



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109457426 A

(43)申请公布日 2019.03.12

(21)申请号 201811562255.1

(22)申请日 2018.12.20

(71)申请人 福建省新宏港纺织科技有限公司
地址 350300 福建省福州市福清市元洪投资区(福清市城头镇)

(72)发明人 林修禧 裴元元 蒋庆德 陈文娟

(74)专利代理机构 杭州千克知识产权代理有限公司 33246

代理人 裴金华

(51)Int.Cl.

D06C 3/04(2006.01)

D06C 7/02(2006.01)

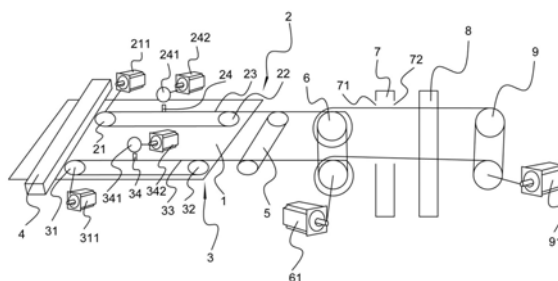
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54)发明名称

布料后整理热定型系统

(57)摘要

本发明提供布料后整理热定型系统,属于布料热定型技术领域。该布料后整理热定型系统包括第一支撑架、第一输送件、第二输送件、第一夹持件、卡接件、导引件、放卷辊、第一电机、湿热件、轧光件、卷取辊和第二电机。本发明中的第一橡胶卡接板、第二橡胶卡接板一端相互紧紧贴合在一起、另一端相互分离以形成用以卡接第一布料中部的卡接空间,方便拉动第一布料,第一动力结构带动第一滑块在第一滑槽内运动第一预设距离和带动第二滑块在第二滑槽内运动第二预设距离以将第一布料拉伸至预设长度,结构简单,操作简便,稳定性较高,第一布料拉伸的误差较小。



1. 布料后整理热定型系统,其特征在于:包括第一支撑架(1)、设置于第一支撑架(1) 第一端、用以将第一布料第一端固定并输送第一布料第一端的第一输送件(2)、设置于第一支撑架(1) 第二端、用以将第一布料第二端固定并输送第一布料第二端的第二输送件(3)、用以分别将第一布料的两端夹持并且分别带动第一布料的两端朝着相互远离的方向运动以将第一布料拉伸至预设长度的第一夹持件(4)、用以卡住第一布料中部的卡接件(11)、用以分别接收第一输送件(2) 输送的第一布料一端和第二输送件(3) 输送的第一布料另一端的导引件(5)、用以接收导引件(5) 上的第一布料并成卷的放卷辊(6)、用以驱动放卷辊(6) 沿第一预设方向转动以将卷绕在放卷辊(6) 上的第一布料卷出、在放卷辊(6) 接收导引件(5) 上的第一布料时驱动放卷辊(6) 沿着第二预设方向转动以将第一布料成卷的第一电机(61)、用以对第一布料喷洒热水以形成湿热布料的湿热件(7)、用以将湿热布料进行轧光以形成第二布料的轧光件(8)、用以卷绕第二布料的卷取辊(9) 和用以驱动卷取辊(9) 沿第一预设方向转动以将第二布料卷绕在卷取辊(9) 上的第二电机(91),所述卡接件(11) 包括一端相互紧紧贴合在一起、另一端相互分离以形成用以卡接第一布料中部的卡接空间的第一橡胶卡接板(111)、第二橡胶卡接板(113) 和两端分别连接于第一橡胶卡接板(111) 另一端、第二橡胶卡接板(113) 另一端的第三橡胶卡接板(115),所述第一夹持件(4) 包括安装在第一支撑架(1) 上的第一安装座(41)、设置于第一安装座(41) 第一端的第一滑槽(411)、设置于第一安装座(41) 第二端的第二滑槽(412)、卡接于第一滑槽(411) 内的第一滑块(43)、卡接于第二滑槽(412) 内的第二滑块(44)、铰接于第一滑块(43) 一端、在将第一布料第一端放置于第一滑块(43) 上时挤压第一滑块(43) 另一端以将布料第一端夹持的第一挤压块(431)、铰接于第二滑块(44) 一端、在将第一布料第二端放置于第二滑块(44) 上时挤压第二滑块(44) 另一端以将布料第二端夹持的第二挤压块(432) 和用以带动第一滑块(43) 在第一滑槽(411) 内运动第一预设距离、带动第二滑块(44) 在第二滑槽(412) 内运动第二预设距离的第一动力结构(42)。

2. 如权利要求1所述的布料后整理热定型系统,其特征在于:所述轧光件(8) 包括用以形成挤压从出料口(72) 出来的湿热布料以形成挤压布料的挤压空间的第一挤压辊(81) 和设置于第一挤压辊(81) 底端的第二挤压辊(82)、用以改变挤压布料的方向的第一转向辊(83)、设置于第一转向辊(83) 底端的半圆柱体整理箱(84)、设置于半圆柱体整理箱(84) 内侧、用以在容置第一转向辊(83) 底端时收集挤压布料上的水以形成第二布料的整理槽、设置于半圆柱体整理箱(84) 内侧、用以发热以提高整理槽内温度的第一加热电阻丝(85)、设置于第一加热电阻丝(85) 一侧、一端连接于半圆柱体整理箱(84) 顶端的第一防水铁板(861) 和设置于第一加热电阻丝(85) 一侧、一端连接于半圆柱体整理箱(84) 底端、一端连接于第一防水铁板(861) 的第二防水铁板(862)。

3. 如权利要求1或2所述的布料后整理热定型系统,其特征在于:所述第一输送件(2) 包括设置于第一支撑架(1) 第一端的第一链轮(21)、用以带动第一链轮(21) 的第三电机(211)、设置于第一支撑架(1) 第二端的第二链轮(22)、两端分别套接于第一链轮(21) 和第二链轮(22) 的第一链条(23) 和设置于第一链条(23) 上的第一针板(24),所述第二输送件(3) 包括设置于第一支撑架(1) 第三端的第三链轮(31)、用以带动第三链轮(31) 的第四电机(311)、设置于第一支撑架(1) 第四端的第四链轮(32)、两端分别套接于第三链轮(31)、第四链轮(32) 的第二链条(33) 和设置于第二链条(33) 上的第二针板(34)。

4. 如权利要求3所述的布料后整理热定型系统,其特征在于:还包括设置于第一链条(23)一侧、用以将第一布料一端挤压至第一针板(24)上第一毛刷轮(241)、用以带动第一毛刷轮(241)的第五电机(242)、设置于第二链条(33)一侧、用以将第一布料第二端挤压至第二针板(34)上的第二毛刷轮(341)和用以带动第二毛刷轮(341)的第六电机(342)。

5. 如权利要求1或2所述的布料后整理热定型系统,其特征在于:所述第一动力结构(42)包括平行设置的第一驱动轮(421)和第一从动轮(423)、两端分别套接于第一驱动轮(421)和第一从动轮(423)的第一皮带(424)、一端连接于第一皮带(424)一端、另一端连接于第一滑块(43)的第一连杆(433)、一端连接于第一皮带(424)另一端、另一端连接于第二滑块(44)的第二连杆(434)和用以在带动第一驱动轮(421)沿着第一预设方向转动时带动第一连杆(433)朝着第二预设方向运动和带动第二连杆(434)朝着第三预设方向运动以使第一滑块(43)和第二滑块(44)朝着相互靠近的方向运动、在带动第一驱动轮(421)沿着第四预设方向时带动第一连杆(433)朝着第五预设方向运动和带动第二连杆(434)朝着第六预设方向运动以使第一滑块(43)和第二滑块(44)朝着相互远离的方向运动的第七电机(422)。

6. 如权利要求1或2所述的布料后整理热定型系统,其特征在于:所述湿热件(7)包括第一底座(76)、设置于第一底座(76)上的第一支撑杆(77)、设置于第一支撑杆(77)上的湿热箱(74)、设置于湿热箱(74)一端、用以供第一布料进入湿热箱(74)中的进料口(71)、设置于湿热箱(74)另一端的、用以供湿热布料离开湿热箱(74)的出料口(72)、设置于湿热箱(74)内侧的储水桶(75)、设置于储水桶(75)底端、用以给第一布料喷洒水的第二加热电阻丝(751)。

7. 如权利要求6所述的布料后整理热定型系统,其特征在于:所述进料口(71)平行于出料口(72),所述进料口(71)和湿热箱(74)底端的距离为5~7cm,还包括用以收集废水的收集桶(79)和一端连接于湿热箱(74)底端、另一端连接于收集桶(79)、用以将经第一喷嘴(733)喷洒的废水从湿热箱(74)输送至收集桶(79)的输送管(741)。

8. 如权利要求1或2所述的布料后整理热定型系统,其特征在于:所述第一橡胶卡接板(111)一端固接有第一矩形卡环(112),所述第二橡胶卡接板(113)一端固接有用以在按压其朝着靠近第一矩形卡环(112)运动时使得第二橡胶卡接板(113)朝着远离第一橡胶卡接板(111)的方向运动以增大卡接空间的体积的第二矩形卡环(114)。

9. 如权利要求1或2所述的布料后整理热定型系统,其特征在于:所述导引件(5)包括用以分别接收第一输送件(2)输送的第一布料一端和第二输送件(3)输送的第一布料另一端的导引辊(51)、用以带动导引辊(51)的第八电机、套接于导引辊(51)的第一转动杆(52)、套接于转动杆一端的第二转动杆(53)、套接于转动杆另一端的第三转动杆(54)和两端分别连接于第二转动杆(53)、第三转动杆(54)的第四转动杆(55),所述第二转动杆(53)、第三转动杆(54)和第四转动杆(55)围成用以使第一布料沿第七预设方向引出的导引空间。

10. 如权利要求6所述的布料后整理热定型系统,其特征在于:所述进料口(71)的中心线与出料口(72)的中心线重合,还包括连接于第一底座(76)底端、用以升降第一预设距离以带动第一底座(76)作直线运动第一预设距离的第一升降杆(78)。

布料后整理热定型系统

技术领域

[0001] 本发明属于布料热定型技术领域，涉及布料后整理热定型系统。

背景技术

[0002] 定型机是纺织产品定型用的机器，定型机按种类可分为：纱线定型机、袜子定型、面料定型机、窗帘定型机、氨纶包覆纱定型机、真丝定型机、衣片定型机、西装定型机等等。定型机是用于工业制造定型用的机器，定型机按种类可分为：鞋面定型机袜子定型机面料定型机。当前拉动布料均是通过手拉动，则布料各处受力不均匀，易于损坏布料，布料在热定型时没有拉直会导致布料受热不均匀，定型不完全，在热定型后，布料表面较为粗糙，没有在湿热状态下进行轧光则会损坏布料。

发明内容

[0003] 本发明针对现有的技术存在的上述问题，提供布料后整理热定型系统，本发明所要解决的技术问题是：如何提供可以将布料卡住并将布料拉伸至预设长度后进行湿热、轧光的布料后整理热定型系统。

[0004] 本发明的目的可通过下列技术方案来实现：

布料后整理热定型系统，包括第一支撑架、设置于第一支撑架第一端、用以将第一布料第一端固定并输送第一布料第一端的第一输送件、设置于第一支撑架第二端、用以将第一布料第二端固定并输送第一布料第二端的第二输送件、用以分别将第一布料的两端夹持并且分别带动第一布料的两端朝着相互远离的方向运动以将第一布料拉伸至预设长度的第一夹持件、用以卡住第一布料中部的卡接件、用以分别接收第一输送件输送的第一布料一端和第二输送件输送的第一布料另一端的导引件、用以接收导引件上的第一布料并成卷的放卷辊、用以驱动放卷辊沿第一预设方向转动以将卷绕在放卷辊上的第一布料卷出、在放卷辊接收导引件上的第一布料时驱动放卷辊沿着第二预设方向转动以将第一布料成卷的第一电机、用以对第一布料喷洒热水以形成湿热布料的湿热件、用以将湿热布料进行轧光以形成第二布料的轧光件、用以卷绕第二布料的卷取辊和用以驱动卷取辊沿第一预设方向转动以将第二布料卷绕在卷取辊上的第二电机，所述卡接件包括一端相互紧紧贴合在一起、另一端相互分离以形成用以卡接第一布料中部的卡接空间的第一橡胶卡接板、第二橡胶卡接板和两端分别连接于第一橡胶卡接板另一端、第二橡胶卡接板另一端的第三橡胶卡接板，所述第一夹持件包括安装在第一支撑架上的第一安装座、设置于第一安装座第一端的第一滑槽、设置于第一安装座第二端的第二滑槽、卡接于第一滑槽内的第一滑块、卡接于第二滑槽内的第二滑块、铰接于第一滑块一端、在将第一布料第一端放置于第一滑块上时挤压第一滑块另一端以将布料第一端夹持的第一挤压块、铰接于第二滑块一端、在将第一布料第二端放置于第二滑块上时挤压第二滑块另一端以将布料第二端夹持的第二挤压块和用以带动第一滑块在第一滑槽内运动第一预设距离、带动第二滑块在第二滑槽内运动第二预设距离的第一动力结构。

[0005] 优选的,所述轧光件包括用以形成挤压从出料口出来的湿热布料以形成挤压布料的挤压空间的第一挤压辊和设置于第一挤压辊底端的第二挤压辊、用以改变挤压布料的方向的第一转向辊、设置于第一转向辊底端的半圆柱体整理箱、设置于半圆柱体整理箱内侧、用以在容置第一转向辊底端时收集挤压布料上的水以形成第二布料的整理槽、设置于半圆柱体整理箱内侧、用以发热以提高整理槽内温度的第一加热电阻丝、设置于第一加热电阻丝一侧、一端连接于半圆柱体整理箱顶端的第一防水铁板和设置于第一加热电阻丝一侧、一端连接于半圆柱体整理箱底端、一端连接于第一防水铁板的第二防水铁板。

[0006] 优选的,所述第一输送件包括设置于第一支撑架第一端的第一链轮、用以带动第一链轮的第三电机、设置于第一支撑架第二端的第二链轮、两端分别套接于第一链轮和第二链轮的第一链条和设置于第一链条上的第一针板,所述第二输送件包括设置于第一支撑架第三端的第三链轮、用以带动第三链轮的第四电机、设置于第一支撑架第四端的第四链轮、两端分别套接于第三链轮、第四链轮的第二链条和设置于第二链条上的第二针板。

[0007] 优选的,还包括设置于第一链条一侧、用以将第一布料一端挤压至第一针板上第一毛刷轮、用以带动第一毛刷轮的第五电机、设置于第二链条一侧、用以将第一布料第二段挤压至第二针板上的第二毛刷轮和用以带动第二毛刷轮的第六电机。

[0008] 优选的,所述第一动力结构包括平行设置的第一驱动轮和第一从动轮、两端分别套接于第一驱动轮和第一从动轮的第一皮带、一端连接于第一皮带一端、另一端连接于第一滑块的第一连杆、一端连接于第一皮带另一端、另一端连接于第二滑块的第二连杆和用以在带动第一驱动轮沿着第一预设方向转动时带动第一连杆朝着第二预设方向运动和带动第二连杆朝着第三预设方向运动以使第一滑块和第二滑块朝着相互靠近的方向运动、在带动第一驱动轮沿着第四预设方向时带动第一连杆朝着第五预设方向运动和带动第二连杆朝着第六预设方向运动以使第一滑块和第二滑块朝着相互远离的方向运动的第七电机。

[0009] 优选的,所述湿热件包括第一底座、设置于第一底座上的第一支撑杆、设置于第一支撑杆上的湿热箱、设置于湿热箱一端、用以供第一布料进入湿热箱中的进料口、设置于湿热箱另一端的、用以供湿热布料离开湿热箱的出料口、设置于湿热箱内侧的储水桶、设置于储水桶底端、用以给第一布料喷洒水的第二喷嘴和设置于储水桶内、用以给水进行加热的第二加热电阻丝。

[0010] 优选的,所述进料口平行于出料口,所述进料口和湿热箱底端的距离为~cm,还包括用以收集废水的收集桶和一端连接于湿热箱底端、另一端连接于收集桶、用以将经第一喷嘴喷洒的废水从湿热箱输送至收集桶的输送管。

[0011] 优选的,所述第一橡胶卡接板一端固接有第一矩形卡环,所述第二橡胶卡接板一端固接有用以在按压其朝着靠近第一矩形卡环运动时使得第二橡胶卡接板朝着远离第一橡胶卡接板的方向运动以增大卡接空间的体积的第二矩形卡环。

[0012] 优选的,所述导引件包括用以分别接收第一输送件输送的第一布料一端和第二输送件输送的第一布料另一端的导引辊、用以带动导引辊的第八电机、套接于导引辊的第一转动杆、套接于转动杆一端的第二转动杆、套接于转动杆另一端的第三转动杆和两端分别连接于第二转动杆、第三转动杆的第四转动杆,所述第二转动杆、第三转动杆和第四转动杆围成用以使第一布料沿第七预设方向引出的导引空间。

[0013] 优选的,所述进料口的中心线与出料口的中心线重合,还包括连接于第一底座底

端、用以升降第一预设距离以带动第一底座作直线运动第一预设距离的第一升降杆。

[0014] 本发明中的第一橡胶卡接板、第二橡胶卡接板一端相互紧紧贴合在一起、另一端相互分离以形成用以卡接第一布料中部的卡接空间,可以方便拉动第一布料,第一布料一端放置于第一滑块上,第一挤压块挤压第一滑块以将第一布料一端夹持,第一布料第二段放置于第二滑块上,第二挤压块挤压第二滑块以将第二布料第二段夹持,第一挤压块铰接于第一滑块,第二挤压块铰接于第二滑块,方便将第一布料一端放置于第一滑块上和第一布料第二段放置于第二滑块上,提高效率,第一动力结构带动第一滑块在第一滑槽内运动第一预设距离和带动第二滑块在第二滑槽内运动第二预设距离以将第一布料拉伸至预设长度,第一输送件接收并输送第一布料一端,第二输送件接收并输送第一布料第二段,结构简单,操作简便,稳定性较高,第一布料拉伸的误差较小。

附图说明

[0015] 图1是本发明的结构示意图;

图2是本发明中的第一夹持件的结构示意图;

图3是本发明中的卡接件的结构示意图;

图4是本发明中的导引件的结构示意图;

图5是本发明中的湿热件的结构示意图;

图6是本发明中的轧光件的结构示意图。

[0016] 图中:1-第一支撑架,11-卡接件,111-第一橡胶卡接板,112-第一矩形卡环,113-第二橡胶卡接板,114-第二矩形卡环,115-第三橡胶卡接板,2-第一输送件、21-第一链轮,211-第三电机,22-第二链轮,23-第一链条,24-第一针板,241-第一毛刷轮,242-第五电机,3-第二输送件,31-第三链轮,311-第四电机,32-第四链轮,33-第二链条,34-第二针板,341-第二毛刷轮,342-第六电机,4-第一夹持件,41-第一安装座,411-第一滑槽,412-第二滑槽,42-第一动力结构,421-第一驱动轮,422-第七电机,423-第一从动轮,424-第一皮带,43-第一滑块,431-第一挤压块,432-第二挤压块,433-第一连杆,434-第二连杆,44-第二滑块,5-导引件,51-导引辊,52-第一转动杆,53-第二转动杆,54-第三转动杆,55-第四转动杆,6-放卷辊,61-第一电机,7-湿热件,71-进料口,72-出料口,73-第一喷嘴,74-湿热箱,741-输送管,75-储水桶,751-第二加热电阻丝,752-第一软管,76-第一底座,77-第一支撑杆,78-第一升降杆,79-收集桶,8-轧光件,81-第一挤压辊,82-第二挤压辊,83-第一转向辊,84-半圆柱体整理箱,85-第一加热电阻丝,861-第一防水铁板,862-第二防水铁板,9-卷取辊,91-第二电机。

具体实施方式

[0017] 以下是本发明的具体实施例并结合附图,对本发明的技术方案作进一步的描述,但本发明并不限于这些实施例。

[0018] 请参阅图1、图2、图3、图4、图5和图6,本实施例中的布料后整理热定型系统,包括第一支撑架1、设置于第一支撑架1一端、用以将第一布料一端固定并输送第一布料一端的第一输送件2、设置于第一支撑架1第二端、用以将第一布料第二段固定并输送第一布料第二端的第二输送件3、用以分别将第一布料的两端夹持并且分别带动第一布料的两

端朝着相互远离的方向运动以将第一布料拉伸至预设长度的第一夹持件4、用以卡住第一布料中部的卡接件11、用以分别接收第一输送件2输送的第一布料一端和第二输送件3输送的第一布料另一端的导引件5、用以接收导引件5上的第一布料并成卷的放卷辊6、用以驱动放卷辊6沿第一预设方向转动以将卷绕在放卷辊6上的第一布料卷出、在放卷辊6接收导引件5上的第一布料时驱动放卷辊6沿着第二预设方向转动以将第一布料成卷的第一电机61、用以对第一布料喷洒热水以形成湿热布料的湿热件7、用以将湿热布料进行轧光以形成第二布料的轧光件8、用以卷绕第二布料的卷取辊9和用以驱动卷取辊9沿第一预设方向转动以将第二布料卷绕在卷取辊9上的第二电机91,卡接件11包括一端相互紧紧贴合在一起、另一端相互分离以形成用以卡接第一布料中部的卡接空间的第一橡胶卡接板111、第二橡胶卡接板113和两端分别连接于第一橡胶卡接板111另一端、第二橡胶卡接板113另一端的第三橡胶卡接板115,第一夹持件4包括安装在第一支撑架1上的第一安装座41、设置于第一安装座41第一端的第一滑槽411、设置于第一安装座41第二端的第二滑槽412、卡接于第一滑槽411内的第一滑块43、卡接于第二滑槽412内的第二滑块44、铰接于第一滑块43一端、在将第一布料一端放置于第一滑块43上时挤压第一滑块43另一端以将布料一端夹持的第一挤压块431、铰接于第二滑块44一端、在将第一布料第二段放置于第二滑块44上时挤压第二滑块44另一端以将布料第二段夹持的第二挤压块432和用以带动第一滑块43在第一滑槽411内运动第一预设距离、带动第二滑块44在第二滑槽412内运动第二预设距离的第一动力结构42。

[0019] 此处,第一橡胶卡接板111、第二橡胶卡接板113一端相互紧紧贴合在一起、另一端相互分离以形成用以卡接第一布料中部的卡接空间,可以方便拉动第一布料,同时可以避免损坏第一布料,第一布料一端放置于第一滑块43上,第一挤压块431挤压第一滑块43以将第一布料一端夹持,第一布料第二段放置于第二滑块44上,第二挤压块432挤压第二滑块44以将第二布料第二段夹持,第一挤压块431铰接于第一滑块43,第二挤压块432铰接于第二滑块44,方便将第一布料一端放置于第一滑块43上和第一布料第二段放置于第二滑块44上,提高效率,第一动力结构42带动第一滑块43在第一滑槽411内运动第一预设距离和带动第二滑块44在第二滑槽412内运动第二预设距离以将第一布料拉伸至预设长度,第一输送件2接收并输送第一布料一端,第二输送件3接收并输送第一布料第二段,结构简单,操作简便,稳定性较高,第一布料拉伸的误差较小。

[0020] 轧光件8可以包括用以形成挤压从出料口72出来的湿热布料以形成挤压布料的挤压空间的第一挤压辊81和设置于第一挤压辊81底端的第二挤压辊82、用以改变挤压布料的方向的第一转向辊83、设置于第一转向辊83底端的半圆柱体整理箱84、设置于半圆柱体整理箱84内侧、用以在容置第一转向辊83底端时收集挤压布料上的水以形成第二布料的整理槽、设置于半圆柱体整理箱84内侧、用以发热以提高整理槽内温度的第二电加热丝、设置于第二电加热丝一侧、一端连接于半圆柱体整理箱84顶端的第一防水铁板861和设置于第二电加热丝一侧、一端连接于半圆柱体整理箱84底端、一端连接于第一防水铁板861的第二防水铁板862。整理槽可以收集挤压布料上的水,第一防水铁板861和第二防水铁板862可以加快传热和防止水溅落在第二加热电阻丝751上,提高工作效率,结构简单。储水桶75顶端可以固接于湿热箱74顶端。

[0021] 作为本实施例中的布料后整理热定型系统还可以包括第二底座、设置第二底座第

一端的第二支撑杆、设置于第二底座第二端的第三支撑杆、设置于第二支撑杆顶端的第一轴承、设置于第三支撑杆顶端的第二轴承、一端连接于半圆柱体整理箱84一端、另一端套接于第一轴承的第一固定杆和一端连接于半圆柱体整理箱84另一端、另一端套接于第二轴承的第二固定杆,这样半圆柱体整理箱84的两端可以分别绕着第一轴承和第二轴承转动,可以在收集完挤压布料上水后转动半圆柱体整理箱84以使其朝着一侧倾斜,将水倒出。

[0022] 第二支撑杆的长度和第三支撑杆的长度可以相等,这样可以保证半圆柱体整理箱84的两端高度一致,保证半圆柱体整理箱84顶端开口在同一水平面上,方便收集更多的水,第二支撑杆和第三支撑杆可以均为第二升降杆,可以通过调节第二支撑杆和第三支撑杆的高度以调节半圆柱整理箱与第一转向辊83之间的距离。

[0023] 第一输送件2包括设置于第一支撑架1第一端的第一链轮21、用以带动第一链轮21的第三电机211、设置于第一支撑架1第二端的第二链轮22、两端分别套接于第一链轮21和第二链轮22的第一链条23和设置于第一链条23上的第一针板24,第二输送件3包括设置于第一支撑架1第三端的第三链轮31、用以带动第三链轮31的第四电机311、设置于第一支撑架1第四端的第四链轮32、两端分别套接于第三链轮31、第四链轮32的第二链条33和设置于第二链条33上的第二针板34。

[0024] 作为本实施例中的布料后整理热定型系统还可以包括设置于第一链条23一侧、用以将第一布料一端挤压至第一针板24上第一毛刷轮241、用以带动第一毛刷轮241的第五电机242、设置于第二链条33一侧、用以将第一布料第二端挤压至第二针板34上的第二毛刷轮341和用以带动第二毛刷轮341的第六电机342,第一毛刷轮241和第一针板24之间的距离可以为1~1.5cm,方便第一毛刷轮241将第一布料一端挤压至第一针板24,第二毛刷轮341和第二针板34之间的距离可以为1~1.5cm,方便第二毛刷轮将第一布料第二端挤压至第二针板34,第一链条23上可以等距设有多个第一针板24,相邻的第一针板24之间的距离可以为2~4cm,第二链条33上可以等距设有多个第二针板34,相邻的第二针板34之间的距离可以为2~4cm。

[0025] 第一动力结构42可以包括平行设置的第一驱动轮421和第一从动轮423、两端分别套接于第一驱动轮421和第一从动轮423的第一皮带424、一端连接于第一皮带424一端、另一端连接于第一滑块43的第一连杆433、一端连接于第一皮带424另一端、另一端连接于第二滑块44的第二连杆434和用以在带动第一驱动轮421沿着第一预设方向转动时带动第一连杆433朝着第二预设方向运动和带动第二连杆434朝着第三预设方向运动以使第一滑块43和第二滑块44朝着相互靠近的方向运动、在带动第一驱动轮421沿着第四预设方向时带动第一连杆433朝着第五预设方向运动和带动第二连杆434朝着第六预设方向运动以使第一滑块43和第二滑块44朝着相互远离的方向运动的第七电机422。第一驱动轮421上可以设有第一转动轴,第五电机242通过带动第一转动轴以带动第一驱动轮421。第五电机242可以通过第一联轴器驱动第一转动轴,进而带动第一驱动轮421。

[0026] 湿热件7可以包括第一底座76、设置于第一底座76上的第一支撑杆77、设置于第一支撑杆77上的湿热箱74、设置于湿热箱74一端、用以供第一布料进入湿热箱74中的进料口71、设置于湿热箱74另一端的、用以供湿热布料离开湿热箱74的出料口72、设置于湿热箱74内侧的储水桶75、设置于储水桶75底端、用以给第一布料喷洒水的的第一喷嘴733和设置于储水桶75内、用以给水进行加热的的第一加热电阻丝85。

[0027] 进料口71可以平行于出料口72,进料口71和湿热箱74底端的距离可以为5~7cm,出料口72和湿热箱74底端的距离可以为5~7cm,还可以包括用以收集废水的收集桶79和一端连接于湿热箱74底端、另一端连接于收集桶79、用以将经第一喷嘴733喷洒的废水从湿热箱74输送至收集桶79的输送管741,这样可以将喷洒的废水收集起来,然后将废水倒入储水桶75内,重新再利用,节省水资源。

[0028] 第一橡胶卡接板111一端可以固接有第一矩形卡环112,第二橡胶卡接板113一端可以固接有用以在按压其朝着靠近第一矩形卡环112运动时使得第二橡胶卡接板113朝着远离第一橡胶卡接板111的方向运动以增大卡接空间的体积的第二矩形卡环114,第三橡胶卡接板115一端可以设有把手,方便拉动第三橡胶卡接板115以拉动第一布料。

[0029] 导引件5可以包括用以分别接收第一输送件2输送的第一布料一端和第二输送件3输送的第一布料另一端的导引辊51、用以带动导引辊51的第八电机、套接于导引辊51的第一转动杆52、套接于转动杆一端的第二转动杆53、套接于转动杆另一端的第三转动杆54和两端分别连接于第二转动杆53、第三转动杆54的第四转动杆55,第二转动杆53、第三转动杆54和第四转动杆55围成用以使第一布料沿第七预设方向引出的导引空间,这样可以避免第一布料各个部分朝着不同方向卷起使得第一布料表面起毛,降低第一布料的质量,而且导引空间可以加速放卷辊6卷绕第一布料,提高工作效率。

[0030] 进料口71的中心线与出料口72的中心线重合,还包括连接于第一底座76底端、用以升降第一预设距离以带动第一底座76作直线运动第一预设距离的第一升降杆78,可以通过第一升降杆78升降第一预设距离带动第一底座76升降第一预设距离,进而推动湿热箱74升降第一预设距离以改变第一喷嘴733和第一布料之间的距离,提高喷洒的效率。

[0031] 本文中所述的具体实施例仅仅是对本发明精神作举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本发明的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

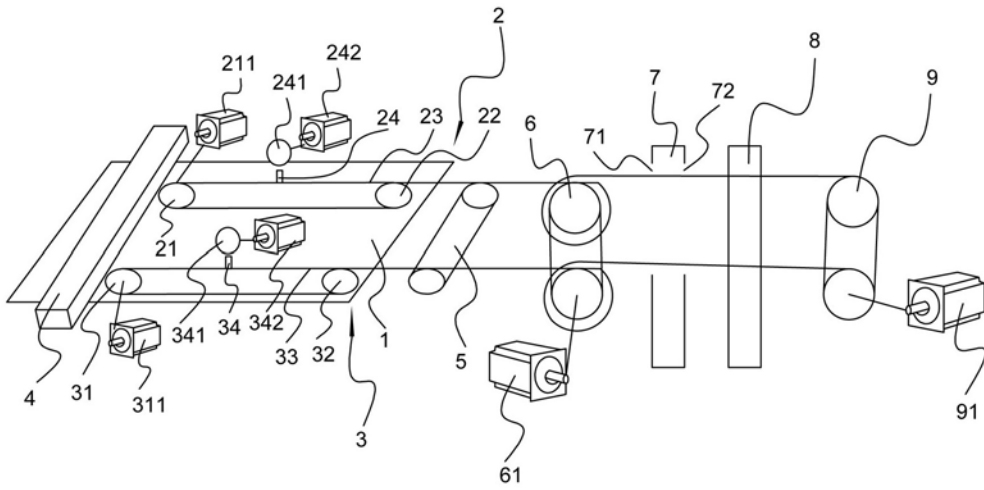


图1

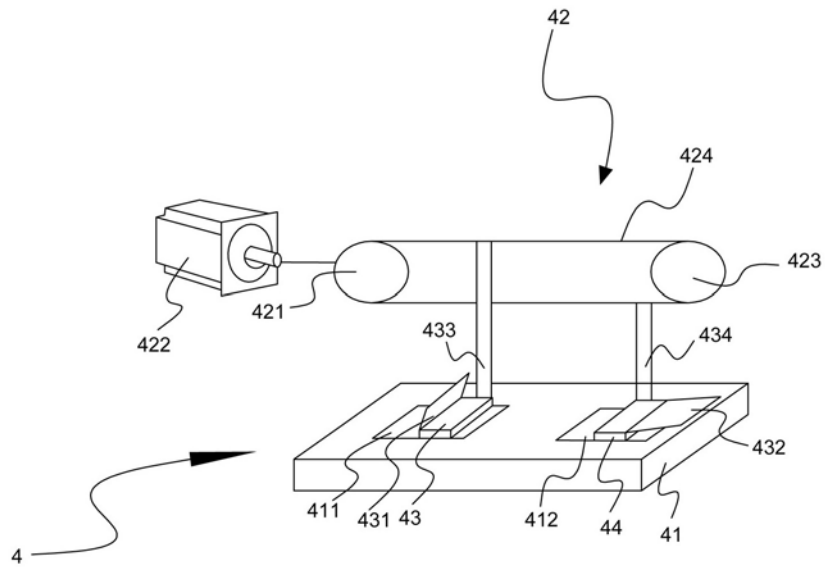


图2

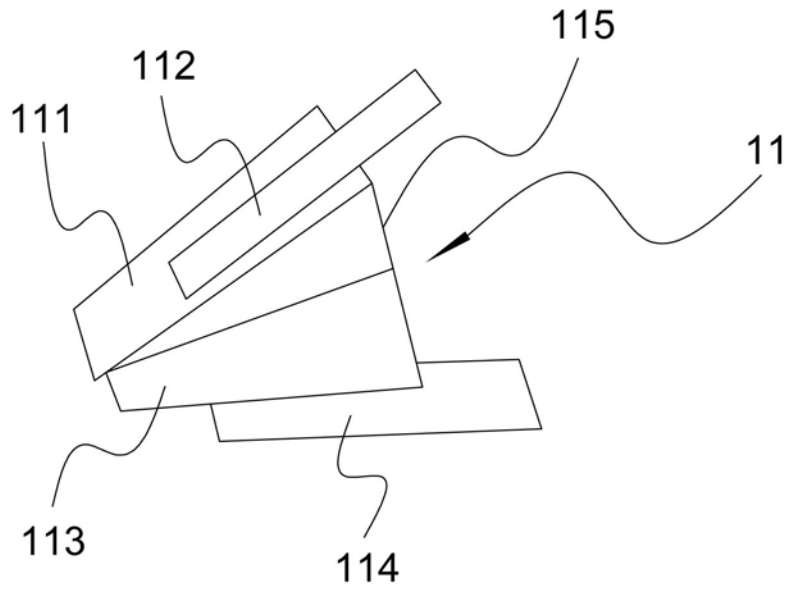


图3

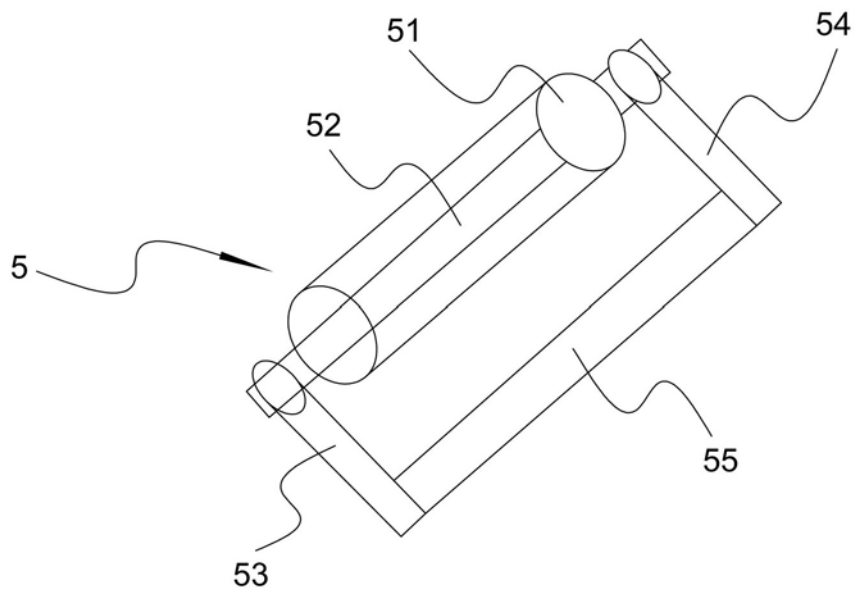


图4

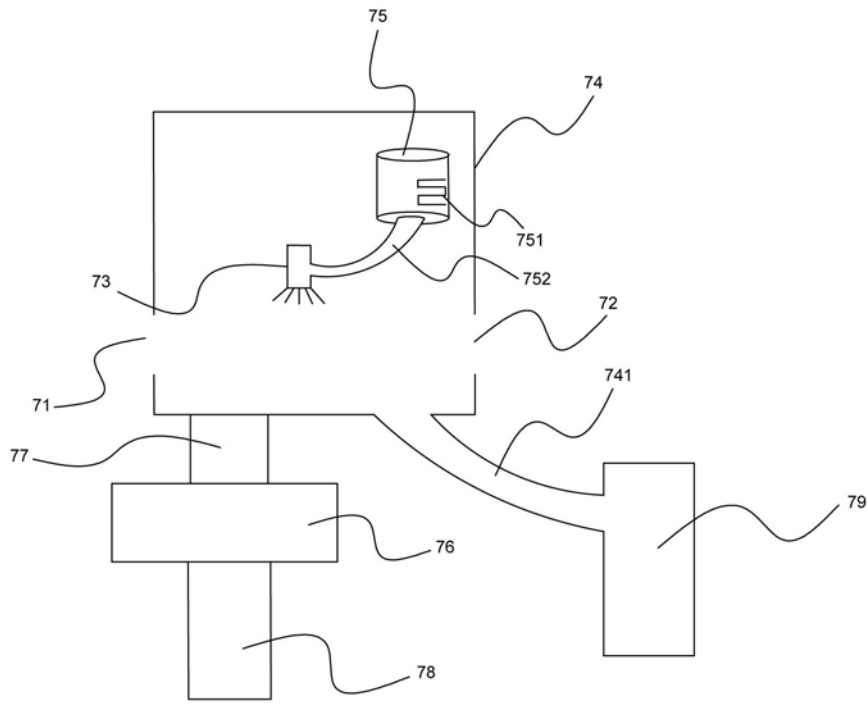


图5

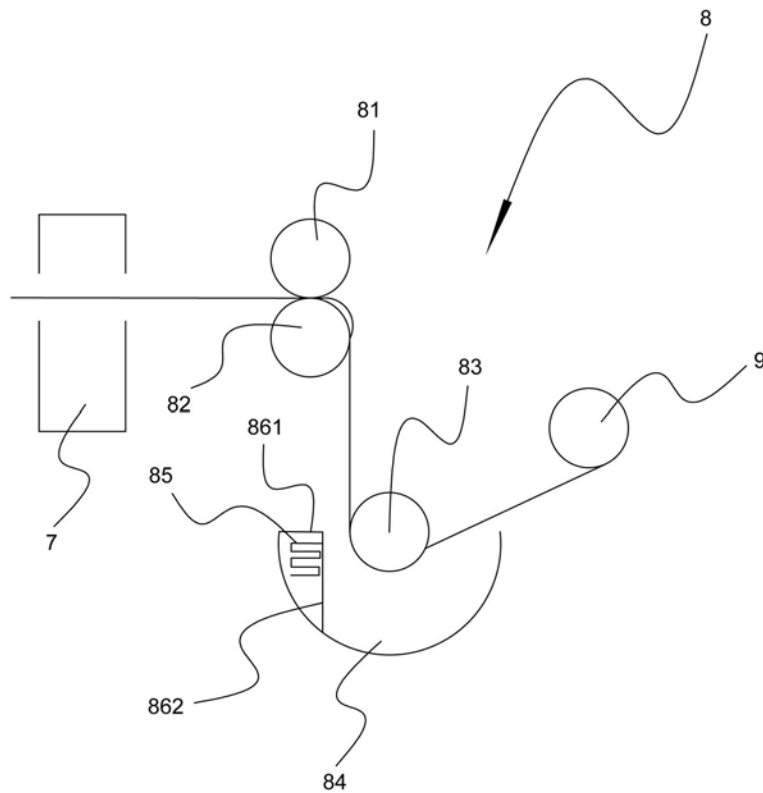


图6