



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207771505 U

(45)授权公告日 2018.08.28

(21)申请号 201820184556.4

(22)申请日 2018.02.02

(73)专利权人 珠海三元五金制品有限公司

地址 519000 广东省珠海市唐家湾金鼎金峰西路27号A座厂房

(72)发明人 钟宇铭 姚春艳

(51)Int. Cl.

B24B 19/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 55/03(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

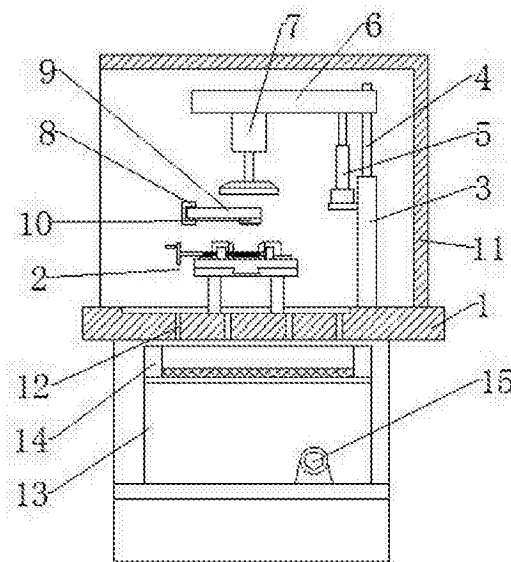
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种五金配件打磨设备

(57)摘要

本实用新型公开了打磨设备技术领域的一种五金配件打磨设备,包括工作台,所述工作台的台面上设置有夹持机构,所述夹持机构的后侧设置有支撑架,所述支撑架上设置有导柱,所述导柱上设置有压板,所述支撑架上固定连接有电动升降杆,所述电动升降杆的伸缩端与压板相连接,所述压板的底部设置有打磨机,所述工作台的顶部设置有防溅罩,所述防溅罩设置在支撑架、压板、夹持机构的外侧,本实用新型便于对五金件进行紧固夹持,打磨机可进行上下升降,便于五金件进行更换,通过拉杆对五金件进行滑移打磨,通过翻转喷洒头对打磨时的五金件进行冷却液喷洒,避免飞尘飞扬。



1. 一种五金配件打磨设备,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的台面上设置有夹持机构(2),所述夹持机构(2)的后侧设置有支撑架(3),所述支撑架(3)上设置有导柱(4),所述导柱(4)上设置有压板(6),所述支撑架(3)上固定连接电动升降杆(5),所述电动升降杆(5)的伸缩端与压板(6)相连接,所述压板(6)的底部设置有打磨机(7),所述工作台(1)的顶部设置有防溅罩(11),所述防溅罩(11)设置在支撑架(3)、压板(6)、夹持机构(2)的外侧,所述工作台(1)的内腔设置有冷却液收集箱(13),所述工作台(1)的台面上开设有漏液孔(12),所述冷却液收集箱(13)中设置有水泵(15),所述冷却液收集箱(13)上设置有滤网筛(14),所述夹持机构(2)上方设置有翻转喷洒头(10),所述水泵(15)通过水管与翻转喷洒头(10)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种五金配件打磨设备,其特征在于:所述夹持机构(2)包括下固定板(201)和上滑动板(202),所述上滑动板(202)卡接在下固定板(201)上,所述上滑动板(202)上设置有导轨(203),所述导轨(203)上滑动卡接有滑移夹持臂(205),所述上滑动板(202)上固定设置有固定夹持臂(204),所述滑移夹持臂(205)与固定夹持臂(204)平行设置,所述滑移夹持臂(205)与固定夹持臂(204)通过螺杆(206)螺纹连接,所述螺杆(206)的端部设置有手轮(207)。

3. 根据权利要求2所述的一种五金配件打磨设备,其特征在于:所述下固定板(201)的顶部开设有燕尾槽,所述上滑动板(202)的底部设置有卡接在燕尾槽中的凸台。

4. 根据权利要求2所述的一种五金配件打磨设备,其特征在于:所述上滑动板(202)活动设置有转动杆(208),所述工作台(1)上设置有支柱(209),所述支柱(209)上铰接有拉杆(210),所述拉杆(210)上开设有滑槽(211),所述转动杆(208)的端部通过卡柱卡接在滑槽(211)中。

5. 根据权利要求1所述的一种五金配件打磨设备,其特征在于:所述防溅罩(11)的内壁固定连接转动座(8),所述转动座(8)上活动设置有转杆(9),所述翻转喷洒头(10)固定连接在转杆(9)的端部。

一种五金配件打磨设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨设备技术领域,具体为一种五金配件打磨设备。

背景技术

[0002] 打磨台适用于各种焊接、抛光、打磨和工件去毛刺、等离子切割等。广泛应用于食品加工、医药、冶金、电力、化工、建材、铸造、机械制造等行业的物料回收、除尘回收及空气过滤。一般的五金打磨设备不便于将五金件进行夹持固定,打磨时出现很多飞扬的金属颗粒等,对工人身体造成危害,不便于进行长时间打磨工序。

[0003] 基于此,本实用新型设计了一种五金配件打磨设备,以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种五金配件打磨设备,以解决上述背景技术中提出的一般的五金打磨设备不便于将五金件进行夹持固定,打磨时出现很多飞扬的金属颗粒等,对工人身体造成危害,不便于进行长时间打磨工序的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种五金配件打磨设备,包括工作台,所述工作台的台面上设置有夹持机构,所述夹持机构的后侧设置有支撑架,所述支撑架上设置有导柱,所述导柱上设置有压板,所述支撑架上固定连接电动升降杆,所述电动升降杆的伸缩端与压板相连接,所述压板的底部设置有打磨机,所述工作台的顶部设置有防溅罩,所述防溅罩设置在支撑架、压板、夹持机构的外侧,所述工作台的内部设置有冷却液收集箱,所述工作台的台面开设有漏液孔,所述冷却液收集箱中设置有水泵,所述冷却液收集箱上设置有滤网筛,所述夹持机构上方设置有翻转喷洒头,所述水泵通过水管与翻转喷洒头连接。

[0006] 优选的,所述夹持机构包括下固定板和上滑动板,所述上滑动板卡接在下固定板上,所述上滑动板上设置有导轨,所述导轨上滑动卡接有滑移夹持臂,所述上滑动板上固定设置有固定夹持臂,所述滑移夹持臂与固定夹持臂平行设置,所述滑移夹持臂与固定夹持臂通过螺杆螺纹连接,所述螺杆的端部设置有手轮。

[0007] 优选的,所述下固定板的顶部开设有燕尾槽,所述上滑动板的底部设置有卡接在燕尾槽中的凸台。

[0008] 优选的,所述上滑动板活动设置有转动杆,所述工作台上设置有支柱,所述支柱上铰接有拉杆,所述拉杆上开设有滑槽,所述转动杆的端部通过卡柱卡接在滑槽中。

[0009] 优选的,所述防溅罩的内壁固定连接转动座,所述转动座上活动设置有转杆,所述翻转喷洒头固定连接在转杆的端部。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型便于对五金件进行紧固夹持,打磨机可进行上下升降,便于五金件进行更换,通过拉杆对五金件进行滑移打磨,通过翻转喷洒头对打磨时的五金件进行冷却液喷洒,避免飞尘飞扬。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型夹持机构结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型夹持机构上视图。

[0015] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0016] 1-工作台,2-夹持机构,201-下固定板,202-上滑动板,203-导轨,204-固定夹持臂,205-滑移夹持臂,206-螺杆,207-手轮,208-转动杆,209-支柱,210-拉杆,211-滑槽,3-支撑架,4-导柱,5-电动升降杆,6-压板,7-打磨机,8-转动座,9-转杆,10-翻转喷洒头,11-防溅罩,12-漏液孔,13-冷却液收集箱,14-滤网筛,15-水泵。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种五金配件打磨设备,包括工作台1,工作台1的台面上设置有夹持机构2,夹持机构2的后侧设置有支撑架3,支撑架3上设置有导柱4,导柱4上设置有压板6,支撑架3上固定连接电动升降杆5,电动升降杆5的伸缩端与压板6相连接,压板6的底部设置有打磨机7,工作台1的顶部设置有防溅罩11,防溅罩11设置在支撑架3、压板6、夹持机构2的外侧,工作台1的内腔设置有冷却液收集箱13,工作台1的台面开设有漏液孔12,冷却液收集箱13中设置有水泵15,冷却液收集箱13上设置有滤网筛14,夹持机构2上方设置有翻转喷洒头10,水泵15通过水管与翻转喷洒头10连接。

[0019] 其中,夹持机构2包括下固定板201和上滑动板202,上滑动板202卡接在下固定板201上,上滑动板202上设置有导轨203,导轨203上滑动卡接有滑移夹持臂205,上滑动板202上固定设置有固定夹持臂204,滑移夹持臂205与固定夹持臂204平行设置,滑移夹持臂205与固定夹持臂204通过螺杆206螺纹连接,螺杆206的端部设置有手轮207;

[0020] 其中,下固定板201的顶部开设有燕尾槽,上滑动板202的底部设置有卡接在燕尾槽中的凸台;

[0021] 其中,上滑动板202活动设置有转动杆208,工作台1上设置有支柱209,支柱209上铰接有拉杆210,拉杆210上开设有滑槽211,转动杆208的端部通过卡柱卡接在滑槽211中;

[0022] 其中,防溅罩11的内壁固定连接转动座8,转动座8上活动设置有转杆9,翻转喷洒头10固定连接在转杆9的端部。

[0023] 本实施例的一个具体应用为:将五金件放置在滑移夹持臂205与固定夹持臂204之间,滑移夹持臂205在导轨203上滑动,通过转动手轮207,使螺杆206进行转动,使滑移夹持

臂205进行滑动,对五金件进行夹持,将电动升降杆5进行下降,使压板6在导柱4上进行滑动下降,使打磨机7对五金件进行打磨,转动拉杆210,转动杆208拉动上滑动板202进行滑动,使五金件可进行左右移动,便于进行整体打磨,转杆9进行转动,翻转喷洒头10对准五金件,水泵15将冷却液通过翻转喷洒头10喷向五金件,五金件上的飞屑融入冷却液,通过漏液孔12流入滤网筛14上,较大飞屑和颗粒在滤网筛14上进行过滤,冷却液再次回收到冷却液收集箱13中。

[0024] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0025] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

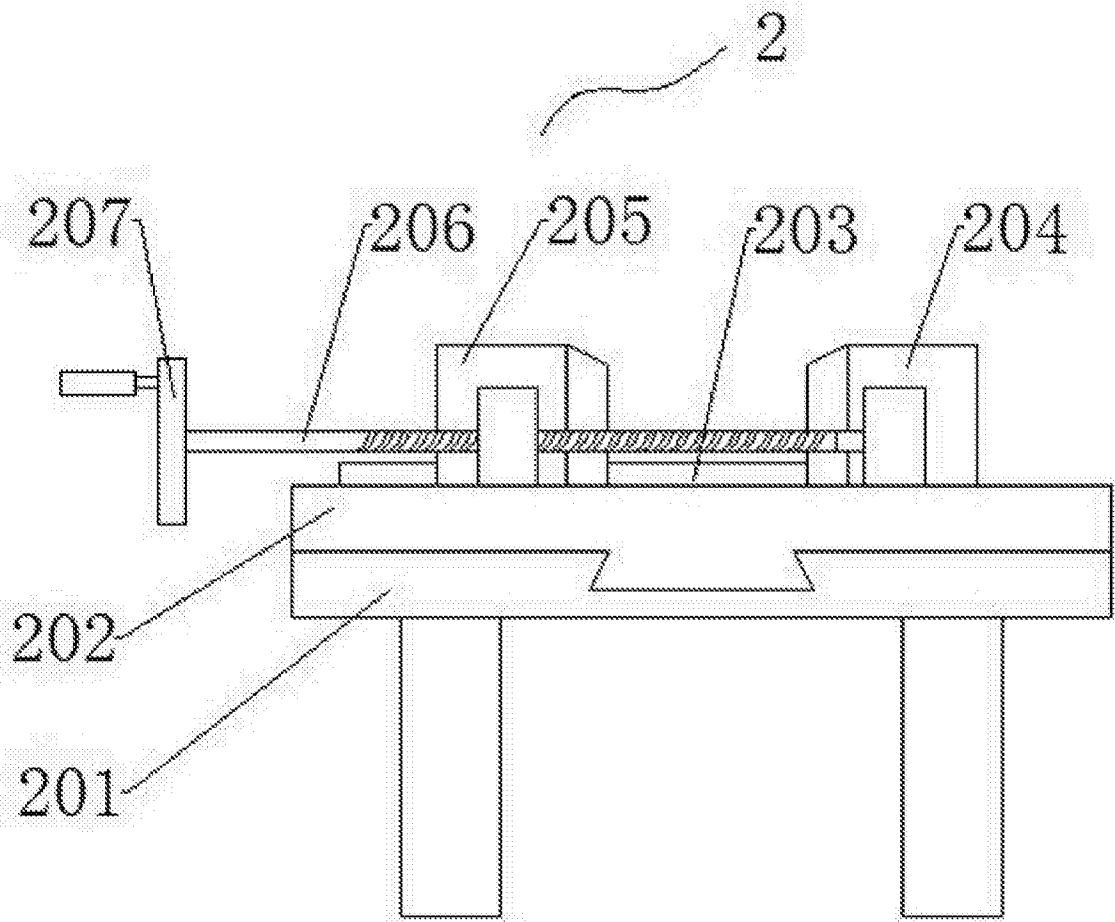


图2

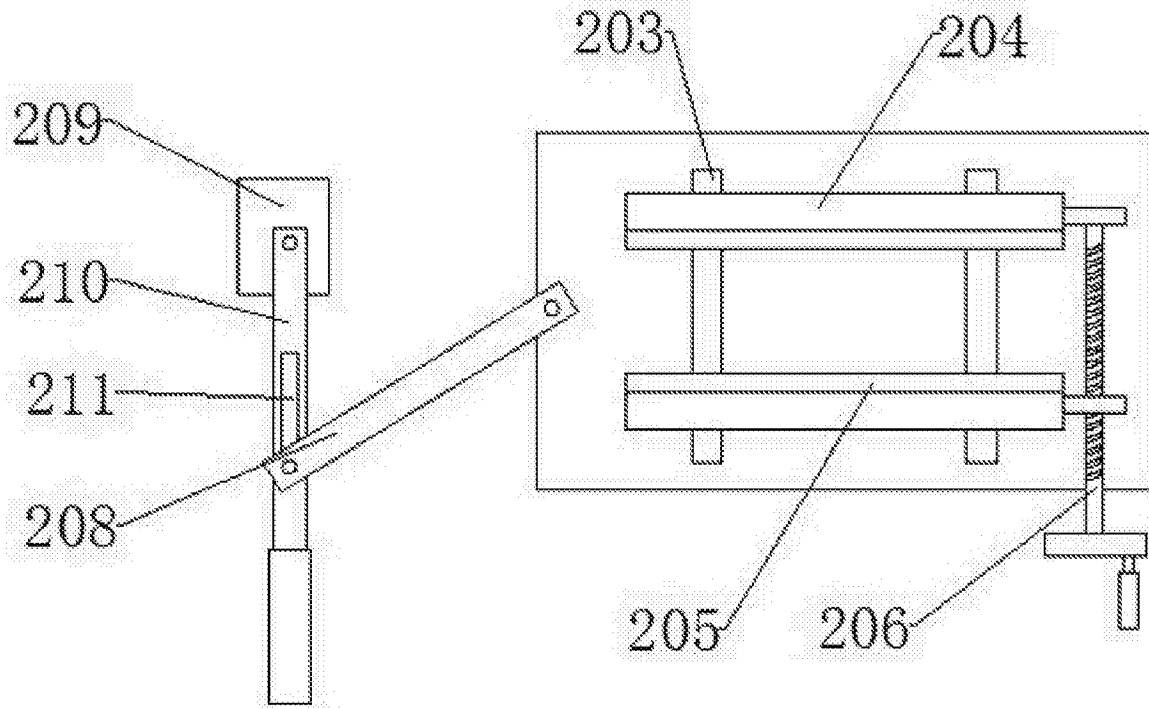


图3