



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204197471 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 11

(21) 申请号 201420644536. 2

(22) 申请日 2014. 10. 31

(73) 专利权人 重庆市南川区金鑫纸业有限公司  
地址 408422 重庆市南川区南平镇眉湖村六社

(72) 发明人 马斌

(74) 专利代理机构 重庆强大凯创专利代理事务所(普通合伙) 50217  
代理人 黄书凯

(51) Int. Cl.  
B65C 3/14(2006. 01)  
B65C 9/14(2006. 01)  
B65C 9/36(2006. 01)

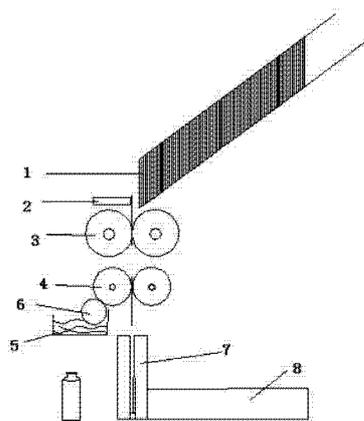
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于标签贴瓶的装置

(57) 摘要

本实用新型涉及到一种用于标签贴瓶的装置,包括传动机构、粘胶装置,运输滑槽槽口处设有吸盘,吸盘下方设有传动机构,粘胶装置设于传动机构下方,粘胶装置包括粘胶供给槽和第二运动辊,第二运动辊的轴向长度小于标签的长度,粘胶供给槽内设有一吸胶体和固定吸胶体的定位条,吸胶体与第二运动辊相接触,传送装置两侧壁并列固接有容纳标签的定位板和贴标刷,两定位板间的距离大于第二运动辊的轴向长度,吸盘、第一运动辊接触面、两第二运动辊相对面及定位槽槽口保持在同一竖直面上,相邻两者之间的距离小于标签的高度,运输滑槽端口和第一、第二运动辊的横断面沿两定位板之间的中心线对称。本实用新型的优点是节省人力成本,且结构简单,成本低廉。



1. 用于标签贴瓶的装置,包括运输滑槽和瓶体传送装置,运输滑槽同向设于瓶体传送装置之上,其特征在于,还包括传动机构、粘胶装置,运输滑槽槽口处设有一吸盘,吸盘下方设有传动机构,该传动机构为两个相贴触且相对旋转的第一运动辊,粘胶装置设于传动机构下方,粘胶装置包括粘胶供给槽和两个相贴触且相对旋转的第二运动辊,第二运动辊的轴向长度小于标签的长度,粘胶供给槽内设有一吸胶体和固定吸胶体的定位条,该吸胶体与第二运动辊相接触,瓶体传送装置两侧壁并列固接有容纳标签的定位板和贴标刷,贴标刷位于定位板之后,两定位板间的距离大于第二运动辊的轴向长度,且吸盘、两第一运动辊接触面、两第二运动辊接触面及定位槽槽口保持在同一竖直面上,且相邻两者之间的距离小于标签的高度,运输滑槽端口和第一、第二运动辊的横断面沿两定位板之间的中心线对称。

2. 根据权利要求 1 所述用于标签贴瓶的装置,其特征在于,第二运动辊的轴向长度小于标签长度的  $1/4$ 。

3. 根据权利要求 1 所述用于标签贴瓶的装置,其特征在于,所述吸胶体为圆柱形,且该吸胶体与第二运动辊轴向长度相匹配。

## 用于标签贴瓶的装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型应用于贴标装置,尤其涉及到一种用于标签贴瓶的装置。

### 背景技术

[0002] 标签是用于对产品起解释、标识、说明的作用,如酒瓶、饮料瓶等各类瓶体上都贴上了标签,以便于让人识别。在众多加工制造类企业中,经常要对产品进行贴标签处理。传统的做法,是指派一名作业员,用手将标签从底纸带上撕下,然后粘贴在产品的表面,然而采用人工操作具有不稳定性,容易在粘贴产品的表面时,按压坏产品。同时,采用人工操作需要耗费一定的人力,作业员在长时间进行贴标签作业时会产生疲劳,增加了作业员的工作强度,降低了生产效率。有的采用大型设备来进行操作,这种设备结构不仅复杂,而且成本昂贵。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种既节省人力成本,且结构简单,成本低的贴标装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种用于标签贴瓶的装置,包括运输滑槽和瓶体传送装置,运输滑槽同向设于瓶体传送装置之上,还包括传动机构、粘胶装置,运输滑槽槽口处设有一吸盘,吸盘下方设有传动机构,该传动机构为两个相贴触且相对旋转的第一运动辊,粘胶装置设于传动机构下方,粘胶装置包括粘胶供给槽和两个相贴触且相对旋转的第二运动辊,第二运动辊的轴向长度小于标签的长度,粘胶供给槽内设有一吸胶体和固定吸胶体的定位条,该吸胶体与第二运动辊相接触,瓶体传送装置两侧壁并列固接有容纳标签的定位板和贴标刷,贴标刷位于定位板之后,两定位板间的距离大于第二运动辊的轴向长度,且吸盘、两第一运动辊接触面、两第二运动辊接触面及定位槽槽口保持在同一竖直面上,且相邻两者之间的距离小于标签的高度,运输滑槽端口和第一、第二运动辊的横断面沿两定位板之间的中心线对称。

[0005] 采用上述技术方案,在实际工作中,将标签竖直叠放在运输滑槽中,位于运输滑槽槽口的吸盘将一张标签吸出来,贴在吸盘吸口上,此时,标签的下边缘伸入两第一运动辊的贴触面中,随着两第一运动辊的相对运动,将带动标签从两第一运动辊的间隙中传送到两第二运动辊的间隙中,由于运输滑槽端口和第一、第二运动辊的横断面沿两定位板之间的中心线对称,所以从运输滑槽中输出的标签的中心线也与两定位板间的中心线重合,且第二运动辊的轴向长度小于标签长度,当第二运动辊在给标签涂胶时,标签两边不会被涂上胶。标签继续往下传,标签两边未被涂胶的部分分别落入两定位板的定位槽中。此时,从传送带传过来的瓶体在穿过两定位板时,两定位板间的标签覆盖在瓶体上,粘有标签的瓶体经传送装置两边的贴标刷挤压之后,便将标签牢牢的粘接在瓶体上。如此,不仅不需要人工粘贴标签,节省了人力成本,而且仅需要两组运动辊、吸胶件、吸盘、定位板和贴标刷就可以实现标签贴瓶的目的,不仅结构简单,而且价格低廉。

[0006] 进一步,为了使标签在粘胶传送的过程中,标签两边不会有粘胶,所述第二运动辊

的轴向长度小于标签长度的 1/4。

[0007] 进一步,为了使吸胶体将粘胶均匀的涂抹在第二运动辊的表面上,所述吸胶体为圆柱形,且该吸胶体与第二运动辊轴向长度相匹配。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明:

[0009] 图 1 为本实施例用于标签贴瓶的装置的结构示意图;

[0010] 图 2 为本实施例用于标签贴瓶的装置贴标签的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 说明书附图中的附图标记为:运输滑槽 1;吸盘 2;第一运动辊 3;第二运动辊 4;粘胶供给槽 5;吸胶体 6;定位板 7;贴标刷 8。

[0012] 如图 1 所示,本技术方案提供了一种用于标签贴瓶的装置,包括运输滑槽 1 和瓶体传送装置,运输滑槽 1 同向且平行安装于瓶体传送装置的上方,运输滑槽 1 槽口处设有一吸盘 2,吸盘 2 的吸口对应于运输滑槽 1 槽口的中心线。吸盘 2 下方设有传动机构,该传动机构为两个第一运动辊 3 套接在两根相对旋转的传动轴上,且两第一运动辊 3 相贴触。粘胶装置设于传动机构下方,粘胶装置包括粘胶供给槽 5 和两个接触面且相对旋转的第二运动辊 4。第二运动辊 4 的轴向长度小于标签的长度,为了使标签在粘胶传送的过程中,标签两边不会有粘胶,第二运动辊 4 的轴向长度小于标签长度的 1/4。粘胶供给槽 5 内装有粘胶剂,吸胶体 6 放于粘胶剂中,并通过由一根定位条将其铰接在粘胶供给槽 5 上,吸胶体 6 便可通过第二运动辊 4 的转动而转动。瓶体传送装置两侧壁并列固定安装有容纳标签的定位板 7 和贴标刷 8,贴标刷 8 位于定位板 7 之后,两定位板 7 间的距离大于第二运动辊 4 的轴向长度。且吸盘 2、两第一运动辊 3 接触面、两第二运动辊 4 相对面及定位板 7 槽口保持同一竖直面上,定位槽口的宽度与标签的厚度相匹配。且相邻两者之间的距离小于标签的高度,运输滑槽 1 端口和第一、第二运动辊 4 的横断面沿两定位板 7 之间的中心线对称。

[0013] 在实际工作中,将标签竖直叠放在运输滑槽 1 中,位于运输滑槽 1 槽口的吸盘 2 将一张标签吸出来,贴在吸盘 2 吸口上,此时,标签的下边缘伸入两第一运动辊 3 的贴触面中,随着两第一运动辊 3 的相对运动,将带动标签从两第一运动辊 3 的间隙中传送到两第二运动辊 4 的间隙中,由于运输滑槽 1 端口和第一、第二运动辊 4 的横断面沿两定位板 7 之间的中心线对称,所以从运输滑槽 1 中输出的标签的中心线也与两定位板 7 间的中心线重合,且第二运动辊 4 的轴向长度小于标签长度,当第二运动辊 4 在给标签涂胶时,标签两边不会被涂上胶。标签继续往下传,标签两边未被涂胶的部分分别落入两定位板 7 的定位槽中。此时,从传送带传过来的瓶体在穿过两定位板 7 时,两定位板 7 间的标签覆盖在瓶体上,粘有标签的瓶体经传送装置两边的贴标刷 8 挤压之后,便将标签牢牢的粘接在瓶体上。

[0014] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型结构的前提下,还可以作出若干变形和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围,这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。

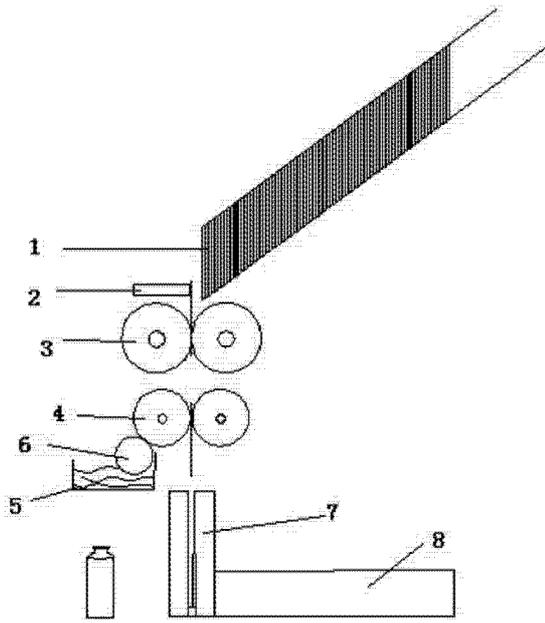


图 1

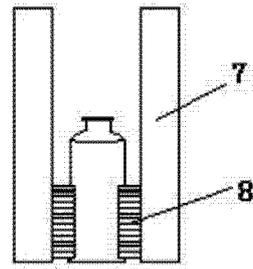


图 2