

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17522**

(51) Klasyfikacja:
12-06

(21) Numer zgłoszenia: **18279**

(22) Data zgłoszenia: **20.05.2011**

(54)

Łódź składana

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.02.2012 WUP 02/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**CIESIELSKI CEZARY LIZEL WYTWÓRNIA
ELEMENTÓW POLIESTROWO-SZKLANYCH,
Kębłowo, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

CIESIELSKI CEZARY, Kębłowo, (PL)

PL 17522

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest łódź składana przeznaczona głównie dla wędkarzy. Łódź składa się z trzech zasadniczych oddzielnych części: części dziobowej, części rufowej i sytuowanej pomiędzy nimi części środkowej a także z ławek. Łódź może być wyposażona w jedno, dwa lub cztery wiosła. Zastosowane rozwiązanie umożliwia łatwe rozkładanie łodzi i włożenie jej części dziobowej do części środkowej, a tej z kolei do części rufowej co ułatwia transportowanie łodzi na miejsce użytkowania.

Wzór przemysłowy przedstawiony został na ilustracji w postaci fotografii, na których fig. 1 przedstawia łódź w stanie złożonym wraz z założonymi ławkami i dwoma wiosłami, fig. 2 przedstawia odwróconą do góry dnem łódź w stanie złożonym, fig. 3 przedstawia łódź w stanie rozłożonym bez ławek i wiosł, fig. 4 pokazuje rozłożoną łódź w stanie przygotowanym do transportowania, fig. 5 pokazuje część dziobową łodzi z zamkniętym schowkiem w widoku od przodu z prawego boku, fig. 6 pokazuje część dziobową łodzi z otwartym schowkiem w widoku od tyłu i od prawego boku, fig. 7 przedstawia część rufową łodzi w widoku z przodu, fig. 8 przedstawia część rufową łodzi w widoku z tyłu, fig. 9 przedstawia część środkową łodzi w widoku od strony dziobowej łodzi, przy czym widok ten jest identyczny z widokiem części środkowej od strony rufowej łodzi.

Łódź wykonana jest w kolorze zielonym. Każda z trzech, stanowiących kadłub łodzi, części wyposażona jest w dno, burty oraz pionowe ściany. W miejscach podziału kadłuba na trzy składowe części, każda z części wyposażona jest w pionowe ściany o wysokości 28 cm. Każda ze ścian wyposażona jest w cztery otwory, z których dwa znajdują się w górnej części ścian i dwa w części zanurzonej w wodzie. W otworach tych umieszcza się śruby umożliwiające połączenie części środkowej odpowiednio z częścią dziobową i częścią rufową, po to by stworzyć kadłub łodzi. Łącznie łódź wyposażona jest w osiem śrub z dużym kołnierzem o średnicy 80 mm, przy czym na trzpień śrub sytuowanych w otworach dolnych nakładane są okrągłe gumowe uszczelki, które po połączeniu części składowych kadłuba łodzi śrubami uszczelniają otwory chroniąc wnętrze każdej ze składowych części przed przedostaniem się wody. W miejscach podziału kadłuba na trzy składowe części od góry nałożone są płaskie elementy tworzące ławki do siedzenia.

Część dziobowa wyposażona jest w dużą komorę wypornościową, która zawiera pokrywę umocowaną na zawiasach. Na górnej powierzchni części dziobowej z przodu przymocowany jest uchwyt do przenoszenia, a z jego lewej strony zamocowany jest uchwyt na linkę. Część rufowa łodzi wyposażona jest w mniejszą komorę wypornościową. Na górnej powierzchni tyłu części rufowej zamocowany jest uchwyt na linkę. Każda z burt części środkowej i części rufowej wyposażona jest w obsady dulek wiosł. Od dołu każda z części składowych kadłuba łodzi wyposażona jest w trzy podłużne występy.

Łódź wykonana jest z laminatu poliestrowego o grubości 3 mm i włókna szklanego w postaci maty szklanej z żywicy poliestrowej. Konstrukcję każdej z trzech części składowych łodzi: dziobowej, rufowej i środkowej stanowią trzy warstwy maty szklanej o gramaturze odpowiednio 300, 450 i 450. Powłokę zewnętrzną stanowi żelkot GN. Komory wypornościowe w części dziobowej i części rufowej wykonane są z płyty pilśniowej szczelnie oblamowanej. W komorach wypornościowych znajduje się pianka. Wnętrze łodzi jest pomalowane topkodem. Ławki wykonane są ze sklejki wodoodpornej o grubości 15 mm dwukrotnie pomalowanej lakierem wodoodpornym.

Zmontowanie łodzi z rozłożonych części, jak również rozłożenie jej na części składowe nie zajmuje więcej jak 10 minut. Zaletą łodzi według wzoru przemysłowego jest łatwość jej rozłożenia i złożenia oraz łatwość transportu w stanie rozłożonym. Po umieszczeniu kolejno w części rufowej części środkowej, a w niej z kolei części dziobowej całość nie zajmuje dużo miejsca. Łódź jest całkowicie szczelna i wystarczająco sztywna.

Wzór przemysłowy stanowi nową i posiadającą indywidualny charakter postać łodzi nadany mu przez kształt, materiał wytworu oraz przez budowę.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego w porównaniu z innymi znanymi wzorami są:

- budowa kadłuba łodzi z trzech oddzielnych części dziobowej, środkowej i rufowej łączonych ze sobą,
- kształt części składowych kadłuba łodzi umożliwiający, w celu łatwego transportowania, włożenie do części rufowej części środkowej, a do części środkowej części dziobowej łodzi,
- wyposażenie trzech składowych części łodzi w płaskie ściany z otworami na śruby łączące.

Ilustracja wzoru

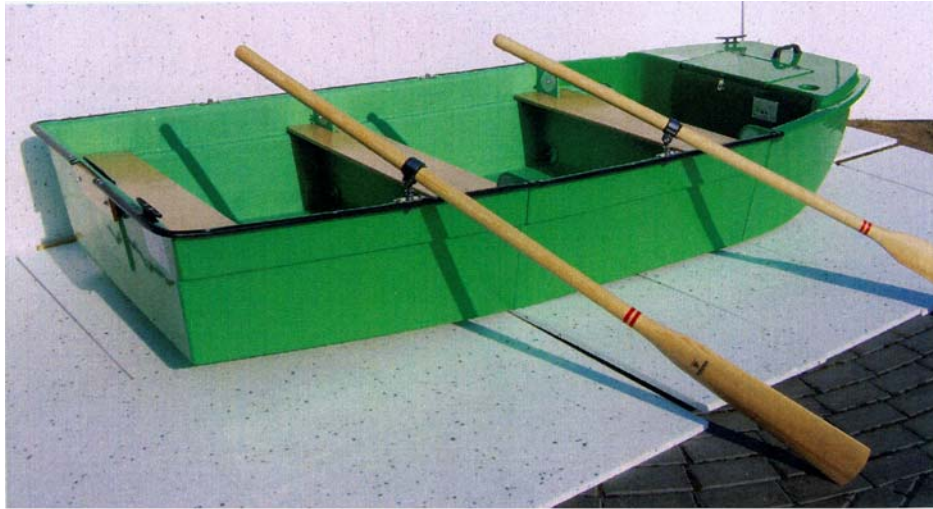


Fig. 1



Fig. 2

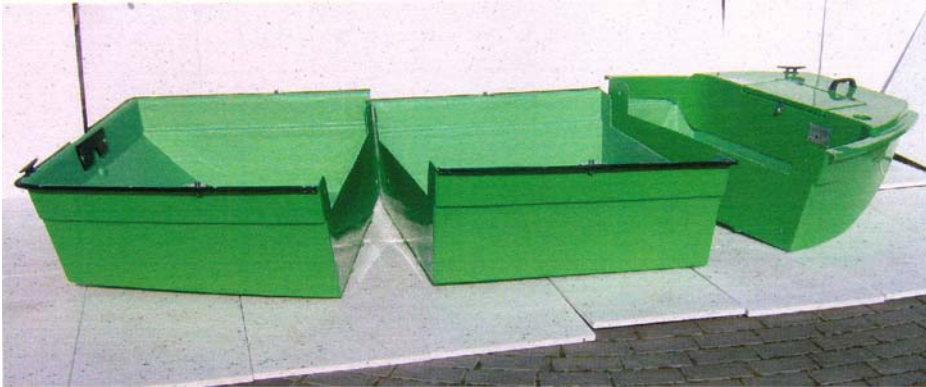


Fig. 3

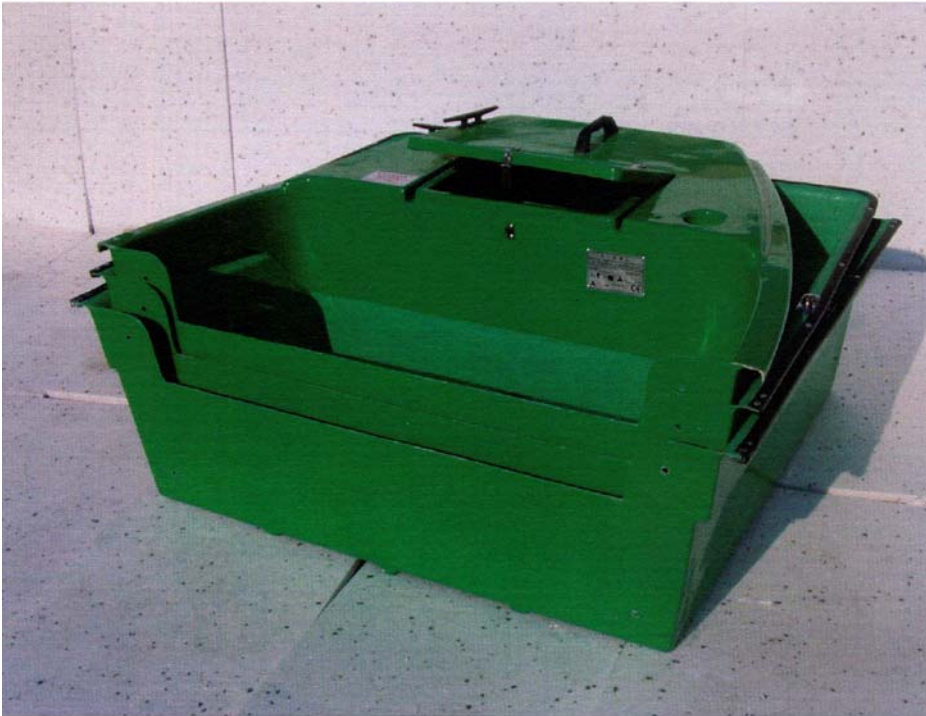


Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

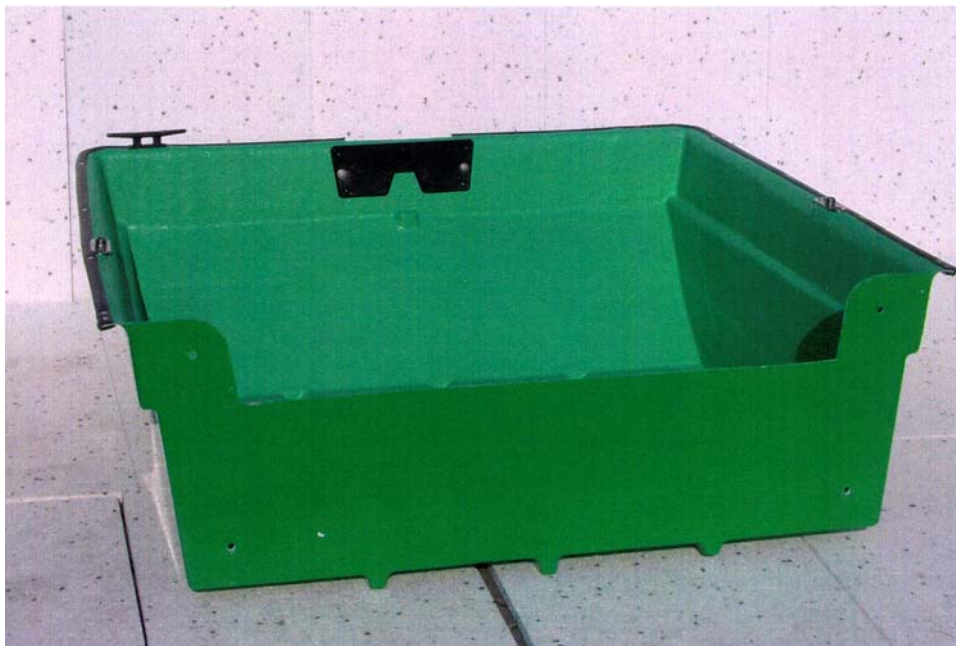


Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9

