



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103395700 A

(43) 申请公布日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201310321397. X

(22) 申请日 2013. 07. 29

(71) 申请人 铜陵正前机械装备制造有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市铜陵县顺安镇星月村

(72) 发明人 林政权

(74) 专利代理机构 铜陵市天成专利事务所

34105

代理人 程霏

(51) Int. Cl.

B66C 23/16 (2006. 01)

B66C 23/64 (2006. 01)

B66C 23/74 (2006. 01)

B66C 1/34 (2006. 01)

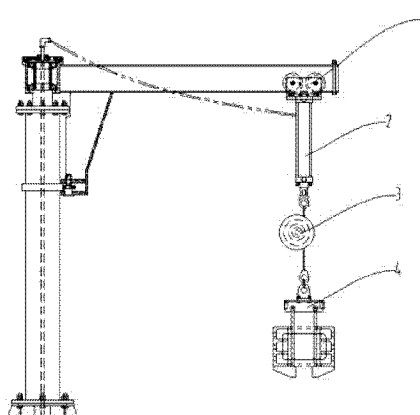
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种铁路车辆后丛板座组装装置

(57) 摘要

本发明公开了一种铁路车辆后丛板座组装装置,包括底座、连接在底座上的立柱、连接在立柱工作端的“工”字形机械臂和通过滑车组(1)悬挂在机械臂上的吊装装置,所述的吊装装置包括依次串联的气缸(2)、平衡器(3)、吊钩(4);所述的吊钩(4)呈“北”字形,与后丛板座的形状相适配;使用该发明组装后丛座板省时省力,不存在安全隐患,更不会损坏后丛座板组,提高了工作效率。



1. 一种铁路车辆后丛板座组装装置,包括底座、连接在底座上的立柱、连接在立柱工作端的“工”字形机械臂和通过滑车组(1)悬挂在机械臂上的吊装装置,其特征在于所述的吊装装置包括依次串联的气缸(2)、平衡器(3)、吊钩(4);所述的吊钩(4)呈“北”字形,与后丛板座的形状相适配。

2. 根据权利要求1所述的一种铁路车辆后丛板座组装装置,其特征在于所述的平衡器(3)为弹簧平衡器。

一种铁路车辆后丛板座组装装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种铁路车辆后丛板座组装装置。

背景技术

[0002] 后丛板座是铁路车辆的配件之一,现今主要采用起吊机配合人力安装,用钢索绑定后丛板座,再使用起吊机放置在安装部位,最后人工解除钢索;上述安装方式费时费力,存在较大的安全隐患,且易算坏后丛板座,造成不必要的浪费。

发明内容

[0003] 本发明的目的是解决铁路车辆后丛板座组装的问题。

[0004] 本发明采用的技术方案是:一种铁路车辆后丛板座组装装置,包括底座、连接在底座上的立柱、连接在立柱工作端的“工”字形机械臂和通过滑车组悬挂在机械臂上的吊装装置,所述的吊装装置包括依次串联的气缸、平衡器、吊钩;所述的吊钩呈“北”字形,与后丛板座的形状相适配。

[0005] 作为本发明的进一步改进,所述的平衡器为弹簧平衡器。

[0006] 本发明采用的有益效果是:“工”字形机械臂方便滑车的滑轮移动,可以根据安装位置的距离调整滑车的位置;气缸为驱动装置,调节弹簧平衡器的松紧度,达到平衡和控制吊钩;吊钩的形状呈“北”字形,与后丛板座的形状相适配,能更有效的起吊后丛板座和保持后丛板座的平衡。

附图说明

[0007] 图1为本发明示意图。

[0008] 图中所示:1滑车组,2气缸,3平衡器,4吊钩。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图,对本发明具体实施方式作详细说明。

[0010] 如图1所示,本实施例包括底座、连接在底座上的立柱、连接在立柱工作端的“工”字形机械臂和通过滑车组1悬挂在机械臂上的吊装装置,吊装装置包括依次串联的气缸2、平衡器3、吊钩4;吊钩4呈“北”字形,与后丛板座的形状相适配,平衡器3为弹簧平衡器,起吊作业时,将吊钩4正确挂在后丛座板的其调出,气缸的活塞回缩,将后丛座板悬停至高于安装处的工作位,再将后丛座板推入组装位置,气缸2的活塞杆推出使平衡器上弹簧力完全卸载,松开挂钩,完成组装,省时省力,不存在安全隐患,更不会损坏后丛座板组,提高了工作效率。

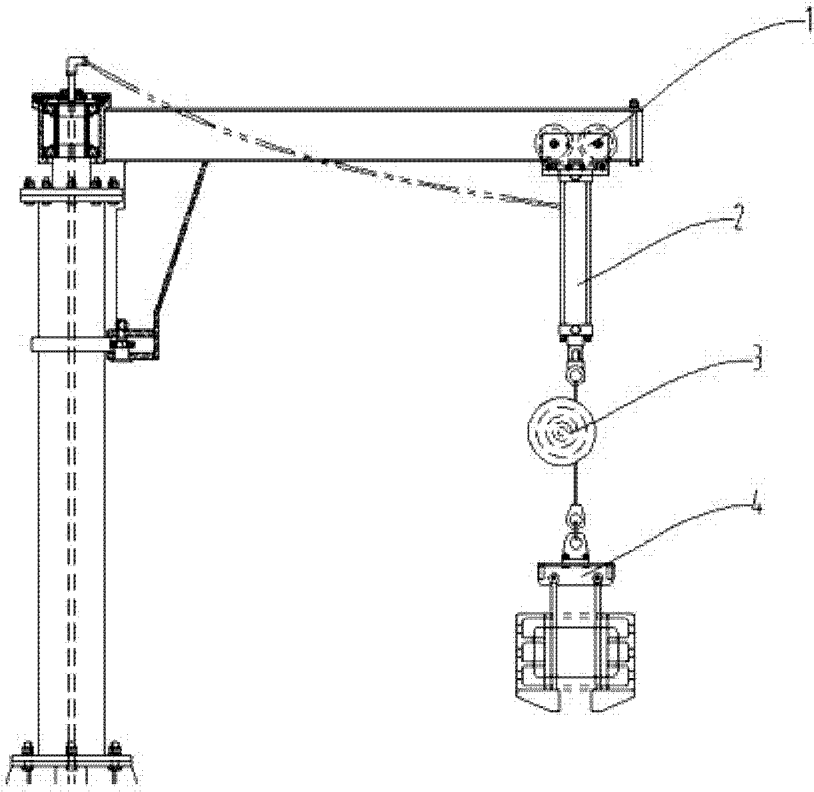


图 1