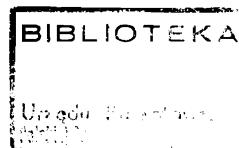


Warszawa, 25 kwietnia 1933 r.

2

A44b 19/36

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 17960.

Hans Dittmayer
(Dresden - Blasewitz, Niemcy).

Kl. 3-c3.

44a, 53/10

Zapięcie rozsuwane, dające się rozłączać.

Zgłoszono 22 marca 1932 r.

Udzielono 15 lutego 1933 r.

Rozłączne zapięcia rozsuwane czyli suwakowe znane są obecnie w różnych odmianach. W niedających się rozłączać zapięciach rozsuwanych ogniwa początkowe obydwu taśm, podtrzymujących ogniwa zapięcia, są sztywno połączone ze sobą. W rozłącznych zapięciach rozsuwanych każda taśma zaopatrzona jest we własne ogniwo początkowe. Obydwa ogniwa początkowe są wykonane tak, że przy otwartem zapięciu mogą się z łatwością nawzajem zaryglowywać i odryglowywać. Ogniwa początkowe znanych zapięć rozłącznych są przeważnie bardzo skomplikowane tak, iż nie mogą być wytłaczane lecz powinny być wyfrezowane. Skomplikowany kształt ogniwa utrudnia również łączenie obydwóch połówek zapięcia. Prosty sposób wyrobu zapię-

cia rozsuwanego jest bardzo ważnym czynnikiem, gdyż od tego zależy cena zapięcia. Łatwe i szybkie sprzęganie obydwóch ogniw początkowych posiada znaczenie z tego względu, iż rozłączne zapięcia rozsuwane stosuje się głównie do ubrania, w którym ogniwa początkowe spina się dopiero po jego włożeniu, przyczem zapinanie przeważnie powinno być wyczuwane palcami.

Końce taśm, podtrzymujące ogniwa zapięcia, posiadają zwykłe brzegi obcięte. Końce taśm przyszywa się na stałe do ubrania, z wyjątkiem końca, który posiada sprzęgło, wprowadzane do suwaka. Sprzęgło to przyszyte jest tylko częściowo do ubrania tak, iż tkanina może się rozsuwać, w przeciwnym razie powstałyby krawędzie wystrzępione, które utrudniałyby wprowa-

dzanie taśmy do suwaka. Brzegu taśmy nie można obrębiać, ponieważ zgrubienie taśmy w tem miejscu, utrudniałoby zakładanie suwaka.

Rozłączne zapięcie rozsuwane według niniejszego wynalazku zaopatrzone jest w wygięte blaszki w kształcie litery U, na których znajdują się ogniwa początkowe taśm zapięcia, przyczem ramiona blaszek, równoległe do brzegu taśmy, posiadają zazębiające się wzajemnie wygięte haczyki i uszka. Ogniwa początkowe wykonywa się stosownie do wynalazku tak, iż przynajmniej to ogniwo, które jest umocowane na taśmie, wyciąganej z suwaka, posiada ramię, przechodzące w blaszkę, wygiętą w kształcie litery U i przykrywającą odcięty koniec taśmy.

Ogniwa początkowe rozłącznego zapięcia rozsuwanego według wynalazku wyróżniają się prostotą i łatwością wykonania oraz umożliwiają dogodnie spinanie, przyczem brzeg przynajmniej jednego końca taśmy, wsuwanego do suwaka, zabezpieczony jest przed rozsnućciem się.

Na rysunku przedstawiono dwa przykłady wykonania wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia widok z góry dolnego końca rozłącznego zapięcia rozsuwanego według jednej postaci wykonania wynalazku, fig. 2 — widok z boku ogniwa początkowego, osadzonego na taśmie, zakładanej do suwaka, fig. 3 — widok z przodu tegoż ogniwa; fig. 4 przedstawia ogniwo niewygięte, otrzymane z wybijarki, fig. 5 — inną odmianę rozsuwanego zapięcia w widoku z góry w stanie zapiętym, fig. 6 — także zapięcie otwarte, a fig. 7 — ogniwo początkowe zapięcia otrzymane z wybijarki.

W odmianie wykonania według fig. 1 — 4 cyfry 1 i 2 oznaczają obydwie taśmy rozsuwanego zapięcia, a cyfra 3 oznacza ogniwo zapięcia, przymocowane znanym sposobem do taśmy. Na początku każdego rzędu ogniów zapięcia osadzone jest ogniwo 4 albo 5 w kształcie litery U, przyczem ogniwo 4

posiada uszko 4' a ogniwo 5 — haczyk 5'. Haczyk 5' osadzony jest w uszku 4', dzięki czemu obydwie taśmy 1 i 2 zostają złączone tak, iż zazębione ogniwa 3 obydwóch rzędów nie dają się rozłączyć od początku. Suwak, nie przedstawiony na fig. 1, a służący do otwierania i zamykania zapięcia, opiera się podczas otwierania o uszko 4', dzięki czemu nie może być zesunięty z taśmy 1. Natomiast drugie ogniwo początkowe 5 może być z łatwością wysuwane i wsuwane w ten suwak.

Stosownie do wynalazku, taśma 2, posiadająca ogniwo początkowe 5, jest zabezpieczona na odciętym brzegu okuciem metalowym 6, które składa się najlepiej z cienkiej blaszki, wygiętej w kształcie litery U, i obejmującej odcięty brzeg taśmy. Blaszka ta w odmianie wykonania według fig. 1 — 3 stanowi jedną całość razem z ogniwem 5.

Wolne brzegi blaszki 6 zaopatrzone są w ząbki 6', które przy zaciśnięciu okucia wpijają się w taśmę, przymocowując okucie 6 do blaszki 2. Najkorzystniej jest zaopatrzyć okucie 6 jeszcze z obydwóch stron w otwory 7, które umożliwiają częściowe umocowanie końca taśmy do materiału, np. do ubrania.

Okucie metalowe zaciska się podczas umocowywania na taśmie 2 tak mocno, żeby ścisnęło tę taśmę nie fałdując jej. Okucie chroni więc w każdym razie tkaninę od rozsnućcia i ułatwia wsuwanie końca taśmy do suwaka. Wsuwanie tego końca ułatwione jest zwłaszcza dzięki temu, że wsuwany koniec stanowi sztywną całość, którą można łatwiej manipulować niż końcem taśmy bez okucia.

Fig. 4 przedstawia półfabrykat ogniwa początkowego 5, otrzymany z wybijarki. Z rysunku widać, że jedno ramię 8 ogniwa początkowego zlewa się z blaszką 6. Oczywiście blaszka może być wykonana również jako osobna część i może być umieszczona obok ogniwa 5 i połączona z niem zapomocą nitowania lub lutowania, albo też

można tych dwóch części 5 i 6 nie łączyć wcale ze sobą.

Jak widać na rysunku, ogniwa początkowe 4 i 5 składają się z blaszek, wygiętych w kształcie litery U i zaciśniętych na brzegach 1 taśmy. Brzegi blaszek, równoległe do brzegów taśmy, kończą się uszkiem 4', które wygięte jest pod kątem względem brzegu taśmy, lub też kończą się haczykiem 5' odgiętym nieco od brzegu taśmy ale zasadniczo prawie równoległym do tego brzegu.

W odmianie wykonania według fig. 4 — 6 ogniwa początkowe mogą być wykonane w ten sposób, że każde ogniwo posiada średnik 9, równoległy do brzegu taśmy, oraz występy 10, wygięte w kształcie litery U. Półfabrykat, otrzymywany z wybijarki, z którego wykonywa się takie ogniwo początkowe przez zagięcie, przedstawiony jest na fig. 7, która przedstawia półfabrykat ogniwa 4. Średnik 9 zakończony jest z jednej strony uszkiem 4', a z drugiej — haczykiem 4". Ogniwo 5 posiada odpowiednio haczyk 5' i uszko 5". Obydwa ogniwa początkowe mogą być wykonane jednakowo, należy je tylko podczas umocowywania na taśmie obrócić względem siebie o 180° tak, by w uszko 4' można było włożyć haczyk 5', a w uszko 5" — haczyk 4". Ogniwo początkowe 4 z uszkiem 4' posiada większą szerokość niż ogniwo początkowe 5, przez co ogranicza ono ruch suwaka 11 na początku zapięcia tak, że suwak nie może być zdjęty z taśmy, pozostając na niej również po rozłączeniu zapięcia.

Przy łączeniu razem dwóch taśm, podtrzymujących ogniwa, należy przesunąć suwak po taśmie w skrajne położenie początkowe, w którym obejmuje on całkowicie ogniwo początkowe 4. Następnie w wolny rowek suwaka zakłada się początek drugiej taśmy 2, przyczem wygięty wdół haczyk 5' ogniwa początkowego 5 tej taśmy wchodzi w uszko 4' ogniwa początkowego drugiej taśmy, a uszko 5" ogniwa początko-

wego 5 wsuniętej taśmy nasuwa się na haczyk 4" ogniwa początkowego 4 taśmy 1, podtrzymującej suwak. Przytrzymując obydwie końce taśmy 1 i 2, wystające z suwaka, i przesuwając ten suwak w stronę drugiego końca taśmy łączy się razem ogniwa zapięcia.

Odległość pierwszego ogniwa zapięcia od ogniwa początkowego 4 taśmy, która nie podtrzymuje suwaka, obiera się najlepiej tak, aby przy nasuniętych na siebie mocno ogniwach początkowych koniec haczyka 4" ogniwa początkowego 4 taśmy, podtrzymującej suwak, oparł się o spód pierwszego ogniwa zapięcia 3 drugiej taśmy, dzięki czemu wzajemne przesunięcie obydwóch złączonych ogniw początkowych staje się niemożliwe.

Ogniwo początkowe 5 nie jest osadzone w tej odmianie wykonania wprost na końcu taśmy 2, lecz w pewnej odległości od obciętego brzegu taśmy. Wobec tego w tej odmianie wykonania wystarczy, jeśli brzeg podłużny taśmy 2 na przestrzeni od ogniwa początkowego 5 do końca taśmy będzie przykryty metalowem okuciem z blaszki 12, wygiętej w kształcie litery U i zaciśniętej na brzegu taśmy. Blaszka 12 może być, podobnie jak w odmianie według fig. 4, wykonana razem z ogniwnem 5 z jednego kawałka blachy, ale może być również oddzielnie nasunięta na taśmę obok ogniwa 5.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Zapięcie rozsuwane, dające się rozłączać, znamienne tem, że posiada ogniwa początkowe (4, 5), przymocowane do taśm podtrzymujących ogniwa i wykonane z blaszek, wygiętych w kształcie litery U, przyczem średniki tych ogniw początkowych, równoległe do brzegu taśmy, zakończone są zazębiającymi się ze sobą haczykami (4" 5') albo uszkami (4', 5").

2. Zapięcie rozsuwane według zastrz. 1, znamienne tem, że co najmniej jedno o-

gniwo początkowe (5), osadzone na taśmie (2) wyciąganej z suwaka (11), posiada ramie (8), zlewające się z blaszką (6), wygiętą w kształcie litery U i osłaniającą odcięty koniec taśmy (2).

3. Zapięcie rozsuwane według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że wolne brzegi okucia metalowego (6) zaopatrzone są w ząbki (6'), które wciskają się w taśmę (2) przy naciśnięciu okucia (6).

4. Zapięcie rozsuwane według zastrz. 1 — 3, znamienne tem, że metalowe okucie (6) zaopatrzone jest z obydwóch stron w wycięcie (7).

5. Zapięcie rozsuwane według zastrz. 1 — 4, znamienne tem, że odległość pierwszego ogniwa zapięcia na taśmie (2), nie podtrzymującej suwaka (11), od ogniwa początkowego (4) drugiej taśmy (1) jest obliczona tak, iż dolna część tego ogniwa opiera się o koniec haczyka (4'') ogniwa początkowego (4) taśmy (1), podtrzymującej

suwak (11) gdy obydwie ogniwa początkowo są na siebie nasunięte.

6. Zapięcie rozsuwane według zastrz. 1 — 5, znamienne tem, że co najmniej jedno ogniwo początkowe (5) umocowane jest na taśmie w pewnej odległości od jej końca, a brzeg podłużny taśmy między ogniwem początkowym (5) i końcem taśmy zaściśnięty jest w wygiętej w kształcie litery U blaszce (12), która może razem z ogniwem początkowym (5) tworzyć jedną całość.

7. Zapięcie rozsuwane według zastrz. 1 — 6, znamienne tem, że blaszka (6), obejmująca obcięty brzeg taśmy (2) i wygięta w kształcie litery U, wykonana jest jako oddzielna część, umieszczona obok ogniwa początkowego (5).

Hans Dittmayer.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

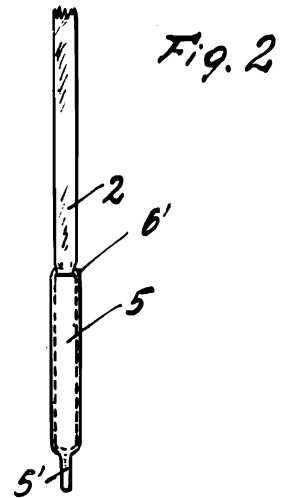
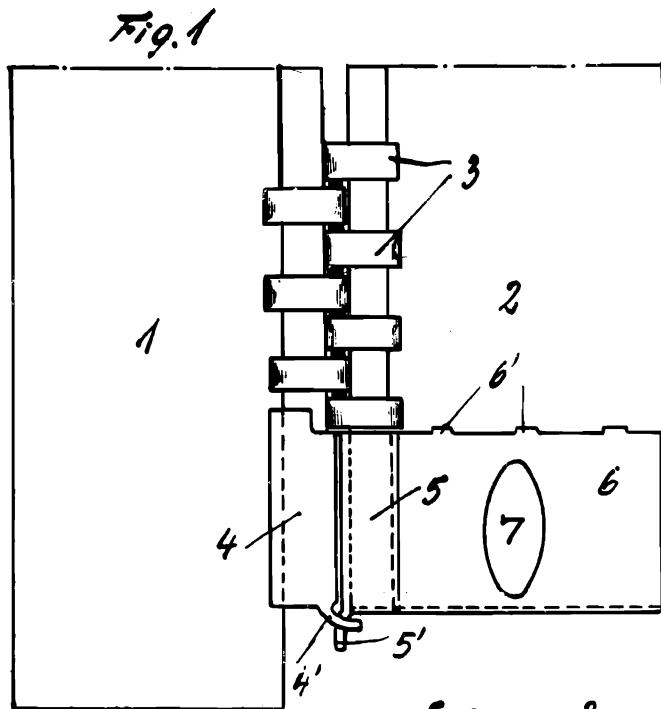


Fig. 3

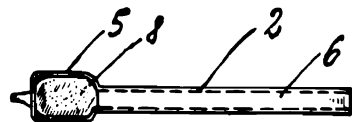


Fig. 4

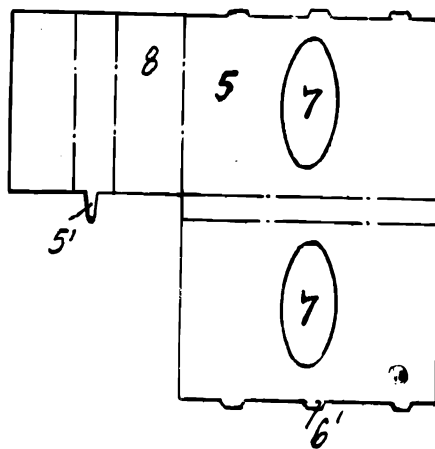


Fig. 5

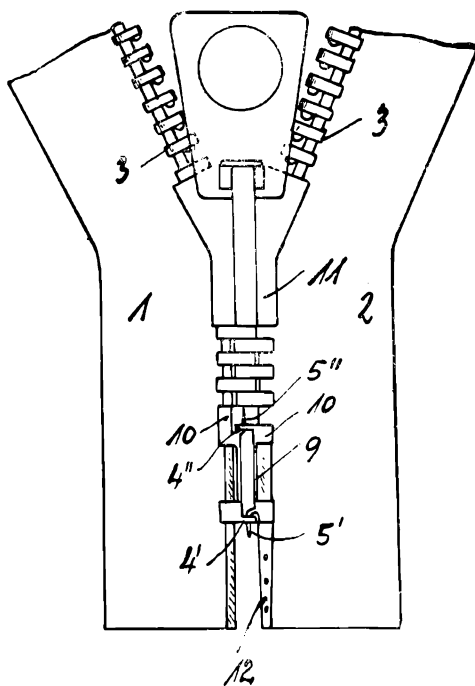


Fig. 6

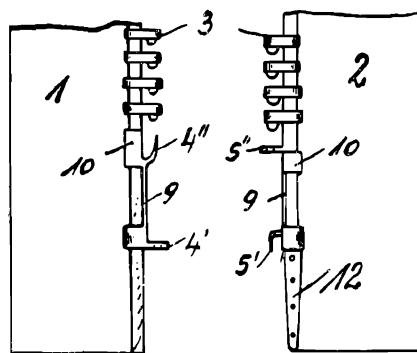


Fig. 7

