(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[3]
B29B 1/00

(11) 공개번호 특1984-0000354
(43) 공개일자 1984년02월22일

(21) 출원번호 특1982-0002755
(22) 출원일자 1982년06월21일
(30) 우선권주장 276200 1981년06월22일 미국(US)
(71) 출원인 유니온 카바이드 코포레이션 에드워드.지 그리어
미합중국, 코네티커트주 06817 댄버리 올드 리지버리 로오드
(72) 발명자 안토니오스 니콜라코폴로스
미합중국 뉴저지 08619 머커빌, 팩손아베뉴 621
(74) 대리인 이병호

심사청구 : 없음

(54) 미립수지의 균일성을 증가시크는 방법

요약

내용 없음

명세서

[발명의 명칭]

미립수지의 균일성을 증가시크는 방법

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

수지의 최대입자가 약 25,000 내지 약 600마이크론 사이에 있고 최소입자가 약 500 내지 약 40마이크론 사이에 있는 입자크기 분포를 가지는 수지를 가공기내에 투입하고, 상술한 가공기내에서 상술한 수지를 기계적으로 가공하여 가공수지를 제조하는 것으로 상술한 가공수지는 상술한 가공수지의 최대입자가 약 15,000 내지 약 500마이크론 사이에 있고, 상술한 가공수지의 최소입자가 약 400 내지 약 30마이크론 사이에 있는 입자크기 분포를 가지는 것을 특징으로 하는 미립수지의 입자크기 분포를 좁히기 위한 연속공정.

청구항 2

수지의 최대입자가 약 25,000마이크론보다 크지 않고 최소입자가 약 40마이크론보다 작지 않은, 단, 상술한 최대입자가 약 600마이크론보다 작지 않고 상술한 최소입자가 약 500마이크론보다 크지않은 입자크기분포를 가지는 수지를 가공기내에 투입하고, 상술한 가공기내에서 상술한 수지를 기계적으로 가공하여 가공수지를 제조하는 것으로, 상술한 가공수지의 평균입자 크기가 상술한 가공기내에 투입되는 수지의 평균입자 크기보다 적어도 약 10% 작은 것을 특징으로 하는 미립수지의 평균입자 크기를 감소시키기 위한 연속공정.

청구항 3

제1항 또는 2항의 공정에 의하여 생성되는 생성물.

청구항 4

입방피트당 적어도 약 31파운드의 기포부피밀도를 갖는 저·중 또는 고밀도의 미립 저압 폴리에틸렌 수지 또는 그들의 혼합물을 주로 포함하는 물질의 조성물.

청구항 5

제4항에 있어서 상술한 부피밀도가 입방피트당 적어도 약 33파운드인 조성물.

청구항 6

제4항에 있어서, 상술한 수지가 고밀도이고 상술한 부피밀도가 입방피트당 적어도 약 35파운드인 조성물.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.