



NORGE

(19) [NO]

STYRET FOR DET
INDUSTRIELLE RETTSVERN

[B] (12) **UTLEGNINGSSKRIFT** (11) № 160941

(51) Int. Cl.⁴ E 06 B 3/68

(21) Patentsøknad nr.	840221	(86) Internasjonal søknad nr.	-
(22) Inngivelsesdag	20.01.84	(86) Internasjonal inngivelsesdag	-
(24) Løpedag	20.01.84	(85) Videreføringsdag	-
(62) Avdelt/utskilt fra søknad nr.		(41) Alment tilgjengelig fra	23.07.84
		(44) Utlegningsdag	06.03.89
(71)(73) Søker/Patenthaver	SCHÜCO HEINZ SCHÜRMANN GMBH & CO. Karolinenstr. 1-15, D-4800 Bielefeld 1, BRD.	(72) Oppfinner	JEAN PAUL REDIEN, Hiddenhausen, BRD.

(74) Fullmektig Tandbergs Patentkontor A-S, Oslo.

(30) Prioritet begjært 22.01.83, DE, nr. P 33 02 162.

(54) Oppfinnelsens benevnelse **DØR- ELLER VINDUSRAMME.**

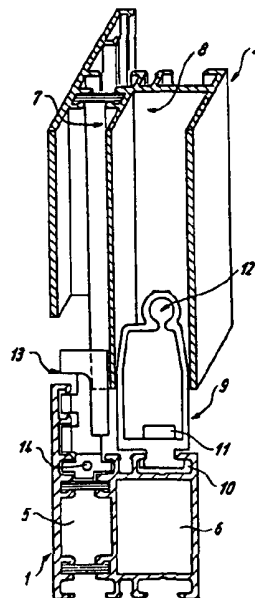
(57) Sammendrag

Dør- eller vindusrammer med minst en sprosse, fremstilt av hule profiler, fortrinnsvis varmedempende sammensatte profiler.

I skjøtområdet mellom rammeprofilet (1) og sprosseprofilet (2) er en innfyllingsdel (13) anordnet ved rammens forside og har en innfyllingsboring (14) som forløper i rammeprofilets (1) akseretning. Denne innfyllingsboring (14) munner ut i en innfyllingssliss (15) som forløper i sprosseprofilets (2) akseretning.

Innfyllingsdelen (13) er tilpasset rammeprofilets (1) sporform ved profilets forside og skjøvet inn i sporet. I tillegg rager den inn i sprosseprofilets (2) fremre kammer (7). Ved inntrykking av tegningsmasse i innfyllingsboringen (14) stiger denne også langs innfyllingsslissen (15) og avtetter korrekt skjøtens område.

(56) Anførte publikasjoner BRD (DE) off. skrift nr. 2500937.



Foreliggende oppfinnelse angår en dør- eller vindusrammer ifølge kravets innledning.

Ved fremstillingen av dør- eller vindusrammer har hittil avtettingen i skjøteområdet mellom rammeprofilet og sprosseprofilet vært spesielt problematisk da det kun har vært arbeidet med et tetningsmateriale som ukontrollert og i stor mengde har vært innført til skjøteområdet.

Den foreliggende oppfinnelse tar sikte på å frembringe en dør- eller vindusramme med enkleste midler slik at det oppnås en korrekt avtetting i skjøteområdet mellom rammeprofil og sprosseprofil med behov for dosert og lite tetningsmasse.

Dette tilfredstilles med rammen ifølge oppfinnelsen med de i kravets karakteriserende del anførte trekk.

Utførelser av oppfinnelsen er vist på tegningen hvor fig. 1 viser et frontriss av en vindusramme med en sprosse, fremstilt av hulprofiler, fig. 2 viser det på fig. 1 med II viste skjøteområde mellom rammeprofilet og sprosseprofilet i snitt, fig. 3 viser et snitt langs IV-IV på fig. 1, fig. 4 viser et riss fra baksiden av innfyllingsdelen som er inn-satt i skjøteområdet mellom rammeprofilet og sprosseprofilet, ifølge utførelsen på fig. 3, fig. 5 viser et riss ifølge pilen VII på fig. 4, fig. 6 viser et riss ifølge pilen VIII på fig. 5 og fig. 7 viser et riss ifølge pilen IX på fig. 5.

Den på fig. 1 viste vindusramme består av de fire ytre rammeprofiler 1 og en sprosseprofil 2. Sprosseprofilet 2 deler den totale ramme i to rammefelt 3 og 4. Sprosseprofilet 2 er forbundet med rammeprofilet 1 ved anlegg i skjøtområdet.

Skjøtområdet er vist detaljert på fig. 2.

Både rammeprofilet 1 og sprosseprofilet 2 er et varmeavdempet sammensatt profil.

Rammeprofilet 1 har to kamre 5 og 6, sprosseprofilet har likeledes to kamre 7 og 8.

Kamrene 5 og 7 i profilene 1 og 2 ligger i forsideområdet av hele rammen og kamrene 6 og 8 i det tilsvarende område i rammens bakside.

På rammeprofilet 1 er også en i og for seg kjent

T-forbindelse 9 formoverensstemmende festet i et langsgående spor 10 og rager inn i sprosseprofilets 2 bakre kammer 8. T-forbindelsen er sikret mot forskyvning i lengderetningen i rammeprofilets 1 spor 10 med en skrue 11.

5 Feste av sprosseprofilet 2 til T-forbindelsen 9 foregår ved en ikke vist forbindelsesskrue som trenger gjennom et skruespor 12 i T-forbindelsen 9. I området for rammens forside er en innfyllingsdel 13 anordnet i skjøteområdet, som tilsvarende formen i rammeprofilets 1 spor i forsideområdet
10 og som er skjøvet inn i disse spor.

På den annen side rager innfyllingsdelen 13 inn i sprosseprofilets 2 fremre kammer 7.

Slik det tydelig fremgår av fig. 4-7 har innfyllingsdelen 13 en innfyllingsboring 14 som forløper i rammeprofilets
15 1 akseretning, noe som tydelig fremgår av fig. 2. Denne innfyllingsboring 14 munner ut i en innfyllingssliss 15 som på sin side forløper i sprosseprofilets 2 akseretning.

Gjennom innfyllingsboringen 14 og innfyllingsslissen 15 som er åpen mot rammens forside, innpresses en tetningsmasse som sikkert avtetter hele skjøteområdet mellom ramme-
20 profilet 1 og sprosseprofilet 2 da de resterende frie rom på den ene side er relativt små og på den annen side målrettet kan utfylles med tetningsmasse gjennom innfyllingsboringen og innfyllingsslissen. Den nødvendige mengde tetningsmasse
25 er forholdsvis liten da innfyllingsdelen 13 selv utfyller størstedelen av det frie rom i skjøteområdet.

P a t e n t k r a v

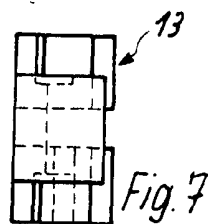
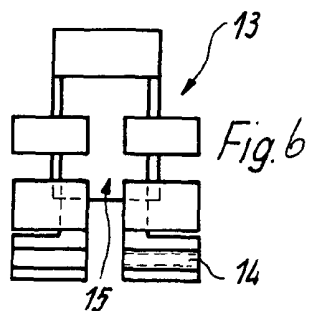
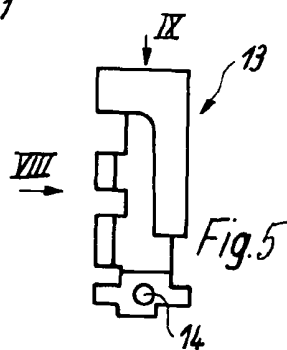
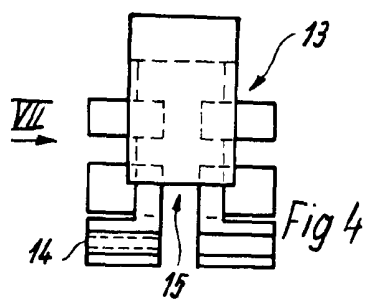
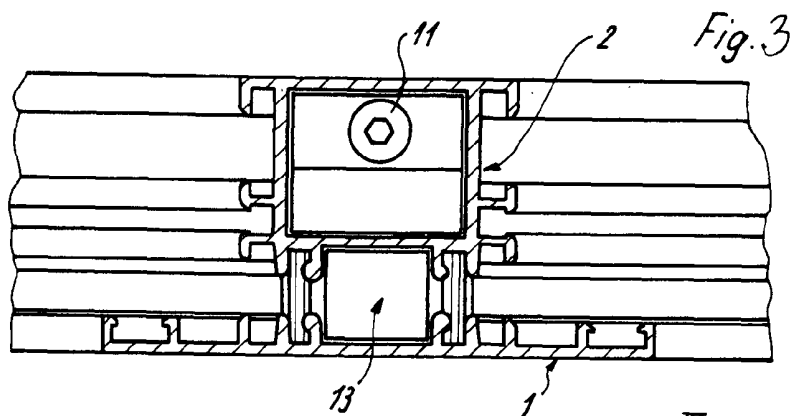
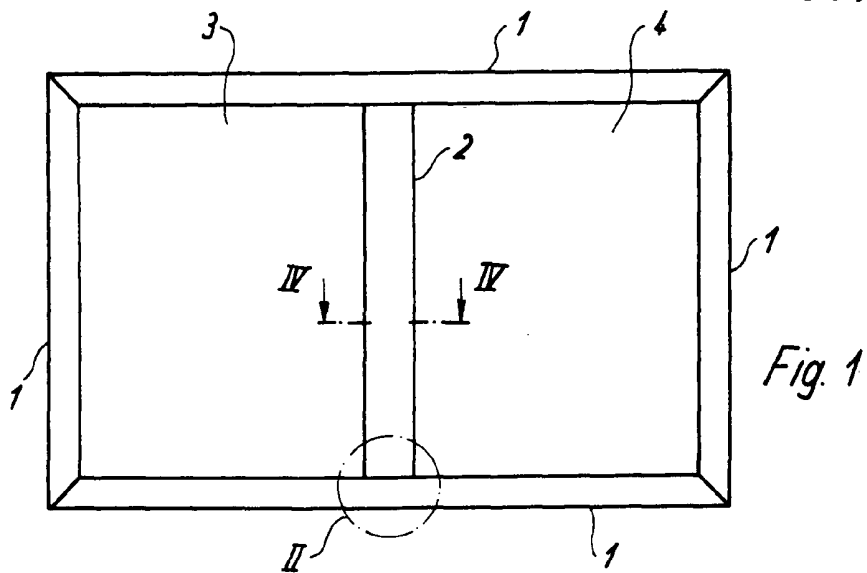
Dør- eller vindusramme med minst en sprosse, fremstilt av varmedempende, sammensatte profiler, hvor rammeprofilet
5 (1) og sprosseprofilet (2) hver omfatter to kamre (5, 6, 7, 8), hvorav et fremre kammer (5, 7) mot rammens forside er delvis begrenset av isoleringsstaver og hvor en til ramme-
profilet festet T-forbindelse (9) rager inn i sprosseprofilets
(2) mot rammens bakside vendende bakre kammer (8) for å for-
10 binde sprosseprofilets (2) med rammeprofilet (1), KARAKTER-
ISERT VED at en innfyllingsdel (13) av plast, som er tilpasset
rammeprofilets (1) spor, rager inn i sprosseprofilets (2)
fremre kammer (7) i forbindelsesområdet mellom rammeprofilet
(1) og sprosseprofilet (2), og har en midtre innfyllingssliss
15 (15) som forløper i sprosseprofilets (2) akseretning og en
i rammeprofilets (1) akseretning forløpende innfyllingsboring
(14) som munner ut i innfyllingsslissen (15), idet en tet-
ningsmasse er presset inn i innfyllingsboringen (14) og inn-
fyllingsslissen (15) og avtetter forbindelsesområdet mot
20 rammens forside.

25

30

35

160941



160941

