



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220156859 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 08

(21) 申请号 202321001281.3

(22) 申请日 2023.04.28

(73) 专利权人 余姚市富生电讯器材有限公司
地址 315000 浙江省宁波市余姚市泗门镇
振兴南路290号

(72) 发明人 诸晓富

(51) Int. Cl.

H05K 7/12 (2006.01)

H05K 7/14 (2006.01)

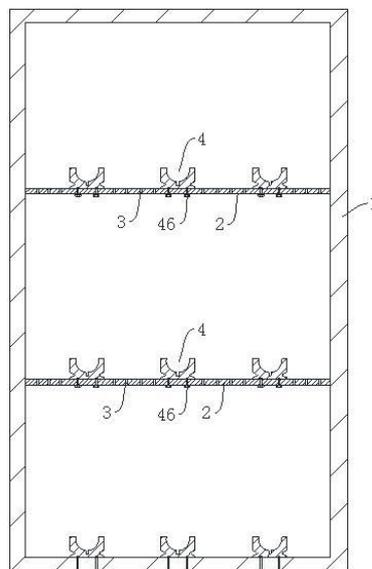
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种内部带卡合基座的机箱

(57) 摘要

本实用新型涉及一种内部带卡合基座的机箱,其包括箱体,箱体内设有多个隔板,箱体底部以及隔板上设有多个卡合基座组件,卡合基座组件包括基座,与基座连接的卡合基座,卡合基座上设有卡合安装口,卡合安装口的底部设有连接口,基座和卡合基座的连接处设有弹性衔接口。该机箱内部的卡合基座组件使用时,卡合安装口内卡合电子元件,电子元件直径大于卡合安装口的口径时,电子元件挤压卡合安装口,此时,连接口相对张开,弹性衔接口处于形变状态,卡合安装口本身的弹性性能较强,适合安装稍大直径的电子元件,电子元件安装后,卡合安装口通过自身的弹性恢复力可以卡紧固定电子元件,电子元件无需额外的限位螺栓来固定,电子元件安装比较方便。



1. 一种内部带卡合基座的机箱,包括箱体,箱体内设有多个隔板,所述箱体底部以及隔板上设有多个卡合基座组件,其特征在于,所述卡合基座组件包括基座,与基座连接的卡合基座,卡合基座上设有卡合安装口,卡合安装口的底部设有连接口,所述基座和卡合基座的连接处设有弹性衔接口。

2. 根据权利要求1所述的一种内部带卡合基座的机箱,其特征在于,所述弹性衔接口的截面呈三角形,所述连接口由卡合基座延伸到基座。

3. 根据权利要求2所述的一种内部带卡合基座的机箱,其特征在于,所述卡合基座和基座一体成型。

4. 根据权利要求3所述的一种内部带卡合基座的机箱,其特征在于,所述基座通过螺栓固定在所述箱体底部以及隔板上。

5. 根据权利要求4所述的一种内部带卡合基座的机箱,其特征在于,所述卡合安装口的截面呈“C”型。

6. 根据权利要求4所述的一种内部带卡合基座的机箱,其特征在于,所述卡合安装口的截面呈方形。

7. 根据权利要求4所述的一种内部带卡合基座的机箱,其特征在于,所述隔板上设有多个通孔。

一种内部带卡合基座的机箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机箱结构领域,尤其是涉及一种内部带卡合基座的机箱。

背景技术

[0002] 机箱主要是用于对内部的电子元件进行保护,目前的机箱一般包括机箱壳体以及扣合在机箱壳体一侧的面板,机箱壳体的内部安装电子元件,电子元件安装时,为了方便安装,一些箱体内会设置卡合基座,卡合基座带有卡口,卡口内安装不同形状的电子元件,目前的卡合基座上卡口弹性较差,其卡紧安装电子元件时,电子元件安装在卡口内,卡合基座的侧面安装定位螺栓,定位螺栓将电子元件限位固定,一种规格的卡合基座一般只适合安装一种规格大小的电子元件,卡合基座使用的灵活性较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术存在的缺陷,提供一种内部带卡合基座的机箱。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种内部带卡合基座的机箱,包括箱体,箱体内设有多个隔板,箱体底部以及隔板上设有多个卡合基座组件,卡合基座组件包括基座,与基座连接的卡合基座,卡合基座上设有卡合安装口,卡合安装口的底部设有连接口,基座和卡合基座的连接处设有弹性衔接口。

[0006] 进一步,弹性衔接口的截面呈三角形,连接口由卡合基座延伸到基座。

[0007] 进一步,卡合基座和基座一体成型。

[0008] 进一步,基座通过螺栓固定在箱体底部以及隔板上。

[0009] 进一步,卡合安装口的截面呈“C”型。

[0010] 进一步,卡合安装口的截面呈方形。

[0011] 进一步,隔板上设有多个通孔。

[0012] 本实用新型的有益效果为:该机箱内部的卡合基座组件使用时,卡合安装口内卡合电子元件,由于卡合安装口的底部设有连接口,基座和卡合基座的连接处设有弹性衔接口,电子元件直径大于卡合安装口的口径时,电子元件挤压卡合安装口,卡合基座处于张开状态,此时,连接口相对张开,弹性衔接口处于形变状态,卡合安装口本身的弹性性能较强,适合安装稍大直径的电子元件,电子元件安装后,卡合安装口通过自身的弹性恢复力可以卡紧固定电子元件,电子元件无需额外的限位螺栓来固定,电子元件安装比较方便。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型实施例1的结构示意图;

[0014] 图2为实施例1中卡合基座组件的结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型实施例2的结构示意图;

[0016] 图4为实施例2中卡合基座组件的结构示意图。

具体实施方式

实施例

[0017] 如图1,图2所示,一种内部带卡合基座的机箱,包括箱体1,箱体1内设有多个隔板2,隔板2上设有多个通孔3,箱体1底部以及隔板2上设有多个卡合基座组件4,卡合基座组件4包括基座41,与基座41连接的卡合基座42,卡合基座42上设有卡合安装口43,卡合安装口43的底部设有连接口44,基座41和卡合基座42的连接处设有弹性衔接口45。

[0018] 其中,弹性衔接口45的截面呈三角形,连接口44由卡合基座42延伸到基座41,卡合基座42和基座41一体成型,基座41通过螺栓46固定在箱体1底部以及隔板2上。

[0019] 本实施例中,卡合安装口43的截面呈“C”型,适合圆形电子元件卡合安装。

[0020] 该机箱内部的卡合基座组件使用时,卡合安装口43内卡合电子元件,由于卡合安装口43的底部设有连接口44,基座41和卡合基座42的连接处设有弹性衔接口45,电子元件直径大于卡合安装口43的口径时,电子元件挤压卡合安装口43,卡合基座42处于张开状态,此时,连接口44相对张开,弹性衔接口45处于形变状态,卡合安装口43本身的弹性性能较强,适合安装稍大直径的电子元件,电子元件安装后,卡合安装口43通过自身的弹性恢复力可以卡紧固定电子元件,电子元件无需额外的限位螺栓来固定,电子元件安装比较方便。

实施例

[0021] 如图3,图4所示,本实施例与实施例1的区别在于,卡合安装口43的截面呈方形,适合方形的电子元件安装。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

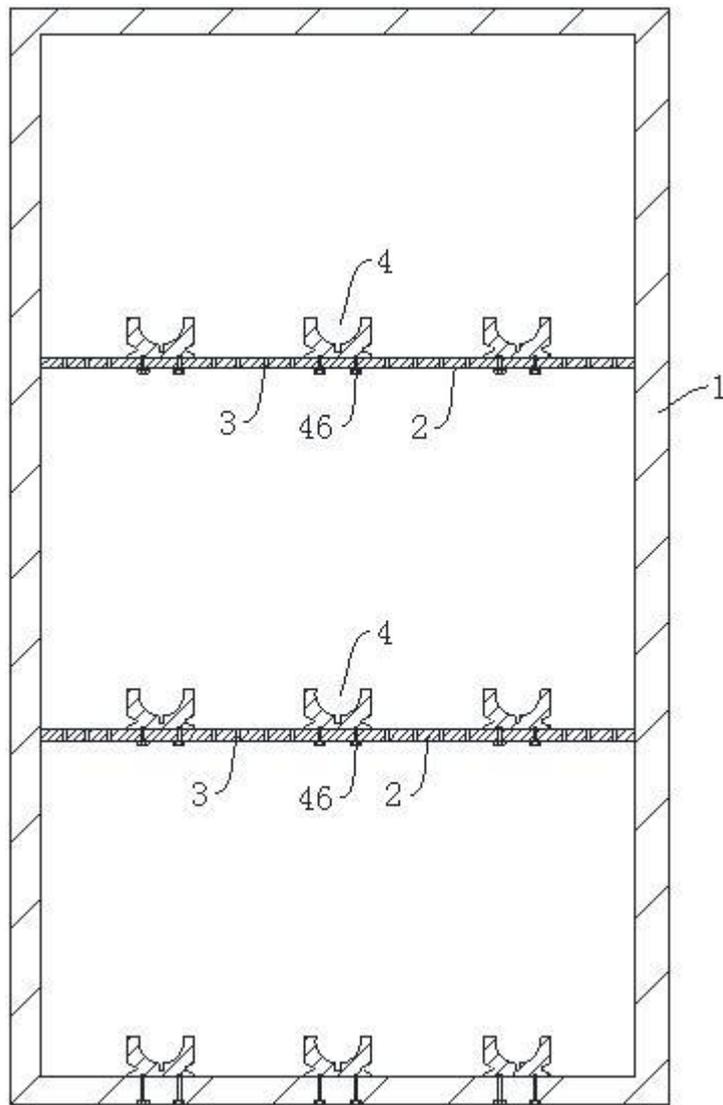


图 1

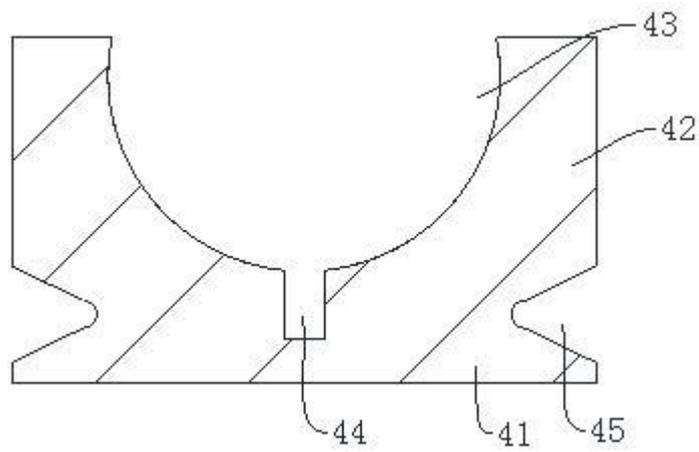


图 2

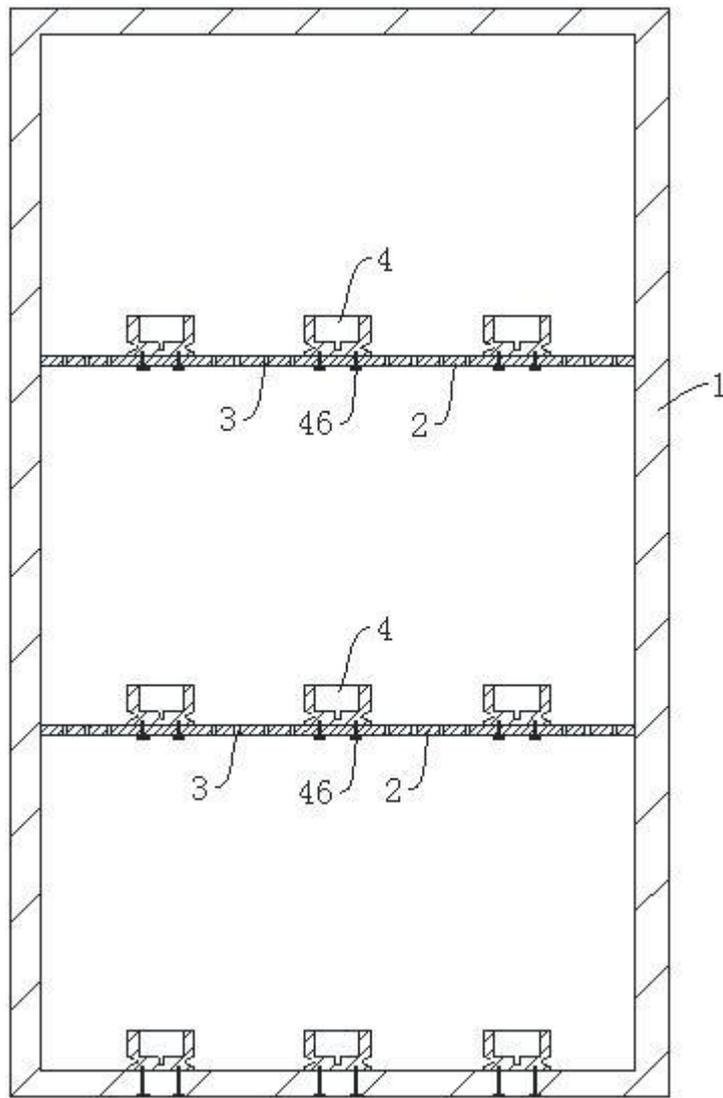


图 3

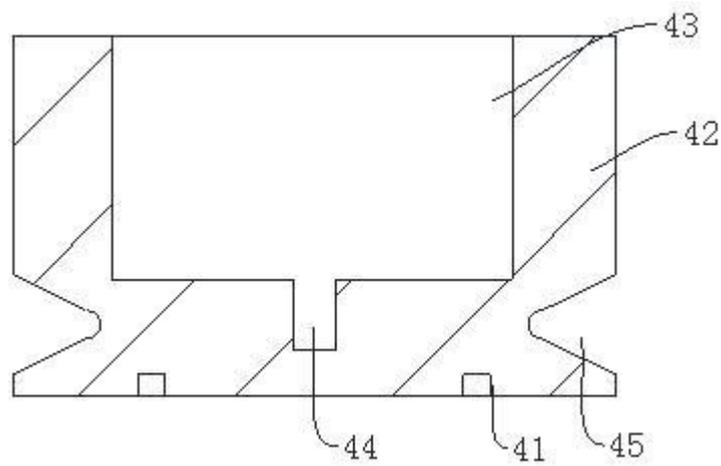


图 4