



(21) 申请号 202223455868.X

(22) 申请日 2022.12.23

(73) 专利权人 合肥英帝莱克服装科技有限公司

地址 230000 安徽省合肥市庐阳区庐阳工
业园清河路19号依立腾工业园3号厂
房

(72) 发明人 袁娅 高美善 高凯

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

B26D 7/08 (2006.01)

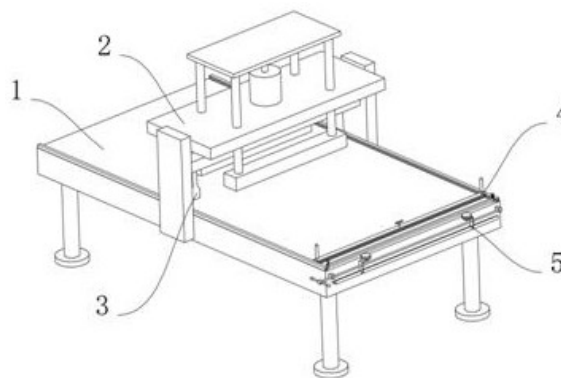
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种服装制造用断布装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装制造用断布装置,包括工作台,所述工作台的上表面安装有支架,所述支架的上端底部安装有双面刀头,所述工作台的上表面设有防皱结构,所述防皱结构包括两个固定板,所述固定板与工作台固定连接,所述固定板的竖直截面呈“U”形,所述固定板的内壁滑动连接有矩形块,两个所述矩形块彼此靠近的一侧固定连接有矩形框,所述矩形框的上表面螺纹插设有螺杆,所述螺杆的下端转动连接有压板,所述压板与矩形框的内壁滑动连接,此铸件加工用设备减震底座,解决了由于布料比较柔软,布料的表面容易产生褶皱,为了保证裁剪精度,就需要花费较多时间将布料抚平的问题。



1. 一种服装制造用断布装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的上表面安装有支架(2),所述支架(2)的上端底部安装有双面刀头(3),所述工作台(1)的上表面设有防皱结构(4),所述防皱结构(4)包括两个固定板(41),所述固定板(41)与工作台(1)固定连接,所述固定板(41)的竖直截面呈“U”形,所述固定板(41)的内壁滑动连接有矩形块(42),两个所述矩形块(42)彼此靠近的一侧固定连接有矩形框(43),所述矩形框(43)的上表面螺纹插设有螺杆(44),所述螺杆(44)的下端转动连接有压板(45),所述压板(45)与矩形框(43)的内壁滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种服装制造用断布装置,其特征在于:所述矩形框(43)的上表面固定连接有两个拉杆(46),两个所述拉杆(46)相对于矩形框(43)的竖直方向中截面对称分布。

3. 根据权利要求1所述的一种服装制造用断布装置,其特征在于:所述工作台(1)的上表面固定连接有两个圆杆(47),两个所述圆杆(47)的圆弧面滑动套有压条(48),所述压条(48)为不锈钢条。

4. 根据权利要求3所述的一种服装制造用断布装置,其特征在于:所述圆杆(47)的圆弧面固定连接有弹簧(49),所述弹簧(49)的两端分别与圆杆(47)和压条(48)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种服装制造用断布装置,其特征在于:所述工作台(1)的侧壁设有限位结构(5),所述限位结构(5)包括丝杆(51),所述丝杆(51)与工作台(1)转动连接,所述丝杆(51)两端的圆弧面开设有方向相反的螺纹,所述丝杆(51)两端的圆弧面均螺纹连接有连接板(52),所述连接板(52)的竖直截面呈“L”形,所述连接板(52)短臂的上表面转动连接有转轮(53)。

6. 根据权利要求5所述的一种服装制造用断布装置,其特征在于:所述连接板(52)长臂的下表面开设有凹槽(54),所述工作台(1)的侧壁固定连接有限位板(55),所述限位板(55)与凹槽(54)的内壁滑动连接。

一种服装制造用断布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工设备技术领域,具体为一种服装制造用断布装置。

背景技术

[0002] 在生产加工服装时,需要先将布料裁剪到合适的尺寸,此时就需要使用断布机对布料进行裁剪加工,因此断布机在服装制造过程中具有难以被替代的作用。

[0003] 现有技术诸如公开号为CN208309252U的实用新型,该专利公开了一种服装制造用布料裁断机,包括工作台、支撑座、距离尺、固定架、基板和壳罩,所述工作台底端的四角固定有支撑座,所述工作台的顶端放置有布料,所述工作台的表面安装有距离尺,所述工作台的表面连接有固定架,所述固定架的背侧分别固定有基板和壳罩,所述基板位于壳罩的上端,所述基板的内部开设有杆槽,所述杆槽内置有滑杆,所述滑杆的底端固定有重力块,所述壳罩内壁的两侧均开设有滑槽。本实用新型通过在工作台的表面安置有距离尺,且在工作台的顶端放置有布料,可由距离尺对布料需要裁剪进行精准的确认,在对布料裁剪,避免裁剪不精准的现象发生,较为实用,适合广泛推广与使用。

[0004] 针对上述及现有的相关技术,发明人认为往往存在以下缺陷:在对布料进行裁剪之前,需要将布料铺在工作台上,但是由于布料比较柔软,布料的表面容易产生褶皱,为了保证裁剪精度,就需要花费较多时间将布料抚平,从而降低了设备的工作效率;因此,针对上述问题提出一种服装制造用断布装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种服装制造用断布装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装制造用断布装置,包括工作台,所述工作台的上表面安装有支架,所述支架的上端底部安装有双面刀头,所述工作台的上表面设有防皱结构,所述防皱结构包括两个固定板,所述固定板与工作台固定连接,所述固定板的竖直截面呈“U”形,所述固定板的内壁滑动连接有矩形块,两个所述矩形块彼此靠近的一侧固定连接有矩形框,所述矩形框的上表面螺纹插设有螺杆,所述螺杆的下端转动连接有压板,所述压板与矩形框的内壁滑动连接。

[0007] 上述部件所达到的效果为:通过设置防皱结构,达到尽量防止将布料铺在工作台表面的过程中产生褶皱的情况发生,从而节省抚平布料花费的时间,进而提高了设备工作效率的作用。

[0008] 优选的,所述矩形框的上表面固定连接有两个拉杆,两个所述拉杆相对于矩形框的竖直方向中截面对称分布。

[0009] 上述部件所达到的效果为:拉动拉杆,拉杆滑动会带动矩形框滑动,拉杆达到方便拉动矩形框的作用。

[0010] 优选的,所述工作台的上表面固定连接有两个圆杆,两个所述圆杆的圆弧面滑动

套有压条,所述压条为不锈钢条。

[0011] 上述部件所达到的效果为:不锈钢材质的压条具有重量大并且不会生锈的优点,当压条压在布料的上方后,压条达到将布料表面的褶皱压平的作用。

[0012] 优选的,所述圆杆的圆弧面固定连接有弹簧,所述弹簧的两端分别与圆杆和压条固定连接。

[0013] 上述部件所达到的效果为:弹簧伸展时,压条会借助弹簧的弹力向下滑动,弹簧达到进一步增大压条与布料之间压力的作用。

[0014] 优选的,所述工作台的侧壁设有限位结构,所述限位结构包括丝杆,所述丝杆与工作台转动连接,所述丝杆两端的圆弧面开设有方向相反的螺纹,所述丝杆两端的圆弧面均螺纹连接有连接板,所述连接板的竖直截面呈“L”形,所述连接板短臂的上表面转动连接有转轮。

[0015] 上述部件所达到的效果为:通过设置限位结构,达到限制布料的滑动路径,尽量防止布料偏斜而降低裁剪精度的作用。

[0016] 优选的,所述连接板长臂的下表面开设有凹槽,所述工作台的侧壁固定连接有限位板,所述限位板与凹槽的内壁滑动连接。

[0017] 上述部件所达到的效果为:连接板表面的凹槽沿限位板的表面滑动时,限位板达到尽量防止连接板在滑动过程中旋转的作用。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0019] 本实用新型,通过设置防皱结构,达到尽量防止将布料铺在工作台表面的过程中产生褶皱的情况发生,从而节省抚平布料花费的时间,进而提高了设备工作效率的作用。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型图1的局部结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型矩形框处的结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型限位结构的局部结构示意图。

[0024] 图中:1-工作台;2-支架;3-双面刀头;4-防皱结构;41-固定板;42-矩形块;43-矩形框;44-螺杆;45-压板;46-拉杆;47-圆杆;48-压条;49-弹簧;5-限位结构;51-丝杆;52-连接板;53-转轮;54-凹槽;55-限位板。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种服装制造用断布装置,包括工作台1,工作台1的上表面安装有支架2,支架2的上端底部安装有双面刀头3,工作台1的上表面设有防皱结构4,通过设置防皱结构4,达到尽量防止将布料铺在工作台1表面的过程中产生褶皱的情况发生,从而节省抚平布料花费的时间,进而提高了设备工作效率的作用。工作

台1的侧壁设有限位结构5,通过设置限位结构5,达到限制布料的滑动路径,尽量防止布料偏斜而降低裁剪精度的作用。

[0027] 下面具体说一下其防皱结构4和限位结构5的具体设置和作用。

[0028] 参照图2和图3所示,本实施方案中:防皱结构4包括两个固定板41,固定板41与工作台1固定连接,固定板41的竖直截面呈“U”形,固定板41的内壁滑动连接有矩形块42,两个矩形块42彼此靠近的一侧固定连接有矩形框43,矩形框43的上表面螺纹插设有螺杆44,螺杆44的下端转动连接有压板45,压板45与矩形框43的内壁滑动连接。矩形框43的上表面固定连接有两个拉杆46,两个拉杆46相对于矩形框43的竖直方向中截面对称分布,拉动拉杆46,拉杆46滑动会带动矩形框43滑动,拉杆46达到方便拉动矩形框43的作用。工作台1的上表面固定连接有两个圆杆47,两个圆杆47的圆弧面滑动套有压条48,压条48为不锈钢条,不锈钢材质的压条48具有重量大并且不会生锈的优点,当压条48压在布料的上方后,压条48达到将布料表面的褶皱压平的作用。圆杆47的圆弧面固定连接有弹簧49,弹簧49的两端分别与圆杆47和压条48固定连接,弹簧49伸展时,压条48会借助弹簧49的弹力向下滑动,弹簧49达到进一步增大压条48与布料之间压力的作用。

[0029] 参照图2和图4所示,具体的,限位结构5包括丝杆51,丝杆51与工作台1转动连接,丝杆51两端的圆弧面开设有方向相反的螺纹,丝杆51两端的圆弧面均螺纹连接有连接板52,连接板52的竖直截面呈“L”形,连接板52短臂的上表面转动连接有转轮53。连接板52长臂的下表面开设有凹槽54,工作台1的侧壁固定连接有限位板55,限位板55与凹槽54的内壁滑动连接,连接板52表面的凹槽54沿限位板55的表面滑动时,限位板55达到尽量防止连接板52在滑动过程中旋转的作用。

[0030] 工作原理,当需要将布料平铺时,先向上拉动压条48,压条48沿圆杆47的圆弧面滑动会挤压弹簧49,此时弹簧49处于被压缩状态,然后将布料的一端从压条48的下方滑过,并使布料的一端位于矩形框43的内壁,接着松开压条48,此时弹簧49开始伸展,压条48会借助弹簧49的弹力并且受自身重力影响向下滑动而与布料接触,不锈钢材质的压条48具有重量大并且不会生锈的优点,弹簧49达到进一步增大压条48与布料之间压力的作用,然后转动螺杆44,螺杆44转动时会借助螺纹带动压板45沿矩形框43的内壁滑动,压板45滑动会将布料压紧在矩形框43的内壁,之后拉动拉杆46,拉杆46滑动会带动矩形框43滑动,矩形框43滑动会拉动布料滑动,此时矩形框43达到能够同步拉动布料的一端,尽量防止布料的表面产生褶皱的情况发生,从而节省抚平布料花费的时间的作用,压条48达到将布料表面的褶皱压平的作用,之后借助双面刀头3对布料进行裁剪。

[0031] 在布料移动的过程中,转动丝杆51,由于丝杆51两端的圆弧面开设有方向相反的螺纹,因此丝杆51转动时会借助螺纹带动两个连接板52向彼此靠近或远离的方向滑动,在此过程中,连接板52表面的凹槽54会沿限位板55的表面滑动,限位板55达到尽量防止连接板52在滑动过程中旋转的作用,连接板52移动会带动转轮53移动,当两个转轮53的圆弧面均与布料的边缘处接触后,转轮53达到限制布料的滑动路径,尽量防止布料偏斜而降低裁剪精度的作用。

[0032] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖

非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

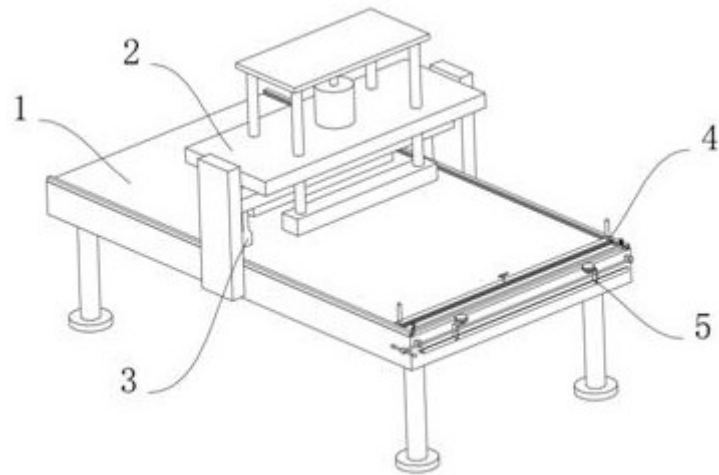


图1

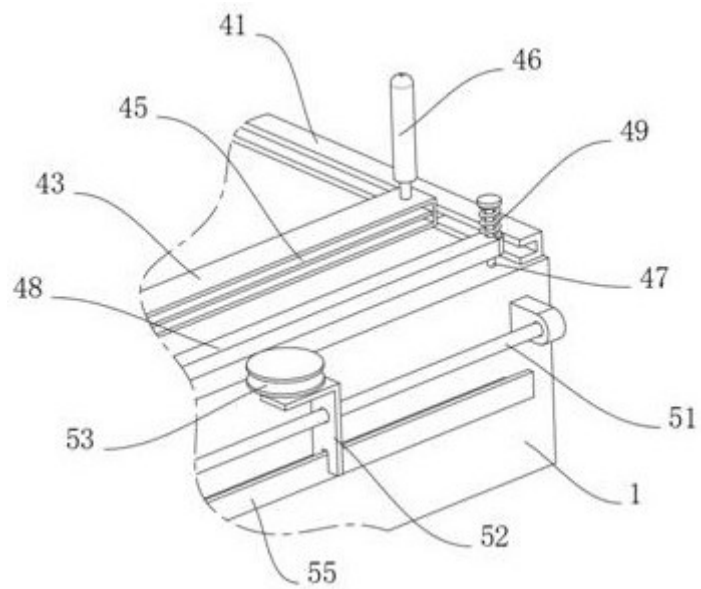


图2

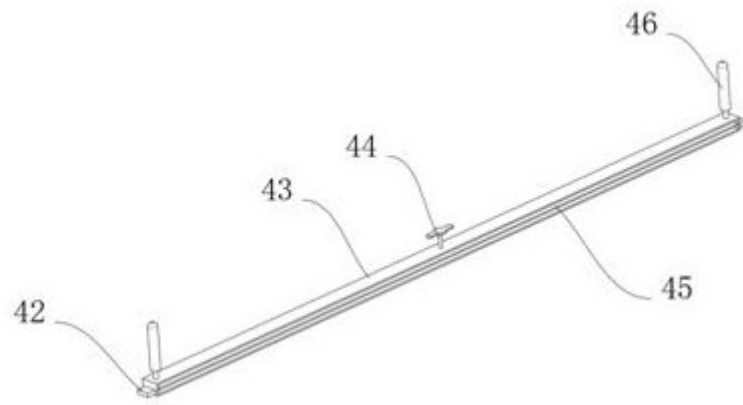


图3

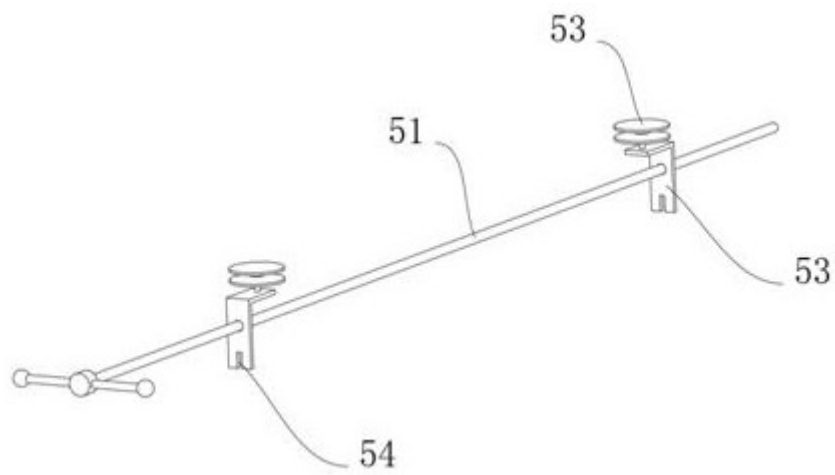


图4