



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201736108 U

(45) 授权公告日 2011.02.09

(21) 申请号 201020214451.2

(22) 申请日 2010.06.04

(73) 专利权人 何亦斌

地址 314001 浙江省嘉兴市南湖经济区朝晖路 215 号嘉兴市大宇机电有限公司内

(72) 发明人 何亦斌

(74) 专利代理机构 杭州求是专利事务有限公司 33200

代理人 王嘉华

(51) Int. Cl.

B24B 33/02(2006.01)

B24B 33/08(2006.01)

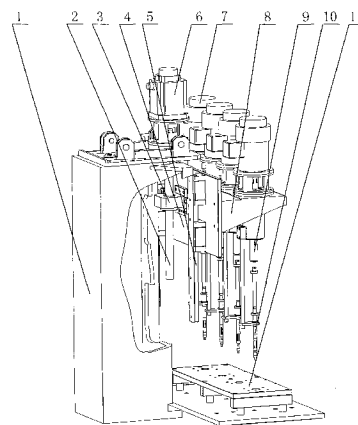
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

多工位珩磨装置

(57) 摘要

一种多工位珩磨装置,它包括立柱和工作台,立柱上有伺服电机带动的丝杆,丝杆上有螺母,螺母与在导轨上的滑块相连接,上述滑块与滑台相连接,其特征在于滑台上至少有二台变频电机,上述变频电机分别带动安装在刀轴上的珩磨头。本实用新型的多工位珩磨装置,由于滑台上至少有二台变频电机,变频电机分别带动安装在刀轴上的珩磨头,可根据工艺上的需要,设置不同的转速和切削量。因此,本实用新型的多工位珩磨装置可以将现有技术需要多台珩磨机多道工序加工的工作件,在一台机器上配合自动送料装置即可实现自动化加工,具有高效的特点。



1. 一种多工位珩磨装置,它包括立柱(1)和工作台(11),立柱(1)上有伺服电机(6)带动的丝杆(2),丝杆(2)上有螺母(3),螺母(3)与在导轨(5)上的滑块(4)相连接,上述滑块(4)与滑台(8)相连接,其特征在于滑台(8)上至少有二台变频电机(7),上述变频电机(7)分别带动安装在刀轴(9)上的珩磨头(10)。

多工位珩磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备,具体是一种适用于自动化加工的多工位珩磨装置。

背景技术

[0002] 珩磨机适用于对孔的高精度加工,现有技术的珩磨机是传动系统带动珩磨头旋转及珩磨头做往复运动,实现对孔的加工,对于高精度孔的加工需要在多台珩磨机上进行多道工序的加工才能完成,存在着加工效率低的缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术存在的问题,提出一种适用于自动化加工,高效率的多工位珩磨装置。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:本实用新型的一种多工位珩磨装置,它包括立柱和工作台,立柱上有伺服电机带动的丝杆,丝杆上有螺母,螺母与在导轨上的滑块相连接,上述滑块与滑台相连接,其特征在于滑台上至少有二台变频电机,上述变频电机分别带动安装在刀轴上的珩磨头。

[0005] 本实用新型的多工位珩磨装置,由于滑台上至少有二台变频电机,变频电机分别带动安装在刀轴上的珩磨头,可根据工艺上的需要,设置不同的转速和切削量。因此,本实用新型的多工位珩磨装置可以将现有技术需要多台珩磨机多道工序加工的工件,在一台机器上配合自动送料装置即可实现自动化加工,具有高效的特点。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的多工位珩磨装置的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图通过实施例对本实用新型作进一步说明:

[0008] 如图 1 所示,本实用新型的一种多工位珩磨装置,它包括立柱 1 和工作台 11,立柱 1 上有伺服电机 6 带动的丝杆 2,丝杆 2 上有螺母 3,螺母 3 与在导轨 5 上的滑块 4 相连接,上述滑块 4 与滑台 8 相连接,其特征在于滑台 8 上有四台变频电机 7,上述四台变频电机 7 分别带动安装在刀轴 9 上的珩磨头 10。

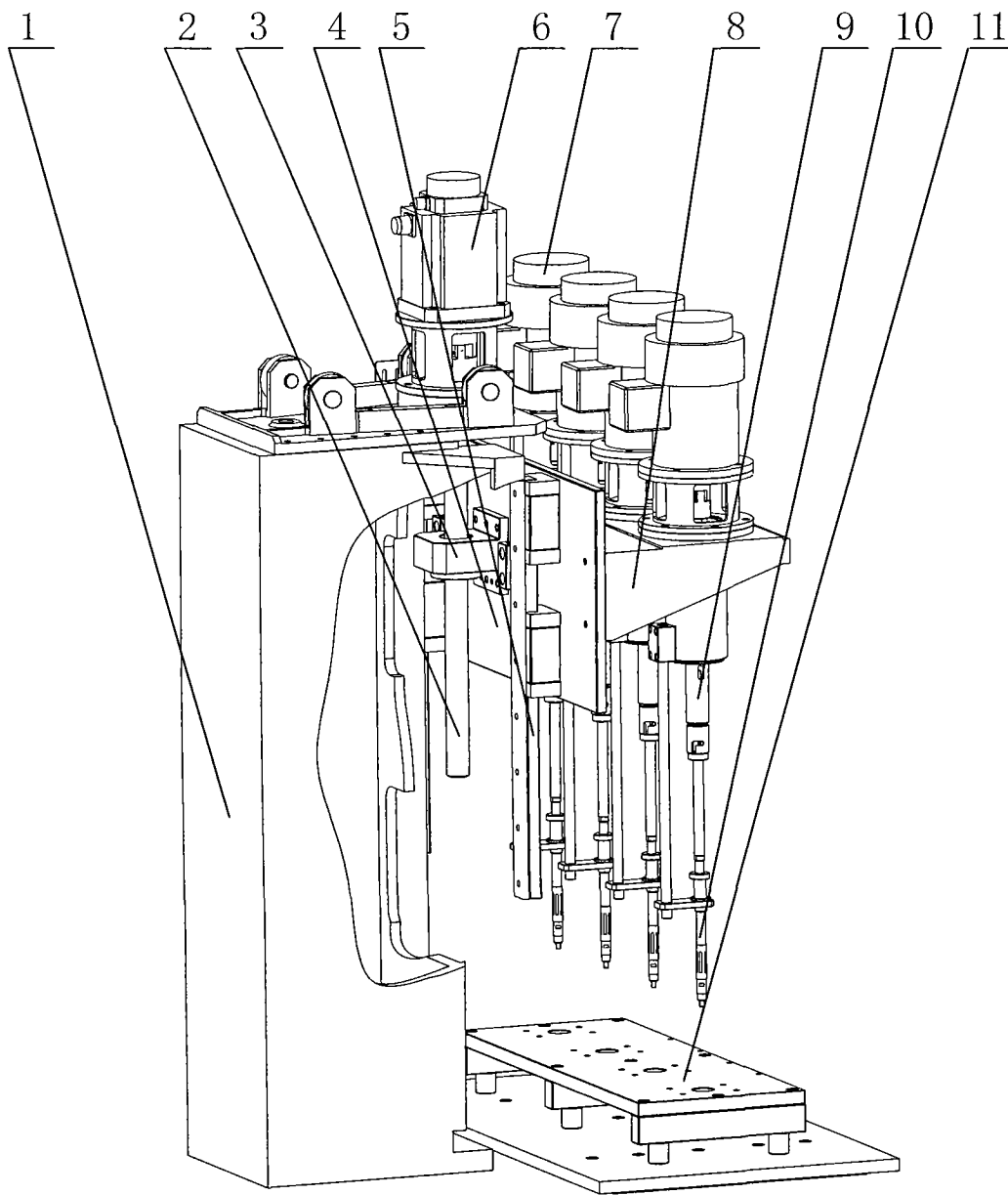


图 1