



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215040285 U

(45) 授权公告日 2021.12.07

(21) 申请号 202122637890.5

(22) 申请日 2021.11.01

(73) 专利权人 常青智能科技(天津)有限公司
地址 300450 天津市滨海新区天津自贸试
验区(空港经济区)中环南路99号

(72) 发明人 孙峰 刘志勇 薛斐 李冬喆
高胜利

(51) Int.Cl.

B29C 63/02 (2006.01)

B29C 65/08 (2006.01)

B29L 31/30 (2006.01)

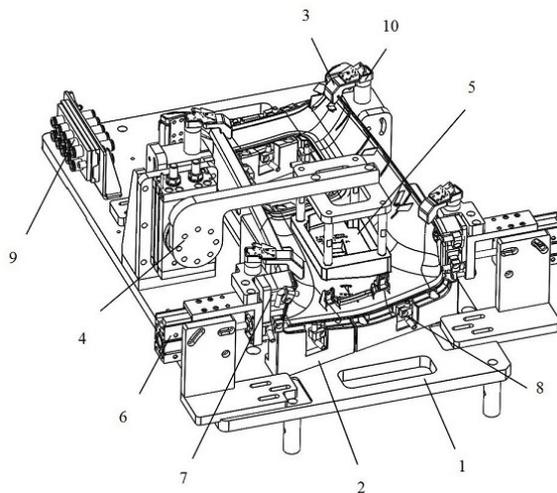
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车B柱包边胎具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车B柱包边胎具,包括:胎具底板,安装于胎具底板上的仿形块、固定块、旋转气缸和滑台气缸,安装于旋转气缸前端的仿形压块,安装于滑台气缸前端的阻挡块,以及安装于仿形块和阻挡块上的若干个吹气铜管,胎具底板上还安装气路快插;本实用新型可以对产品实现精确稳定定位,保证产品加工质量稳定,降低工人劳动强度,提高生产效率。



1. 一种汽车B柱包边胎具,其特征在于,包括:胎具底板(1),安装于所述胎具底板上的仿形块(2)、固定块(3)、旋转气缸(4)和滑台气缸(6),安装于所述旋转气缸(4)前端的仿形压块(5),安装于所述滑台气缸(6)前端的阻挡块(7),以及安装于所述仿形块(2)和阻挡块(7)上的若干个吹气铜管(8),所述胎具底板(1)上还安装气路快插(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车B柱包边胎具,其特征在于,所述固定块(3)安装于气动单指夹(10)上,所述气动单指夹(10)通过支座安装于胎具底板(1)上,或者安装于所述滑台气缸(6)上。

一种汽车B柱包边胎具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车内饰件自动化加工领域,尤其涉及一种汽车B柱包边胎具。

背景技术

[0002] 随着生活质量不断提高,汽车的使用越来越广泛,人们对于汽车内饰件的质量要求越来越高。汽车内饰件的制作加工工序中,包边是不可缺少的一环,在包边过程中,其中一个重要的生产步骤是将注塑成型的骨架外面的布边翻转并贴在骨架内侧,然后利用超声波焊头将翻转的布焊接在骨架上。传统的翻边焊接工艺普遍采用手工操作的方法来实现,但是这种手工操作方法具有浪费人工、产品质量误差大、产品质量不稳定等缺点。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种汽车B柱包边胎具。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种汽车B柱包边胎具,包括:胎具底板,安装于所述胎具底板上的仿形块、固定块、旋转气缸和滑台气缸,安装于所述旋转气缸前端的仿形压块,安装于所述滑台气缸前端的阻挡块,以及安装于所述仿形块和阻挡块上的若干个吹气铜管,所述胎具底板上还安装气路快插。

[0006] 所述固定块安装于气动单指夹上,所述气动单指夹通过支座安装于胎具底板上,或者安装于所述滑台气缸上。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该包边胎具可以对产品实现精确稳定定位,保证产品加工质量稳定,降低工人劳动强度,提高生产效率。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型的局部结构示意图。

[0010] 图中:1-胎具底板;2-仿形块;3-固定块;4-旋转气缸;5-仿形压块;6-滑台气缸;7-阻挡块;8-吹气铜管;9-气路快插;10-气动单指夹。

具体实施方式

[0011] 为了使本实用新型的目的、技术方案以及优点更加清楚、明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。

[0012] 如图1至图2所示,本实用新型提供了一种汽车B柱包边胎具,包括:胎具底板1,安装于所述胎具底板上的仿形块2、固定块3、旋转气缸4和滑台气缸6,安装于所述旋转气缸4前端的仿形压块5,安装于所述滑台气缸6前端的阻挡块7,以及安装于所述仿形块2和阻挡块7上的若干个吹气铜管8,所述胎具底板1上还安装气路快插9。

[0013] 所述固定块3安装于气动单指夹10上,所述气动单指夹10通过支座安装于胎具底

板1上,或者安装于所述滑台气缸6上。

[0014] 本实用新型的具体工作过程为:

[0015] 人工或机械手将B柱产品放在胎具上,通过仿形块2进行预定位,然后启动设备,旋转气缸4动作,带动仿形压块5压紧B柱产品,使得B柱产品贴合在胎具上;然后滑台气缸6动作带动阻挡块7前移对B柱产品进行定位;气动单指夹10动作带动固定块3将B柱产品内翘部分贴合在胎具上;然后吹气铜管8通气将B柱产品布料吹起至与胎具成一定角度,便于动力源机器人带动焊接结构进行包边焊接。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

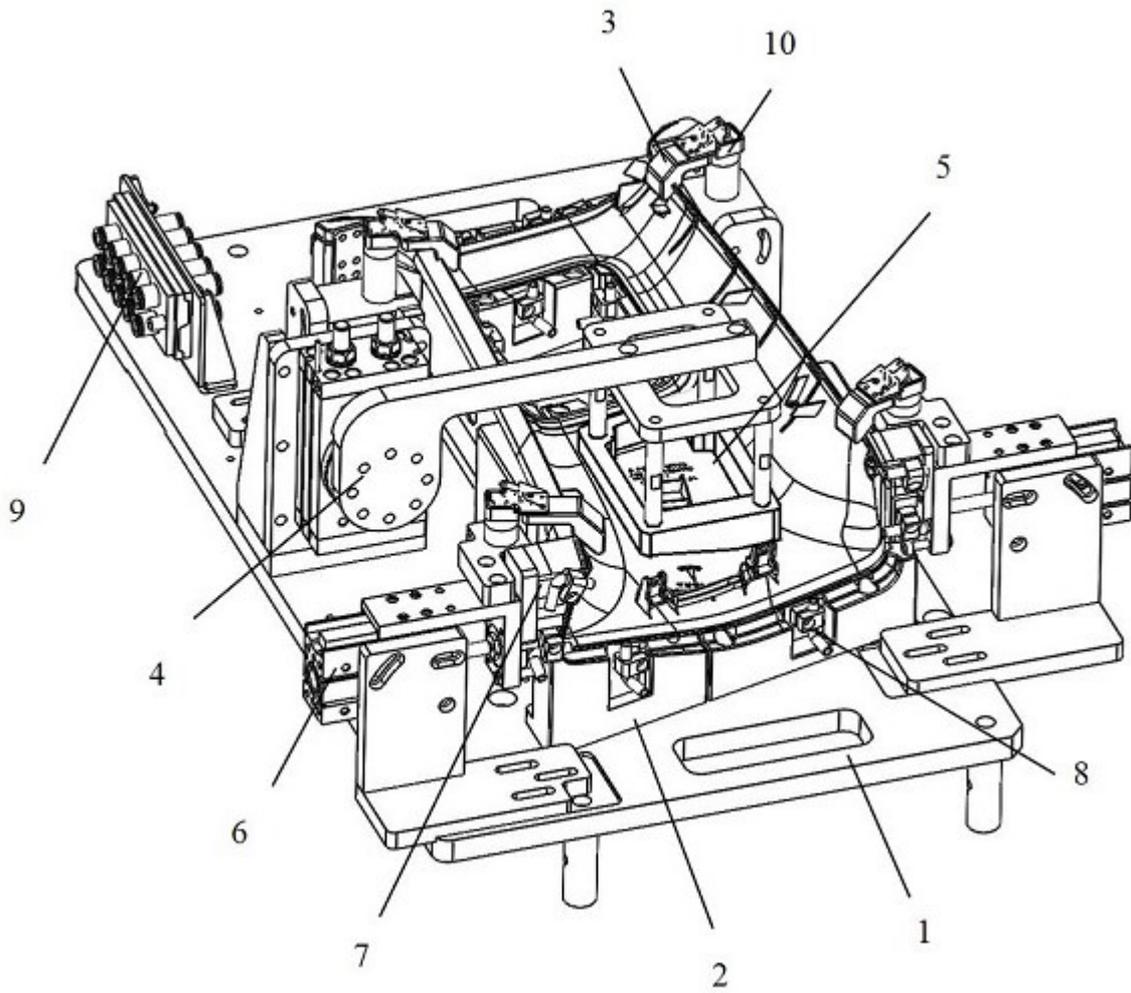


图1

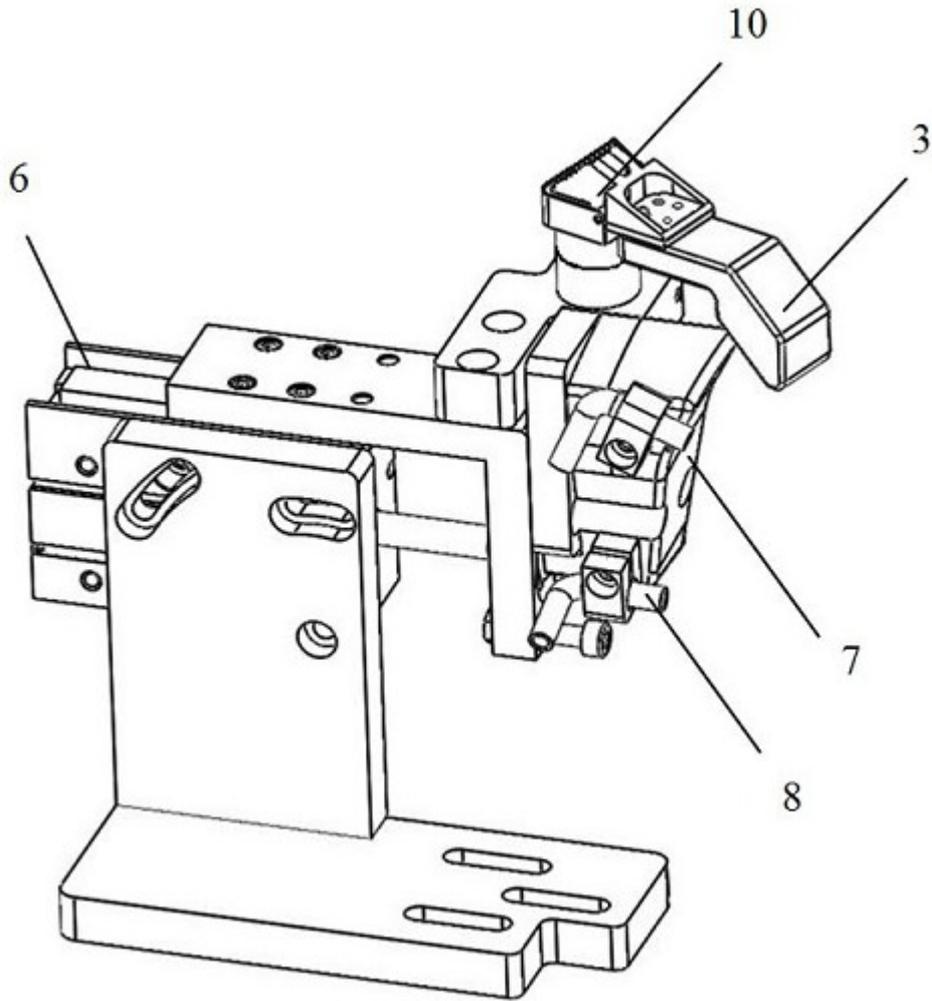


图2