

B 24 B

Ans.nr.: 3970/82

Indleveret: 06 sep 1982

Løbedag: 06 sep 1982

Alm. tilgængelig: 07 mar 1984

Prioritet: -

*A.M.C. MASKIN COMPAGNI A/S; Århus, DK.

Opfinder: Knud Anker *Møller; DK.

Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinaviske Patentbureau

Fremgangsmåde og middel til afretning af slibesten

S A M M E N D R A G

3970-82

Opfindelsen angår en fremgangsmåde til afretning af såvel bane som rundinger på en slibesten (4) i en rundslibemaskine i en ubrudt arbejdsgang. Dette medfører to fordele, nemlig en tidsbesparelse og en fejlfri afretning, som giver ensartet sliberesultat uden kærvdannelse.

Afretteren består af en drejelig lejret afretterarm (2) monteret i en slædeføring (5, 26) med rulle- eller kugleføringer (28). Diamantspidsen (3), som er monteret på afretterarmen (2) fremføres henover stenens (4) bane ved hjælp af en hydraulikcylinder (13) og en forbindelsesstang (16) med et tanddrev (10, 11). Endvidere er der til stangen (16) fastgjort en centrercylinder (14) med en forbindelsesstang (18) og et tanddrev (10, 12).

Så længe centrercylinderen (14) holdes i sin midterstilling (fig. 1), vil nederste tanddrev (10, 12) følges med det øverste tanddrev (10, 11) og derved blokere for drejning af afretteren. Når baneafretningen herefter er afsluttet, hvilket sker, når slæden (5) ligger an mod et stop (26, 27), vil cylinderen (13) med størst stempelareal (15) dreje tandhjulet (4) og tvinge nederste stang (18) den modsatte vej og dermed centrercylinderen (14) ud af sin midterstilling.

Når diamantspidsen (3) er drejet 90° og støder an mod et stop (30, 31), omstyres cylinderen (13) til modsat bevægelsesretning. Først når bøsningen (19) på stangen (18) i cylinderen (14) er skubbet tilbage til midterstillingen ved hjælp af et løst stempel (21, 22), og diamantspidsen (3) er drejet til lodret igen, vil slæden (5) forlade sit endestop (26, 27) og bevæges i modsat retning. Herefter vil denne arbejds cyklus kunne gentages efter behov.

Fig. 1

3970-82

