



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203330309 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320413936. 8

(22) 申请日 2013. 07. 11

(73) 专利权人 东莞成电精工自动化技术有限公司

地址 523000 广东省东莞市松山湖高新技术
产业开发区总部二路 17 号 B403

(72) 发明人 刘涛 李迅波

(74) 专利代理机构 东莞市展智知识产权代理事
务所(普通合伙) 44308

代理人 冯卫东

(51) Int. Cl.

B21F 11/00(2006. 01)

B21F 1/02(2006. 01)

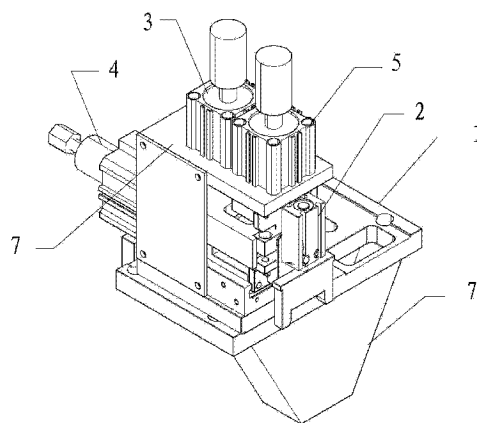
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

剪线装置

(57) 摘要

本实用新型剪线装置涉及一种 HDMI 的电缆剪切装置。包括机架,还包括安装板、后夹持机构、前夹持机构、拉伸机构、剪切机构;所述安装板固定在机架上,所述安装板上部安装有倒“L”型的气缸固定板;所述气缸固定板的竖立面安装有拉伸机构,其顶部水平面依次安装有安装有前夹持机构、剪切机构、后夹持机构;所述安装板上对应设置有剪线废料出口。结构简单合理且剪切精度高,能满足 HDMI 电缆剪切的专用需求。



1. 一种剪线装置,包括机架,其特征在于:还包括安装板、后夹持机构、前夹持机构、拉伸机构、剪切机构;所述安装板固定在机架上,所述安装板上部安装有倒“L”型的气缸固定板;所述气缸固定板的竖立面安装有拉伸机构,其顶部水平面依次安装有安装有前夹持机构、剪切机构、后夹持机构;所述安装板上对应设置有剪线废料出口。

2. 如权利要求1所述的剪线装置,其特征在于:所述后夹持机构包括后夹持气缸和与之相连的后夹持板。

3. 如权利要求1或2所述的剪线装置,其特征在于:所述前夹持机构包括前夹持气缸和与之相连的前夹持板。

4. 如权利要求3所述的剪线装置,其特征在于:所述剪切机构包括剪切气缸和与之相连的刀片。

5. 如权利要求3所述的剪线装置,其特征在于:所述拉伸机构包括拉伸气缸和与之相连的拉伸板。

剪线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种剪切装置。尤其是一种 HDMI 的电缆剪切装置。

背景技术

[0002] HDMI 是一种数字化视频 / 音频接口技术,是适合影像传输的专用型数字化接口。HDMI 的电缆在与端子焊接前需要将各分线剪切到统一长度,这样方便电缆的各分线与端子的各接口连接。分线直径较小且时常弯曲,现有技术下通常是由人工耐心细致的逐个整理后用剪切工具剪切,但显然这种生产方式效率十分低下且次品率较高,无法满足大规模工业生产的需求,因此 HDMI 生产行业需要一种专用、高效的的剪切装置。

实用新型内容

[0003] 为解决 HDMI 没有专用、高效的剪切装置的问题,本实用新型公开了一种剪切装置。结构简单合理且剪切精度好,能满足 HDMI 电缆剪切的专用需求。具体技术方案如下:

[0004] 一种剪线装置,包括机架,还包括安装板、后夹持机构、前夹持机构、拉伸机构、剪切机构;所述安装板固定在机架上,所述安装板上部安装有倒“L”型的气缸固定板;所述气缸固定板的竖立面安装有拉伸机构,其顶部水平面依次安装有安装有前夹持机构、剪切机构、后夹持机构;所述安装板上对应设置有剪线废料出口。

[0005] 较佳的,所述后夹持机构包括后夹持气缸和与之相连的后夹持板。

[0006] 较佳的,所述前夹持机构包括前夹持气缸和与之相连的前夹持板。

[0007] 较佳的,所述剪切机构包括剪切气缸和与之相连的刀片。

[0008] 较佳的,所述拉伸机构包括拉伸气缸和与之相连的拉伸板。

[0009] 本实用新型的有益效果是:1、结构简单合理。整个装置零件较少,生产组装十分方便,故障率低。2、剪切精度高,与人工剪切相比,剪切的精度大大提高。3、生产效率高,人们将拉直电缆、剪切等工序交由自动化设备完成,人从繁琐生产中解放出来,生产效率也大幅度提高。

附图说明

[0010] 图 1 为剪线装置的示意图

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例对上述实用新型的技术方案做进一步阐述,以下实施例仅是本技术方案的优选实施例。

[0012] 如图 1 所示,一种剪线装置,包括机架,还包括安装板 1、后夹持机构 2、前夹持机构 3、拉伸机构 4、剪切机构 5;所述安装板 1 固定在机架上,所述安装板 1 上部安装有倒“L”型的气缸固定板 6;所述气缸固定板 6 的竖立面安装有拉伸机构 4,其顶部水平面依次安装有安装有前夹持机构 3、剪切机构、后夹持机构 2;所述安装板上对应设置有剪线废料出口 7。

本装置在工作时,电缆的剪切端放置在拉伸机构 4 上,前夹持机构 3 和后夹持机构 2 共同将电缆压紧,拉伸机构 4 将电缆拉直。然后剪切机构 5 将电缆切断,剪切后的废料由剪线废料出口 7 排出。

[0013] 较佳的,所述后夹持机构 2 包括后夹持气缸和与之相连的后夹持板。后夹持气缸推动后夹持板将电缆前端压紧。

[0014] 较佳的,所述前夹持机构 3 包括前夹持气缸和与之相连的前夹持板。前夹持气缸推动前夹持板将电缆后端压紧。

[0015] 较佳的,所述剪切机构 5 包括剪切气缸和与之相连的刀片。剪切机构位于前夹持机构和后夹持机构之间,当前夹持机构 3 和后夹持机构 2 将电缆压紧后,剪切气缸推动刀片将电缆从中间剪断。

[0016] 较佳的,所述拉伸机构 4 包括拉伸气缸和与之相连的拉伸板。所述电缆置于拉伸板上,前夹持机构 3 和后夹持机构 2 将电缆压紧在拉伸板上,然后拉伸板在拉伸气缸的带动下向后拖动,从而将位于其上的电缆拉直整平。

[0017] 上述装置可以单独使用,也可以与 HDMI 的其他生产设备结合使用。

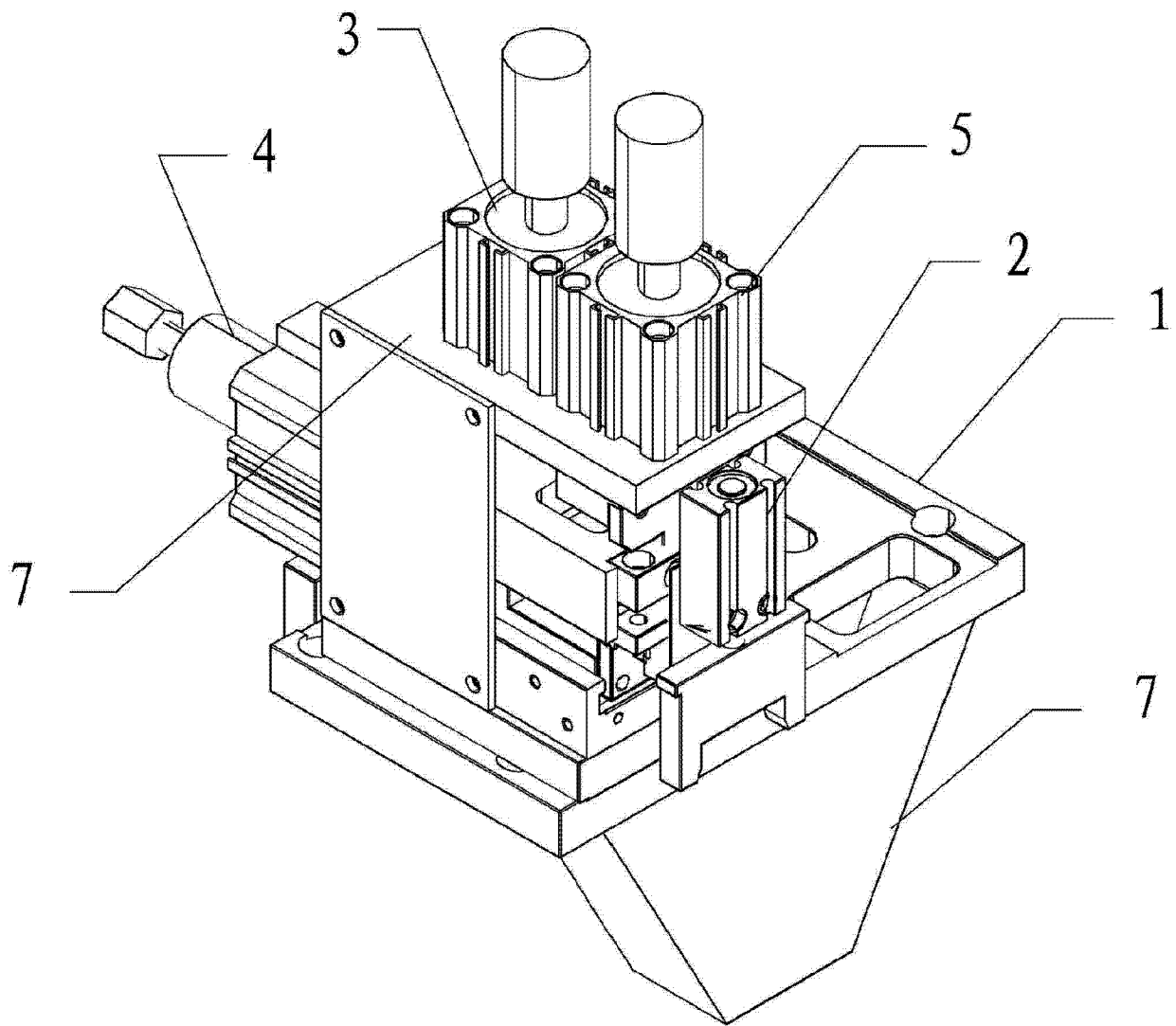


图 1