

25 stycznia 1929 r.



B23g 5/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9635.

Aktiebolaget Priorverken
(Kneipbaden, Norrköping, Szwecja).

Kl. 49 e ~~44~~ 5/20

Przyrząd do wyrobu śrub.

Zgłoszono 21 lutego 1927 r.

Udzielono 10 listopada 1928 r.

Pierwszeństwo: 28 maja 1926 r. (Szwecja).

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu do wyrobu śrub, w którym dla utrzymania główki sworznia w czasie nacinania zwojów śrubowych stosuje się w sposób znany dłóteczo, które wprowadza się do żłobka w główce śruby. Ponieważ w przyrządzie, w myśl wynalazku niniejszego, dłóteczo jest nieruchome, względnie nie obraca się, to celem umożliwienia trafienia dłóteczo do żłobka główki śruby — śruba cokolwiek obraca się, przyczem jednocześnie chwyta ją uchwyt szczękowy, znajdujący się na ruchomem wrzecionie. Do napędu tego wrzeciona, a więc uchwytu szczękowego, służy tarcza ciernia, która, ślizgając się względem swej tarczy napędowej, unieruchamia się, gdy dłóteczo wejdzie do żłobka w

główce śruby. Forma wykonania tego przyrządu w myśl wynalazku niniejszego polega na tem, że wrzeciono, na którym znajduje się uchwyt szczękowy, jest napędzane bezpośrednio, i że przy wejściu dłóteczo do żłobka śruby następuje ślizganie się między sprężystymi szczękami uchwytu i obrabianym sworzniem.

Fig. 1 przedstawia przyrząd do utrzymania i pokręcania śruby przy wprowadzaniu takowej do uchwytu szczękowego, przyczem przyrząd do pokręcania śruby uwidoczniiony jest z boku; fig. 2 — szczegół przyrządu ciernego, napędzanego zapomocą łańcucha. Sworznie 1 do wyrobu śrub, postępujące ze zbiornika niewidocznego na rysunku są chwywane, w celu wprowadzenia ich pomiędzy nieruchome

szczęki, przez sprężysty uchwyt szczękowy 13 tak, że koniec sworznia, na którym mają być nacięte zwoje śrubowe, zostaje ujęty obrotowo w pochwie 14. Wrzeciono uchwytu szczękowego 13 może obracać się zapomocą tarczy ciernej 16, umocowanej na wrzecionie, która napędza się od podobnej tarczy ciernej 15, napędzanej znów zapomocą łańcucha lub podobnego urządzenia wtedy, gdy tarcza 15 dotyka koła tarczy 16. Jeżeli przy obrocie uchwytu 13 sworzeń przesunie się pomiędzy ujmujące główkę jego szczęki i znajdujące się pomiędzy nimi nieruchome dłóteczo zapadnie do żłobka główki śruby, to przy dalszym obrocie uchwytu 13 może nastąpić ślizganie się między walcową częścią obrabianego sworznia i uchwytem 13. Szczęki uchwytu wywierają bowiem tylko lekki nacisk na walcową część obrabianego sworznia, gdyż są sprężyste i wykonane z promieniowo osadzonych trzpień 13' w uchwycie 13 przyczem na zewnętrzne końce tych trzpień cisną umieszczone na obwodzie uchwytu 13 sprężyny. Gdy dłóteczo zapadnie do żłobka główki śruby i napędowa tarcza ciernia 15 obraca się dalej, może nastąpić ślizganie też między obu tarczami ciernimi 15 i 16 tak, że dłóteczo może pozostać w żłobku główki śruby. Wrzeciono, na którym jest umocowany uchwyt szczękowy 13, jest puste, przyczem wewnątrz tego wrzeciona mieści się drugie wrzeciono 13'', które ma

służyć do wysuwania z uchwytu obrabianego sworznia. Wrzeciono 13'' jest w odpowiedni sposób napędzane zapomocą umieszczonego na jego wolnym końcu drążka 2.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do wyrobu śrub, w którym dla utrzymywania główki sworznia podczas nacinania zwojów śrubowych, stosuje się dłóteczo zapadające do żłobka w główce śruby, znamienny tem, że celem wejścia nieruchomego względnie nieobracającego się dłótecza do żłobka w główce śruby, obrabiany sworzeń obraca się w ten sposób, że walcowa część tegoż jest chwytna przez obrotowy uchwyt, osadzony na wrzecionie, które jest napędzane zapomocą tarczy ciernej, przyczem tarcza ta, ślizgając się po tarczy napędowej, zatrzymuje się w chwili, gdy dłóteczo zapada do żłobka główki śruby.

2. Forma wykonania przyrządu według zastrz. 1, znamienna tem, że w chwili wejścia dłótecza do żłobka w główce śruby następuje ślizganie się pomiędzy walcową częścią sworznia i sprężystymi szczękami uchwytu, przyczem wrzeciono obraca się dalej.

Aktiebolaget Priorverken.

Zastępca: Inż. M. Zoch,
rzecznik patentowy.

