



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

254 074

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 02 09 85

(21) PV 6227-85

(51) Int. Cl.⁴

B 29 C 49/04

B 29 C 49/28

(40) Zveřejněno 14 05 87

(45) Vydáno 01 07 89

(75)

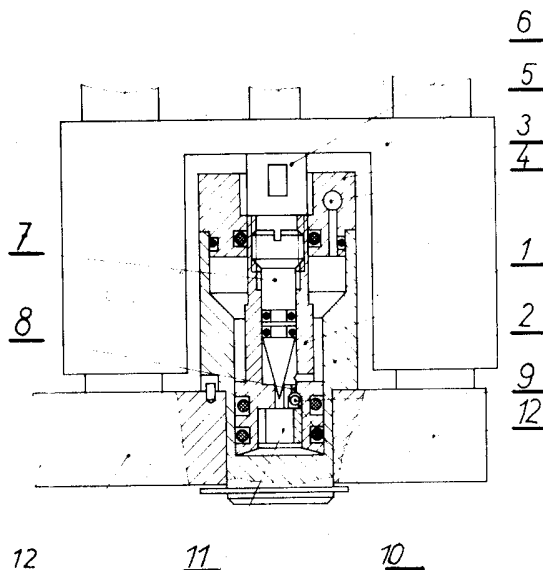
Autor vynálezu

ČERMÁK JOSEF ing., KARLOVY VARY

(54)

Zařízení pro řízení rychlosti posuvu při obrábění
plastových dutých předmětů

Zařízení pro řízení rychlosti posuvu při obrábění plastových dutých předmětů zhotovených výtlačným vyfukováním s rovnoběžným posuvem obráběcího nože s podélnou osou dutého předmětu. Rychlost posuvu je řízena pístem opatřeným škrticím šroubem a zpětným ventilem. Píst je uložen ve válci částečně zaplněném stálou náplní kapalného média pod stálým tlakem stlačeného vzduchu.



Vynález se týká zařízení pro řízení rychlosti posuvu při obrábění plastových předmětů zhotovených výtlačným vyfukováním, přičemž posuv obráběcího nože je rovnoběžný s podélnou osou dutého předmětu.

Dosud známá zařízení pro řízení rychlosti posuvu při obrábění plastových dutých předmětů působí buď po celém zdvihu rámu zařízení, kdy dochází k prodlevě v cyklu vyfukovacího stroje, nebo působí ve funkčním rozsahu zdvihu rámu zařízení, kdy obráběcí nůž je v záběru. Tato zařízení mohou být mechanická, kdy rychlost posuvu je odvozena složitým mechanickým převodem nebo je k řízení rychlosti posuvu použito škrcení kapaliny, přičemž vracení pístu je pomocí pružiny, jež ovlivňuje tlumicí sílu v závislosti na zdvihu.

Podstata zařízení pro řízení rychlosti posuvu při obrábění plastových dutých předmětů záleží v tom, že píst je opatřen škrticím šroubem a zpětným ventilem. Píst je uložen ve válci částečně zaplněném stálou náplní kapalného média pod stálým tlakem stlačeného vzduchu. Zpětný ventil je vytvořen v komoře pístu pomocí kuličky, zajištěné pružným kroužkem.

Hlavní výhody uspořádání zařízení pro řízení rychlosti posuvu při obrábění plastových dutých předmětů podle tohoto vynálezu spočívají v tom, že tlumicí síla je proměnná jen v závislosti na tlakovém spádu škrcení kapalného média a délku zařízení je možno zkrátit o stavební délku vratné pružiny. Tlakový spád škrcení kapalného média lze plynule regulovat.

Na výkresu je na obr. 1 naznačeno v řezu příkladné provedení zařízení pro řízení rychlosti posuvu při obrábění plastových dutých předmětů podle tohoto vynálezu.

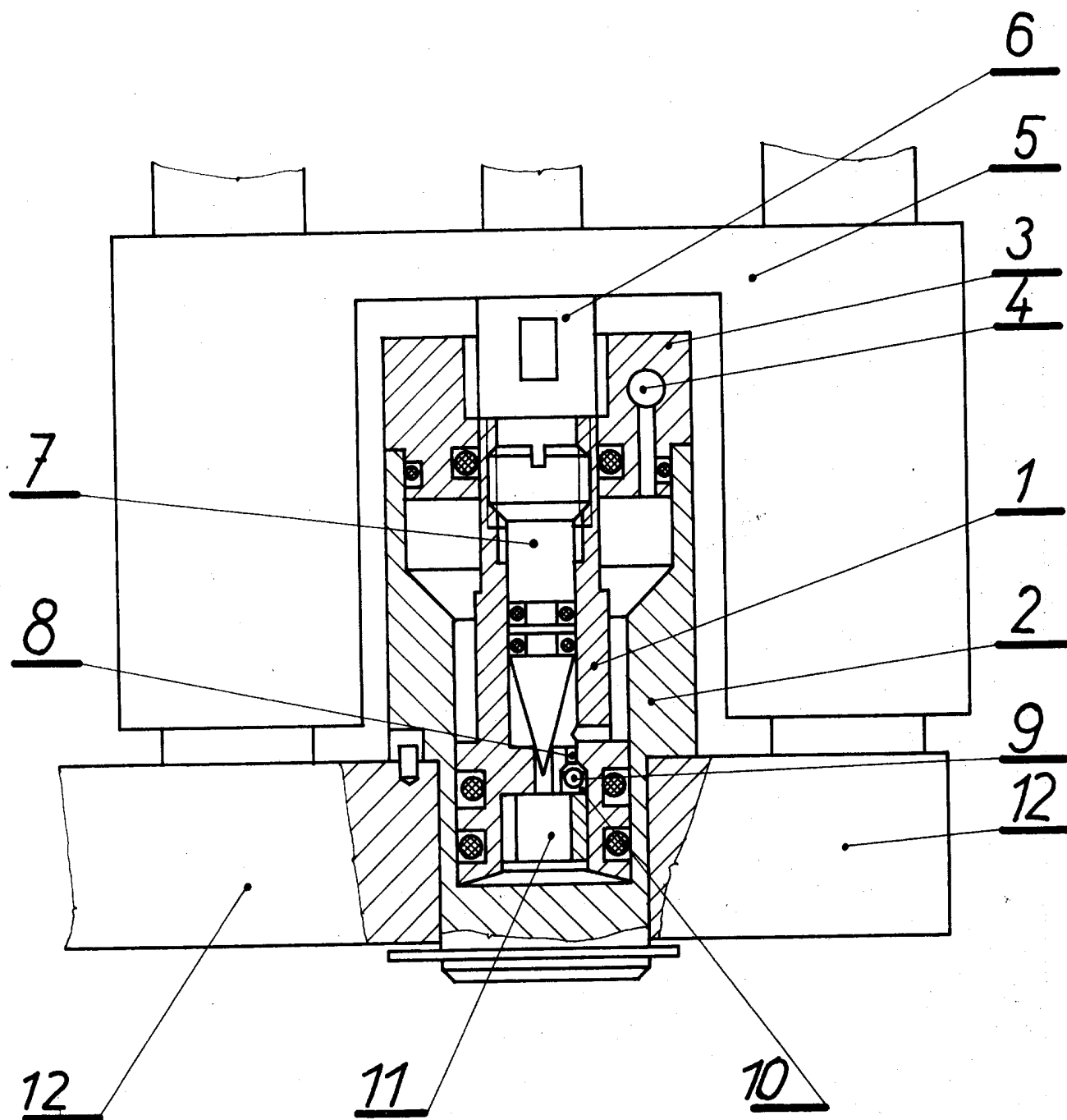
Píst 1 je posuvně uložen ve válci 2 s víkem 3, opatřeným přívodem stlačeného vzduchu 4. Rám zařízení 5 je opatřen nárazkou 6, působící na píst 1. Píst 1 je opatřen škrticím šroubem 7 a zpětným ventilem 8, tvořeným kuličkou 9 uloženou v komoře pístu 10 a zajištěnou pružným kroužkem 11. Spodní část pístu 1 je ponořena do stálé náplně kapalného média. Válec 2 je upevněn na rámu stroje 12.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

254 074

1. Zařízení pro řízení rychlosti posuvu při obrábění plastových dutých předmětů zhotovených výtlačným vyfukováním, vyznačené tím, že píst (1) je opatřen škrticím šroubem (7) a zpětným ventilem (8) a je uložen ve válci (2), částečně zaplněným stálou náplní kapalného média pod stálým tlakem stlačeného vzduchu.
2. Zařízení pro řízení rychlosti posuvu při obrábění plastových dutých předmětů dle bodu 1, vyznačené tím, že škrticí ventil (8) je tvořen kuličkou (9) uloženou v komoře pístu (10) a zajištěnou pružným kroužkem (11).

1 výkres



Vytiskly Moravské tiskařské závody,
střed. 11 100, tř. Lidových milicí 3, Olomouc

Cena: 2,40 Kčs