

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **59522**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **108959**

(51) Intl⁷:

B27D 3/00

(22) Data zgłoszenia: **30.11.1998**

(54) **Prasa przewoźna, zwłaszcza do klejenia wydłużonych elementów z drewna**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:
24.05.1999 BUP 11/99

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:
28.02.2003 WUP 02/03

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:
Łodyga Adam, Nowy Tomyśl, PL

(72) Twórca wzoru użytkowego:
Adam Łodyga, Nowy Tomyśl, PL

(57)

PL 59522 Y1

Prasa przewoźna zwłaszcza do klejenia wydłużonych elementów z drewna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa przewoźna zwłaszcza do klejenia wydłużonych elementów z drewna przeznaczona do sklejania elementów konstrukcji stolarskich takich jak: krawędziaki, płyty wydłużone, ramiaki drzwi i okien w zakładach stolarskich produkcyjnych i usługowych.

Znana jest z polskiego opisu wzoru użytkowego nr 52796 prasa przewoźna mająca konstrukcję ramową oraz siłownik pneumatyczny i docisk śrubowy w której konstrukcja nośna ramowo-klatkowa umieszczona na kołkach skrętnych ma półki oraz mechanizmy śrubowe składające się z czworoboku przegubowego, belki dociskowej i śruby napędowej z korbą podwieszone nad każdym stanowiskiem roboczym do konstrukcji nośnej. Do pionowych belek nośnej konstrukcji przy każdym stanowisku roboczym zamocowane są siłowniki pneumatyczne. Siłowniki składają się z poprzeczki stałej i poprzeczki przesuwnej dociskowej, a między nimi znajduje się elastyczny wąż gumowo-parciany na końcach sklejonny i zamknięty

zaciskami śrubowymi z wyprowadzoną końcówką wlotu powietrza, przy czym poprzeczka przesuwna, dociskowa ma dwa pręty mieszczące się w dwu prowadnicach cylindrycznych znajdujących się w poprzeczkach stałych, między czołem prowadnicy cylindrycznej a podkładką oporową. Na wolnym końcu pręta znajduje się sprężyna rozprężna.

Znana jest również prasa pneumatyczna przewoźna do klejenia elementów z drewna mająca konstrukcję ramową na kółkach skrętnych ze stanowiskami roboczymi znajdującymi się na dwu płaszczyznach prostokątów zaopatrzonych w siłowniki pneumatyczne i docisk mechaniczny śrubowy. Prasa ta ma od strony montażowej wzdłuż pola roboczego górny tor jezdny, górną i dolną belkę z otworami. Z lewej strony pola roboczego ma zamocowaną na stałe pionową belkę oporową, a po prawej stronie pola roboczego ma zamocowaną przesuwnie pionową belkę dociskową. Pomędzy pionową belką oporową i pionową belką dociskową ma trzy pionowe belki przesuwnie zamocowane na górnym torze jezdny, przy czym pionowe belki zaopatrzone są w pneumatyczne siłowniki o działaniu pionowym i przesuwne podtrzymki, a pionowa belka dociskowa zaopatrzona jest w pneumatyczne siłowniki o działaniu poziomym. Pionowe belki zamocowane są

przesuwnie na górnym torze jezdnym za pomocą wózków z prowadnicami na łożyskach tocznych i na belce dolnej za pomocą prowadnic.

Istotą konstrukcji prasy przewoźnej według wzoru mającej konstrukcję ramową na kołkach skrętnych ze stanowiskami roboczymi znajdującymi się po obu stronach prasy zaopatrzonymi w siłowniki pneumatyczne i dociski jest to, że ma prowadnice z regulacją szerokości nad którą jest imak wyrównujący zawieszony na górnej belce konstrukcyjnej za pomocą wieszaków tworzących z bolcami poziomymi czworokąt przegubowy z napędem. Natomiast na jednym końcu prowadnicy jest siłownik pneumatyczny złożony z belki konstrukcyjnej stałej i belki przesuwnej poziomo oraz między nimi elastycznego węża gumowo-parcianego z końcówkami wlotu powietrza. Na drugim końcu prowadnicy jest związany z belką konstrukcyjną siłownik pneumatyczny z dociskiem o działaniu poziomym.

Prasa jest również wyposażona w stół z płytą rolkową o wysokości odpowiadającej położeniu dolnej płaszczyzny deski klejonej.

Przedmiot wzoru użytkowego został pokazany na rysunku gdzie fig. 1 przedstawia widok prasy z boku z dostawionym stołem z płytą rolkową, fig. 2 przedstawia widok od czoła prasy

Prasa przewoźna do klejenia poprzecznie wydłużonych elementów ma konstrukcję klatkowo-ramową na kółkach skrętnych ze stanowiskami roboczymi znajdującymi się po obu stronach prasy.

Prasa ma prowadnice 2 z regulacją szerokości nad którą jest imak wyrównujący 4 zawieszony na górnej belce konstrukcyjnej 10 za pośrednictwem wieszaków 11 tworzących z bokami poziomymi czworobok przegubowy z napędem 12, natomiast na jednym końcu prowadnicy 2 jest siłownik pneumatyczny złożony z belki konstrukcyjnej stałej 13 i belki przesuwnej poziomo 14 oraz między nimi elastycznego węża gumowo-parcianego 3 z końcówkami wlotu powietrza i na drugim końcu prowadnicy 2 jest związany z belką konstrukcyjną stałą siłownik pneumatyczny z dociskiem 5 o działaniu pionowym.

Dodatkowo prasa wyposażona jest w stół 8 z płytą rolkową o wysokości odpowiadającej położeniu dolnej płaszczyzny deski klejonej 6. Klejenie w prasie polega na ułożeniu elementów z drewna na stole roboczym 1 mającym postać ceownika z jednym bokiem przesuwnym w celu regulacji szerokości. Wyrównanie płaszczyzny górnej i dolnej następuje przez dosunięcie imaka wyrównującego 4 do górnej powierzchni elementów klejonych 6.

Następnie siłownikiem pneumatycznym z dociskiem 5 o działaniu pionowym blokowany jest ostatni element z jednej strony stołu 8 . Docisk 5 przytrzymuje elementy klejone 6 podczas prasowania i nie pozwala przesunąć się poszczególnym elementom w kierunku działania siły siłownika pneumatycznego złożonego z belki konstrukcyjnej stałej 13 i belki przesuwnej poziomo 14 i między nimi elastycznego węża gumowo-parcianego 3 z końcówkami wlotu powietrza.

Czynność wyrównywania płaszczyzny górnej i dolnej elementów klejonych 6 i blokowanie za pomocą siłownika pneumatycznego z dociskiem 5 następuje równocześnie.

Prasowanie klejące elementów klejonych 6 następuje w wyniku zakleszczenia mikrowczepów na końcach elementów klejonych 6. Zakleszczenie to wywołuje siła główna docisku o działaniu poziomym.

Po związaniu kleju zmieniamy położenie dźwigni urządzenia 7 sterującego dociskiem w wyniku czego następuje powrót poszczególnych podzespołów w pozycje wyjściowe i wyjmuje się deskę ze stołu roboczego 1.

Można też wykorzystać stół - do podparcia wysuniętego elementu klejonego 6 w celu doklejenia dodatkowych części.



Zygmunt Kwiatkowski
Rzecznik Patentowy
ul. Tomcia Pałucha 10/15
05-800 Pruszków
tel./fax 758-45-68

Zastrzeżenia ochronne

- 1 Prasa przewoźna zwłaszcza do klejenia wydłużonych elementów mająca konstrukcję ramową na kółkach skrętnych ze stanowiskami roboczymi znajdującymi się po obu stronach prasy zaopatrzonymi w siłowniki pneumatyczne i dociski, znamienna tym, że ma prowadnice (2) z regulacją szerokości nad którą jest imak wyrównujący (4) zawieszony na górnej belce konstrukcyjnej (10) za pośrednictwem wieszaków (11) tworzących z bokami poziomymi czworobok przegubowy z napędem (12), natomiast na jednym końcu prowadnicy (2) jest siłownik pneumatyczny złożony z belki konstrukcyjnej stałej (13) i belki przesuwnej poziomo (14) oraz między nimi elastycznego węża gumowo-parcianego (3) z końcówkami wlotu powietrza i na drugim końcu prowadnicy (2) jest związany z belką konstrukcyjną stałą siłownik pneumatyczny z dociskiem (5) o działaniu pionowym.

2. Prasa przewoźna według zastrz. 1, znamiona tym, że jest wyposażona w stół (8) z płytą rolkową o wysokości odpowiadającej położeniu dolnej płaszczyzny deski klejonej (6).



Zygmunt Kwiatkowski
Rzecznik Patentowy
ul. Torcia Pałucha 10/15
05-800 Pruszków
tel./fax 758-45-68

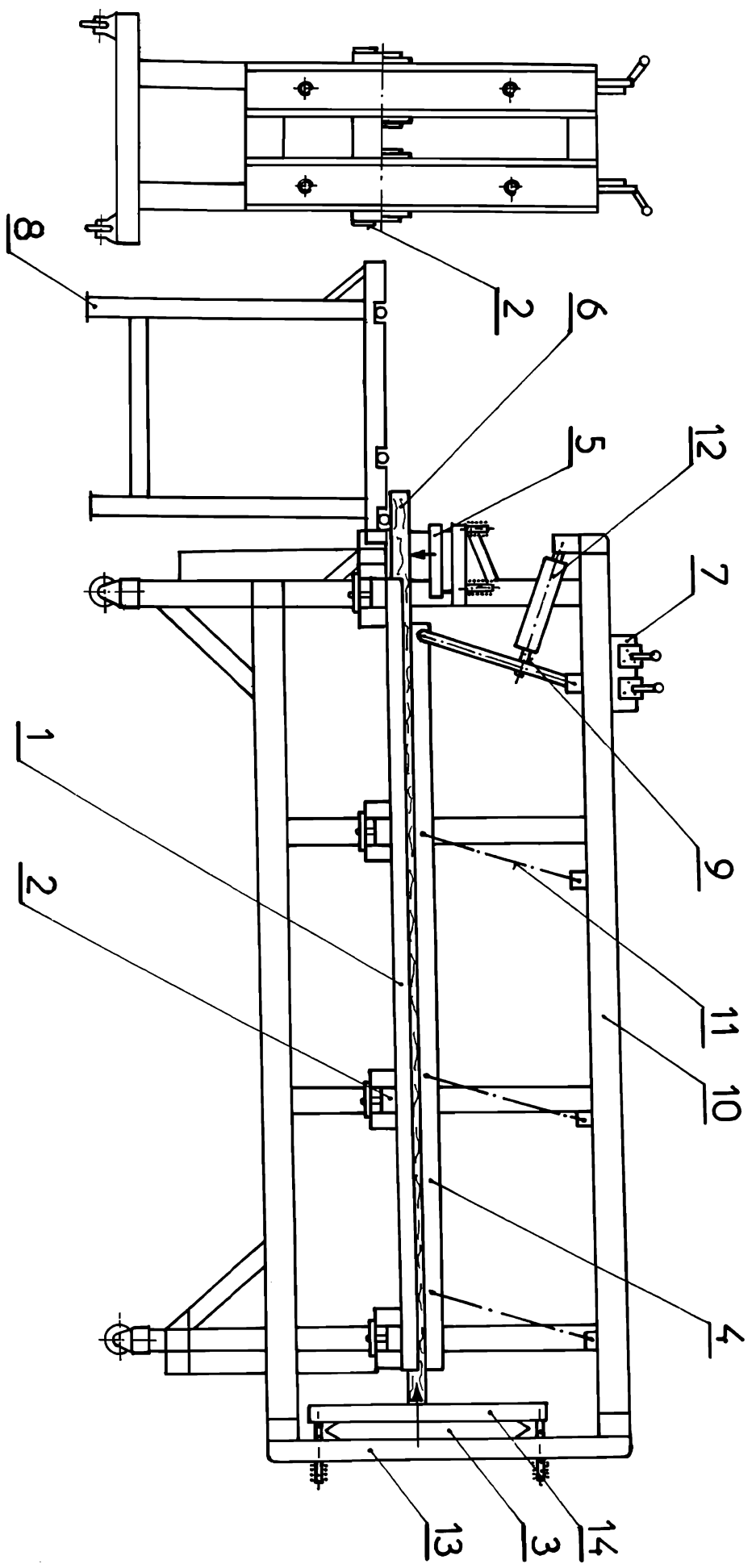


Fig. 2

Fig. 1

