



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109591349 A

(43)申请公布日 2019. 04. 09

(21)申请号 201910117074.6

(22)申请日 2019.02.15

(71)申请人 南通海利特橡塑机械有限公司

地址 226600 江苏省南通市海安县大公工业集中区

(72)发明人 储绍清

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 卢霞

(51)Int.Cl.

B30B 1/26(2006.01)

B30B 15/14(2006.01)

B30B 15/00(2006.01)

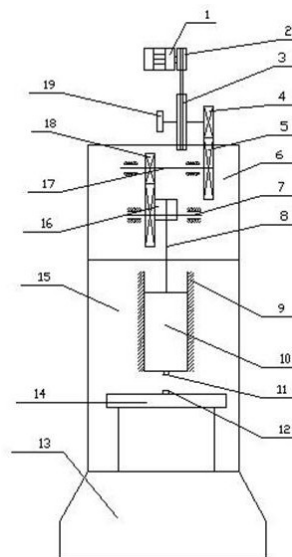
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种机械模压机

(57)摘要

本发明公开了一种机械模压机,包括电动机(1)、皮带轮(2)、飞轮(3)、前小齿轮(4)、大齿轮(5)、横梁架(6)、传动轴(7)、连杆(8)、导轨(9)、滑块(10)、上模板(11)、下模板(12)、底座(13)、工作台板(14)、立柱(15)、偏心齿轮(16)、传动轴(17)、后小齿轮(18)和制动器(19),底座上设置有工作台板和立柱,下模板设于工作台板上端面中心位置,立柱上部设有横梁架,横梁架上方设有电动机和制动器,电动机输出轴端设有皮带轮,制动器一端传动连接有飞轮,皮带轮与飞轮传动连接,飞轮一端与前小齿轮传动连接。本发明采用机械模压机,结构设计合理,工作平稳,工作精度高,生产率高。



1. 一种机械模压机,其特征在于:包括电动机(1)、皮带轮(2)、飞轮(3)、前小齿轮(4)、大齿轮(5)、横梁架(6)、传动轴(7)、连杆(8)、导轨(9)、滑块(10)、上模板(11)、下模板(12)、底座(13)、工作台板(14)、立柱(15)、偏心齿轮(16)、传动轴(17)、后小齿轮(18)和制动器(19),所述底座(13)上设置有工作台板(14)和立柱(15),所述下模板(12)设置于工作台板(14)上端面中心位置,所述立柱(15)上部设置有横梁架(6),所述横梁架(6)上方设置有电动机(1)和制动器(19),所述电动机(1)输出轴端设置有皮带轮(2),所述制动器(19)一端传动连接有飞轮(3),所述皮带轮(2)与飞轮(3)传动连接,所述飞轮(3)一端与前小齿轮(4)传动连接,所述前小齿轮(4)与设置于横梁架内的大齿轮(5)相适配传动连接,所述大齿轮(5)与后小齿轮(18)传动连接,所述后小齿轮(18)与设置于其下侧的偏心齿轮(16)传动连接,所述偏心齿轮(16)上设置有传动轴(17),所述偏心齿轮(16)上适配的连接有连杆(8),所述连杆(8)一端设置有滑块(10),所述滑块(10)于导轨(9)内移动,所述滑块(10)一端还设置有上模板(11),且上模板(11)与下模板(12)相对设置。

2. 根据权利要求1所述的机械模压机,其特征在于:所述电动机(1)具体型号为Y250M-5A型绕线式电动机。

3. 根据权利要求1所述的机械模压机,其特征在于:所述皮带轮(2)、飞轮(3)、前小齿轮(4)、大齿轮(5)、偏心齿轮(16)和后小齿轮(18)均为不锈钢材料或者铝合金材料制成。

一种机械模压机

技术领域

[0001] 本发明涉及模压机技术领域,具体涉及一种机械模压机。

背景技术

[0002] 模压机是压力加工的主要设备之一,广泛应用于国民经济的各个行业。模压机是制品成型生产中应用最广的设备之一,也是理想的成型工艺设备。现有的模压机存在结构设计不合理,生产效率低,亟需本领域技术人员研究出一种新型的机械模压机。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决上述现有技术中存在的不足,提供了一种结构设计合理且生产效率高的机械模压机。

[0004] 为了达到上述发明目的,本发明提供的技术方案如下:一种机械模压机,包括电动机、皮带轮、飞轮、前小齿轮、大齿轮、横梁架、传动轴、连杆、导轨、滑块、上模板、下模板、底座、工作台板、立柱、偏心齿轮、传动轴、后小齿轮和制动器,所述底座上设置有工作台板和立柱,所述下模板设置于工作台板上端面中心位置,所述立柱上部设置有横梁架,所述横梁架上方设置有电动机和制动器,所述电动机输出轴端设置有皮带轮,所述制动器一端传动连接有飞轮,所述皮带轮与飞轮传动连接,所述飞轮一端与前小齿轮传动连接,所述前小齿轮与设置于横梁架内的大齿轮相适配传动连接,所述大齿轮与后小齿轮传动连接,所述后小齿轮与设置于其下侧的偏心齿轮传动连接,所述偏心齿轮上设置有传动轴,所述偏心齿轮上适配的连接有连杆,所述连杆一端设置有滑块,所述滑块于导轨内移动,所述滑块一端还设置有上模板,且上模板与下模板相对设置。

[0005] 作为优选地,所述电动机具体型号为Y250M-5A型绕线式电动机。

[0006] 作为优选地,所述皮带轮、飞轮、前小齿轮、大齿轮、偏心齿轮和后小齿轮均为不锈钢材料或者铝合金材料制成。

[0007] 基于上述技术方案,本发明的与现有技术相比具有如下技术优点:

本发明采用机械模压机,结构设计合理,工作平稳,工作精度高,操作条件好,生产率高。

附图说明

[0008] 图1为本发明机械模压机的结构示意图。

[0009] 图中:1.电动机,2.皮带轮,3.飞轮,4.前小齿轮,5.大齿轮,6.横梁架,7.传动轴,8.连杆,9.导轨,10.滑块,11.上模板,12.下模板,13.底座,14.工作台板,15.立柱,16.偏心齿轮,17.传动轴,18.后小齿轮,19.制动器。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的解释说明。

[0011] 如图1所示,一种机械模压机,包括电动机1、皮带轮2、飞轮3、前小齿轮4、大齿轮5、横梁架6、传动轴7、连杆8、导轨9、滑块10、上模板11、下模板12、底座13、工作台板14、立柱15、偏心齿轮16、传动轴17、后小齿轮18和制动器19,所述底座13上设置有工作台板14和立柱15,所述下模板12设置于工作台板14上端面中心位置,所述立柱15上部设置有横梁架6,所述横梁架6上方设置有电动机1和制动器19,所述电动机1输出轴端设置有皮带轮2,所述制动器19一端传动连接有飞轮3,所述皮带轮2与飞轮3传动连接,所述飞轮3一端与前小齿轮4传动连接,所述前小齿轮4与设置于横梁架内的大齿轮5相适配传动连接,所述大齿轮5与后小齿轮18传动连接,所述后小齿轮18与设置于其下侧的偏心齿轮16传动连接,所述偏心齿轮16上设置有传动轴17,所述偏心齿轮16上适配的连接有连杆8,所述连杆8一端设置有滑块10,所述滑块10于导轨9内移动,所述滑块10一端还设置有上模板11,且上模板11与下模板12相对设置。

[0012] 所述电动机1具体型号为Y250M-5A型绕线式电动机。所述皮带轮2、飞轮3、前小齿轮4、大齿轮5、偏心齿轮16和后小齿轮18均为不锈钢材料或者铝合金材料制成。

[0013] 上述内容为本发明的示例及说明,但不意味着本发明可取得的优点受此限制,凡是本发明实践过程中可能对结构的简单变换、和/或一些实施方式中实现的优点的其中一个或多个均在本申请的保护范围内。

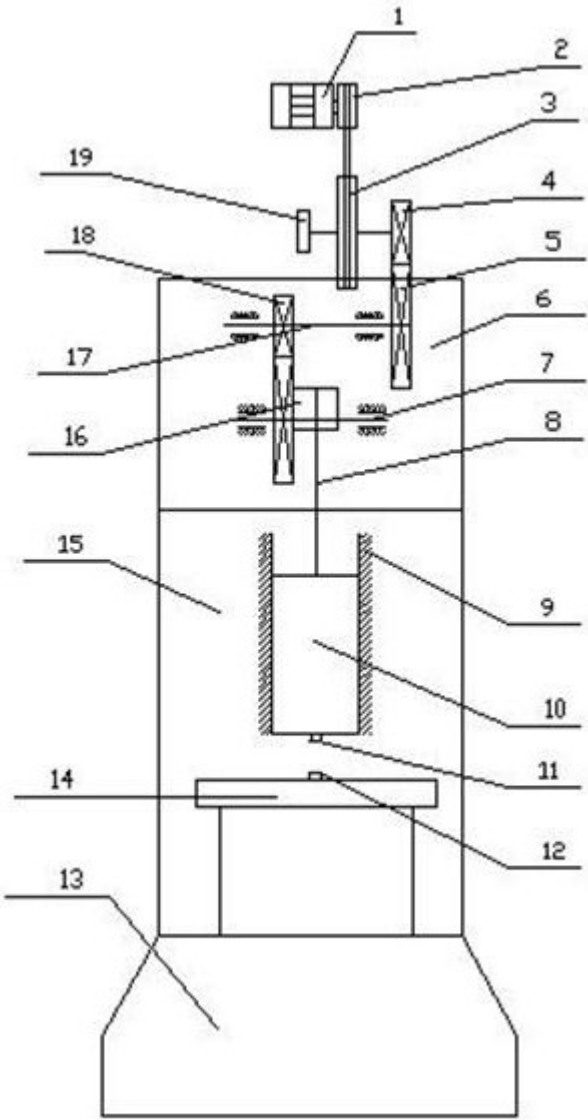


图1