



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215254579 U

(45) 授权公告日 2021.12.21

(21) 申请号 202120146788.2

(22) 申请日 2021.01.20

(73) 专利权人 济南未来新材料有限公司

地址 250400 山东省济南市平阴县安城镇
220国道漆湾客运站北侧

(72) 发明人 蔡文

(51) Int. Cl.

E04G 13/00 (2006.01)

E04G 13/06 (2006.01)

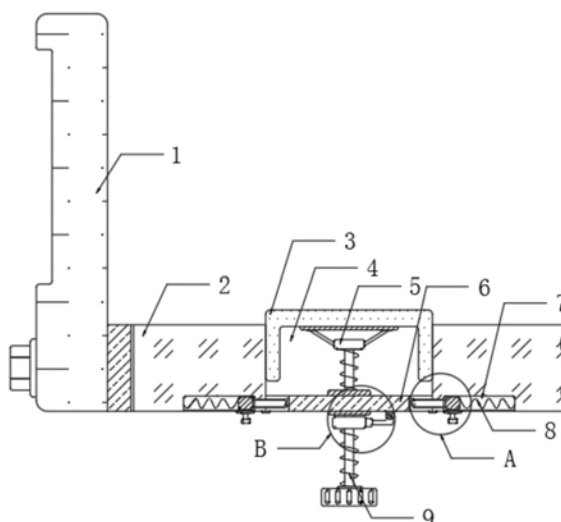
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种升降式滴水槽成形系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种升降式滴水槽成形系统,包括固定模板,所述固定模板左侧上端固定设置有成型模板,所述固定模板上端中部开设有安装槽,所述安装槽内部底端固定设置有固定板。本实用新型在对固定板、操作螺杆和成型槽框进行拆卸时,均通过推块推动限位滑块往远离限位口的一侧移动,且均对限位弹簧进行挤压的同时使限位杆与限位口内部分离,再拉动固定板往下移动且使操作螺杆和成型槽框内部分离进行拆卸即可,当进行安装时按动固定板往安装槽内部一侧移动,当固定板位于安装槽内部底端时,再松开推块均通过限位弹簧推动限位滑块和限位杆往限位口一侧移动,并均使限位杆与限位口内部嵌合对接进行安装固定。



1. 一种升降式滴水槽成形系统,包括固定模板(2),其特征在于:所述固定模板(2)左侧上端固定设置有成型模板(1),所述固定模板(2)上端中部开设有安装槽(4),所述安装槽(4)内部底端固定设置有固定板(6),所述固定板(6)中部前侧、后侧均固定设置有安装螺套(14),所述安装螺套(14)中部均设置有操作螺杆(9),所述操作螺杆(9)上端均穿过安装螺套(14)固定设置有固定支架(5),所述固定支架(5)上端之间固定设置有成型槽框(3),所述固定模板(2)底端在位于安装槽(4)的四周均开设有限位滑槽(7),所述限位滑槽(7)内部在靠近固定板(6)的一端均滑动安装有限位滑块(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种升降式滴水槽成形系统,其特征在于:所述固定板(6)外部四周均开设有限位口(10),所述限位滑块(12)在靠近限位口(10)的一侧均固定设置有限位杆(11),所述限位滑块(12)在远离限位杆(11)的一侧与限位滑槽(7)内部之间均固定设置有限位弹簧(8),所述限位杆(11)均与限位口(10)内部嵌合对接。

3. 根据权利要求1所述的一种升降式滴水槽成形系统,其特征在于:所述固定板(6)底端中部右侧固定设置有安装轴杆(15),所述安装轴杆(15)左侧端固定设置有固定夹环(16),所述固定夹环(16)与操作螺杆(9)外部接触。

4. 根据权利要求1所述的一种升降式滴水槽成形系统,其特征在于:所述限位滑块(12)底端均穿过限位滑槽(7)固定设置有推块(13)。

5. 根据权利要求3所述的一种升降式滴水槽成形系统,其特征在于:所述固定夹环(16)内部四周固定设置有橡胶层。

6. 根据权利要求1所述的一种升降式滴水槽成形系统,其特征在于:所述限位滑槽(7)内部在位于限位杆(11)的相对位置均开设有连接通口,所述固定板(6)中部在位于安装螺套(14)的相对位置均开设有安装口。

一种升降式滴水槽成形系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及滴水槽技术领域，具体为一种升降式滴水槽成形系统。

背景技术

[0002] 滴水槽用宽度和深度不小于10mm的米厘条留设在整个建筑立面上做到顺直方正，上下整齐一致，在滴水槽内宜用色浆勾抹平整可增强观感效果，醒目美观，腰线等部位用鹰咀代替滴水槽时，应与底面抹灰一次做成，突出底面抹灰的高度为10mm，要求做到顺直一致，当采用向下、向外泛水做流水坡度时；

[0003] 传统的一种升降式滴水槽成形系统存在以下不足；

[0004] 目前，在建筑的过程中混凝土是非常常见和非常重要的设备，且现有的建筑施工的过程中需要在外沿的底端设置滴水槽，而现有的滴水槽在进行安装模板时结构简单。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种升降式滴水槽成形系统，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种升降式滴水槽成形系统，包括固定模板，所述固定模板左侧上端固定设置有成型模板，所述固定模板上端中部开设有安装槽，所述安装槽内部底端固定设置有固定板，所述固定板中部前侧、后侧均固定设置有安装螺套，所述安装螺套中部均设置有操作螺杆，所述操作螺杆上端均穿过安装螺套固定设置有固定支架，所述固定支架上端之间固定设置有成型槽框，所述固定模板底端在位于安装槽的四周均开设有限位滑槽，所述限位滑槽内部在靠近固定板的一端均滑动安装有限位滑块。

[0007] 优选的，所述固定板外部四周均开设有限位口，所述限位滑块在靠近限位口的一侧均固定设置有限位杆，所述限位滑块在远离限位杆的一侧与限位滑槽内部之间均固定设置有限位弹簧，所述限位杆均与限位口内部嵌合对接。

[0008] 优选的，所述固定板底端中部右侧固定设置有安装轴杆，所述安装轴杆左侧端固定设置有固定夹环，所述固定夹环与操作螺杆外部接触。

[0009] 优选的，所述限位滑块底端均穿过限位滑槽固定设置有推块。

[0010] 优选的，所述固定夹环内部四周固定设置有橡胶层。

[0011] 优选的，所述限位滑槽内部在位于限位杆的相对位置均开设有连接通口，所述固定板中部在位于安装螺套的相对位置均开设有安装口。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、本实用新型在对固定板、操作螺杆和成型槽框进行拆卸时，均通过推块推动限位滑块往远离限位口的一侧移动，且均对限位弹簧进行挤压的同时使限位杆与限位口内部分离，再拉动固定板往下移动且使操作螺杆和成型槽框内部分离进行拆卸即可，当进行安装时按动固定板往安装槽内部一侧移动，当固定板位于安装槽内部底端时，再松开推块均

通过限位弹簧推动限位滑块和限位杆往限位口一侧移动,并均使限位杆与限位口内部嵌合对接进行安装固定,这样的结构既便于进行拆卸还便于进行安装固定;

[0014] 2、本实用新型同时在对成型槽框进行安装时,同时螺动操作螺杆转动,带动成型槽框往上移动,并使成型槽框位于固定模板水平面上端固定,并再按动安装轴杆左侧端往操作螺杆一侧移动,且带动固定夹环往操作螺杆一侧移动,并使固定夹环与操作螺杆外部接触进行固定,防止操作螺杆在螺动后出现松动的情况,当浇筑完混凝土成型需要脱模时,再同时转动操作螺杆带动成型槽框往下移动,并进行脱模即可,这样既便于增加螺动后的牢固性还便于进行安装和脱模。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种升降式滴水槽成形系统整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型一种升降式滴水槽成形系统中的图1中A处放大的结构图;

[0017] 图3为本实用新型一种升降式滴水槽成形系统中的图1中B处放大的结构图。

[0018] 图中:1、成型模板;2、固定模板;3、成型槽框;4、安装槽;5、固定支架;6、固定板;7、限位滑槽;8、限位弹簧;9、操作螺杆;10、限位口;11、限位杆;12、限位滑块;13、推块;14、安装螺套;15、安装轴杆;16、固定夹环。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种升降式滴水槽成形系统,包括固定模板2,固定模板2左侧上端固定设置有成型模板1,固定模板2上端中部开设有安装槽4,安装槽4内部底端固定设置有固定板6,固定板6中部前侧、后侧均固定设置有安装螺套14,安装螺套14中部均设置有操作螺杆9,操作螺杆9上端均穿过安装螺套14固定设置有固定支架5,固定支架5上端之间固定设置有成型槽框3,固定模板2底端在位于安装槽4的四周均开设有限位滑槽7,限位滑槽7内部在靠近固定板6的一端均滑动安装有限位滑块12。

[0021] 固定板6外部四周均开设有限位口10,限位滑块12在靠近限位口10的一侧均固定设置有限位杆11,限位滑块12在远离限位杆11的一侧与限位滑槽7内部之间均固定设置有限位弹簧8,限位杆11均与限位口10内部嵌合对接,这样在对固定板6、操作螺杆9和成型槽框3进行拆卸时,均通过推块13推动限位滑块12往远离限位口10的一侧移动,且均对限位弹簧8进行挤压的同时使限位杆11与限位口10内部分离,再拉动固定板6往下移动且使操作螺杆9和成型槽框3内部分离进行拆卸即可,当进行安装时按动固定板6往安装槽4内部一侧移动,当固定板6位于安装槽4内部底端时,再松开推块13均通过限位弹簧8推动限位滑块12和限位杆11往限位口10一侧移动,并均使限位杆11与限位口10内部嵌合对接进行安装固定;固定板6底端中部右侧固定设置有安装轴杆15,安装轴杆15左侧端固定设置有固定夹环16,固定夹环16与操作螺杆9外部接触,这样在对成型槽框3进行安装时,同时螺动操作螺杆9转动,带动成型槽框3往上移动,并使成型槽框3位于固定模板2水平面上端固定,并再按动安

装轴杆15左侧端往操作螺杆9一侧移动,且带动固定夹环16往操作螺杆9一侧移动,并使固定夹环16与操作螺杆9外部接触进行固定,防止操作螺杆9在螺动后出现松动的情况,当浇筑完混凝土成型需要脱模时,再同时转动操作螺杆9带动成型槽框3往下移动,并进行脱模即可;限位滑块12底端均穿过限位滑槽7固定设置有推块13,这样便于通过推块13带动限位滑块12和限位杆11移动;固定夹环16内部四周固定设置有橡胶层,这样便于通过橡胶层增加固定夹环16在进行夹持固定时的摩擦力;限位滑槽7内部在位于限位杆11的相对位置均开设有连接通口,固定板6中部在位于安装螺套14的相对位置均开设有安装口,这样便于通过安装口把安装螺套14安装到固定板6上端,且还可以通过连接口使限位滑槽7与限位口10内部呈连通性。

[0022] 工作原理:本实用新型在对固定板6、操作螺杆9和成型槽框3进行拆卸时,均通过推块13推动限位滑块12往远离限位口10的一侧移动,且均对限位弹簧8进行挤压的同时使限位杆11与限位口10内部分离,再拉动固定板6往下移动且使操作螺杆9和成型槽框3内部分离进行拆卸即可,当进行安装时按动固定板6往安装槽4内部一侧移动,当固定板6位于安装槽4内部底端时,再松开推块13均通过限位弹簧8推动限位滑块12和限位杆11往限位口10一侧移动,并均使限位杆11与限位口10内部嵌合对接进行安装固定,这样既便于操作还便于进行拆卸与安装,同时在对成型槽框3进行安装时,同时螺动操作螺杆9转动,带动成型槽框3往上移动,并使成型槽框3位于固定模板2水平面上端固定,并再按动安装轴杆15左侧端往操作螺杆9一侧移动,且带动固定夹环16往操作螺杆9一侧移动,并使固定夹环16与操作螺杆9外部接触进行固定,防止操作螺杆9在螺动后出现松动的情况,当浇筑完混凝土成型需要脱模时,再同时转动操作螺杆9带动成型槽框3往下移动,并进行脱模即可,这样既便于增加螺动后的牢固性还便于进行安装和脱模。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

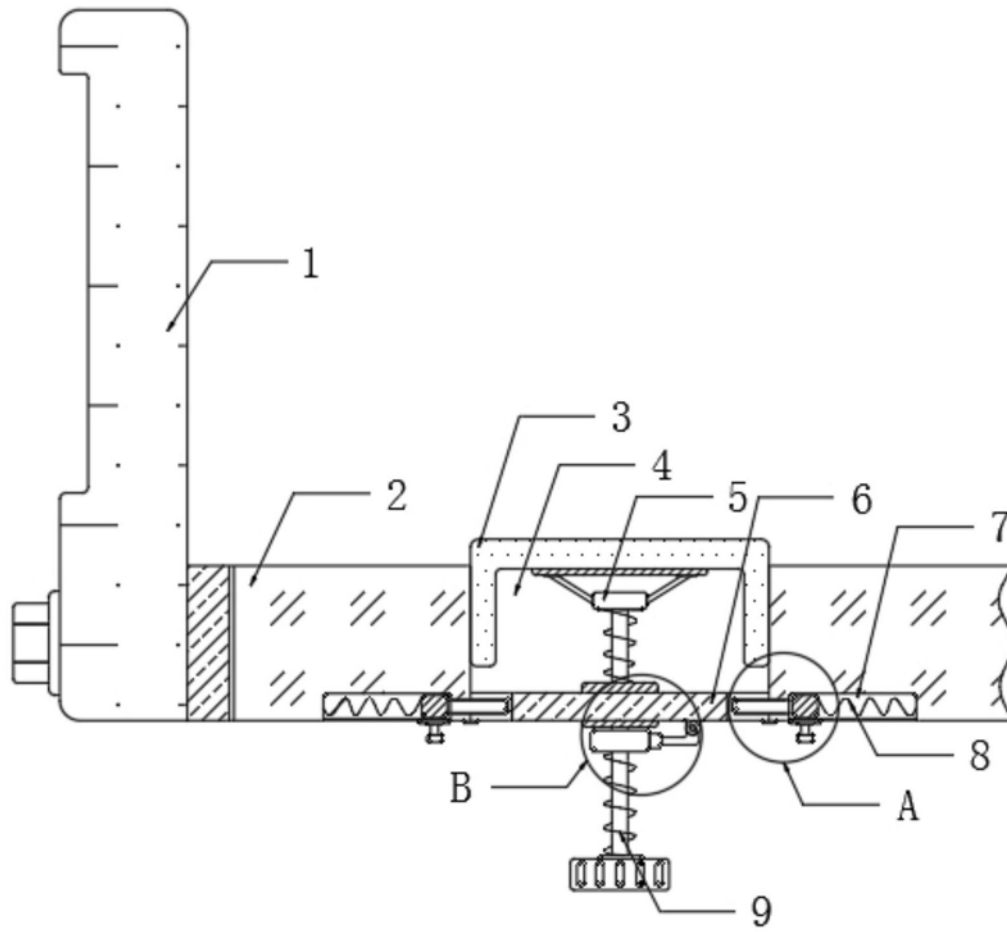


图1

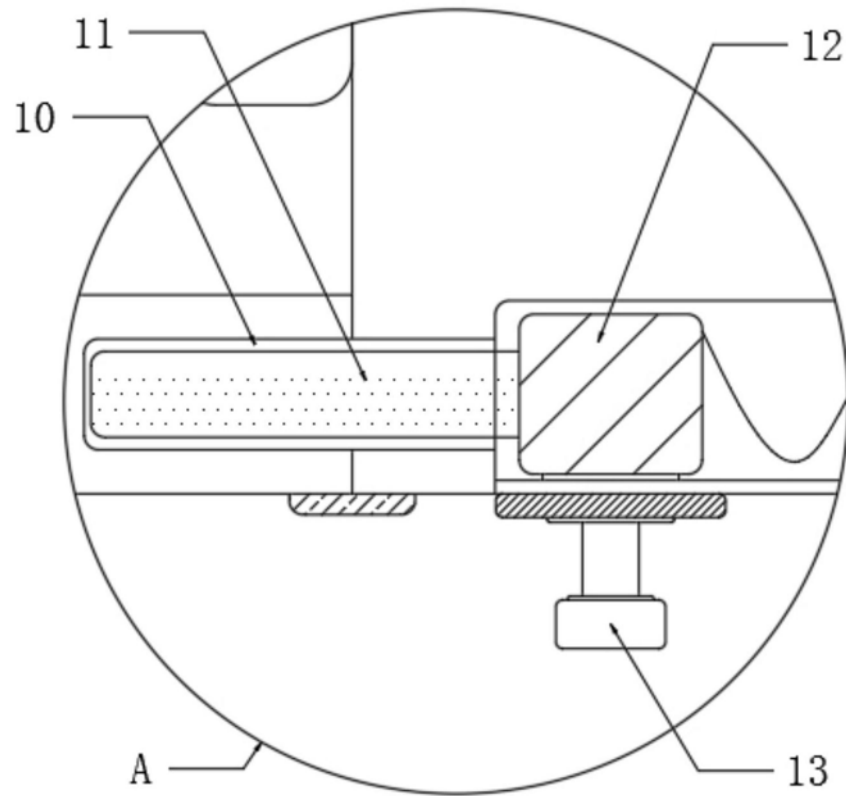


图2

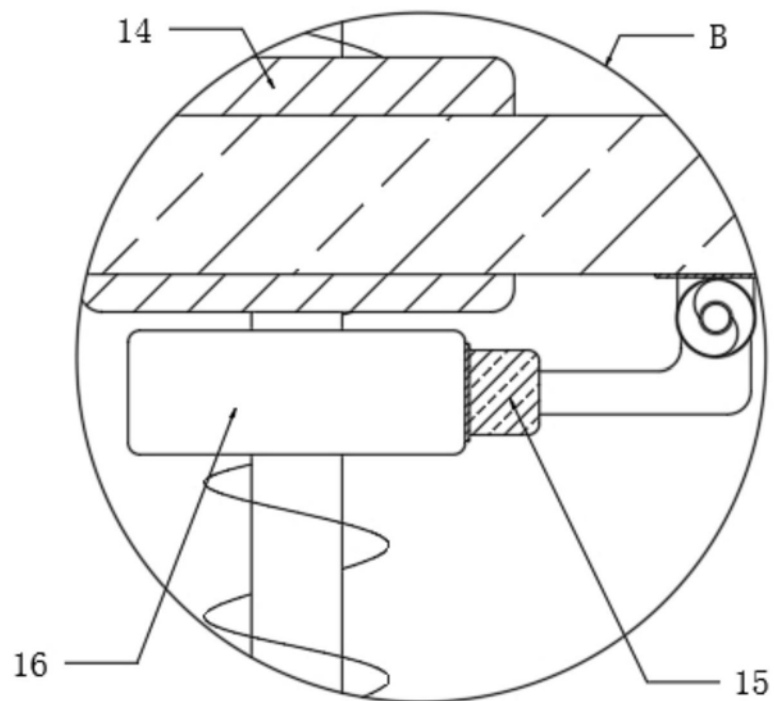


图3