[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B65B 69/00 (2006.01)
B65G 47/22 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520073940.X

[45] 授权公告日 2007 年 4 月 11 日

[11] 授权公告号 CN 2887754Y

[22] 申请日 2005.7.23
[21] 申请号 200520073940.X
[73] 专利权人 江苏牧羊集团有限公司
地址 225127 江苏省扬州市牧羊路 1 号
[72] 设计人 唐国祥 王 东
[74] 专利代理机构 扬州苏中专利事务所
代理人 胡定华

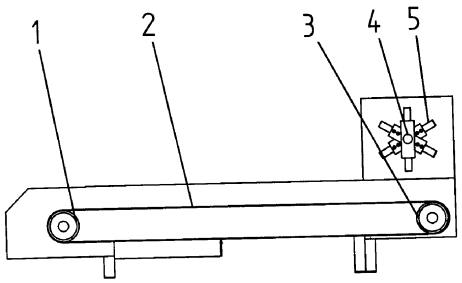
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

秸秆解捆装置

[57] 摘要

本实用新型公开了一种秸秆加工领域内的解捆装置，包括由主动轮、从动轮和输送带组成的输送机构，主动轮和从动轮平行设置并保持一定距离，输送带绕过主动轮和从动轮并保持一定张力，其特征在于在所述输送带的上部设置有与主动轮轴线相平行的转轴，所述转轴上间隔设有若干打散件。 秸秆捆状料由输送机构输送至转轴下方，转轴上打散件即将秸秆捆打散，使进入下道加工工序时还原成散装，可以提高秸秆加工生产的效率，同时可降低捆状原料造成的负荷冲击，延长秸秆加工设备的使用寿命。



1、一种秸秆解捆装置，包括由主动轮、从动轮和输送带组成的输送机构，主动轮和从动轮平行设置并保持一定距离，输送带绕过主动轮和从动轮并保持一定张力，其特征在于在所述输送带的上部设置有与主动轮轴线相平行的转轴，所述转轴上间隔设有若干打散件。

2、根据权利要求 1 所述的秸秆解捆装置，其特征在于所述打散件为犁刀。

3、根据权利要求 1 所述的秸秆解捆装置，其特征在于所述打散件包括转轴上固定设置并交错排列的支撑杆，所述支撑杆两端分别设置犁刀。

秸秆解捆装置

技术领域

本实用新型涉及粮食饲料机械技术领域的秸秆加工，特别是涉及秸秆解捆装置。

背景技术

现有的秸秆加工是采用皮带输送方式或链输送方式等将原料直接送入秸秆秸秆加工处理设备进行加工。由于直接进入的原料是经过打捆包装便于运输的秸秆，该秸秆原料进入秸秆加工处理设备时，由于其秸秆密度高，重量大，对上述设备的冲击力大，因而这种喂料方式不仅影响了秸秆加工生产效率，还降低了秸秆加工设备的主轴部件的使用寿命。

实用新型内容

本实用新型的目的是提供一种秸秆加工处理设备的解捆装置，使其在将打捆的原料送入秸秆加工设备之前将原料捆打散，提高秸秆加工生产效率，并减少对秸秆加工设备主轴部件的冲击。

本实用新型包括由主动轮、从动轮和输送带组成的输送机构，主动轮和从动轮平行设置并保持一定距离，输送带绕过主动轮和从动轮并保持一定张力，在所述输送带的上部设置有与主动轮轴线相平行的转轴，所述转轴上间隔设有若干打散件。秸秆捆状料由输送机构输送至转轴下方，转轴上打散件即将秸秆捆打散，使进入下道加工工序时还原成散装，可以提高秸秆加工生产效率，同时可降低捆状原料造成的负荷冲击，延长秸秆加工设备

的使用寿命。

作为本实用新型的进一步改进，所述转轴上间隔设置的打散件为犁刀式。这种结构的打散件更加有利于将秸秆捆打散，减少对秸秆加工过程中成捆的原料对加工设备的冲击。

作为本实用新型的改进，所述转轴上间隔设置的打散件为还可以是在转轴上固定设置并交错排列的支撑杆，在所述支撑杆的两端分别设置犁刀，进一步提高了秸秆解捆的效率。

附图说明

图 1 为本实用新型结构示意图。

图 2 为本实用新型另一种实施例的打散件结构示意图。

具体实施方式

下面结合附图进一步说明本实用新型。

图 1 中，输送机构包括装有动力机构的主动轮 3，主动轮 3 带动输送带 2 运转，捆状原料置于输送带 2 上并带动其向前运行。转轴 4 位于输送带 2 上方，转轴上设置有垂直的犁刀 5。当捆状秸秆原料运行到转轴 4 下方时，被犁刀式打散件 1 打散后，再有输送带 2 送入秸秆加工设备。

图 2 中，与图 1 不同之处是所述转轴 4 上设有固定连接并交错排列的支撑杆 6，所述支撑杆 6 的两端上设置犁刀 5。

上述实施例中，转轴上间隔设置的打散件可以是犁刀，也可以是齿形或是其他具有打散功能的结构，均在保护范围之内。

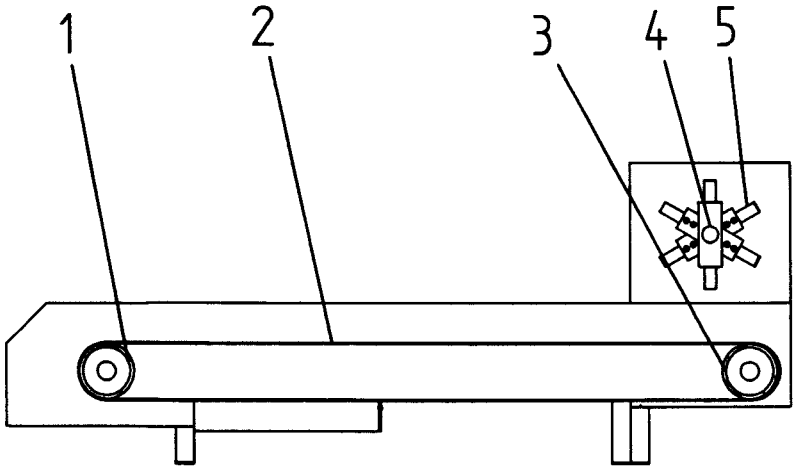


图1

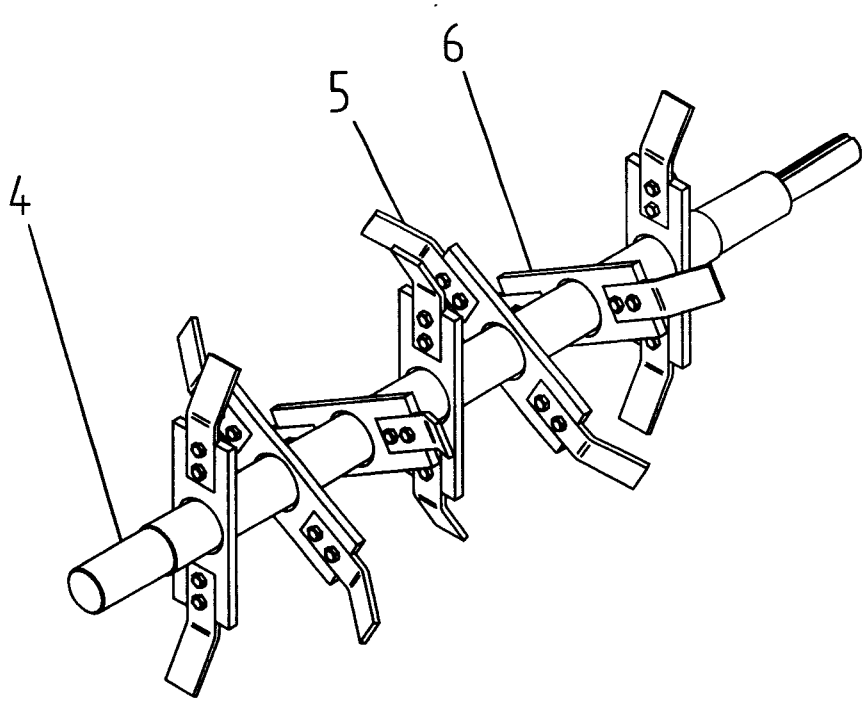


图2