



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 45192

Kl. 42 I, 1/01

Jeleniogórska Wytwórnia Optyczna*)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
Jelenia Góra, Polska

Sposób segregacji wyrobów szklanych pod względem współczynnika załamania światła

Patent trwa od dnia 18 stycznia 1961 r.

Sposób dotyczy segregacji wyrobów szklanych pod względem współczynnika załamania światła.

Dotychczas stosowane metody segregowania wyrobów szklanych pod względem współczynnika załamania światła polegały na wyznaczeniu jego bezwzględnej wartości lub odchylenia od wartości nominalnej, przy czym wymagało się polerowanych lub przynajmniej gładkich przezroczystych powierzchni pomiarowych. W zastosowaniu do półfabrykatów o niegładkich lub nieprzezroczystych powierzchniach metody te są nieprzydatne. Szlifowanie i polerowanie na nich powierzchni pomiarowych jest koszt-

owne, pracochłonne i w ogromnej większości prowadzi do ich zniszczenia.

Badania przeprowadzone na szkłe optycznym wykazały, że dla każdego gatunku szkła istnieje liniowa zależność współczynnika załamania światła od gęstości szkła. Wykorzystując wykrytą zależność, zagadnienie segregacji wyrobów szklanych pod względem współczynnika załamania światła zostało sprowadzone do ich rozdziału pod względem gęstości.

Sposób segregacji wyrobów szklanych pod względem współczynnika załamania światła polega według wynalazku na użyciu cieczy ciężkiej tak dobranej, by jej gęstość była równa gęstości szkła odpowiadającej górnej lub dolnej granicy współczynnika załamania światła dla danego wyrobu. Wyroby szklane włożone do tak przygotowanej cieczy segregują się

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr inż. Florian Rajczyk i inż. Władysław Rój.

więc posiadano pod względem współczynnika załamania światła, przy czym te, których ten współczynnik mieści się w tolerancji opadają na dno, a pozostałe pływają po powierzchni lub odwrotnie.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób segregacji szkieł pod względem współczynnika załamania światła bez konieczności wykonywania powierzchni pomiarowych, znamieny tym, że stosuje się ciecz ciężką tak dobraną, aby jej gęstość była równa gęstości

szkła odpowiadającej górnej lub dolnej granicy współczynnika załamania światła dla danego wyrobu, przy czym wyroby zanurzone do tej cieczy opadają na dno jeżeli współczynnik załamania światła mieści się w tolerancji, albo pływają po powierzchni jeżeli ich współczynnik załamania światła nie mieści się w odpowiedniej tolerancji.

Jeleniogórska
Wytwórnia Optyczna
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione