



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202777966 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220416904. 9

(22) 申请日 2012. 08. 22

(73) 专利权人 山东景津环保设备有限公司

地址 253034 山东省德州市经济开发区晶华  
路景津集团

(72) 发明人 柳宝昌 芦建弟

(51) Int. Cl.

B01D 25/12 (2006. 01)

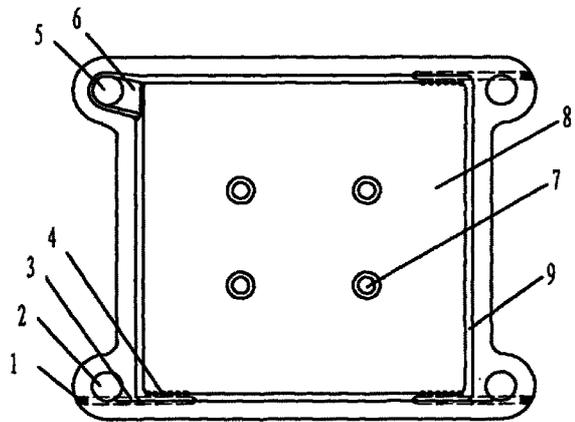
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种角进料厢式滤板

(57) 摘要

一种角进料厢式滤板, 厢式滤板的进料孔设置在滤室的角部外侧, 进料孔两侧设有进料槽连接滤室, 外接管道孔设置在滤室的角部外侧, 滤室内设置出液孔连接排液孔, 由排液孔连接外接管道孔, 滤室内设置支撑台, 滤室四周设置斜坡, 滤布使用夹布器安装在进料孔, 由本实用新型实施的效果是过滤速度快, 厢式滤板的角进料孔使滤室增加了有效过滤面积, 同时还降低滤饼含液率, 滤室四周设置斜坡卸除滤饼时容易坠落, 滤室内设置支撑台使滤板增加了压力强度, 使滤板使用寿命长, 降低成本, 从而提高生产效率。



1. 一种角进料厢式滤板,其特征在于:以滤板为基板,厢式滤板的进料孔设置在滤室的角部外侧,进料孔两侧设有进料槽连接滤室,外接管道孔设置在滤室的角部外侧,滤室内设置出液孔连接排液孔,由排液孔连接外接管道孔,滤室内设置支撑台,滤室四周设置斜坡,滤布使用夹布器安装在进料孔。

2. 如权利要求 1 所述的一种角进料厢式滤板,其特征在于:所述的滤室内设置出液孔连接排液孔,排液孔的工艺孔堵塞采用塑料摩擦焊密封。

## 一种角进料厢式滤板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种厢式滤板。更详细地说,涉及一种角进料厢式滤板。

### 背景技术

[0002] 厢式滤板是压滤机的主要过滤元件,物料通过进料泵的压力进入厢式滤板的滤室,由滤室内的过滤介质滤布截留物料中的颗粒,在滤室内形成滤饼,滤液通过滤板四角的出液孔排出,达到固液分离的目的,目前使用的厢式滤板存在的不足之处在于,厢式滤板的进料孔设置在滤板的中心,由于滤室的中心进料孔没有滤布不能形成滤饼,致使中心进料孔部位含有没有过滤的物料,卸除滤饼时同时坠落,使卸除的滤饼含液率高,中心进料孔和出液孔设在滤板外形尺寸内占用有效过滤面积,影响过滤效果。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述背景技术中存在的不足之处,而提供一种角进料厢式滤板。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供一种角进料厢式滤板,以滤板为基板,厢式滤板的进料孔设置在滤室的角部外侧,进料孔两侧设有进料槽连接滤室,外接管道孔设置在滤室的角部外侧,滤室内设置出液孔连接排液孔,由排液孔连接外接管道孔,滤室内设置支撑台,滤室四周设置斜坡,滤布使用夹布器安装在进料孔。

[0005] 所述的滤室内设置出液孔连接排液孔,排液孔的工艺孔堵塞采用塑料摩擦焊密封。

[0006] 由本实用新型实施的效果是过滤速度快,厢式滤板的角进料孔和外接管道孔设置在滤室的角部外侧,使滤室增加了有效过滤面积,同时还降低滤饼含液率,滤室四周设置斜坡卸除滤饼时容易坠落,滤室内设置支撑台使滤板增加了压力强度,使滤板使用寿命长,降低成本,从而提高生产效率。

### 附图说明

[0007] 下面附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0008] 图 1 为本实用新型的一种角进料厢式滤板示意图。

[0009] 图中的 1. 堵塞,2. 外接管道孔,3. 排液孔,4. 出液孔,5. 角进料孔,6. 进料槽,7. 支撑台,8. 滤室,9. 斜坡。

### 具体实施方式

[0010] 请参阅图 1 所示,本实用新型提供一种角进料厢式滤板,以滤板为基板,滤板的外形及整体由模具制作,滤室 8 四周的斜坡 9 由模具做出,该滤板制作使用的材料为增强聚丙烯,滤板的角进料孔 5 由模具制作成毛坯孔,外接管道孔 2 和支撑台 7 由模具制作成毛坯,增强聚丙烯材料经溶化后置入平板硫化机模压而成型,由模具取出平放冷却收缩大约

40-50 分钟,再置入专用设备滤板定型机降温 24 小时定型,然后进行机械加工,使用的设备为 CNC3190 型加工中心,首先使用平面铣刀将两端密封面加工成型达到设计精度,支撑台 7 的平面要低于密封面,再换成立铣刀把角进料孔 5 和进料槽 6 及外接管道孔 2 加工达到设计的要求,排液孔 3 使用 Z50-16 型钻床加工,出液孔 4 使用手电钻打孔,排液孔 3 的工艺孔堵塞 1 采用塑料摩擦焊密封,堵塞 1 也可以用螺纹密封,整体滤板机械加工全部完成后去除毛刺,滤板的菱角使用修边机修成 R2-3 的圆弧,滤布使用夹布器安装在角进料孔 5,滤布四周用布条拴紧。

