



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206265469 U

(45)授权公告日 2017. 06. 20

(21)申请号 201621290986.1

(22)申请日 2016.11.28

(73)专利权人 江门市宏毅电池有限公司

地址 529000 广东省江门市宏兴路3号F幢

(72)发明人 杨长明

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 宁兵兵

(51)Int.Cl.

B65B 63/04(2006.01)

B65B 13/18(2006.01)

B65B 61/06(2006.01)

B65B 13/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

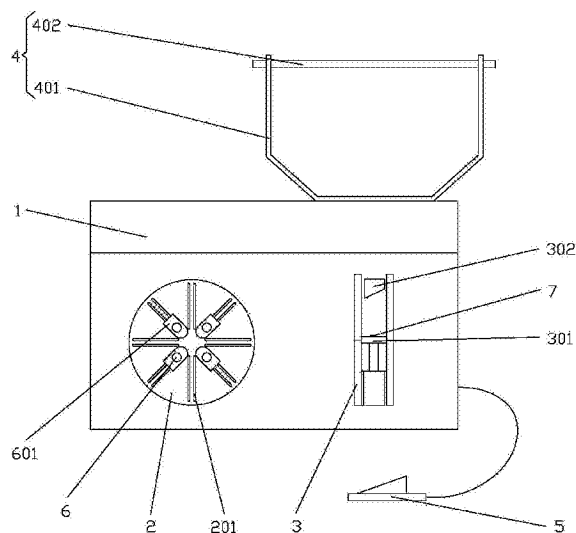
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种半自动卷线、绑扎机

(57)摘要

本实用新型公开了一种卷线速度快、效率高、成本低的半自动卷线、绑扎机,包括有主机、卷线盘、绑扎装置、放卷支架和脚踏开关,所述主机内置有电机,所述卷线盘连接于电机的转轴,所述卷线盘上连接有至少四个用于卷线的卷线棍;所述绑扎装置内设置有包塑铁线,所述绑扎装置设置有用推动包塑铁线绑扎卷线后的数据线的弯夹机构以及用于切断包塑铁线的切刀,所述放卷支架用于放卷包塑铁线,所述脚踏开关与主机电连接并且控制主机动作。



1. 一种半自动卷线、绑扎机,其特征在于:包括有主机、卷线盘、绑扎装置、放卷支架和脚踏开关,所述主机内置有电机,所述卷线盘连接于电机的转轴,所述卷线盘上连接有至少四个用于卷线的卷线棍;所述绑扎装置内设置有包塑铁线,所述绑扎装置设置有用于推动包塑铁线绑扎卷线后的数据线的弯夹机构以及用于切断包塑铁线的切刀,所述放卷支架用于放卷包塑铁线,所述脚踏开关与主机电连接并且控制主机动作。

2. 根据权利要求1所述的一种半自动卷线、绑扎机,其特征在于:所述卷线盘上设置有沿径向布置的安装槽,所述卷线棍端部设置有滑块,所述滑块安装在安装槽上并可沿安装槽移动,所述滑块设置有用于锁定滑块的螺栓。

3. 根据权利要求2所述的一种半自动卷线、绑扎机,其特征在于:所述卷线盘上设置有八组周向均布的安装槽,每组包含二个安装槽。

4. 根据权利要求1所述的一种半自动卷线、绑扎机,其特征在于:所述弯夹机构连接有用于推动其动作的气缸。

5. 根据权利要求1所述的一种半自动卷线、绑扎机,其特征在于:所述放卷支架包括有U型架以及安装在U型架上端的光轴,所述光轴用于串放包塑铁线卷。

一种半自动卷线、绑扎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷线设备,具体是一种半自动卷线、绑扎机。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,数码产品渐渐成为生活中的必需品,如电脑、数码相机、手机等,而这些数码产品之间的转换或拷贝等一般都要通过数据线来传输。现有的各类数据线、电源线在生产完成后,需要对其进行卷线然后进行包装以便于储存以及运输,现有的卷线方式主要依靠人工完成,缠绕效果不统一,缠绕效率低,不仅增加了生产成本,同时造成工作人员的工作量大,易疲劳。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种半自动卷线、绑扎机,卷线速度快、效率高,降低成本。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种半自动卷线、绑扎机,包括有主机、卷线盘、绑扎装置、放卷支架和脚踏开关,所述主机内置有电机,所述卷线盘连接于电机的转轴,所述卷线盘上连接有至少四个用于卷线的卷线棍;所述绑扎装置内设置有包塑铁线,所述绑扎装置设置有用于推动包塑铁线绑扎卷线后的数据线的弯夹机构以及用于切断包塑铁线的切刀,所述放卷支架用于放卷包塑铁线,所述脚踏开关与主机电连接并且控制主机动作。

[0006] 作为上述技术方案的改进,所述卷线盘上设置有沿径向布置的安装槽,所述卷线棍端部设置有滑块,所述滑块安装在安装槽上并可沿安装槽移动,所述滑块设置有用于锁定滑块的螺栓。

[0007] 作为上述技术方案的进一步改进,所述卷线盘上设置有八组周向均布的安装槽,每组包含二个安装槽。

[0008] 进一步改进,所述弯夹机构连接有用于推动其动作的气缸。

[0009] 进一步改进,所述放卷支架包括有U型架以及安装在U型架上端的光轴,所述光轴用于串放包塑铁线卷。

[0010] 本实用新型的有益效果是:通过电机驱动卷线盘转动,利用四个卷线棍带动数据线或者电源线卷绕成一圆圈,然后工人取下卷绕好的数据线或者电源线扭成“8”字形放到绑扎装置上,通过弯夹机构使得包塑铁线绑扎数据线或者电源线,然后通过切刀切断包塑铁线,最后取下成品即可。本实用新型结构合理实用,操作简单,生产效率高,成本低。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 图1是本实用新型的主视图;

[0013] 图2是本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0014] 参照图1~图2,一种半自动卷线、绑扎机,包括有主机1、卷线盘2、绑扎装置3、放卷支架4和脚踏开关5,所述主机1内置有电机,所述卷线盘2连接于电机的转轴,所述卷线盘2上连接有至少四个用于卷线的卷线棍6;所述绑扎装置3内设置有包塑铁线7,所述绑扎装置3设置有用以推动包塑铁线7绑扎卷线后的数据线的弯夹机构301以及用于切断包塑铁线7的切刀302,所述放卷支架4用于放卷包塑铁线7,所述脚踏开关5与主机1电连接并且控制主机动作。优选的,所述卷线盘2上设置有沿径向布置的安装槽201,所述卷线棍6端部设置有滑块601,所述滑块601安装在安装槽201上并可沿安装槽201移动,所述滑块601设置有用以锁定滑块601的螺栓。采用上述结构,工人将数据线或者电源线的一端卡入两个卷线棍6之间,然后踩下脚踏开关5,主机1的电机驱动卷线盘2转动,利用4个卷线棍6将数据线或者电源线绕制成一圆圈,工人将绕制成圆圈的数据线或者电源线取下扭成“8”字形或者捏扁后放到绑扎装置3,弯夹机构301推动包塑铁线7绑扎数据线或者电源线,切刀302切断包塑铁线7,最后工人扭紧包塑铁线7的两端完成工序,操作简单,生产效率高,降低成本。为了应对不同长度、粗细的数据线或者电源线,优选的,所述卷线盘2上设置有八组周向均布的安装槽201,每组包含二个安装槽201,滑块601安装在安装槽201上并可沿安装槽201移动,滑块601通过螺栓锁定,通过调整滑块601的位置而调整数据线或者电源线卷线后圆圈直径,在圆圈直径较大时还可使用5~8个卷线棍6进行卷线,扩大使用范围,提高通用性。

[0015] 在本实施例中,优选的,所述弯夹机构301连接有用以推动其动作的气缸,结构简单,使用方便,成本低。

[0016] 在本实施例中,优选的,所述放卷支架4包括有U型架401以及安装在U型架401上端的光轴402,所述光轴402用于串放包塑铁线卷。

[0017] 以上所述,只是本实用新型的较佳实施方式而已,但本实用新型并不限于上述实施例,只要其以任何相同或相似手段达到本实用新型的技术效果,都应落入本实用新型的保护范围之内。

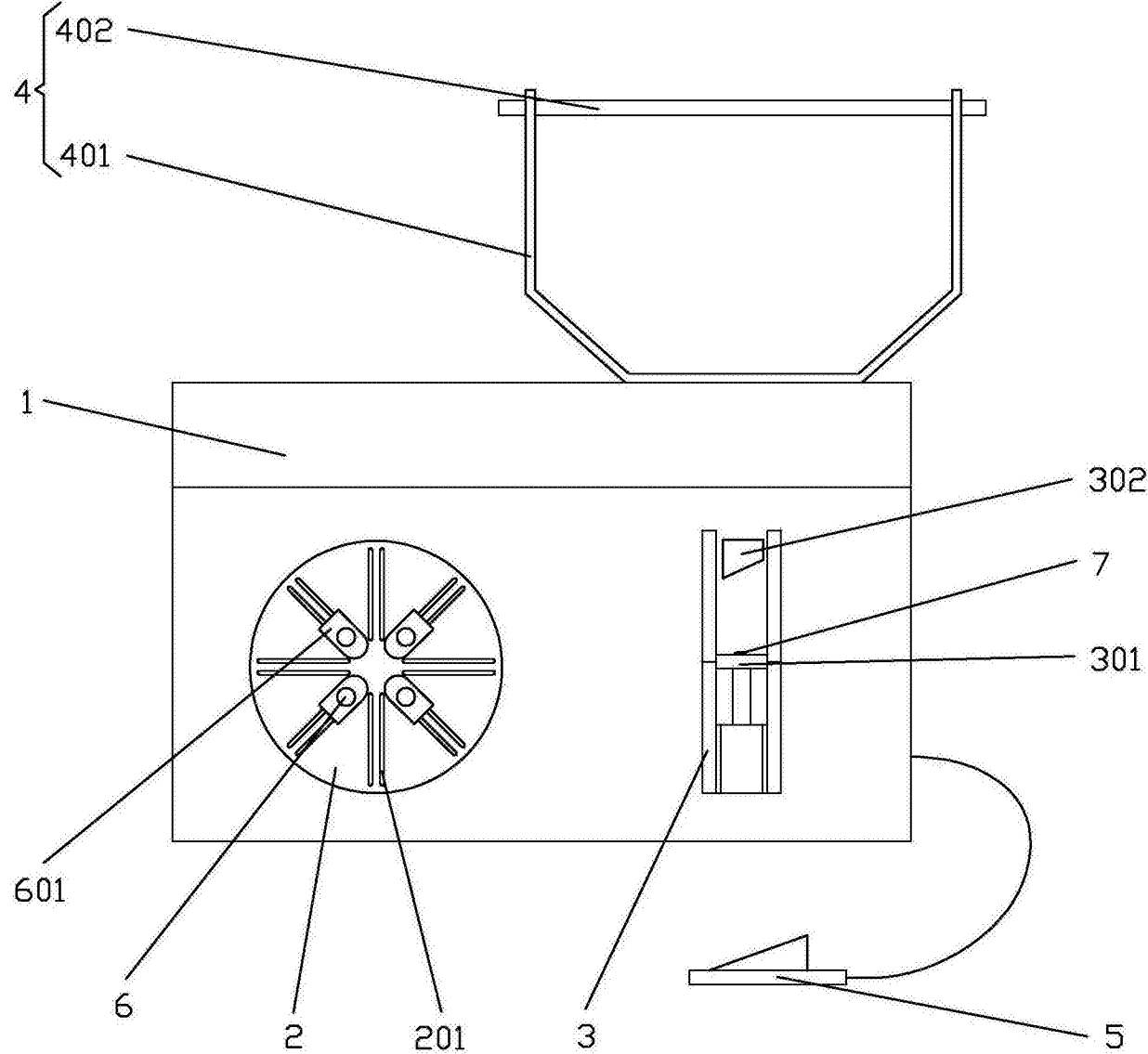


图1

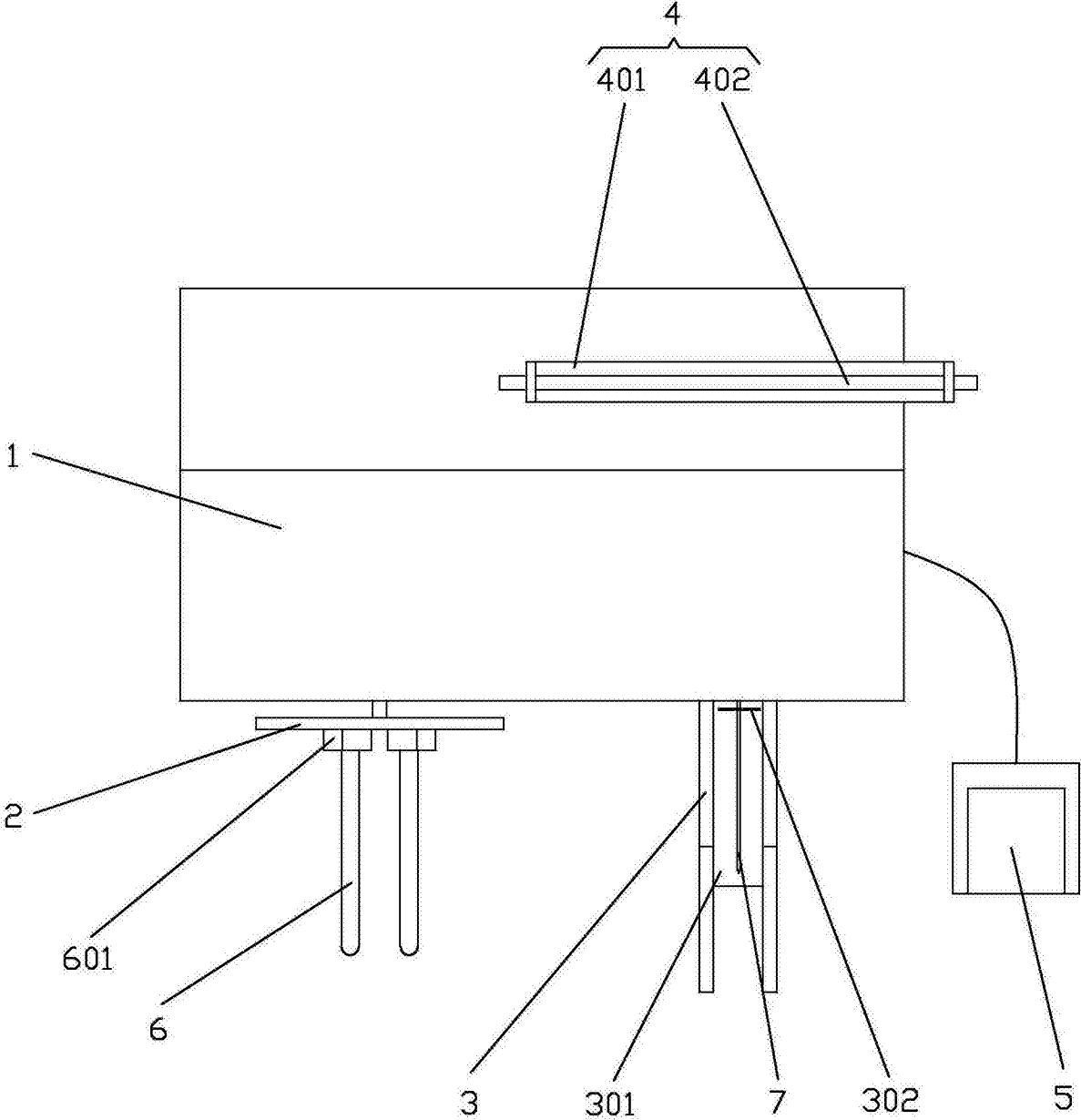


图2