



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203780978 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 20

(21) 申请号 201420205272. 0

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2014. 04. 25

(73) 专利权人 韩美华

地址 100193 北京市海淀区马连洼北路 151 号

(72) 发明人 韩美华

(74) 专利代理机构 北京五月天专利商标代理有限公司 11294

代理人 王振华

(51) Int. Cl.

B65D 27/06 (2006. 01)

B65D 27/24 (2006. 01)

B65D 27/30 (2006. 01)

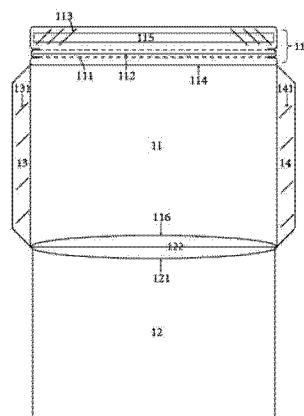
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种信封袋

(57) 摘要

本实用新型提出一种信封袋,包括正面板、背面板、封口板、左侧板和右侧板,封口板上形成有撕拉条、胶粘区和防盗线,正面板和背面板均为多层结构的微型瓦楞纸板,微型瓦楞纸板的表面具有防水层。本实用新型通过使用多层微型瓦楞纸板,提高了信封袋自身的硬度和挺度,通过涂布防水层保证了信封袋具备防潮防水性能,通过使用初粘性好、持粘性强和剥离强度高的双面胶进行封合,并利用撕拉条进行拆分,在提高包封牢固度的同时,方便了拆分操作,并实现了对信封袋的二次回收使用,通过添加具有撕毁性、不可恢复的防盗刀口,保证了信封袋所装物品的投递安全性,使得本实用新型所述的信封袋具有较强的市场推广使用价值。



1. 一种信封袋,其特征在于,包括:正面板(11)、背面板(12)、封口板(110)、左侧板(13)和右侧板(14),所述正面板(11)的顶侧连接于所述封口板(110),所述正面板(11)的底侧连接于所述背面板(12),所述正面板(11)的左侧连接于所述左侧板(13),所述正面板(11)的右侧连接于所述右侧板(14),在所述正面板(11)和背面板(12)对折后,所述左侧板(13)和右侧板(14)粘贴于所述背面板(12)的外表面,所述封口板(110)上形成有撕拉条(111)、胶粘区(115)和防盗线(113),所述胶粘区(115)粘贴于所述背面板(12)的外表面,所述正面板(11)和背面板(12)均为多层结构的微型瓦楞纸板,所述微型瓦楞纸板的表面具有防水层。

2. 根据权利要求1所述的信封袋,其特征在于,所述左侧板(13)和右侧板(14)上均设置有防盗线(131、141),所述正面板(11)和背面板(12)通过压折线(122)一体连接,且在所述压折线(122)两侧的正面板(11)和背面板(12)上设置有以压折线(122)为对称线的压痕线(116、121)。

3. 根据权利要求2所述的信封袋,其特征在于,所述正面板(11)通过压折线(114)一体连接于所述封口板(110),所述撕拉条(111)横贯封口板(110)的整个长度设置,且在所述撕拉条(111)上设置有加强筋(112)。

4. 根据权利要求3所述的信封袋,其特征在于,所述撕拉条(111)通过沿封口板(110)长度方向的两条平行线相互间隔的开设若干短线切孔、弯折切孔或者贯穿圆孔而形成,所述加强筋(112)通过在撕拉条(111)内侧中央沿撕拉条延伸方向设置一根或多根线绳或塑料条形成。

5. 根据权利要求2所述的信封袋,其特征在于,所述胶粘区(115)设置于所述撕拉条(111)上部的封口板的内表面,并沿封口板的长度方向具有长条形结构。

6. 根据权利要求5所述的信封袋,其特征在于,所述封口板(110)上的防盗线(113)设置于封口板外表面与所述胶粘区(115)相对应的位置,且所述防盗线(113)通过沿封口板(110)外表面的左右两组三条平行线相互间隔地开设若干贯穿封口板的短线切孔、弯折切孔或者贯穿圆孔而形成。

7. 根据权利要求2所述的信封袋,其特征在于,所述封口板(110)的长度略小于所述正面板(11)的长度,使得所述封口板(110)能够直接插入信封袋内形成收纳结构。

8. 根据权利要求2所述的信封袋,其特征在于,所述左侧板(13)和右侧板(14)上的防盗线(131、141)通过沿平行线相互间隔地开设若干贯穿侧板的短线切孔、弯折切孔或者圆孔而形成。

9. 根据权利要求1-8任一项所述的信封袋,其特征在于,所述正面板(11)、背面板(12)和封口板(110)具有矩形结构,所述左侧板(13)和右侧板(14)具有梯形结构。

10. 根据权利要求1-8任一项所述的信封袋,其特征在于,所述正面板(11)、背面板(12)、左侧板(13)、右侧板(14)和封口板(110)的所有拐角均具有圆角结构。

一种信封袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,尤其是涉及一种用于信件包装投递的信封袋。

背景技术

[0002] 现有技术中的信封袋,多数都为单片的普通纸张封合,在运输快递过程中,由于纸张硬度和挺度较差,极容易导致信封袋里装的物品被折叠或压坏变形,而且纸张容易受潮,遇水后,各项物理性能指标都会急骤下降,当储运环境比较恶劣时,要求信封袋具备一定的防折叠、防潮防水和防盗等功能,但现有技术中的信封袋则因采用普通纸张封合制成无法满足这些功能要求,限制了其在恶劣运输环境中的应用,而且现有技术中的信封袋普遍具有拆分操作复杂,多数信封袋拆分后基本处于完全损坏状态,无法被继续使用,而且具有较差的防盗性能,影响了信件的安全投递。

发明内容

[0003] 本实用新型基于上述现有技术问题,创新的提出一种具有全新结构的信封袋,所述信封袋的构成板材通过使用多层微型瓦楞纸板,来提高了信封袋自身的硬度和挺度,保证了信封袋中所装物品的完整性,降低了所装物品被折叠或压坏变形的风险性;通过在信封袋的纸板表面直接涂布一层具有防水性能的可回收再成浆环保涂料,保证了信封袋具备防潮防水性能,扩大了应用领域;通过使用具有初粘性好、持粘性强和剥离强度高的不可逆双面胶进行信封袋的封合,并通过设计撕拉条进行信封袋的拆分,在提高信封袋包封牢固度的同时,方便了拆分操作,同时实现了对信封袋的二次回收使用;通过在信封袋的每一个粘结处均设计使用具有防潮的粘胶剂并添加具有撕毁性、不可恢复的防盗刀口,保证了信封袋所装物品的投递安全性,因此本实用新型所提供的全新结构的信封袋整体改变了传统信封袋的所有物理指标、使用性能和安全性能,具有较强的市场推广使用价值。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采取的技术方案如下:

[0005] 一种信封袋,包括:正面板 11、背面板 12、封口板 110、左侧板 13 和右侧板 14,所述正面板 11 的顶侧连接于所述封口板 110,所述正面板 11 的底侧连接于所述背面板 12,所述正面板 11 的左侧连接于所述左侧板 13,所述正面板 11 的右侧连接于所述右侧板 14,在所述正面板 11 和背面板 12 对折后,所述左侧板 13 和右侧板 14 粘贴于所述背面板 12 的外表面,所述封口板 110 上形成有撕拉条 111、胶粘区 115 和防盗线 113,所述胶粘区 115 粘贴于所述背面板 12 的外表面,所述正面板 11 和背面板 12 均为多层结构的微型瓦楞纸板,所述微型瓦楞纸板的表面具有防水层。

[0006] 进一步的根据本实用新型所述的信封袋,其中所述左侧板 13 和右侧板 14 上均设置有防盗线 131、141,所述正面板 11 和背面板 12 通过压折线 122 一体连接,且在所述压折线 122 两侧的正面板 11 和背面板 12 上设置有以压折线 122 为对称线的压痕线 116、121。

[0007] 进一步的根据本实用新型所述的信封袋,其中所述正面板 11 通过压折线 114 一体连接于所述封口板 110,所述撕拉条 111 横贯封口板 110 的整个长度设置,且在所述撕拉条

111 上设置有加强筋 112。

[0008] 进一步的根据本实用新型所述的信封袋,其中所述撕拉条 111 通过沿封口板 110 长度方向的两条平行线相互间隔的开设若干短线切孔、弯折切孔或者贯穿圆孔形成,所述加强筋 112 通过在撕拉条 111 内侧中央沿撕拉条延伸方向设置一根或多根线绳或塑料条形成。

[0009] 进一步的根据本实用新型所述的信封袋,其中所述胶粘区 115 设置于所述撕拉条 111 上部的封口板的内表面,并沿封口板的长度方向具有长条形结构。

[0010] 进一步的根据本实用新型所述的信封袋,其中所述封口板 110 上的防盗线 113 设置于封口板外表面与所述胶粘区 115 相对应的位置,且所述防盗线 113 通过沿封口板 110 外表面的左右两组三条平行线相互间隔地开设若干贯穿封口板的短线切孔、弯折切孔或者贯穿圆孔而形成。

[0011] 进一步的根据本实用新型所述的信封袋,其中所述封口板 110 的长度略小于所述正面板 11 的长度,使得所述封口板 110 能够直接插入信封袋内形成收纳结构。

[0012] 进一步的根据本实用新型所述的信封袋,其中所述左侧板 13 和右侧板 14 上的防盗线 131、141 通过沿平行线相互间隔地开设若干贯穿侧板的短线切孔、弯折切孔或者圆孔而形成。

[0013] 进一步的根据本实用新型所述的信封袋,其中所述正面板 11、背面板 12 和封口板 110 具有矩形结构,所述左侧板 13 和右侧板 14 具有梯形结构。

[0014] 进一步的根据本实用新型所述的信封袋,其中所述正面板 11、背面板 12、左侧板 13、右侧板 14 和封口板 110 的所有拐角均具有圆角结构。

[0015] 通过本实用新型所述的技术方案至少能够达到以下技术效果:

[0016] 1)、防折叠、防压坏变形:本实用新型所述信封袋的构成板材通过使用多层微型瓦楞纸板,来提高了信封袋自身的硬度和挺度,保证了信封袋中所装物品的完整性,降低了所装物品被折叠或压坏变形的风险性;

[0017] 2)、防潮防水:本实用新型所述信封袋在纸板的内、外表面直接涂布一层具有防水性能的可回收再成浆环保涂料,同时所有粘结处均使用具有防潮性能的粘胶剂封合,提高了信封袋的防潮防水性能,扩大了其应用领域;

[0018] 3)、防盗安全性:通过在信封袋的每一个粘结处均设计使用具有防潮的粘胶剂并添加具有撕毁性、不可恢复的防盗刀口,保证了信封袋所装物品的投递安全性;

[0019] 4)、拆包操作便捷:通过使用具有初粘性好、持粘性强和剥离强度高的不可逆双面胶进行信封袋的封合,并通过设计撕拉条进行信封袋的拆分,在提高信封袋包封牢固度的同时,方便了拆分操作,同时实现了信封袋的二次回收使用;

[0020] 5)、容纳空间大:通过在信封袋的正面板和背面板各设计一个对称的压痕线,可以有效撑开信封袋,装纳更多物品或具有一定厚度的物品;

[0021] 6)、本实用新型所述信封袋整体抗压强度大,防潮防水防折叠等物理性能指标优越,使用方便且可回收利用,安全性能好,具有广阔的市场推广应用前景。

附图说明

[0022] 附图 1 为本实用新型所述信封袋的展开结构示意图;

[0023] 图中各附图标记的含义如下：

[0024] 11- 正面板、110- 封口板、111- 撕拉条、112- 加强筋、113- 防盗线、114- 压折线、115- 胶粘区、116- 压痕线、12- 背面板、121- 压痕线、13- 左侧板、131- 防盗线、14- 右侧板、141- 防盗线、122- 压折线。

具体实施方式

[0025] 以下结合附图对本实用新型的技术方案进行详细的描述，以使本领域技术人员能够更加清楚的理解本实用新型的方案，但并不因此限制本实用新型的保护范围。

[0026] 如图 1 所示，本实用新型所提供的信封袋整体包括：正面板 11、背面板 12、封口板 110、左侧板 13 和右侧板 14，所述正面板 11 的顶侧一体连接于所述封口板 110，所述正面板 11 的底侧一体连接于背面板 12，所述正面板 11 的左侧一体连接于所述左侧板 13，所述正面板 11 的右侧一体连接于所述右侧板 14。

[0027] 首先具体的描述本实用新型所述信封袋的结构。所述正面板 11 具有矩形结构，且所述正面板 11 通过压折线 114 连接于所述封口板 110，从而所述封口板 110 能够沿着压折线 114 折叠覆盖于正面板 11 的表面。所述封口板 110 整体具有矩形结构，且所述封口板 110 的长度略小于正面板 11 的长度，在所述封口板 110 上设置有撕拉条 111，所述撕拉条 111 优选的设置于封口板 110 沿宽度方向的中部偏下位置，并通过沿封口板 110 长度方向的两条平行线相互间隔的开设若干短线切孔、弯折切孔或者贯穿圆孔而形成，所述撕拉条 111 优选横贯整个封口板 110 的长度布置，同时为了提高撕拉条 111 的强度，在所述撕拉条 111 上进一步设置有加强筋 112，所述加强筋 112 的优选设置方式有：通过在撕拉条 111 内侧中央沿撕拉条延伸方向开设未贯穿的刀口，然后将一根或多根线绳或塑料条嵌入或粘贴于所述刀口中，或者在所述撕拉条 111 内侧中央沿撕拉条延伸方向直接粘贴一根或多根线绳或塑料条，利用具有超强韧性和拉力的线绳或塑料条作为所述加强筋 112，从而有效避免了撕开过程中撕拉条被拉断的问题。在所述封口板 110 的内表面上进一步设有胶粘区 115，所述胶粘区 115 优选的设置于所述撕拉条 111 上部的封口板内表面，沿封口板长度方向形成狭长条形状，优选的横贯整个封口板 110 的长度布置，并采用初粘性好、持粘性强和剥离强度高的不可逆双面胶。在所述封口板 110 上进一步设置有防盗线 113，所述防盗线 113 设置于封口板的外表面与所述胶粘区相对应的位置，优选的所述防盗线 113 通过沿着封口板 110 外表面的左右两组三条平行线相互间隔地开设若干贯穿封口板的短线切孔、弯折切孔或者贯穿圆孔来构成，因为防盗线与胶粘区相对应且具有撕毁性，因此无法通过剥离胶粘区来不留痕迹的拿取信封袋里的物品，从而起到防盗作用。所述封口板 110 的长度要比正面板 11 的长度略窄，这样封口板 110 沿压折线 114 内折后，可以直接插进信封袋内部，具有收纳功能，尤其是信封袋被撕拉开封后，处于所述撕拉条 111 和压折线 114 之间的封口板部分仍然可以被二次利用，将该部分沿压折线 114 对折后直接插入信封袋内部，可将信封袋进行二次使用。所述正面板 11 和背面板 12 通过压折线 122 对折连接，且所述背面板 12 具有和所述正面板 11 形状相对应的矩形结构，并在所述压折线 122 两侧的正面板 11 和背面板 12 上设置有以压折线 122 为对称线的压痕线 116 和压痕线 121，这样当正面板 11 和背面板 12 对折形成信封袋时，可以进一步撑开信封袋，以容纳有一定厚度的物品。所述左侧板 13 和右侧板 14 分别通过压折线一体连接于所述正面板的左右两侧边，优选的所述左侧板 13 和

右侧板 14 具有相同的梯形结构,并在所述左侧板 13 和右侧板 14 上分别设置有防盗线 131 和防盗线 141,所述防盗线 131 和防盗线 141 通过沿平行线相互间隔地开设若干贯穿左右侧板的短线切孔、弯折切孔或者圆孔而形成,从而具有易撕毁性,这样如想从信封袋的侧面拿取信封袋里的物品,则信封袋的侧板会被全部撕毁而无法恢复,使得信件接收人能够明显的感知信封袋内物品被盗。

[0028] 接着对本实用新型所述信封袋的制造工艺和材质进行描述,所述信封袋中正面板 11 和背面板 12 均采用多层微型瓦楞纸板制作,具体的采用三层微型瓦楞纸板,以提高信封袋自身的硬度和挺度,同时在所述正面板和背面板的内表面和外表面直接涂布有一层具有防水性能的 100% 可回收再成浆环保涂料,以提高信封袋整体的防水防潮性能,同时在所述背面板和左侧板、右侧板以及封口板间的粘结处使用具有防潮性能的粘胶剂进行封合。另外现有普通的信封袋均为直角设计,一方面在包封时操作人员可能会被信封袋的直角部位划伤,另一方面在生产线上,信封袋的直角部位可能会卡到机器或者其他阻碍物,导致机器故障等问题,为解决这一问题本实用新型创新的将所述信封袋的正面板 11、背面板 12、左侧板 13、右侧板 14 以及封口板 110 的所有拐角均采用圆角设计,在避免上述问题的同时更适于机械化生产。

[0029] 最后说明本实用新型所述信封袋的具体使用过程为:首先将正面板 11 和背面板 12 沿压折线 122 对折,然后将左侧板 13 和右侧板 14 通过具有防潮性能的粘胶剂粘贴于所述背面板的外表面,形成信封袋主体结构;接着将信件物品装入信封袋内部,并利用所述背面板 12 与正面板 11 上压痕线 121、116 的共同作用,可进一步撑开信封袋以容纳更厚的物品。然后将封口板 110 沿压折线 114 向内折叠覆盖于背面板的外表面,剥去封口板胶粘区上的保护膜后,将封口板 110 的内表面粘贴于背面板 12 的外表面,实现信封袋的包封。在信封袋拆分时,仅需将撕拉条 111 撕下即可方便快捷地打开信封袋,同时在撕拉条被撕拉后可通过将撕拉条下方的封口板部分沿压折线 114 对折后直接插入信封袋内,实现信封袋在一般包封要求下的重复利用。

[0030] 本实用新型所述信封袋通过使用多层微型瓦楞纸板,提高了信封袋自身的硬度和挺度,保证了信封袋中所装物品的完整性;通过在信封袋的纸板表面直接涂布一层具有防水性能的可回收再成浆环保涂料,保证了信封袋具备防潮防水性能;通过使用具有初粘性好、持粘性强和剥离强度高的不可逆双面胶进行信封袋的封合,并通过设计撕拉条进行信封袋的拆分,在提高信封袋包封牢固度的同时,方便了拆分操作,同时实现了对信封袋的二次回收使用;通过在信封袋的每一个粘结处均设计使用具有防潮的粘胶剂并添加具有撕毁性、不可恢复的防盗刀口,保证了信封袋所装物品的投递安全性。本实用新型所提供的全新结构的信封袋整体改变了传统信封袋的所有物理指标、使用性能和安全性能,具有较强的市场推广使用价值。

[0031] 以上仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并不将本实用新型的技术方案限制于此,本领域技术人员在本实用新型的主要技术构思的基础上所作的任何公知变形都属于本实用新型所要保护的技术范畴,本实用新型具体的保护范围以权利要求书的记载为准。

