

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】令和 2 年 2 月 6 日 (2020.2.6)

【公表番号】特表 2019-527634 (P2019-527634A)

【公表日】令和 1 年 10 月 3 日 (2019.10.3)

【年通号数】公開・登録公報 2019-040

【出願番号】特願 2019-502182 (P2019-502182)

【国際特許分類】

B 3 1 D 5/00 (2017.01)

B 6 5 D 81/09 (2006.01)

【F I】

B 3 1 D 5/00

B 6 5 D 81/09

【手続補正書】

【提出日】令和 1 年 12 月 19 日 (2019.12.19)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

パディング製品 (126、128、130) の製造方法は、以下のステップを有し、
 長手方向に延びる中央領域 (18) と、互いに接合されていない 2 層または多層の隣接するエッジ領域 (20、21、22、23) を有する細長い紙ストリップ (10) を提供し

前記隣接するエッジ領域 (20、21、22、23) を開き、前記紙ストリップ (10') に前記中央領域 (18) に沿ってしわを付け

前記中央領域 (18) に沿ったしわ形成の前に、前記エッジ領域 (20、21、22、23) は、前記中央領域 (18) に向かって折り返される、パディング製品 (126、128、130) の製造方法。

【請求項 2】

前記紙ストリップ (10'') は、前記中央領域 (18) に沿ってしわが付けられ、それにより、前記折り返されたエッジ領域 (20、21、22、23) も同時にしわが付けられる、請求項 1 に記載の製造方法。

【請求項 3】

開かれた紙ストリップ (10') が少なくとも、折返しのために折返しモジュール (116) を通して案内される、又は、前記折り返された紙ストリップ (10'') が、しわ付けのためにしわ付けモジュール (120) を通して案内される、請求項 1 または 2 に記載の製造方法。

【請求項 4】

第 1 の組の駆動ローラ (74、76) および第 2 の組の駆動ローラ (82、84) によるしわ付けが、第 2 の組の駆動ローラ (84、84) が第 1 の組の駆動ローラ (74、76) の角速度よりも低い角速度で回転するように実施され、前記駆動ローラ (74、76、82、84) の組のうちの少なくとも 1 つの角速度が、しわ付け密度を設定するために調整可能である、請求項 1 から 3 のいずれか一項に記載の製造方法。

【請求項 5】

平坦な細長い紙ストリップ (10) のための入口領域 (52) を備えるパッド製品 (126、128、130) を製造するための装置 (110) であって、前記紙ストリップは、長手方向に延在

する中央領域（18）と、互いに接合されていない2層または多層の隣接するエッジ領域（20、21、22、23）とを備え、前記装置は、前記2層または多層の隣接するエッジ領域（20、21、22、23）に沿って前記平坦な紙ストリップ（10）を開くための少なくとも1つのオープンアップ機構（58）と、前記中央領域（18）に沿って紙ストリップ（10'）にしわを付けるためのしわ付け機構と、を備え、折返し機構が、前記開いたエッジ領域（20、21、22、22、23）を前記中央領域に向かって折り返すために設けられ、前記折り返されたエッジ領域（20、21、22、22、23）が同時にしわを付けられるように、前記しわ付け機構が設計される、装置（110）。

【請求項 6】

前記折返し機構が配置された折返しモジュール（116）が設けられ、前記しわ付け機構が配置されたしわ付けモジュール（120）が設けられ、異なる幅の紙ストリップ（10）が使用されるときに、前記折返しモジュール（116）を別の折返しモジュールと交換することが可能である、請求項 5 に記載の装置（110）。

【請求項 7】

駆動ローラ（74、76）の第1のセットと相互作用する駆動ローラ（82、84）の第2のセットがしわ付け機構に形成され、駆動ローラ（74、76）の第1のセットが回転できる角速度よりも低い角速度で第2のセットの駆動ローラ（82、84）が回転することができ、制御ユニット（122）が、駆動ローラ（74、76、82、84）のセットの少なくとも1つの角速度を調整するために設けられて、前記制御ユニット（122）によってしわ付け密度を調整することができる、請求項 5 又は 6 に記載の装置（110）。

【請求項 8】

請求項 1 ～ 4 のいずれか一項に記載の方法を実行するために設計され、意図され、または適していることを特徴とする、請求項 5 ～ 7 のいずれか一項に記載の装置。

【請求項 9】

長手方向に延びる中央領域（18）と、互いに接合されていない2層または多層の隣接するエッジ領域（20、21、22、23）とを有し、前記隣接するエッジ領域（20、21、22、23）が開かれ、前記中央領域（18）に向かって折り返され、前記紙ストリップ（10）が中央領域（18）に沿ってしわが付けられている、細長い紙ストリップ（10）を含む、請求項 1 ～ 5 のいずれか一項に記載の製造方法または請求項 6 ～ 8 のいずれか一項に記載の装置によって製造されたパッド製品（126、128、130）。

【請求項 10】

前記紙ストリップ（10）は、前記折り返されたエッジ領域（20、21、22、23）に沿ってしわが付けられている、請求項 9 に記載のパッド製品（126、128、130）。