



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2023-0101255
(43) 공개일자 2023년07월06일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
H01M 10/0567 (2010.01)
(52) CPC특허분류
H01M 10/0567 (2013.01)
H01M 10/052 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2021-0191209
(22) 출원일자 2021년12월29일
심사청구일자 없음

(71) 출원인
현대자동차주식회사
서울특별시 서초구 현릉로 12 (양재동)
기아 주식회사
서울특별시 서초구 현릉로 12 (양재동)
울산과학기술원
울산광역시 울주군 언양읍 유니스트길 50
(72) 발명자
이윤성
경기도 수원시 권선구 동수원로145번길 23, 413동
1103호 (수원아이파크시티4단지)
이준기
경기도 수원시 팔달구 덕영대로697번길 47, 305동
1704호 (화서3단지주공아파트)
(뒷면에 계속)
(74) 대리인
특허법인 신세기

전체 청구항 수 : 총 12 항

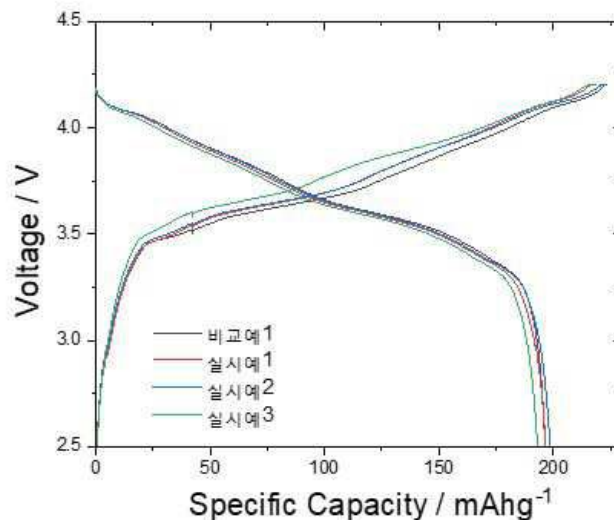
(54) 발명의 명칭 리튬 이차전지용 전해액 및 이를 포함하는 리튬 이차전지

(57) 요약

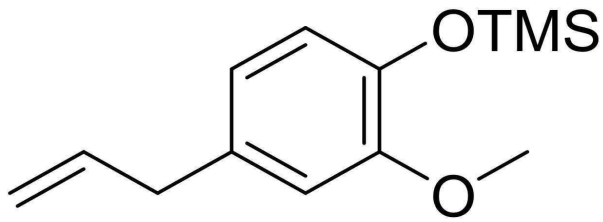
본 발명은 고용량 리튬 이차전지의 수명특성 및 출력특성을 향상시킬 수 있는 리튬 이차전지용 전해액 및 이를 포함하는 리튬 이차전지에 관한 것이다.

본 발명의 일 실시형태에 따른 리튬 이차전지용 전해액은 리튬염, 용매 및 기능성 첨가제로 이루어지는 리튬 이 (뒷면에 계속)

대표도 - 도3



차전지용 전해액으로서, 상기 기능성 첨가제는 하기의 [식 1]로 표현되는 (4-Allyl-2-methoxyphenoxy)trimethylsilane인 양극피막 첨가제를 포함하는 것을 특징으로 한다.



..... [식 1]

(52) CPC특허분류

H01M 10/0563 (2013.01)

(72) 발명자

김고은

충청북도 청주시 흥덕구 오송읍 만수길 31-5, 301호

반성호

경기도 화성시 동탄문화센터로 38, 418동 1703호
(솔빛마을서해그랑블아파트)

오승민

인천광역시 연수구 신송로118번길 6, 113동 203호
(송도풍림아이원1단지아파트)

최남순

울산광역시 울주군 언양읍 유니스트길 50

홍성유

울산광역시 울주군 언양읍 유니스트길 50

박상규

울산광역시 울주군 언양읍 유니스트길 50

문현규

울산광역시 울주군 언양읍 유니스트길 50

김형준

울산광역시 울주군 언양읍 유니스트길 50

전민호

울산광역시 울주군 언양읍 유니스트길 50

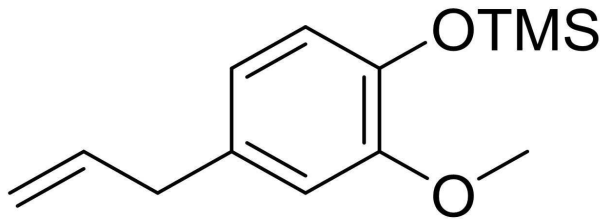
명세서

청구범위

청구항 1

리튬염, 용매 및 기능성 첨가제로 이루어지는 리튬 이차전지용 전해액으로서,

상기 기능성 첨가제는 하기의 [식 1]로 표현되는 (4-Allyl-2-methoxyphenoxy)trimethylsilane인 양극피막 첨가제를 포함하는 것을 특징으로 하는 리튬 이차전지용 전해액.



..... [식 1]

청구항 2

청구항 1에 있어서,

상기 양극피막 첨가제는 전해액 중량 대비 0.1 ~ 1.0wt%인 것을 특징으로 하는 리튬 이차전지용 전해액.

청구항 3

청구항 2에 있어서,

상기 양극피막 첨가제는 전해액 중량 대비 0.1 ~ 0.5wt%인 것을 특징으로 하는 리튬 이차전지용 전해액.

청구항 4

청구항 1에 있어서,

상기 기능성 첨가제는 Vinylene Carbonate(VC)를 음극피막 첨가제로 더 포함하는 것을 특징으로 하는 리튬 이차전지용 전해액.

청구항 5

청구항 4에 있어서,

상기 Vinylene Carbonate(VC)는 전해액 중량 대비 0.5 ~ 3.0wt% 첨가되는 것을 특징으로 하는 리튬 이차전지용 전해액.

청구항 6

청구항 1에 있어서,

상기 기능성 첨가제는 LiPO_2F_2 를 음극피막 첨가제로 더 포함하는 것을 특징으로 하는 리튬 이차전지용 전해액.

청구항 7

청구항 6에 있어서,

상기 LiPO_2F_2 는 전해액 중량 대비 0.1 ~ 2.0wt% 첨가되는 것을 특징으로 하는 리튬 이차전지용 전해액.

청구항 8

청구항 1에 있어서,

상기 리튬염은 LiPF_6 , LiBF_4 , LiClO_4 , LiCl , LiBr , LiI , $\text{LiB}_{10}\text{Cl}_{10}$, LiCF_3SO_3 , LiCF_3CO_2 , LiAsF_6 , LiSbF_6 , LiAlCl_4 , $\text{CH}_3\text{SO}_3\text{Li}$, $\text{CF}_3\text{SO}_3\text{Li}$, $\text{LiN}(\text{SO}_2\text{C}_2\text{F}_5)_2$, $\text{Li}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2\text{N}$, $\text{LiC}_4\text{F}_9\text{SO}_3$, $\text{LiB}(\text{C}_6\text{H}_5)_4$, $\text{Li}(\text{SO}_2\text{F})_2\text{N}$ (LiFSI) 및 $(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2\text{NLi}$ 로 이루어진 군에서 선택되는 1종 또는 2종 이상이 혼합된 것을 특징으로 하는 리튬 이차전지용 전해액.

청구항 9

청구항 1에 있어서,

상기 용매는 카보네이트계 용매, 에스테르계 용매, 에테르계 용매 또는 케톤계 용매로 이루어진 군에서 선택되는 1종 또는 2종 이상이 혼합된 것을 특징으로 하는 리튬 이차전지용 전해액.

청구항 10

청구항 1의 전해액을 포함하는 리튬 이차전지.

청구항 11

청구항 10에 있어서,

Ni, Co 및 Mn으로 이루어진 양극활물질을 포함하는 양극;

탄소(C)계 또는 실리콘(Si)계 중 선택되는 1종 또는 2종 이상의 음극활물질을 포함하는 음극;

상기 양극과 음극 사이에 개재되는 분리막을 더 포함하는 리튬 이차전지.

청구항 12

청구항 11에 있어서,

상기 양극은 Ni의 함량이 80wt% 이상인 것을 특징으로 하는 리튬 이차전지.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 리튬 이차전지용 전해액 및 이를 포함하는 리튬 이차전지에 관한 것으로서, 더욱 상세하게는 고용량 리튬 이차전지의 수명특성 및 출력특성을 향상시킬 수 있는 리튬 이차전지용 전해액 및 이를 포함하는 리튬 이차전지에 관한 것이다.

배경 기술

- [0003] 리튬 이차전지는 충전시 리튬을 제공하는 양극과 리튬을 받아들이는 음극, 리튬이온 전달 매개체인 전해질, 양극과 음극을 분리시키는 분리막으로 이루어진 에너지 저장기기로서, 양극 및 음극에서 리튬 이온이 인터칼레이션(intercalation)/디인터칼레이션(deintercalation)될 때의 화학전위(chemical potential)의 변화에 의하여 전기 에너지를 생성 및 저장시킨다.
- [0004] 이러한 리튬 이차전지는 휴대용 전자기기에 주로 사용되었지만, 최근에는 전기자동차(Electric Vehicle, EV) 및 하이브리드 전기차(Hybrid Electric Vehicle, HEV)가 상용화되면서 전기자동차 및 하이브리드 전기차의 에너지 저장수단으로도 리튬 이차전지가 사용되고 있다.
- [0005] 한편, 전기자동차의 주행거리 증가를 위해서 리튬 이차전지의 에너지밀도를 증가시키는 것에 대한 연구가 이루어지고 있고, 리튬 이차전지의 에너지밀도 증가는 양극의 고용량화를 통하여 가능하다.
- [0006] 고에너지밀도를 갖는 리튬 이차전지의 개발을 위해서는 양극, 음극, 분리막 및 전해액과 같은 기존 리튬 이차전지용 소재의 성능 한계를 극복할 수 있는 신규 소재의 개발이 요구된다.
- [0007] 특히, 전지의 에너지밀도는 양극 및 음극 소재의 특성에 크게 의존하며 개발된 양극 및 음극 소재가 우수한 전기화학적 성능을 보이기 위해서는 적합한 전해액 개발이 반드시 수반되어야 한다.
- [0008] 고용량 양극 활물질인 층상계 Nickel(Ni)-rich $\text{LiNi}_{1-x-y}\text{Co}_x\text{Mn}_y\text{O}_2$ (NCM; $1-x-y \geq 0.6$) 산화물에서, Ni 함량 증가는 충전전압의 고전압향을 통해 양극 용량 증가가 가능하나, 양극 표면에 존재하는 잔류리튬 (Li_2CO_3 및 LiOH) 성분은 전해액 분해를 촉진하고 전해액과의 계면 반응성 증가에 따른 열화 속도 또한 증가하여 충방전 성능이 빠르게 퇴화하는 문제가 있었다.
- [0009] 따라서 양극-전해액 및 계면 제어기술이 매우 중요하며 이를 위해 전기화학적 및 화학적으로 안정한 피막을 형성할 수 있는 첨가제 기술의 도입이 요구되는 실정이다.
- [0011] 상기의 배경기술로서 설명된 내용은 본 발명에 대한 배경을 이해하기 위한 것일 뿐, 이 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자에게 이미 알려진 종래기술에 해당함을 인정하는 것으로 받아들여져서는 안 될 것이다.

선행기술문헌

특허문헌

- [0013] (특허문헌 0001) 공개특허공보 제10-2019-0092149호 (2019.08.07)

발명의 내용

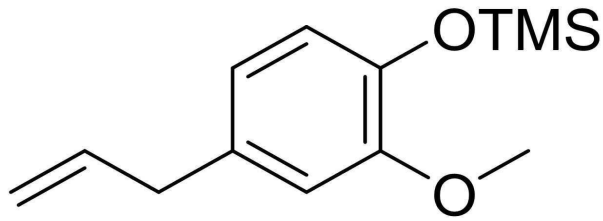
해결하려는 과제

- [0014] 본 발명은 리튬 이차전지의 수명특성 및 출력특성을 향상시킬 수 있는 리튬 이차전지용 전해액 및 이를 포함하는 리튬 이차전지를 제공한다.
- [0016] 본 발명이 이루고자 하는 기술적 과제들은 이상에서 언급한 기술적 과제들로 제한되지 않으며, 언급되지 않은 또 다른 기술적 과제들은 본 발명의 기재로부터 이 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자에게 명확히 이해될 수 있는 것으로 보아야 할 것이다.

과제의 해결 수단

- [0018] 본 발명의 일 실시형태에 따른 리튬 이차전지용 전해액은 리튬염, 용매 및 기능성 첨가제로 이루어지는 리튬 이

차전지용 전해액으로서, 상기 기능성 첨가제는 하기의 [식 1]로 표현되는 (4-Allyl-2-methoxyphenoxy)trimethylsilane인 양극피막 첨가제를 포함하는 것을 특징으로 한다.



..... [식 1]

상기 양극피막 첨가제는 전해액 중량 대비 0.1 ~ 1.0wt%인 것을 특징으로 한다.

특히, 상기 양극피막 첨가제는 전해액 중량 대비 0.1 ~ 0.5wt%인 것이 더욱 바람직하다.

상기 기능성 첨가제는 Vinylene Carbonate(VC)인 음극피막 첨가제를 더 포함하는 것을 특징으로 한다.

상기 Vinylene Carbonate(VC)는 전해액 중량 대비 0.5 ~ 3.0wt% 첨가되는 것을 특징으로 한다.

상기 기능성 첨가제는 LiPO_2F_2 를 음극피막 첨가제로 더 포함하는 것을 특징으로 한다.

상기 LiPO_2F_2 는 전해액 중량 대비 0.1 ~ 2.0wt% 첨가되는 것을 특징으로 한다.

상기 리튬염은 LiPF_6 , LiBF_4 , LiClO_4 , LiCl , LiBr , LiI , $\text{LiB}_{10}\text{Cl}_{10}$, LiCF_3SO_3 , LiCF_3CO_2 , LiAsF_6 , LiSbF_6 , LiAlCl_4 , $\text{CH}_3\text{SO}_3\text{Li}$, $\text{CF}_3\text{SO}_3\text{Li}$, $\text{LiN}(\text{SO}_2\text{C}_2\text{F}_5)_2$, $\text{Li}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2\text{N}$, $\text{LiC}_4\text{F}_9\text{SO}_3$, $\text{LiB}(\text{C}_6\text{H}_5)_4$, $\text{Li}(\text{SO}_2\text{F})_2\text{N}$ (LiFSI) 및 $(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2\text{NLi}$ 로 이루어진 군에서 선택되는 1종 또는 2종 이상이 혼합된 것을 특징으로 한다.

상기 용매는 카보네이트계 용매, 에스테르계 용매, 에테르계 용매 또는 케톤계 용매로 이루어진 군에서 선택되는 1종 또는 2종 이상이 혼합된 것을 특징으로 한다.

한편, 본 발명의 일 실시형태에 따른 리튬 이차전지는 전술된 전해액을 포함한다. 그리고, Ni, Co 및 Mn으로 이루어진 양극활물질을 포함하는 양극; 탄소(C)계 또는 실리콘(Si)계 중 선택되는 1종 또는 2종 이상의 음극활물질을 포함하는 음극; 상기 양극과 음극 사이에 개재되는 분리막을 더 포함한다.

상기 양극은 Ni의 함량이 80wt% 이상인 것을 특징으로 한다.

발명의 효과

본 발명의 실시예에 따르면, 전해액에 의해 양극활물질의 표면에 보호층을 형성하여 셀의 열화를 억제할 수 있고, 이에 따라 리튬 이차전지의 수명을 증대시킬 수 있는 효과를 기대할 수 있다.

그리고, 고온에서의 수명 안정성을 확보하여 배터리 상품성을 향상시킬 수 있다.

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 양극피막 첨가제에 의해 HF가 제거되는 반응 과정을 보여주는 도면이고,

도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 양극피막 첨가제를 합성되는 과정을 보여주는 도면이며,

도 3은 실시예 및 비교예에 따른 전해액 조성별 셀 초기 충방전 효율을 평가한 실험 결과를 보여주는 그래프이고,

도 4는 실시예 및 비교예에 따른 전해액 조성별 고온수명을 평가한 실험 결과를 보여주는 그래프이며,

도 5는 실시예 및 비교예에 따른 전해액 조성별 율별특성을 평가한 실험 결과를 보여주는 그래프이고,

도 6은 실시예 및 비교예에 따른 전해액 조성별 고온수명을 평가한 실험 결과를 보여주는 그래프이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0036] 이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 발명의 실시예를 더욱 상세히 설명하기로 한다. 그러나 본 발명은 이하에서 개시되는 실시예에 한정되는 것이 아니라 서로 다른 다양한 형태로 구현될 것이며, 단지 본 실시예들은 본 발명의 개시가 완전하도록 하며, 통상의 지식을 가진 자에게 발명의 범주를 완전하게 알려주기 위해 제공되는 것이다.

[0038] 본 발명의 일 실시예에 따른 리튬 이차전지용 전해액은 리튬 이차전지에 적용되는 전해질을 형성하는 물질로서, 리튬염, 용매 및 기능성 첨가제로 이루어진다.

[0039] 리튬염은 LiPF_6 , LiBF_4 , LiClO_4 , LiCl , LiBr , LiI , $\text{LiB}_{10}\text{Cl}_{10}$, LiCF_3SO_3 , LiCF_3CO_2 , LiAsF_6 , LiSbF_6 , LiAlCl_4 , $\text{CH}_3\text{SO}_3\text{Li}$, $\text{CF}_3\text{SO}_3\text{Li}$, $\text{LiN}(\text{SO}_2\text{C}_2\text{F}_5)_2$, $\text{Li}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2\text{N}$, $\text{LiC}_4\text{F}_9\text{SO}_3$, $\text{LiB}(\text{C}_6\text{H}_5)_4$, $\text{Li}(\text{SO}_2\text{F})_2\text{N}$ (LiFSI) 및 $(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2\text{NLi}$ 로 이루어진 군에서 선택되는 1종 또는 2종 이상이 혼합된 혼합물일 수 있다.

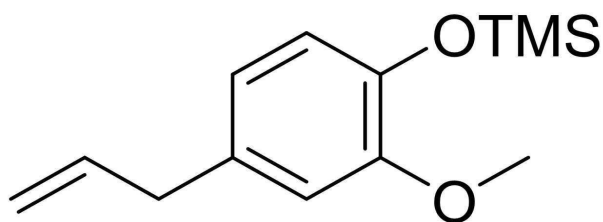
[0040] 이때 리튬염은 전해액에서 총량이 0.1 ~ 3.0몰, 바람직하게는 0.1 ~ 1.2몰의 농도로 존재할 수 있다.

[0041] 그리고, 용매는 카보네이트계 용매, 에스터계 용매, 에테르계 용매 또는 케톤계 용매로 이루어진 군에서 선택되는 1종 또는 2종 이상이 혼합된 것을 사용할 수 있다.

[0042] 이때 카보네이트계 용매는 디메틸 카보네이트(DMC), 디에틸 카보네이트(DEC), 디프로필 카보네이트(DPC), 메틸프로필 카보네이트(MPC), 에틸프로필 카보네이트(EPC), 에틸메틸 카보네이트(EMC), 에틸렌 카보네이트(EC), 프로필렌 카보네이트(PC), 부틸렌 카보네이트(BC), 플루오로에틸렌 카보네이트(FEC), 비닐렌 카보네이트(VC) 등이 사용될 수 있다. 그리고, 에스터계 용매로는 γ -부티로락톤(GBL), n-메틸 아세테이트, n-에틸 아세테이트, n-프로필 아세테이트 등이 사용될 수 있으며, 에테르계 용매로는 디부틸 에테르 등이 사용될 수 있으나 이들에 한정되는 것은 아니다.

[0043] 또한, 용매는 방향족 탄화수소계 유기 용매를 더 포함할 수 있다. 방향족 탄화수소계 유기 용매의 구체적인 예로는 벤젠, 플루오로벤젠, 브로모벤젠, 클로로벤젠, 사이클로헥실벤젠, 이소프로필벤젠, n-부틸벤젠, 옥틸벤젠, 톨루엔, 자일렌, 메시틸렌 등이 사용될 수 있으며, 단독 또는 혼합하여 사용될 수 있다.

[0045] 한편, 본 발명의 일 실시예에 따른 전해액에 첨가되는 기능성 첨가제로는 하기의 [식 1]로 표현되는 (4-Allyl-2-methoxyphenoxy)trimethylsilane(이하, "MH-162"라고 지칭함)인 전극피막 첨가를 사용할 수 있다.



[0046] [식 1]

[0047] 이때, (4-Allyl-2-methoxyphenoxy)trimethylsilane(MH-162)인 양극피막 첨가제는 DFT 계산을 통하여 HOMO, LUMO 에너지 준위를 비교할 시에 낮은 LUMO 및 높은 HOMO를 가지기 때문에 양극 및 음극 표면에서 먼저 분해하여 CEI, SEI layer를 형성한다.

[0048] 그래서, MH-162인 양극피막 첨가제는 기능기 말단에 존재하는 vinyl 이중결합으로 인하여 전기화학 반응에 의한 라디칼 중합 방식의 고분자형 피막을 형성할 수 있다. 그래서, 전극의 표면에 우선적으로 안정하고 균일한 피막을 형성하게 되면 다른 용매가 전극에 직접 접촉되는 것이 방지되면서 다른 용매와 전극의 직접 접촉에 의한 분해가 방지되고, 이에 따라 불필요한 부반응을 감소시킬 수 있다.

[0049] 또한, MH-162인 양극피막 첨가제는 전해액 내에서 열화요소로 작용하는 산성분인 불화수소(이하 HF)를 제거한다.

[0050] 부연하자면, 상용화된 리튬 이온전지는 상당수 범용성이 좋은 LiPF_6 리튬염 기반의 전해액을 사용하는데, LiPF_6

리튬염의 치명적인 문제는 수분에 취약하며, 미량의 수분으로도 가수분해 반응이 일어나 지속적으로 HF를 형성한다는 것이다.

[0051] 그래서, 리튬 이온 전지에서 HF가 형성되면 전해액의 용매를 공격하여 분해시킬뿐만 아니라 전극 및 전해액의 계면을 공격하여 Li_2CO_3 성분을 LiF 로 변화시키게 되고, 이에 따라 활성표면이 노출되면서 가스가 형성되는 문제가 있다.

[0052] 한편, Silyl ether(Si-O) 기능기에 존재하는 원소인 실리콘은 불소와 아주 강한 affinity를 가진다는 것이 알려져 있어 리튬 이온전지의 HF를 제거하는 기능기로 많이 사용되고, 그 중에서도 특히 TMS로 알려진 Trimethylsilyl 그룹의 기능기가 주로 사용되는데, 본 실시예에서 양극피막 첨가제로 사용되는 (4-Allyl-2-methoxyphenoxy)trimethylsilane(MH-162)도 그 기능기를 가지고 있기 때문에 HF의 제거에 효과적이다.

[0053] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 양극피막 첨가제(MH-162)에 의해 HF가 제거되는 반응 과정을 보여주는 도면으로서, 양극피막 첨가제(MH-162)의 Silyl ether(Si-O) 기능기에 존재하는 원소인 실리콘(Si)에 의해 불소(F)가 제거되고, 산소(O)에 의해 수소(H)가 제거되는 것을 확인할 수 있다.

[0055] 한편, 양극피막 첨가제는 전해액 중량 대비 0.1 ~ 1.0wt%로 첨가되는 것이 바람직하다. 더욱 바람직하게는 양극피막 첨가제는 전해액 중량 대비 0.1 ~ 0.5wt%로 첨가되는 것이 좋다.

[0056] 만약, 양극피막 첨가제의 첨가량이 0.1wt%보다 적은 경우에는 양극활물질 및 음극활물질의 표면에 충분한 표면 보호 피막의 형성이 어려워져서 기대되는 효과가 미비한 문제가 있고, 1.0wt%보다 많은 경우에는 표면 보호층인 CEI 및 SEI가 과다하게 형성되면서 셀 저항이 커져서 오히려 셀의 수명이 저하되는 문제가 발생할 수 있다.

[0057] 한편, 기능성 첨가제로는 양극피막 첨가제와 함께 음극에 피막을 형성하는 역할을 하는 음극피막 첨가제를 더 첨가할 수 있다. 예를 들어 음극피막 첨가제로는 Vinylene Carbonate(이하, "VC"라고 지칭함) 또는 LiPO_2F_2 를 사용할 수 있다.

[0058] 이때 음극피막 첨가제로 사용되는 VC는 전해액 중량 대비 0.5 ~ 3.0wt%를 첨가하는 것이 바람직하다. 더욱 바람직하게는 음극피막 첨가제의 첨가량은 1.5 ~ 2.5wt%인 것이 좋다.

[0059] 또한, 음극피막 첨가제로 사용되는 LiPO_2F_2 는 전해액 중량 대비 0.1 ~ 2.0wt%를 첨가하는 것이 바람직하다.

[0060] 만약, 음극피막 첨가제의 첨가량이 제시된 첨가량보다 적은 경우에는 셀의 장기 수명특성이 저하되는 문제가 있고, 제시된 첨가량보다 많은 경우에는 과다한 표면 보호층의 형성으로 인해 셀 저항이 커져서 배터리 출력이 저하되는 문제가 발생할 수 있다.

[0062] 다음으로, 본 발명의 일 실시예에 따른 리튬 이차전지용 전해액에 포함되는 양극피막 첨가제인 (4-Allyl-2-methoxyphenoxy)trimethylsilane(MH-162)를 합성하는 방법에 대하여 설명한다.

[0063] 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 리튬 이차전지용 전해액의 양극피막 첨가제를 합성되는 과정을 보여주는 도면이다.

[0064] 도 2에 도시된 바와 같이 양극피막 첨가제인 (4-Allyl-2-methoxyphenoxy)trimethylsilane(MH-162)를 합성하기 위해서는 먼저, Imidazole (3.68g, 54.06mmol), 4-allyl-2-methoxyphenol (4.41mL, 28.46mmol), 4-dimethylaminopyridine (330mg, 2.70mmol)를 dichloromethane에 녹인 혼합물에 trimethylsilyl chloride (5.15mL, 40.58mmol)을 0℃에서 한 방울씩 첨가한다.

[0065] 그리고, 혼합물을 80℃에서 12시간 동안 교반시킨 후, 포화된 sodium bicarbonate 수용액으로 1번, 브라인 수용액을 2번 사용하여 유기용매 층을 추출한다.

[0066] 이어서, 추출한 유기용매를 sodium sulfate sodium sulfate를 이용하여 건조시키고, 필터 과정과 농축 과정을 거친 후 진공상태에서 건조시키면, 노란색 오일형태의 MH-162를 얻을 수 있다.(92% 수득률, 6.21g).

[0068] 한편, 본 발명의 일 실시예에 따른 리튬 이차전지는 전술된 전해액과 함께 양극, 음극 및 분리막으로 이루어진

다.

- [0069] 양극은 Ni, Co 및 Mn으로 이루어진 NCM계 양극활물질을 포함하여 이루어진다. 특히 본 실시예에서 양극에 포함되는 양극활물질은 Ni을 80wt% 이상 함유하는 NCM계 양극활물질로만 구성되는 것이 바람직하다.
- [0070] 그리고, 음극은 탄소(C)계 또는 실리콘(Si)계 중 선택되는 1종 또는 2종 이상의 음극활물질을 포함하여 이루어진다.
- [0071] 탄소(C)계 음극활물질은 인조흑연, 천연흑연, 흑연화탄소 섬유, 흑연화 메조카본 마이크로비드, 풀러렌(fullerene) 및 비정질탄소로 이루어진 군에서 선택되는 적어도 하나의 물질을 사용할 수 있다.
- [0072] 그리고, 실리콘(Si)계 음극 활물질은 실리콘 산화물, 실리콘 입자 및 실리콘 합금 입자 등을 포함한다.
- [0073] 한편, 양극 및 음극은 각각의 활물질과 함께 도전제, 바인더 및 용매를 혼합하여 전극 슬러리를 제조한 다음, 전류 집전체 상에 전극 슬러리를 직접 코팅 및 건조하여 제조한다. 이때 전류 집전체로는 알루미늄(Al)을 사용할 수 있으나 이에 한정되는 것은 아니다. 이와 같은 전극 제조 방법은 당해 분야에 널리 알려진 내용이므로 본 명세서에서 상세한 설명은 생략하기로 한다.
- [0074] 바인더로는 각각의 활물질 입자들을 서로 잘 부착시키거나 전류 집전체에 잘 부착시키는 역할을 하며, 예를 들어 폴리비닐알콜, 카르복시메틸셀룰로즈, 히드록시프로필셀룰로즈, 디아세틸셀룰로즈, 폴리비닐클로라이드, 카르복실화된 폴리비닐클로라이드, 폴리비닐플루오라이드, 에틸렌 옥사이드를 포함하는 폴리머, 폴리비닐피롤리돈, 폴리우레탄, 폴리테트라플루오로에틸렌, 폴리비닐리덴 플루오라이드, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 스티렌부타디엔 러버, 아크릴레이티드 스티렌부타디엔 러버, 에폭시 수지, 나일론 등을 사용할 수 있으나, 이에 한정되는 것은 아니다.
- [0075] 또한, 도전제는 전극에 도전성을 부여하기 위해 사용되는 것으로서, 구성되는 전지에 있어서, 화학변화를 야기하지 않고 전자 전도성 재료이면 어떠한 것도 사용가능하며, 그 예로 천연 흑연, 인조 흑연, 카본 블랙, 아세틸렌 블랙, 케첸블랙, 탄소섬유, 구리, 니켈, 알루미늄, 은 등의 금속 분말, 금속 섬유 등을 사용할 수 있고, 또한 폴리페닐렌 유도체 등의 도전성 재료를 1종 또는 1종 이상을 혼합하여 사용할 수 있다.
- [0076] 분리막은 양극 및 음극 사이의 단락을 방지하고 리튬 이온의 이동통로를 제공한다. 이러한 분리막은 폴리프로필렌, 폴리에틸렌, 폴리에틸렌/폴리프로필렌, 폴리에틸렌/폴리프로필렌/폴리에틸렌, 폴리프로필렌/폴리에틸렌/폴리프로필렌 등의 폴리올레핀계 고분자막 또는 이들의 다중막, 미세다공성 필름, 직포 및 부직포와 같은 공지된 것이 사용될 수 있다. 또한 다공성의 폴리올레핀 필름에 안정성이 우수한 수지가 코팅된 필름이 사용될 수도 있다.
- [0078] 이하, 본 발명의 실시예 및 비교예를 통하여 본 발명을 설명한다.
- [0079] <실험1> 음극으로 Graphite를 사용한 경우에 대하여 양극피막 첨가제의 첨가량에 따른 고온(45℃)에서의 셀 저항 및 고온수명 특성 실험
- [0080] 음극으로 그래파이트(Graphite)를 사용한 경우에, 전해액에 첨가되는 양극피막 첨가제의 첨가량에 따른 셀 저항 및 고온수명 특성을 알아보기 위하여 하기의 표 1와 같이 음극피막 첨가제인 VC의 첨가량은 1.0wt%로 고정시킨 상태에서 양극피막 첨가제인 MH-162의 첨가량을 변경하면서 고온(45℃)에서 초기 셀 저항 및 100 cycle 충방전 시 충전유지율(Discharge Retention)을 측정하였고, 그 결과를 표 1와 도 3 및 도 4에 나타내었다.
- [0081] 이때 사이클은 Cut-off: 2.5 - 4.2V, C-rate: 1C 및 온도: 45℃로 실시하였고, 전해액을 제조하는데 사용된 리튬염은 0.5M LiPF₆과 0.5M LiFSI를 사용하였으며, 용매로는 에틸렌 카보네이트(EC):에틸메틸 카보네이트(EMC):디에틸 카보네이트(DEC)를 25:45:30의 부피비로 혼합한 용매를 사용하였다.
- [0082] 그리고, 양극으로는 NCM811를 사용하였고, 음극으로는 그래파이트(Graphite)를 사용하였다.

표 1

구분	첨가제(wt%)		초기 셀 저항 (%)	고온수명 (%)@100cyc
	VC	MH-162		
비교예 1	1.0	-	87.9	90.8
실시예 1	1.0	0.1	90.5	91.9

실시예 2	1.0	0.5	89.3	92.8
실시예 3	1.0	1.0	88.3	90.2

[0084] 도 3은 실시예 및 비교예에 따른 전해액 조성별 셀 초기 충방전 효율을 평가한 실험 결과를 보여주는 그래프이고, 도 4는 실시예 및 비교예에 따른 전해액 조성별 고온수명을 평가한 실험 결과를 보여주는 그래프이다.

[0085] 표 1과 도 3 및 도 4에서 확인할 수 있듯이, 본 발명에 따른 양극피막 첨가제(MH-162)를 0.1wt%, 0.5wt% 및 1.0wt%를 첨가한 실시예 1 내지 실시예 3의 경우 전해액에 양극피막 첨가제를 첨가하지 않은 경우인 비교예 1과 비교하여 초기 셀 저항은 모두 향상된 것을 확인할 수 있었다.

[0086] 그리고, 고온수명 측면에서도 실시예 1 내지 실시예 3은 비교예 1과 비교하여 유사하거나 향상된 것을 확인할 수 있었고, 특히 실시예 1 및 실시예 2는 비교예 1에 비하여 고온수명이 상당히 향상된 것을 확인할 수 있었다.

[0088] <실험2> 음극으로 Graphite를 사용한 경우에 대하여 양극피막 첨가제의 첨가량에 따른 상온(25℃)에서의 율별 특성 실험

[0089] 음극으로 그래파이트(Graphite)를 사용한 경우에, 전해액에 첨가되는 양극피막 첨가제의 첨가량에 따른 셀 저항 및 고온수명 특성을 알아보기 위하여 하기의 표 2와 같이 음극피막 첨가제인 VC의 첨가량은 1.0wt%로 고정시킨 상태에서 양극피막 첨가제인 MH-162의 첨가량을 변경하면서 상온(25℃)에서 율별특성 측정하였고, 그 결과를 표 2와 도 5에 나타내었다.

[0090] 이때 싸이클은 Cut-off: 2.5 - 4.2V, C-rate: 0.5 / 1.0 / 2.0 / 3.0 / 0.5C 및 온도: 45℃로 실시하였고, 전해액을 제조하는데 사용된 리튬염은 0.5M LiPF₆과 0.5M LiFSI를 사용하였으며, 용매로는 에틸렌 카보네이트(EC):에틸메틸 카보네이트(EMC):디에틸 카보네이트(DEC)를 25:45:30의 부피비로 혼합한 용매를 사용하였다.

[0091] 그리고, 양극으로는 NCM811를 사용하였고, 음극으로는 그래파이트(Graphite)를 사용하였다.

표 2

[0092]

구분	첨가제(wt%)		율별특성 @3C
	VC	MH-162	
비교예 1	1.0	-	72.6
실시예 1	1.0	0.1	77.0
실시예 2	1.0	0.5	74.5
실시예 3	1.0	1.0	71.5

[0093] 도 5는 실시예 및 비교예에 따른 전해액 조성별 율별특성을 평가한 실험 결과를 보여주는 그래프이다.

[0094] 표 2과 도 5에서 확인할 수 있듯이, 본 발명에 따른 양극피막 첨가제(MH-162)를 0.1wt%, 0.5wt% 및 1.0wt%를 첨가한 실시예 1 내지 실시예 3의 경우 전해액에 양극피막 첨가제를 첨가하지 않은 경우인 비교예 1과 비교하여 율별특성이 모두 향상된 것을 확인할 수 있었다.

[0096] <실험3> 음극으로 Graphite를 사용한 경우에 대하여 양극피막 첨가제의 첨가량에 따른 고온(45℃)에서의 고온수명 특성 실험

[0097] 음극으로 그래파이트(Graphite)를 사용한 경우에, 전해액에 첨가되는 양극피막 첨가제의 첨가량에 따른 셀 저항 및 고온수명 특성을 알아보기 위하여 하기의 표 3과 같이 기능성 첨가제인 VC와 LiPO₂F₂의 첨가량은 각각 1.0wt%와 0.5wt%로 고정시킨 상태에서 양극피막 첨가제인 MH-162의 첨가량을 변경하면서 고온(45℃)에서 100 cycle 충방전 시 충전유지율(Discharge Retention)을 측정하였고, 그 결과를 표 3와 도 6에 나타내었다.

[0098] 이때 싸이클은 Cut-off: 2.5 - 4.2V, C-rate: 1C 및 온도: 45℃로 실시하였고, 전해액을 제조하는데 사용된 리튬염은 0.5M LiPF₆과 0.5M LiFSI를 사용하였으며, 용매로는 에틸렌 카보네이트(EC):에틸메틸 카보네이트(EMC):디에틸 카보네이트(DEC)를 25:45:30의 부피비로 혼합한 용매를 사용하였다.

[0099] 그리고, 양극으로는 NCM811를 사용하였고, 음극으로는 그래파이트(Graphite)를 사용하였다.

표 3

[0100]

구분	첨가제(wt%)			고온수명 (%)@100cyc
	VC	LiPO ₂ F ₂	MH-162	
비교예 2	1.0	0.5	-	88.9
실시예 4	1.0	0.5	0.1	91.9
실시예 5	1.0	0.5	0.5	92.2
실시예 6	1.0	0.5	1.0	90.3

[0101] 도 6은 실시예 및 비교예에 따른 전해액 조성별 고온수명을 평가한 실험 결과를 보여주는 그래프이다.

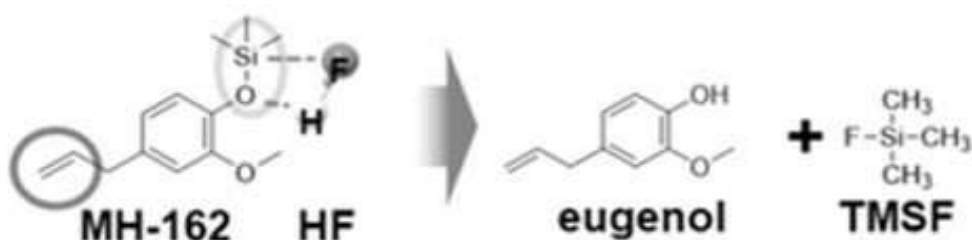
[0102] 표 3과 도 6에서 확인할 수 있듯이, 본 발명에 따른 양극피막 첨가제(MH-162)를 0.1wt%, 0.5wt% 및 1.0wt%를 첨가한 실시예 4 내지 실시예 6의 경우 전해액에 양극피막 첨가제를 첨가하지 않은 경우인 비교예 2와 비교하여 고온수명이 모두 향상된 것을 확인할 수 있었다. 특히 실시예 4 및 실시예 5는 비교예 2에 비하여 고온수명이 상당히 향상된 것을 확인할 수 있었다.

[0104] 따라서, 상기의 실험들에서 알 수 있듯이 초기 셀 저항, 고온수명 특성 및 율별특성 측면에서 본 발명에서 제시하는 양극피막 첨가제(MH-162)를 0.1 ~ 1.0wt%, 더욱 바람직하게는 0.1 ~ 0.5wt% 첨가하는 경우에 본 발명에서 제시하는 양극피막 첨가제(MH-162)를 첨가하지 않은 경우보다 우수하다는 것을 확인할 수 있었다.

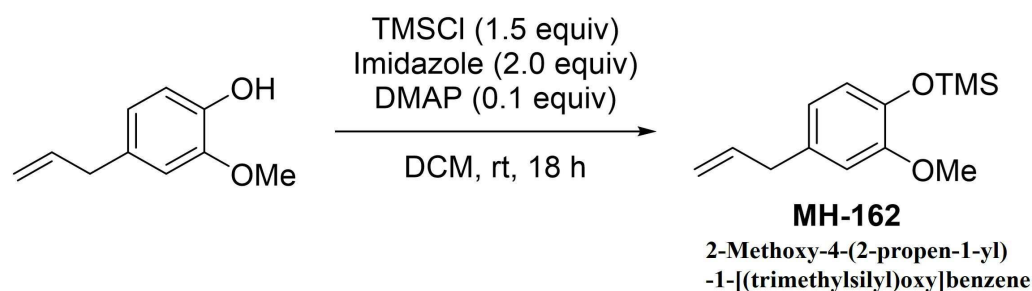
[0106] 본 발명을 첨부 도면과 전술된 바람직한 실시예를 참조하여 설명하였으나, 본 발명은 그에 한정되지 않으며, 후술되는 특허청구범위에 의해 한정된다. 따라서, 본 기술분야의 통상의 지식을 가진 자라면 후술되는 특허청구범위의 기술적 사상에서 벗어나지 않는 범위 내에서 본 발명을 다양하게 변형 및 수정할 수 있다.

도면

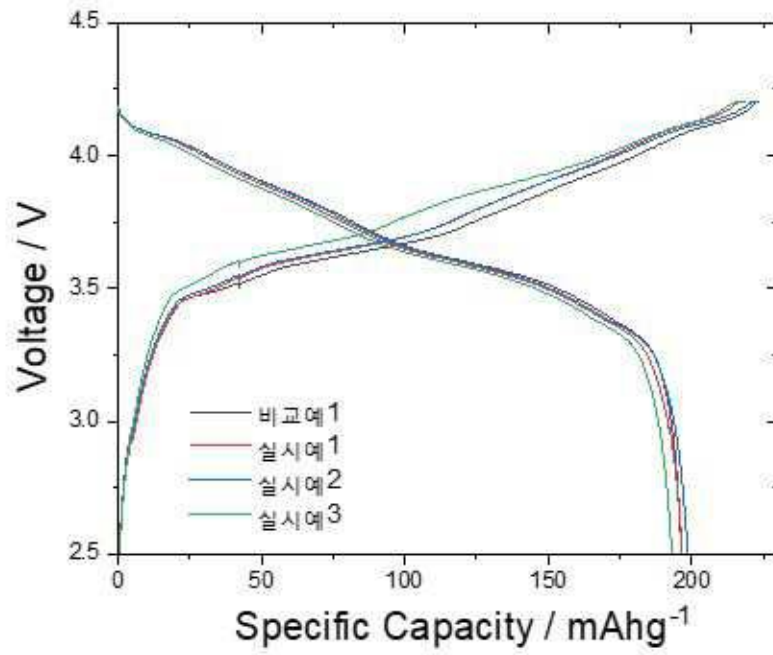
도면1



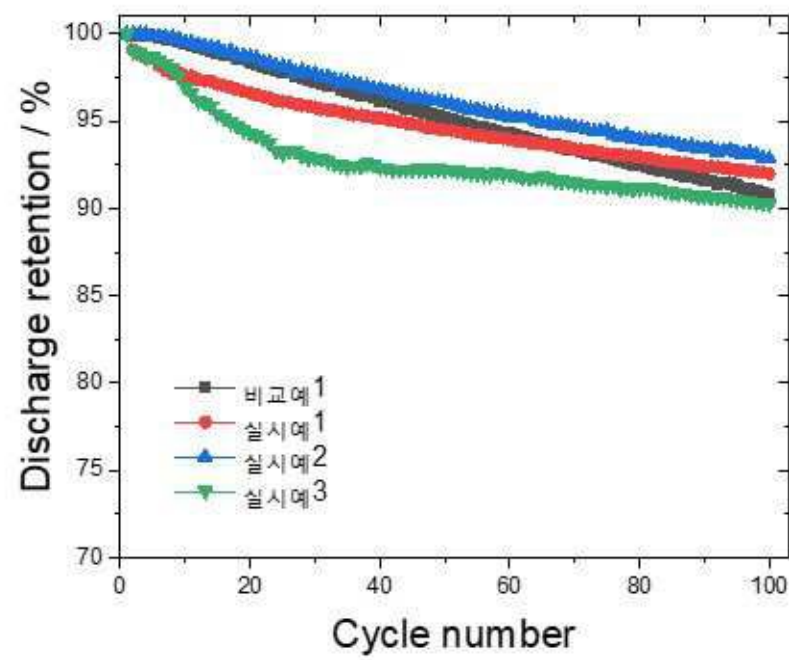
도면2



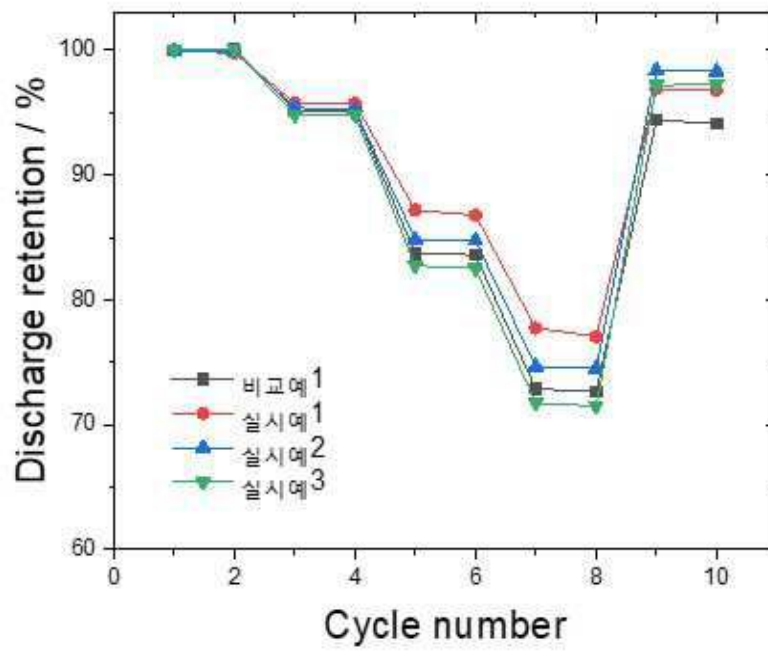
도면3



도면4



도면5



도면6

