



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 110042561 B

(45) 授权公告日 2024. 10. 15

(21) 申请号 201910279470.9

GB 190918021 A, 1910.02.17

(22) 申请日 2019.04.09

审查员 梁腾隆

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 110042561 A

(43) 申请公布日 2019.07.23

(73) 专利权人 徐州恒辉编织机械有限公司

地址 221613 江苏省徐州市沛县龙固镇桃园工业园(徐州恒辉编织机械有限公司)

(72) 发明人 韩百峰

(51) Int. Cl.

D04C 3/00 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 210066101 U, 2020.02.14

JP 2016017256 A, 2016.02.01

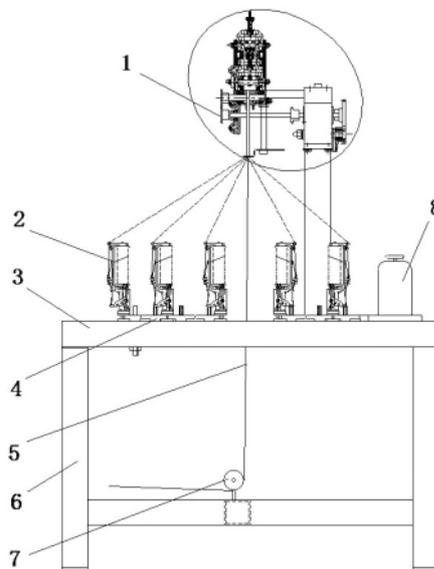
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 发明名称

一种多色民族服装修饰带编织机

(57) 摘要

一种多色民族服装修饰带编织机,属于编织机。编织机包括编织总成、机架和收线装置;其导轨装置包括:左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨;左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨均为独立导轨;左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨均位于上盘上,在左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨的端部分别对应有左导轨锭子入口、右导轨锭子入口、中间导轨锭子入口和穿插导轨锭子入口;左导轨、右导轨位于两侧,中间导轨两端分别与左导轨、右导轨穿插连接,穿插导轨两端从中间导轨上穿插过去。优点:本发明穿插导轨能使锭子缠绕交叉编织形成连接点,整个过程是连续编织,代替人工缝合。大大提高了生产效率,节省了人力与空间,节约了原材料,提高了产品质量。



1. 一种多色民族服装修饰带编织机,所述的编织机包括:编织总成、机架(6)和收线装置(1);编织总成和收线装置(1)均安装在机架(6)上,收线装置(1)通过支柱位于机架(6)的上方;

所述的编织总成包括:下盘(3)、上盘、马达(8)、传动轮、拨盘(4)、拨盘轴、锭子(2)、纱线、芯线(5)、过轮(7)和导轨装置;在下盘(3)内安装有传动轮,在下盘(3)的上端安装有上盘,在上盘内设有导轨装置;在上盘上通过拨盘轴安装有拨盘(4),在上盘上设有导轨装置,在设有导轨装置上有锭子(2),芯线(5)通过过轮(7)接到收线装置(1)上,锭子上的纱线也接到收线装置上;

其特征是:所述的导轨装置包括:左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨;左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨均为独立导轨;左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨均位于上盘上,在左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨的端部分别对应左导轨锭子入口、右导轨锭子入口、中间导轨锭子入口和穿插导轨锭子入口;左导轨、右导轨位于两侧,中间导轨两端分别与左导轨、右导轨穿插连接,穿插导轨两端从中间导轨上穿插过去;

所述的穿插导轨为“8”字导轨,位于中间导轨的内侧,穿插导轨的“8”字导轨两端分别从中间导轨上穿插过去,能使穿插导轨上的穿插锭子移到两端,能穿过中间导轨并与中间导轨上的中间锭子互绕连接;穿插导轨的编织线,交叉穿插在中间导轨所编织的编织带面上,能将从中间导轨和穿插导轨两导轨之间经过的夹心束缚住;

所述的左导轨和右导轨均为“8”字导轨,大小、形状和个数均相同,左锭子和右锭子分别沿左导轨和右导轨的“8”字导轨闭环交叉编织;

所述的中间导轨为“8”字导轨,位于左导轨和右导轨两端部位,中间导轨能使相连接两端的左导轨、右导轨上的左锭子和右锭子作交叉编织,相互缠绕在一起,形成相邻两导轨的编织物连接点;

当修饰带编织机工作时,马达运转带动传动轮运转,传动齿轮带动拨盘运转,拨盘带动锭子沿上盘各导轨移动,编织机的左导轨锭子、右导轨锭子沿“8”字导轨交叉移动编织,锭子移到与中间导轨形成的连接点时,相互绕在一起,形成编织物的连接方式;

当穿插导轨锭子分别移到中间导轨并穿过时,与中间导轨锭子形成缠绕连接,将中间导轨与穿插导轨中间经过的芯线,交叉束缚在一起。

一种多色民族服装修饰带编织机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种编织机,特别是一种多色民族服装修饰带编织机。

背景技术

[0002] 目前,编织服装多色修饰带用的编织机有圆形编织机和扁形编织机两种。

[0003] 所述的编织机包括:编织总成、机架(6)和收线装置(1);编织总成和收线装置(1)均安装在机架(6)上,收线装置(1)通过支柱位于机架(6)的上方。

[0004] 所述的编织总成包括:下盘(3)、上盘(1-2)、马达(8)、传动轮、拨盘(4)、拨盘轴、锭子(2)、纱线、芯线(5)、过轮(7)和导轨装置;在下盘(3)内安装有传动轮,在下盘(3)的上端安装有上盘,在上盘内设有导轨装置;在上盘上通过拨盘轴安装有拨盘(4),在上盘上设有导轨装置,在设有导轨装置上有锭子(2),芯线(5)通过过轮(7)接到收线装置(1)上,锭子上的纱线也接到收线装置上。

[0005] 所述的导轨装置包导轨(1-3)和导轨入口(1-1),导轨(1-3)为“8”字导轨,在导轨(1-3)的端部有锭子入口(1-1)。

[0006] 圆形编织机的导轨装置是“8”字导轨根据锭数多少沿圆周分布排列不同数量导轨块,使锭子沿“8”导轨围成的圆,循环交叉编织,编织物是圆柱状。

[0007] 扁形编织机的导轨装置是“8”字导轨根据锭数沿圆周分部排列但不连通;使锭子沿“8”导轨运行到终点又反向转回来,编织物呈扁状。

[0008] 由于一般编织机功能只具备以上特点,所以对于国内外民族服装上所用的一种能交叉式束缚芯线、多色修饰带,家用编织机无法实现自动编织。针对这种民族服装修饰带,厂家只能用编织机编出带子,然后用手工缝合方式将多色单带连接在一起,把加强芯线束缚在带子上。其缺点:浪费人力财力、浪费原材料、利润小,占地面积大,生产效率低。

发明内容

[0009] 本发明的目的是要提供一种多色民族服装修饰带编织机,实现多色带自动编织连接及束缚,代替人工缝合的多色修饰带。

[0010] 本发明的目的是这样实现的:所述的编织机包括:编织总成、机架(6)和收线装置(1);编织总成和收线装置(1)均安装在机架(6)上,收线装置(1)通过支柱位于机架(6)的上方。

[0011] 所述的编织总成包括:下盘(3)、上盘(1-2)、马达(8)、传动轮、拨盘(4)、拨盘轴、锭子(2)、纱线、芯线(5)、过轮(7)和导轨装置;在下盘(3)内安装有传动轮,在下盘(3)的上端安装有上盘,在上盘内设有导轨装置;在上盘上通过拨盘轴安装有拨盘(4),在上盘上设有导轨装置,在设有导轨装置上有锭子(2),芯线(5)通过过轮(7)接到收线装置(1)上,锭子上的纱线也接到收线装置上。

[0012] 所述的导轨装置包括:左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨;左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨均为独立导轨;左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨均位于上盘上,在

左导轨、右导轨、中间导轨和穿插导轨的端部分别对应左导轨锭子入口、右导轨锭子入口、中间导轨锭子入口和穿插导轨锭子入口；左导轨、右导轨位于两侧，中间导轨两端分别与左导轨、右导轨穿插连接，穿插导轨两端从中间导轨上穿插过去。

[0013] 所述的穿插导轨为“8”字导轨，位于中间导轨的内侧，穿插导轨的“8”字导轨两端分别从中间导轨上穿插过去，能使穿插导轨上的穿插锭子移到两端，能穿过中间导轨并与中间导轨上的中间锭子互绕连接；穿插导轨的编织线，交叉穿插在中间导轨所编织的编织带面上，能将中间导轨和穿插导轨两导轨之间经过的夹心束缚住。

[0014] 所述的左导轨和右导轨均为“8”字导轨，大小、形状和个数均相同，左锭子和右锭子分别沿左导轨和右导轨的“8”字导轨闭环交叉编织。

[0015] 所述的中间导轨为“8”字导轨，位于左导轨和右导轨两端部位，中间导轨能使相连接两端的左导轨、右导轨上的左锭子和右锭子作交叉编织，相互缠绕在一起，形成相邻两导轨的编织物连接点。

[0016] 有益效果，由于采用了上述方案，当修饰带编织机工作时，马达运转带动传动轮运转，传动齿轮带动拨盘运转，拨盘带动锭子沿上盘各导轨移动，编织机的左导轨锭子、右导轨锭子沿“8”字导轨交叉移动编织，锭子移到与中间导轨形成的连接点时，相互绕在一起，形成编织物的连接方式。当穿插导轨锭子分别移到中间导轨并穿过时，与中间导轨锭子形成缠绕连接，将中间导轨与穿插导轨中间经过的芯线，交叉束缚在一起。

[0017] 改变每个导轨的锭子纱线颜色，就可以编织出多色服装修饰带，达到了本发明的目的。

[0018] 优点：本发明穿插导轨能使锭子缠绕交叉编织形成连接点，能使每个导轨锭子编织好的带子之间按锭子的交叉缠绕连接在一起，交叉导轨的锭子纱线与中间导轨锭子编织物形成的交叉缠绕能将两导轨之间经过的芯线束缚在一起。整个过程是连续编织，代替人工缝合。大大提高了生产效率，节省了人力与空间，节约了原材料，提高了产品质量。

附图说明

[0019] 图1为本发明的结构示意图。

[0020] 图2为图1的侧视结构示意图。

[0021] 图3是背景技术的扁带机导轨示意图。

[0022] 图4是背景技术的圆带机导轨示意图。

[0023] 图5是本发明的穿插式导轨示意图。

[0024] 图6是本发明穿插式导轨的编织物示意图。

[0025] 图中，1、收线装置；2、锭子；3、下盘；4、拨盘；5、芯线；6、机架；7、过轮；8、马达；1-1、锭子入口；1-2、上盘；1-3、导轨；

[0026] 2-1、左导轨；2-2、左导轨锭子入口；2-3、左锭子；2-4、右导轨；2-5、右导轨锭子入口；2-6、右锭子；2-7、中间导轨；2-8、中间导轨锭子入口；2-9、中间锭子；2-10、穿插导轨；2-11、穿插导轨锭子入口；2-12、穿插锭子；3-1、右导轨编织物；3-2、左导轨编织物；3-3、中间导轨编织物；3-4、夹心；3-5、穿插导轨编织物。

具体实施方式

[0027] 实施例1:所述的编织机包括:编织总成、机架6和收线装置1;编织总成和收线装置1均安装在机架6上,收线装置1通过支柱位于机架6的上方。

[0028] 所述的编织总成为现有技术的编织机,包括:下盘3、上盘1-2、马达8、传动轮、拨盘4、拨盘轴、锭子2、纱线、芯线5、过轮7和导轨装置;在下盘3内安装有传动轮,在下盘3的上端安装有上盘,在上盘内设有导轨装置;在上盘1-2上通过拨盘轴安装有拨盘4,在上盘上设有导轨装置,在设有导轨装置上有锭子2,芯线5通过过轮7接到收线装置1上,锭子上的纱线也接到收线装置上。

[0029] 所述的导轨装置包括:左导轨2-1、右导轨2-4、中间导轨2-7和穿插导轨2-10;左导轨2-1、右导轨2-4、中间导轨2-7和穿插导轨2-10均为独立导轨;左导轨2-1、右导轨2-4、中间导轨2-7和穿插导轨2-10均位于上盘1-2上,在左导轨2-1、右导轨2-4、中间导轨2-7和穿插导轨2-10的端部分别对应左导轨锭子入口2-2、右导轨锭子入口2-5、中间导轨锭子入口2-8和穿插导轨锭子入口2-11;左导轨2-1、右导轨2-4位于两侧,中间导轨2-7两端分别与左导轨2-1、右导轨2-4穿插连接,穿插导轨2-10两端从中间导轨2-7上穿插过去。

[0030] 所述的穿插导轨2-10为“8”字导轨,位于中间导轨2-7的内侧,穿插导轨2-10的“8”字导轨两端分别从中间导轨2-7上穿插过去,能使穿插导轨2-10上的穿插锭子2-12移到两端,能穿过中间导轨2-7并与中间导轨2-7上的中间锭子2-9互绕连接;穿插导轨2-10的编织线,交叉穿插在中间导轨2-7所编织的编织带面上,能将从中间导轨2-7和穿插导轨2-10两导轨之间经过的夹心3-4束缚住。

[0031] 所述的左导轨2-1和右导轨2-4均为“8”字导轨,大小、形状和个数均相同,左锭子和右锭子分别沿左导轨2-1和右导轨2-4的“8”字导轨闭环交叉编织。

[0032] 所述的中间导轨2-5为“8”字导轨,位于左导轨2-1和右导轨2-4两端部位,中间导轨2-7能使相连接两端的左导轨2-1、右导轨2-4上的左锭子2-3和右锭子2-6作交叉编织,相互缠绕在一起,形成相邻两导轨的编织物连接点。

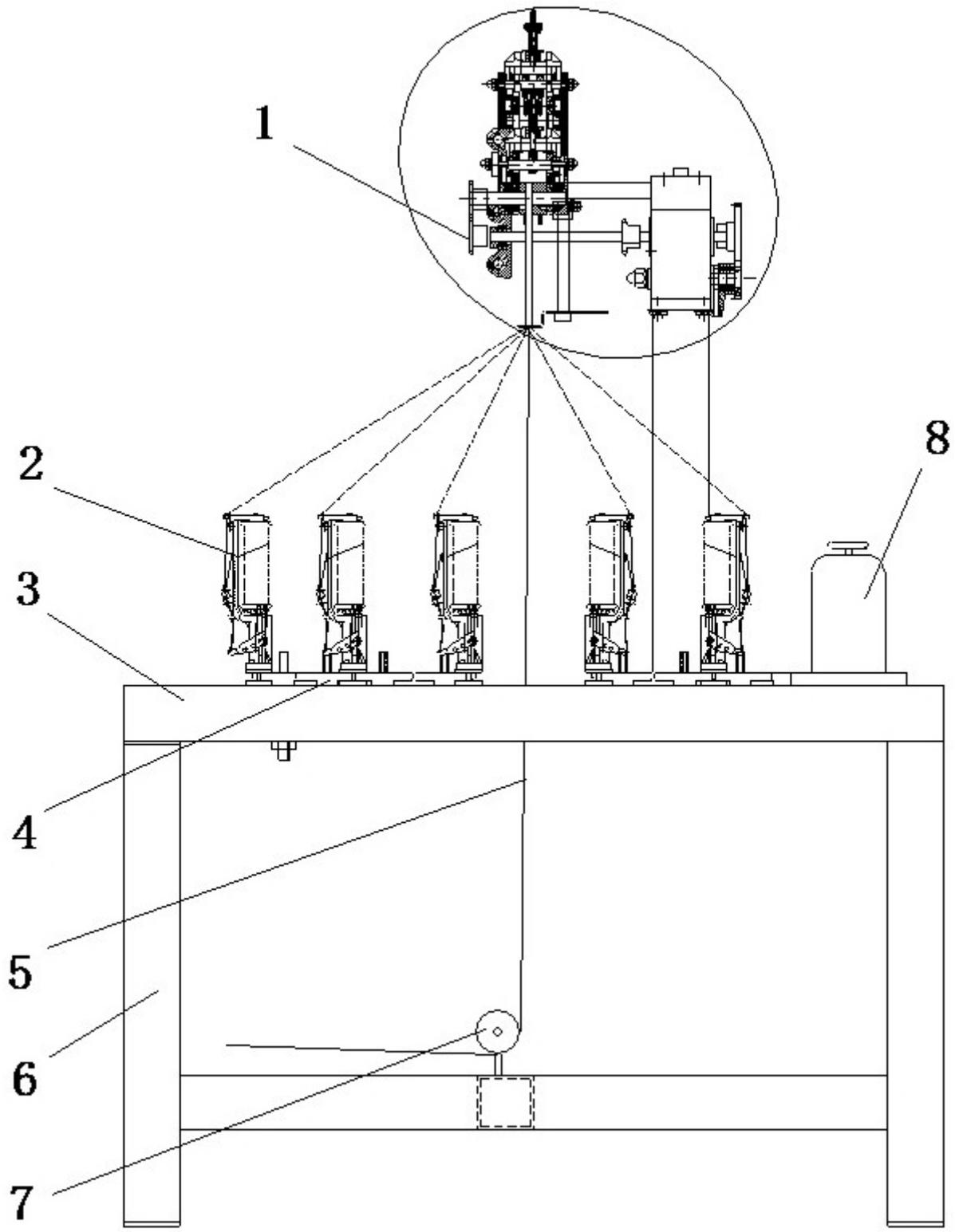


图1

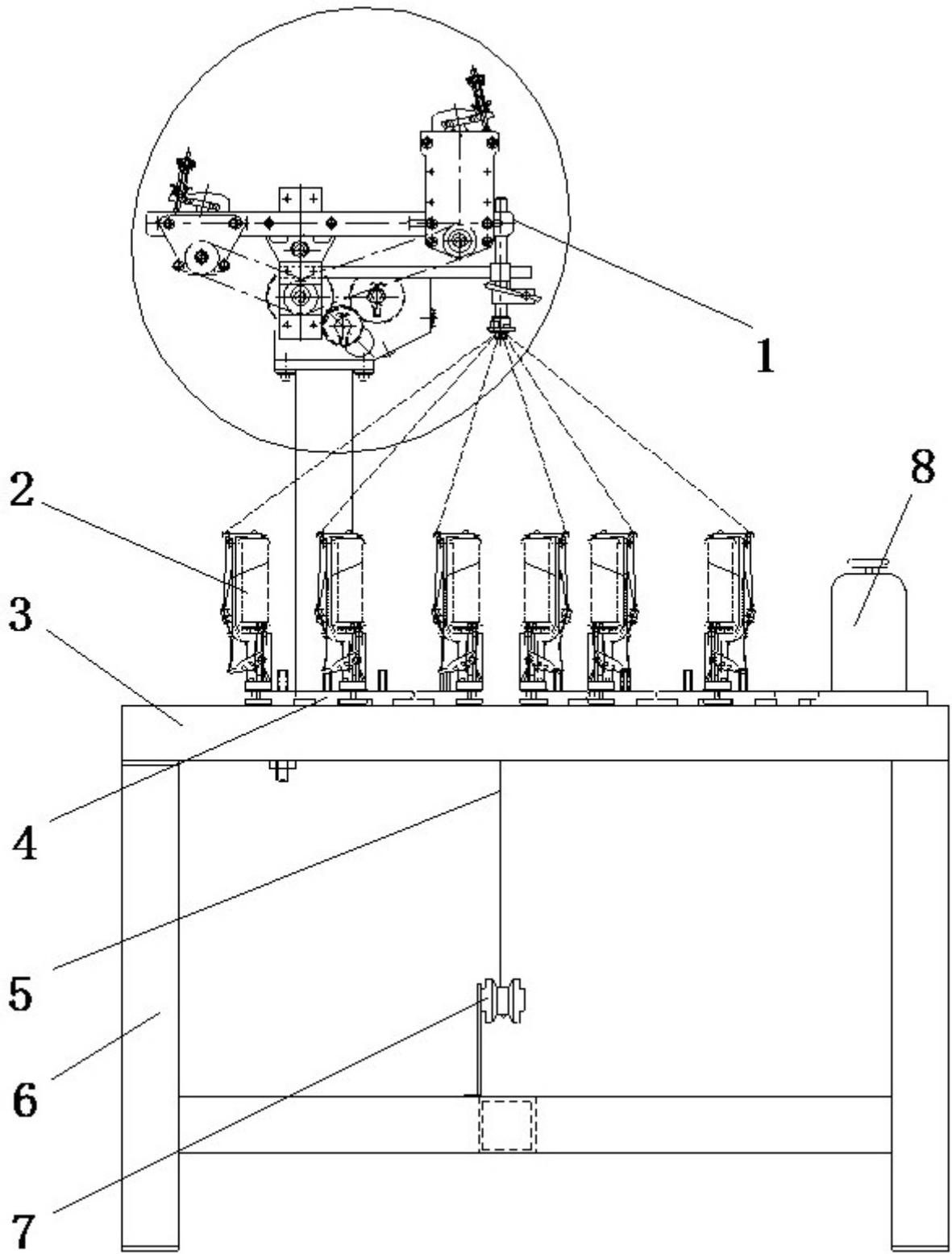


图2

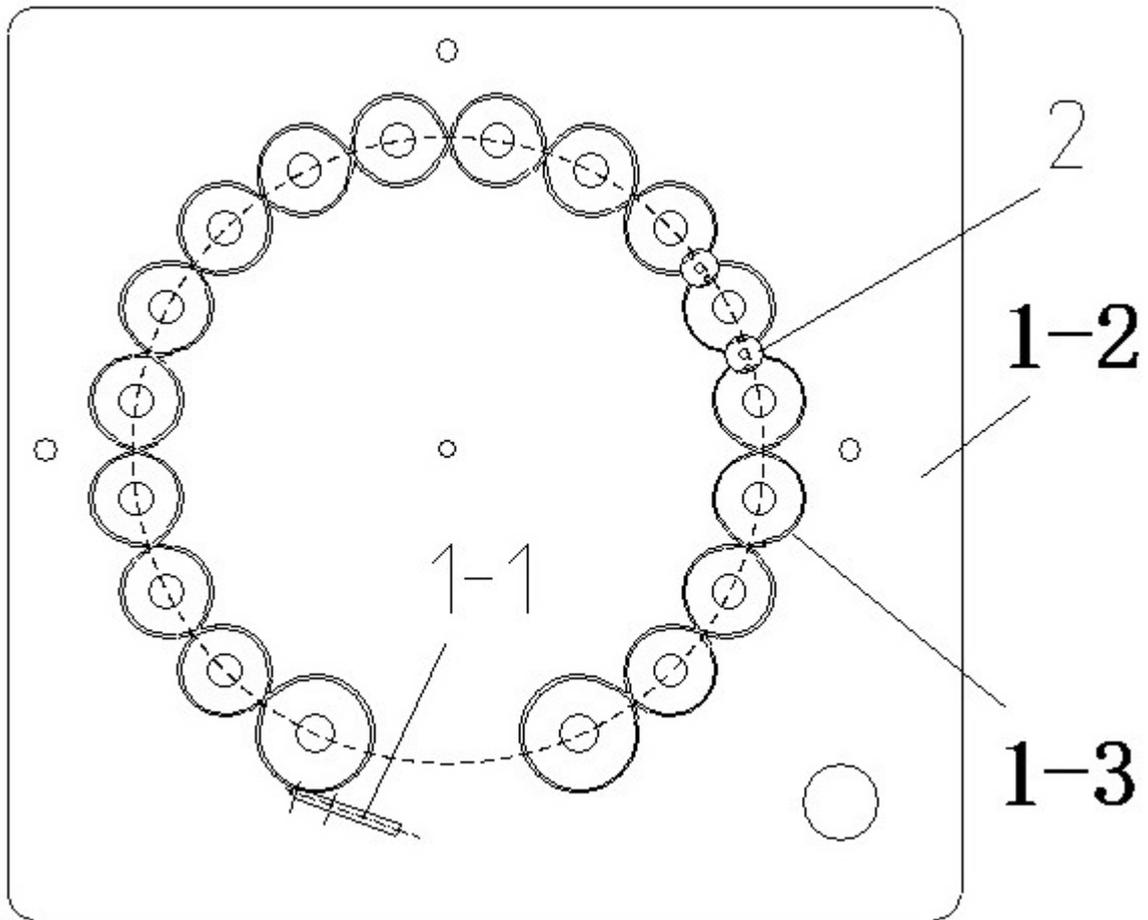


图3

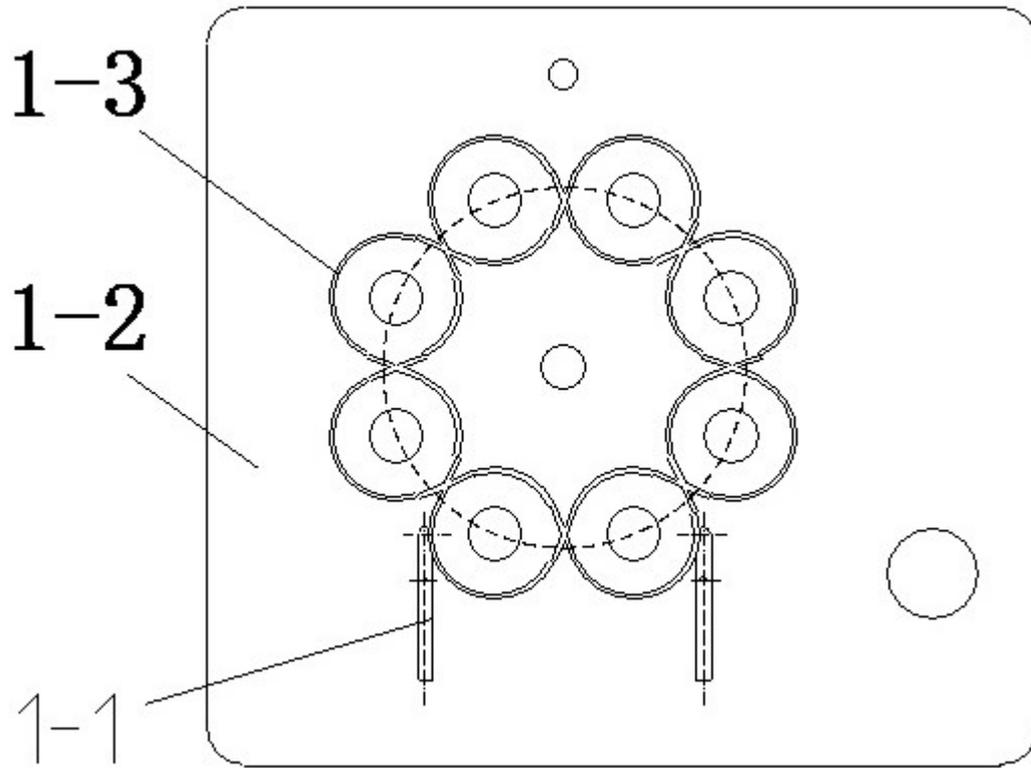


图4

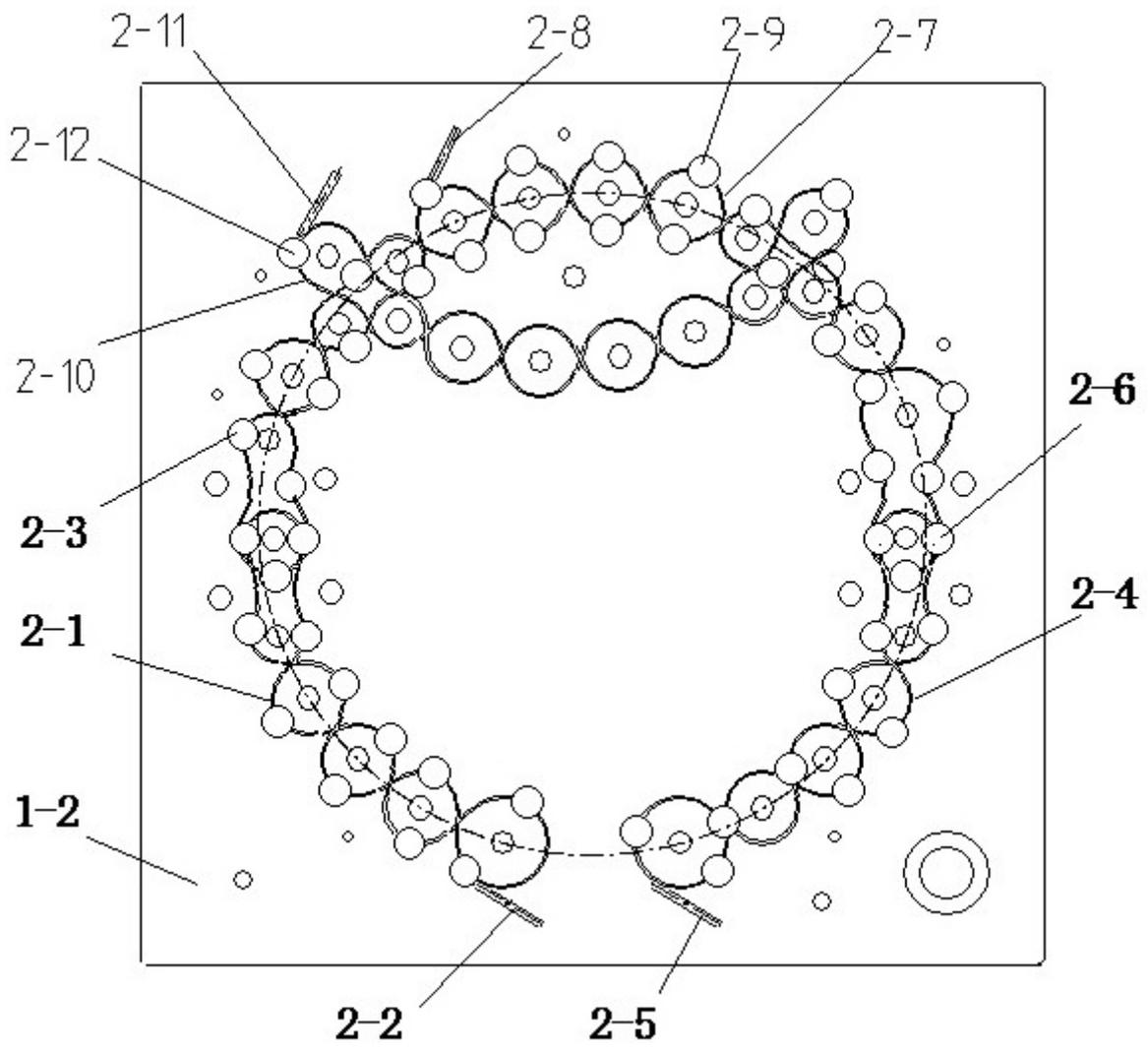


图5

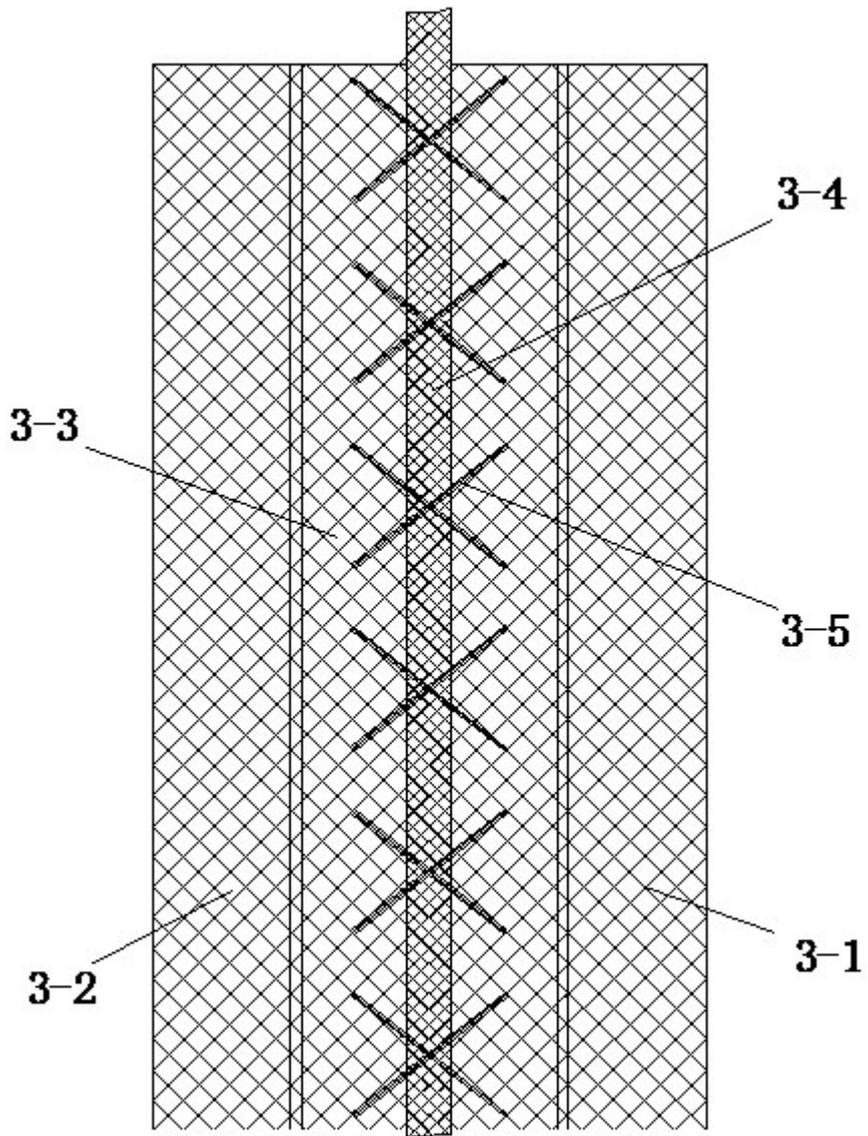


图6