



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



① Número de publicación: **1 067 977**

② Número de solicitud: U 200800917

⑤ Int. Cl.:
D03D 15/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **05.05.2008**

③ Prioridad: **29.10.2007 CN 2007 2 0302113**

④ Fecha de publicación de la solicitud: **01.08.2008**

⑦ Solicitante/s: **Yucheng Ma**
nº 1 Guandao Street, Gaotang County
Liaocheng City-Shandong 252800, CN

⑧ Inventor/es: **Ma, Yucheng**

④ Agente: **Padulles Capdevila, Martín**

⑤ Título: **Un tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los hilados con torsión.**

ES 1 067 977 U

DESCRIPCIÓN

Un tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los hilados con torsión.

Dominio de la técnica

La nueva práctica presente se trata de productos textiles, es un tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los hilados con torsión.

Fondo tecnológico

Los hilados sin torsión poseen la calidad flexible y permeable al aire y la calidad de la absorción de la humedad, el tejido está hecho de los hilados sin torsión debe ser suficiente confortable. Pero a causa de su resistencia débil a la extensión y otras ciertas causas, jamás aparece hasta ahora el tejido de los hilados sin torsión para fabricar la ropa, desde hace muchos años sólo existía las toallas hechas de los hilados sin torsión. En este dominio, hacemos desde hace tiempo investigaciones del tejido de los hilados sin torsión para fabricar la ropa, pero hasta ahora no encontramos de allí todavía en los mercados. Con calidades, el primer tejido de los hilados sin torsión estudiado por el solicitante mismo, pero posee también en práctica de los defectos, por ejemplo: la capacidad de fijar la forma no era bastante buena, el efecto estereoscópico, el sentido confortable y la resistencia no alcanzaron la necesidad elevada.

Contenido de invención

Los motivos de la nueva práctica presente es ofrecer un tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los con torsión poseyendo las calidades siguientes: la resistencia a la extensión será fuerte, cuando sirve para fabricar los trajes, la capacidad de fijar la forma será buena, los productos serán flexibles al tacto y muy permeables al aire, tendrán un buen efecto estereoscópico y una buena absorción de la humedad, el coste de producción del tejido será relativamente bajo.

La nueva práctica presente puede realizar sus motivos precedentes por los planes siguientes de técnica: un tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los hilados con torsión, incluye urdimbres y tramas, ellas son los hilados con torsión o son los hilados sin torsión, los hilados con torsión y los sin torsión se entrecruzan, el coeficiente de torsión del hilado sin torsión después de la soltura de torcedura es inferior a 200, las fibras sobre los hilados sin torsión se alinean paralelamente, los hilados sin torsión son rectilíneos, los relieves están establecidos sobre la superficie del tejido entrecruzando a los hilados con torsión y los sin torsión, la densidad del tejido es de 60-800/10 cm. El diámetro del hilado sin torsión es 11 - 5 veces más grande que el anterior de la soltura de torcedura, la densidad del tejido es de 200-480/ 10 cm. El diámetro del hilado sin torsión es 1,1 - 2 veces más grande que el anterior de la soltura de torcedura, la densidad del tejido es de 150-500/10 cm. Los hilados con torsión (4) son las urdimbres y los hilados sin torsión son las tramas, la cantidad de las urdimbres con torsión es inferior a la de las tramas sin torsión. Los hilados con torsión son las tramas y los hilados sin torsión son las urdimbres, la cantidad de las tramas con torsión es inferior a la de las tramas sin torsión. Los hilados con torsión y los sin torsión se alinean al intervalo para formar las urdimbres, los hilados sin torsión y los con torsión se alinean al intervalo para formar las tramas, los hilados con torsión y los sin torsión se alinean al intervalo para formar las urdimbres, los hilados desen-

redados son las tramas. Los hilados torcidos y los hilados desenredados se alinean al intervalo para formar las tramas, los hilados desenredados son las urdimbres, el número de los hilados con torsión es más o igual al de los sin torsión. La densidad del tejido es de 220-400/10 cm.

Las ventajas de la nueva práctica actual: el tejido tiene un buen efecto estereoscópico, la resistencia a la extensión es relativamente fuerte, la capacidad de fijar la forma es buena, la flexibilidad, la elasticidad y la naturaleza permeables al aire y la absorción de la humedad totalmente son mejores que todos los tejidos existidos. Los productos son ligeros y la superficie lisa, guardan bien el calor, poseen una afinidad fuerte para la piel. El coste de producción del tejido es relativamente bajo, a parte de un buen efecto estereoscópico, el tejido nos da todavía una buena impresión dura y llana, puede servir para fabricar los trajes y la ropa de cama, que tiene un sentido común confortable.

Explicaciones de las figuras

La figura 1 es el esquema estructural de la nueva práctica presente; la figura 2 es el esquema estructural aumentado por la parte I de la figura la figura 3 es el esquema estructural aumentado por la parte II de la figura 1; la figura 4 es el esquema estructural aumentado por la parte III de la figura 1.

En las figuras, el 1 representa el tejido propio, el 2 representa los relieves, el 3 el hilado sin torsión, el 4 el hilado con torsión, el 5 las fibras sobre los hilados sin torsión, el 6 las fibras sobre los hilados con torsión, el 7 la urdimbre con torsión, el 8 la trama sin torsión.

Modo concreto de realización

Más explicaciones concretas de la nueva práctica presente según las figuras:

El tejido descrito por la nueva práctica presente incluye las urdimbres y las tramas, las dos pueden ser hilados con torsión y también pueden ser hilados sin torsión, los hilados con torsión 4 y los sin torsión 3 se entrecruzan, el coeficiente de torsión del hilado sin torsión después de la soltura de torcedura es inferior a 200, las fibras sobre los hilados sin torsión 3 se alinean paralelamente, ellos son rectilíneos, los relieves 2 están establecidos sobre la superficie del tejido entrecruzando a los hilados con torsión 4 y los hilados sin torsión 3, esto puede producir el gofrado al tejido para reforzar el efecto estereoscópico, la densidad del tejido es de 60-800/10 cm. Cuando la densidad del tejido se encuentra a 60-150/10 cm, su naturaleza permeable al aire y su absorción de la humedad llegue a la mejor situación, pero la capacidad de fijar la forma y la resistencia son menos fuertes, el plan de elección óptima está de 220-500/10 cm., tiene una buena capacidad de fijar la forma y una buena impresión dura y llana, y a la vez las ventajas de la flexibilidad, de la naturaleza permeable al aire, de la absorción de la humedad y del alto nivel liso de la superficie, cuando la densidad del tejido se encuentra a 500-900/10 cm, la capacidad de fijar la forma es la mejor, pero la naturaleza permeable al aire y la flexibilidad son menos buenas. Para reforzar la resistencia asegurando las ventajas de la elasticidad, de la comodidad, de la absorción de la humedad y de la naturaleza permeables al aire, el número de los hilados torcidos 4 debe ser más o igual al de los hilados desenredados 3. Para reforzar más las calidades permeables de la flexibilidad, de la naturaleza al aire, de la absorción de la humedad

y de la elasticidad, y asegurar más de la resistencia a la extensión, El diámetro del hilado sin torsión debe ser 1,1 - 5 veces más grande que el anterior de la soltura de torcedura, la densidad del tejido es de 200-480/10 cm, el plan de elección óptima es que el diámetro del hilado sin torsión es 1,1 - 2 veces más grande que el anterior de la soltura de torcedura, la densidad del tejido es de 150-500/10 cm. Para reforzar más de la capacidad de fijar la forma y aumentar la impresión dura y llana, el plan seleccionado es que los hilados con torsión son las urdimbres y los hilados sin torsión son las tramas, la cantidad de las urdimbres con torsión es inferior a la de las tramas sin torsión; los hilados con torsión son las tramas y los hilados sin torsión son las urdimbres, la cantidad de las tramas con torsión es inferior a la de las urdimbres sin torsión; el

plan de elección óptima es que los hilados con torsión y los sin torsión se alinean al intervalo para formar las urdimbres, los hilados sin torsión y los con torsión se alinean al intervalo para formar las tramas. Los hilados con torsión y los sin torsión se alinean al intervalo para formar las urdimbres, los hilados sin torsión son las tramas. Los hilados con torsión y los sin torsión dos alinean al intervalo para formar las tramas, los hilados sin torsión son las urdimbres. La densidad de tejido es de 220-400/10 cm. El tejido mezclado descrito por la nueva práctica presente reúne todas las ventajas, de la naturaleza permeable al aire, de la flexibilidad, de la absorción de la humedad, de la elasticidad, de guardar el calor y la impresión dura y llana, que ofrece a este campo una variedad excelente del tejido.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Un tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los hilados con torsión, sus características son: incluye urdimbres y tramas, las dos son hilados con torsión o las dos son hilados sin torsión, los hilados con torsión (4) y los hilados sin torsión (3) se entrecruzan, el coeficiente de torsión del hilado sin torsión después de la soltura de torcedura es inferior a 200, las fibras sobre los hilados sin torsión (3) se alinean paralelamente, los hilados sin torsión son rectilíneos, los relieves (2) están establecidos sobre la superficie del tejido entrecruzando a los hilados con torsión (4) y a los hilados sin torsión (3), la densidad del tejido es de 60-800/10 cm.

2. Según la reivindicación 1, este tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los con torsión, sus características son: el diámetro del hilado sin torsión (3) es 1,1 - 5 veces más grande que el anterior de la soltura de torcedura, la densidad del tejido es de 200-480/10 cm.

3. Según la reivindicación 1, este tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los con torsión, sus características son: el diámetro del hilado sin torsión (3) es 1,1 - 2 veces más grande que el anterior de la soltura de torcedura y la densidad del tejido es de 150-500/10 cm.

4. Según la reivindicación 1, este tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los con torsión, sus características son: los hilados con torsión (4) son las urdimbres y los hilados sin torsión (3) son las tramas, la cantidad de las urdimbres con torsión es inferior a la de las tramas sin torsión.

5. Según la reivindicación 1, este tipo de tejido

mixto de los hilados con torsión y de los hilados sin torsión, sus características son: los hilados con torsión (4) son las tramas y los sin torsión (3) son las urdimbres, la cantidad de las tramas con torsión es inferior a la de las urdimbres sin torsión.

6. Según la reivindicación 1, 2 o 3, este tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los con torsión, sus características son: los hilados con torsión (4) y los sin torsión (3) se alinean al intervalo para formar las urdimbres, los hilados sin torsión (3) y los con torsión (4) se alinean al intervalo para formar las tramas.

7. Según la reivindicación 1, 2, 3 o 4, este tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los con torsión, sus características son: los hilados con torsión (4) y los hilados sin torsión (3) se alinean al intervalo para formar las urdimbres, los hilados sin torsión (3) son las tramas.

8. Según la reivindicación 1, 2, 3 o 5, este tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los con torsión, sus características son: los hilados con torsión (4) y los sin torsión (3) se alinean al intervalo para formar las tramas, los hilados sin torsión (3) son las urdimbres.

9. Según la reivindicación 1, 2, 3, 4 o 5, este tipo de tejido mixto de los hilados sin torsión y de los con torsión, sus características son: la cantidad de los hilados con torsión (4) es más o igual que los hilados sin torsión (3).

10. Según la reivindicación 1, 2, 3, 4 o 5, este tipo de mixto de los hilados sin torsión y de los con torsión, sus características son: la densidad del tejido es de 220-400/10 cm.

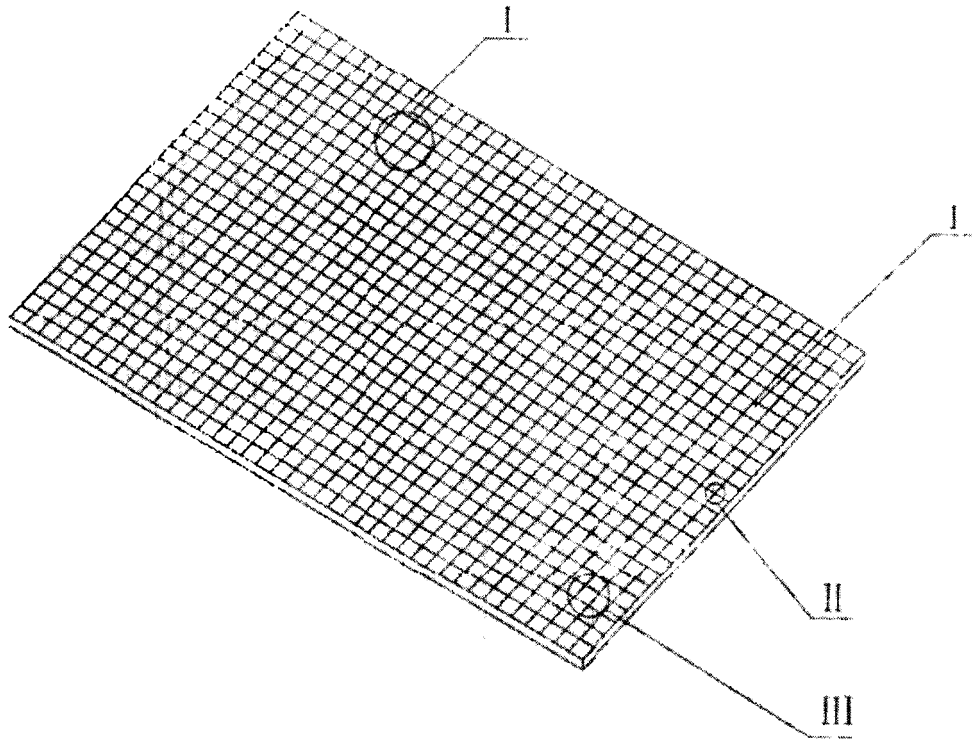


FIG. 1

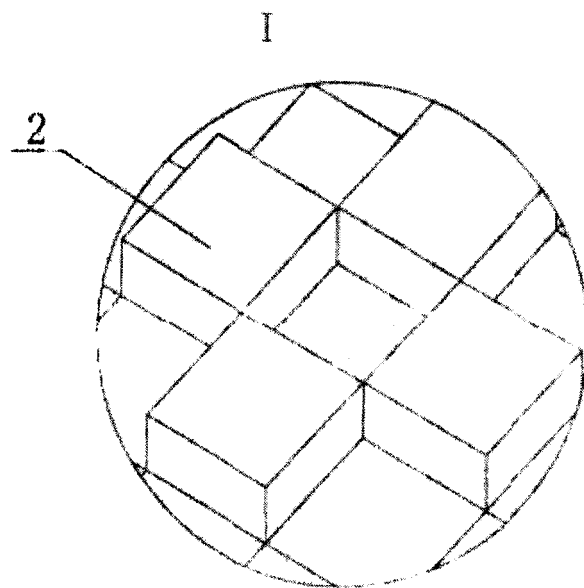


FIG. 2

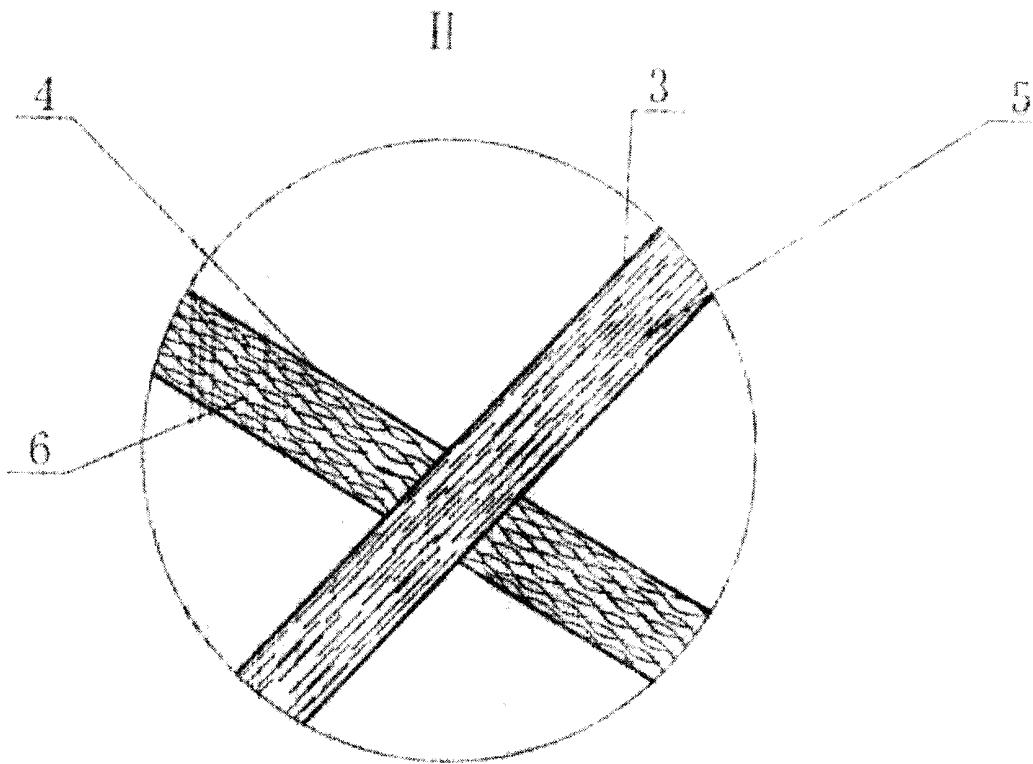


FIG. 3

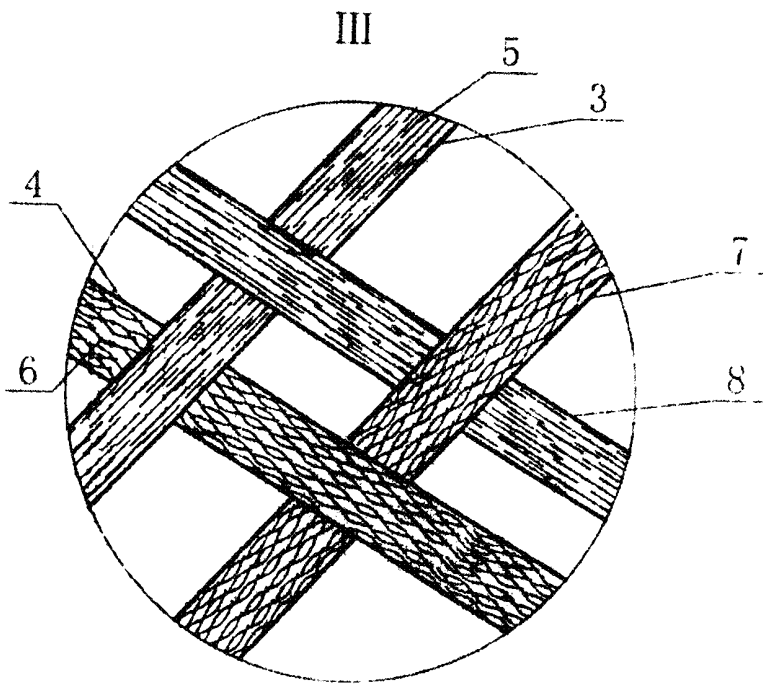


FIG. 4