



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209665055 U

(45)授权公告日 2019. 11. 22

(21)申请号 201920471760.9

(22)申请日 2019.04.09

(73)专利权人 沭阳县青盛木业有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县青伊湖
镇后乡村村委会

(72)发明人 荣丽 梁栋

(51)Int.Cl.

B24B 27/00(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 7/10(2006.01)

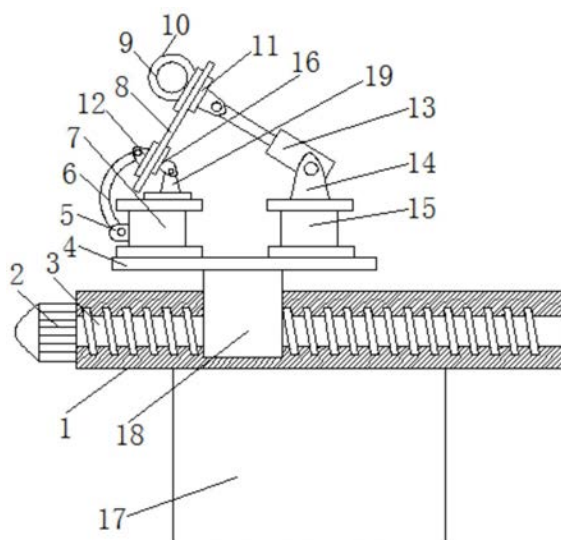
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种建筑板材加工用打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种建筑板材加工用打磨装置,包括工作台和支撑板,所述支撑板设置在工作台的上方,所述第一支撑座的侧壁固定连接有第一铰链座,所述弧形固定块的另一端与第二铰链座连接,所述支撑板的下端面上侧连接有第三铰链座,所述第二铰链座通过销轴与第五铰链座连接,所述移动座的上端面另一侧连接有第二支撑座,两个所述固定板之间通过转轴连接有气缸,所述支撑板的上端面设置有第一电机,所述第一电机的输出轴套接有打磨圆盘。本实用新型解决了现有建筑板材加工用打磨装置缺少调节打磨头角度的装置,无法打磨特殊的建筑板材零件表面,且现有建筑板材加工用打磨装置的整体结构一般为固定式,在打磨时无法调整打磨装置位置的问题。



1. 一种建筑板材加工用打磨装置,其特征在于:包括工作台(1)和支撑板(8),所述支撑板(8)设置在工作台(1)的上方,所述工作台(1)的上方设置有移动座(4),所述移动座(4)的上端面一侧安装有第一支撑座(7),所述第一支撑座(7)的侧壁固定连接有第一铰链座(5),所述第一铰链座(5)通过销轴连接有弧形固定块(6),所述支撑板(8)的上端面下侧设置有第二铰链座(12),所述弧形固定块(6)的另一端与第二铰链座(12)连接,所述支撑板(8)的下端面上侧连接有第三铰链座(11),所述支撑板(8)的下端面下侧安装有第四铰链座(16),所述第一支撑座(7)的上端面安装有第五铰链座(19),所述第二铰链座(12)通过销轴与第五铰链座(19)连接,所述移动座(4)的上端面另一侧连接有第二支撑座(15),所述第二支撑座(15)的上端面对称安装有固定板(14),两个所述固定板(14)之间通过转轴连接有气缸(13),所述支撑板(8)的上端面设置有第一电机(10),所述第一电机(10)的输出轴套接有打磨圆盘(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑板材加工用打磨装置,其特征在于:所述工作台(1)的内部安装有丝杆(3),所述丝杆(3)的侧壁设置有滑块(18),所述移动座(4)与滑块(18)固定连接,所述工作台(1)的侧壁安装有第二电机(2),所述丝杆(3)的一端贯穿工作台(1)侧壁与第二电机(2)的输出轴连接。

3. 根据权利要求1所述的一种建筑板材加工用打磨装置,其特征在于:所述支撑板(8)的上端面安装有电机固定座,所述第一电机(10)安装在电机固定座的上端面。

4. 根据权利要求1所述的一种建筑板材加工用打磨装置,其特征在于:所述气缸(13)的上端面设置有伸缩杆,所述伸缩杆通过销轴与第三铰链座(11)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种建筑板材加工用打磨装置,其特征在于:所述工作台(1)的下端面固定连接有支撑台(17)。

一种建筑板材加工用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑板材抛光技术领域,具体为一种建筑板材加工用打磨装置。

背景技术

[0002] 建筑板材打磨机主要是为了弥补建筑板材表面经喷涂之后,可能会出现粗粒、砂纸痕、流痕、反白、橘皮等漆膜表面的细小缺陷,处理方法就是在喷涂后进行研磨抛光处理,以提高漆膜的镜面效果,达到光亮、平滑、艳丽的要求,但是现有的建筑板材加工用打磨装置存在如下问题:第一是现有的建筑板材加工用打磨装置缺少调节打磨头角度的装置,无法打磨特殊的建筑板材零件表面;第二是现有建筑板材加工用打磨装置的整体结构一般为固定式,在打磨时无法调整打磨装置的位置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种建筑板材加工用打磨装置,以解决上述背景技术中提出的现有建筑板材加工用打磨装置缺少调节打磨头角度的装置,无法打磨特殊的建筑板材零件表面,且现有建筑板材加工用打磨装置的整体结构一般为固定式,在打磨时无法调整打磨装置位置的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种建筑板材加工用打磨装置,包括工作台和支撑板,所述支撑板设置在工作台的上方,所述工作台的上方设置有移动座,所述移动座的上端面一侧安装有第一支撑座,所述第一支撑座的侧壁固定连接有第一铰链座,所述第一铰链座通过销轴连接有弧形固定块,所述支撑板的上端面下侧设置有第二铰链座,所述弧形固定块的另一端与第二铰链座连接,所述支撑板的下端面上侧连接有第三铰链座,所述支撑板的下端面下侧安装有第四铰链座,所述第一支撑座的上端面安装有第五铰链座,所述第二铰链座通过销轴与第五铰链座连接,所述移动座的上端面另一侧连接有第二支撑座,所述第二支撑座的上端面对称安装有固定板,两个所述固定板之间通过转轴连接有气缸,所述支撑板的上端面设置有第一电机,所述第一电机的输出轴套接有打磨圆盘。

[0005] 优选的,所述工作台的内部安装有丝杆,所述丝杆的侧壁设置有滑块,所述移动座与滑块固定连接,所述工作台的侧壁安装有第二电机,所述丝杆的一端贯穿工作台侧壁与第二电机的输出轴连接。

[0006] 优选的,所述支撑板的上端面安装有电机固定座,所述第一电机安装在电机固定座的上端面。

[0007] 优选的,所述气缸的上端面设置有伸缩杆,所述伸缩杆通过销轴与第三铰链座连接。

[0008] 优选的,所述工作台的下端面固定连接支撑台。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1. 本实用新型,通过在移动座的上端面安装有第一支撑座和第二支撑座,在第二

支撑座的上端面对称安装固定板,在两个固定板之间通过转轴固定连接气缸,将气缸上端面的伸缩杆与第三铰链座通过销轴连接在一起,在气缸和伸缩杆的作用下,能够对支撑板起到支撑和稳定的作用,通过在支撑板的上端面安装第二铰链座,在第一支撑座的侧壁固定安装第一铰链座,通过在第一铰链座与第二铰链座之间设置弧形固定块,在弧形固定块的作用下,能够将支撑板固定在一定位置,通过调节支撑板的角度,能够调整支撑板上端面第一电机的角度,进而能够调整打磨圆盘的角度,解决了现有建筑板材加工用打磨装置缺少调节打磨头角度的装置,无法打磨特殊的建筑板材零件表面的问题。

[0011] 2.通过在工作台的内部设置丝杆,将滑块通过螺纹的连接方式与丝杆套接在一起,将丝杆的一端贯穿工作台与第二电机的输出轴连接,开启第二电机,第二电机的输出轴能够带动丝杆的旋转,通过丝杆的运动,能够带动滑块的运动,滑块又带动移动座的运动,进而能够带动打磨装置整体的移动,解决了现有建筑板材加工用打磨装置的整体结构一般为固定式,在打磨时无法调整打磨装置位置的问题。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型实施例整体的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型实施例打磨圆盘与第一电机连接的结构示意图。

[0014] 图中:1、工作台;2、第二电机;3、丝杆;4、移动座;5、第一铰链座;6、弧形固定块;7、第一支撑座;8、支撑板;9、打磨圆盘;10、第一电机;11、第三铰链座;12、第二铰链座;13、气缸;14、固定板;15、第二支撑座;16、第四铰链座;17、支撑台;18、滑块;19、第五铰链座。

具体实施方式

[0015] 为了解决现有建筑板材加工用打磨装置缺少调节打磨头角度的装置,无法打磨特殊的建筑板材零件表面,且现有建筑板材加工用打磨装置的整体结构一般为固定式,在打磨时无法调整打磨装置位置的问题,本实用新型实施例提供了一种建筑板材加工用打磨装置。下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 实施例1

[0017] 请参阅图1-2,本实施例提供了一种建筑板材加工用打磨装置,包括工作台1和支撑板8,支撑板8设置在工作台1的上方,工作台1的内部安装有丝杆3,丝杆3的侧壁设置有滑块18,移动座4与滑块18固定连接,工作台1的侧壁安装有第二电机2,丝杆3的一端贯穿工作台1侧壁与第二电机2的输出轴连接,工作台1的上方设置有移动座4,移动座4的上端面一侧安装有第一支撑座7,第一支撑座7的侧壁固定连接有第一铰链座5,第一铰链座5通过销轴连接有弧形固定块6,支撑板8的上端面下侧设置有第二铰链座12,弧形固定块6的另一端与第二铰链座12连接,支撑板8的下端面上侧连接有第三铰链座11,支撑板8的下端面下侧安装有第四铰链座16,第一支撑座7的上端面安装有第五铰链座19,第二铰链座12通过销轴与第五铰链座19连接,移动座4的上端面另一侧连接有第二支撑座15,第二支撑座15的上端面对称安装有固定板14,两个固定板14之间通过转轴连接有气缸13,气缸13的上端面设置有

伸缩杆,伸缩杆通过销轴与第三铰链座11连接,支撑板8的上端面设置有第一电机10,支撑板8的上端面安装有电机固定座,第一电机10安装在电机固定座的上端面,第一电机10的输出轴套接有打磨圆盘9。

[0018] 本实施例中,通过在移动座4的上端面安装有第一支撑座7和第二支撑座15,在第二支撑座15的上端面对称安装固定板14,在两个固定板14之间通过转轴固定连接气缸13,较佳的气缸13型号为SU63-100,将气缸13上端面的伸缩杆与第三铰链座11通过销轴连接在一起,在气缸13和伸缩杆的作用下,能够对支撑板8起到支撑和稳定的作用,通过在支撑板8的上端面安装第二铰链座12,在第一支撑座7的侧壁固定安装第一铰链座5,通过在第一铰链座5与第二铰链座12之间设置弧形固定块6,在弧形固定块6的作用下,能够将支撑板8固定在一定位置,通过调节支撑板8的角度,能够调整支撑板8上端面第一电机10的角度,进而能够调整打磨圆盘9的角度,解决了现有建筑板材加工用打磨装置缺少调节打磨头角度的装置,无法打磨特殊的建筑板材零件表面的问题,通过在工作台1的内部设置丝杆3,将滑块18通过螺纹的连接方式与丝杆3套接在一起,将丝杆3的一端贯穿工作台1与第二电机2的输出轴连接,开启第二电机2,第二电机2的输出轴能够带动丝杆3的旋转,通过丝杆3的运动,能够带动滑块18的运动,滑块18又带动移动座4的运动,进而能够带动打磨装置整体的移动,解决了现有建筑板材加工用打磨装置的整体结构一般为固定式,在打磨时无法调整打磨装置位置的问题。

[0019] 实施例2

[0020] 请参阅图1,工作台1的下端面固定连接有支撑台17,其中还可以在支撑台17的下端面设置滑轮,通过设置滑轮,能够便于建筑板材加工打磨装置整体的移动。

[0021] 本实用的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或者位置关系为基于附图所示的方位或者位置关系,仅是为了便于描述本实用和简化描述,而不是指示或者暗示所指的装置或者元件必须具有特定的方位,以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用的限制。

[0022] 本实用的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限制,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接,可以是机械连接,也可以是电连接,可以是直接连接,也可以是通过中间媒介相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用中的具体含义。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

