



(21) 申请号 202220828335.2

(22) 申请日 2022.04.12

(73) 专利权人 新乡市康大消毒剂有限公司

地址 453000 河南省新乡市卫滨区新获路
与西环路交汇处西100米

(72) 发明人 张喜贵 胡金花 张鹏帅

(74) 专利代理机构 郑州知劲专利代理事务所
(普通合伙) 41193

专利代理师 韩松

(51) Int. Cl.

B65B 43/52 (2006.01)

B65B 43/54 (2006.01)

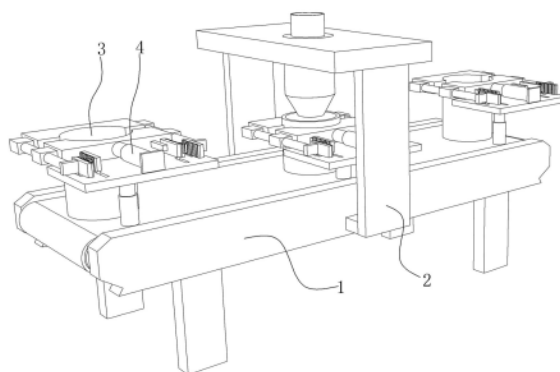
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种复合酸消毒剂分装装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种复合酸消毒剂分装装置,包括:移动台,所述移动台的表面固定连接有工作架;夹持机构,用于定位消毒剂罐装的所述夹持机构设置于移动台的表面;驱动机构,用于驱动夹持机构的所述驱动机构设置于夹持机构的表面;通过设置夹持机构与驱动机构,第二电动推杆使容器位于夹持机构的内表面,第一电动推杆使第一夹持板与第二夹持板相互靠近并夹持容器表面,便于夹持不同型号的容器,使用多样性,保证容器在移动台移动的稳定性,防止容器在移动台上移动产生偏移,进而造成灌装过程中侧漏的问题,避免复合酸消毒剂原料的浪费,提高灌装的效率。



1. 一种复合酸消毒剂分装装置,其特征在于,包括:

移动台(1),所述移动台(1)的表面固定连接有工作架(2);

夹持机构(3),用于定位消毒剂容器的所述夹持机构(3)设置于移动台(1)上;和

驱动机构(4),用于驱动夹持机构(3)的所述驱动机构(4)设置于夹持机构(3)的侧面。

2. 根据权利要求1所述的复合酸消毒剂分装装置,其特征在于:所述夹持机构(3)包括设置于移动台(1)上方的支撑板(301)、第一夹持板(302)和第二夹持板(303),所述第一夹持板(302)设置在支撑板(301)一侧,该第一夹持板(302)与所述第二夹持板(303)相对设置,两夹持板围合成夹持复合酸消毒剂容器的夹持件,并在所述驱动机构(4)的驱动下对所述复合酸消毒剂容器夹紧。

3. 根据权利要求2所述的复合酸消毒剂分装装置,其特征在于:在所述第二夹持板(303)的两侧分别固定连接有连接块(304),所述第一夹持板(302)的两侧均固定连接有固定块(305),在所述连接块(304)的一侧固定连接有滑杆(306)的一端,所述滑杆(306)的另一端穿过所述固定块(305),并与卡接块(307)固定连接,该滑杆(306)与所述固定块(305)滑动连接。

4. 根据权利要求3所述的复合酸消毒剂分装装置,其特征在于:所述驱动机构(4)包括固定连接于支撑板(301)顶部的第一电动推杆(401),所述第一电动推杆(401)的一端固定连接于第一夹持板(302)的表面,所述第一夹持板(302)的表面固定连接有数量为两个的间接块(402),两间接块(402)分别位于所述第一电动推杆(401)的两侧。

5. 根据权利要求4所述的复合酸消毒剂分装装置,其特征在于:所述间接块(402)的表面固定连接有第一齿条(403),所述第一齿条(403)的表面啮合连接有齿轮(404),在所述齿轮(404)相对于第一齿条(403)的一侧啮合连接有第二齿条(405),所述第二齿条(405)固定在卡接块(307)上。

6. 根据权利要求5所述的复合酸消毒剂分装装置,其特征在于:所述第一齿条(403)与所述第二齿条(405)的底部均固定连接有滑块(406),所述支撑板(301)的顶部开设有数量不少于两个的滑槽(407),所述滑块(406)的表面滑动连接于滑槽(407)的内壁。

7. 根据权利要求2所述的复合酸消毒剂分装装置,其特征在于:所述移动台(1)的顶部固定连接有第二电动推杆(408),所述第二电动推杆(408)的顶部固定连接于支撑板(301)的底部。

一种复合酸消毒剂分装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及消毒剂制备技术领域,特别的涉及一种复合酸消毒剂分装装置。

背景技术

[0002] 复合酸消毒剂指的是酸性符合消毒剂,其生产后需要定量灌装到容器中进行包装。灌装时如果采用人工灌装,效率低,现在常用灌装机自动灌装,其工作过程为将容器放在传送带上,待容器传输至灌装工位后,灌装头下移对容器进行灌装。但是生产过程中发现,容器在传送带容易发生偏移,从而导致灌装时发生侧漏,浪费原料也容易污染工作台。为了防止在传送容器过程中容器发生偏移,通常在传送带上设置与容器适配的容器槽,将容器放入容器槽内,这种方式虽然能够有效解决容器发生偏移的问题,但是,只能用于一种类型的容器进行灌装,使用单一,不能用于不同型号和类型的容器进行灌装时。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种能够用于不同种类和类型复合酸消毒剂溶剂进行分装的复合酸消毒剂分装装置。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种复合酸消毒剂分装装置,包括:移动台,所述移动台的表面固定连接有工作架;夹持机构,用于定位复合酸消毒剂容器的所述夹持机构设置于移动台的表面;和驱动机构,用于驱动夹持机构的所述驱动机构设置于夹持机构的侧面。

[0005] 优选的,所述夹持机构包括设置于移动台上方的支撑板,所述支撑板的一侧设置有第一夹持板,该第一夹持板与第二夹持板相对设置,两夹持板围合成夹持复合酸消毒剂容器的夹持件,并在所述驱动机构的驱动下对所述复合酸消毒剂容器夹紧。

[0006] 优选的,所述第二夹持板的两侧均固定连接连接有连接块,所述第一夹持板的两侧均固定连接连接有固定块,所述连接块的表面固定连接连接有滑杆,滑杆的另一端穿过固定块并与卡块固定连接,滑杆与所述固定块滑动连接。

[0007] 优选的,所述驱动机构包括固定连接于支撑板顶部的第一电动推杆,所述第一电动推杆的一端固定连接于第一夹持板的表面,所述第一夹持板的表面固定连接连接有数量为两个的间接块。

[0008] 优选的,所述间接块的表面固定连接连接有第一齿条,所述第一齿条的表面啮合连接有齿轮,所述卡接块的表面固定连接连接有第二齿条,所述第二齿条的表面啮合连接于齿轮的表面。

[0009] 优选的,所述第一齿条与所述第二齿条的底部均固定连接连接有滑块,所述支撑板的顶部开设有数量不少于两个的滑槽,所述滑块的表面滑动连接于滑槽的内壁。

[0010] 优选的,所述移动台的顶部固定连接连接有第二电动推杆,所述第二电动推杆的顶部固定连接于支撑板的底部。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型通过设置夹持机构与驱动机构，第二电动推杆使容器位于夹持机构的内表面，第一电动推杆使第一夹持板与第二夹持板相互靠近并夹持容器表面，便于夹持不同型号的容器，使用多样性，保证容器在移动台移动的稳定性，防止容器在移动台上移动产生偏移，进而造成灌装过程中侧漏的问题，避免复合酸消毒剂原料的浪费，提高灌装的工作效率；

[0013] 2、本实用新型通过设置驱动机构通过设置两相对设置的齿条以及与齿条啮合的齿轮实现了两夹持板通过一个动力驱动，实现了保证容器在灌装过程中平稳移动的同时，降低设备投入成本；

[0014] 3、本实用新型方案设计合理、结构紧凑，在原设备上改造即可，不用购买新设备，设备投入成本低。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型的夹持机构与驱动机构结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型的夹持机构与驱动机构俯视图；

[0018] 图4为本实用新型的夹持机构与驱动机构爆炸图。

[0019] 图中：1、移动台；2、工作架；3、夹持机构；301、支撑板；302、第一夹持板；303、第二夹持板；304、连接块；305、固定块；306、滑杆；307、卡接块；4、驱动机构；401、第一电动推杆；402、间接块；403、第一齿条；404、齿轮；405、第二齿条；406、滑块；407、滑槽；408、第二电动推杆。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 具体实施时：如图1所示，一种复合酸消毒剂分装装置，包括：移动台1、夹持机构3以及驱动所述夹持机构3对复合酸消毒剂容器夹持的驱动机构4，移动台1的表面固定连接有工作架2，夹持机构3用于定位消毒剂容器，夹持机构3设置于移动台1上；驱动机构4设置于夹持机构3的侧面。

[0022] 如图2所示，本实施例的夹持机构3包括设置于移动台1上方的支撑板301、第一夹持板302和第二夹持板303，支撑板301顶部一侧设置有第一夹持板302，第二夹持板303与第一夹持板302相对设置，第二夹持板303与第一夹持板302形成夹持复合酸消毒剂容器的夹持件，防止其偏移、倾斜，第二夹持板303的两侧均固定连接有连接块304，第一夹持板302的两侧均固定连接有固定块305，连接块304的表面固定连接有滑杆306，滑杆306的另一端穿过固定块305与卡块307固定连接，滑杆306和固定块305滑动连接。

[0023] 如图3和4所示，本实施例的驱动机构4包括固定连接于支撑板301顶部的第一电动推杆401，第一电动推杆401的一端固定连接于第一夹持板302的表面，第一夹持板302的表面固定连接有数量为两个的间接块402，间接块402的表面固定连接有第一齿条403，第一齿

条403的表面啮合连接于齿轮404,卡接块307的表面固定连接于第二齿条405,第二齿条405的表面啮合连接于齿轮404的表面,第二齿条405固定连接在卡块307上,在需要对复合酸消毒剂进行分装时,把容器放置在相应的移动台1上,使容器位于第一夹持板302与第二夹持板303的内表面,开启第一电动推杆401的控制开关,第一电动推杆401推动第一夹持板302朝着第二夹持板303方向移动,第一夹持板302移动带动间接块402在支撑板301上移动,间接块402移动带动第一齿条403在支撑板301上移动,第一齿条403移动推动齿轮404转动,齿轮404转动带动第二齿条405在支撑板301上移动,第二齿条405移动带动卡接块307移动,卡接块307移动带动滑杆306移动,滑杆306移动带动连接块304移动,连接块304移动带动第二夹持板303朝着第一夹持板302方向移动,使第一夹持板302与第二夹持板303相互靠近并夹持容器,便于夹持不同型号的容器,使用多样性,便于对不同类型的容器进行夹持,夹持机构3稳定夹持容器,移动台1移动带动夹持机构3与容器移动到工作架2下方,使工作架2上的灌装部件对容器进行灌装,保证容器在移动台1移动的稳定性,防止容器在移动台1上移动产生偏移和倾斜,进而造成灌装过程中侧漏的问题,避免复合酸消毒剂原料的浪费,提高灌装的工作效率,提高复合酸消毒剂分装装置的实用性。

[0024] 如图2-4所示,第一齿条403与第二齿条405的底部均固定连接于滑块406,支撑板301的顶部开设有数量不少于两个的滑槽407,滑块406的表面滑动连接于滑槽407的内壁,第一齿条403与第二齿条405在支撑板301上移动时,第一齿条403与第二齿条405分别带动各自的滑块406在滑槽407内滑动,滑块406与滑槽407相互作用对移动中的第一齿条403与第二齿条405进行限位,防止第一齿条403与第二齿条405在移动中脱离齿轮404,提高第一齿条403与第二齿条405的实用性。

[0025] 如图2所示,移动台1的顶部固定连接于第二电动推杆408,第二电动推杆408的顶部固定连接于支撑板301的底部,在需要使夹持机构3远离容器时,打开第二电动推杆408的控制开关,第二电动推杆408推动支撑板301上移,支撑板301上移带动第一夹持板302与第二夹持板303上移,使第一夹持板302与第二夹持板303远离容器上,提高夹持机构3的实用性。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

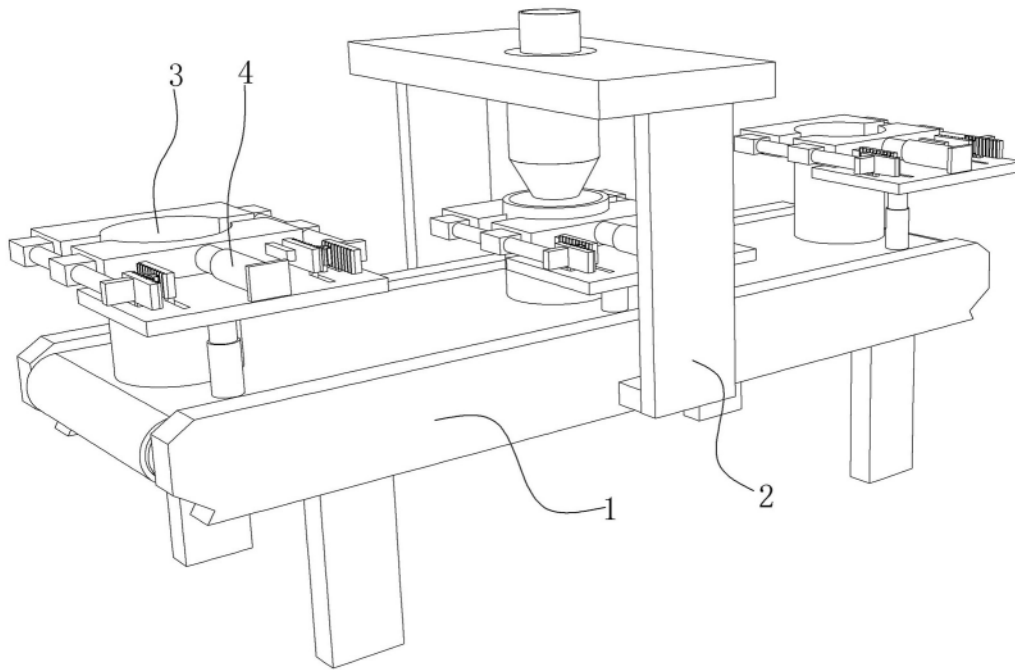


图1

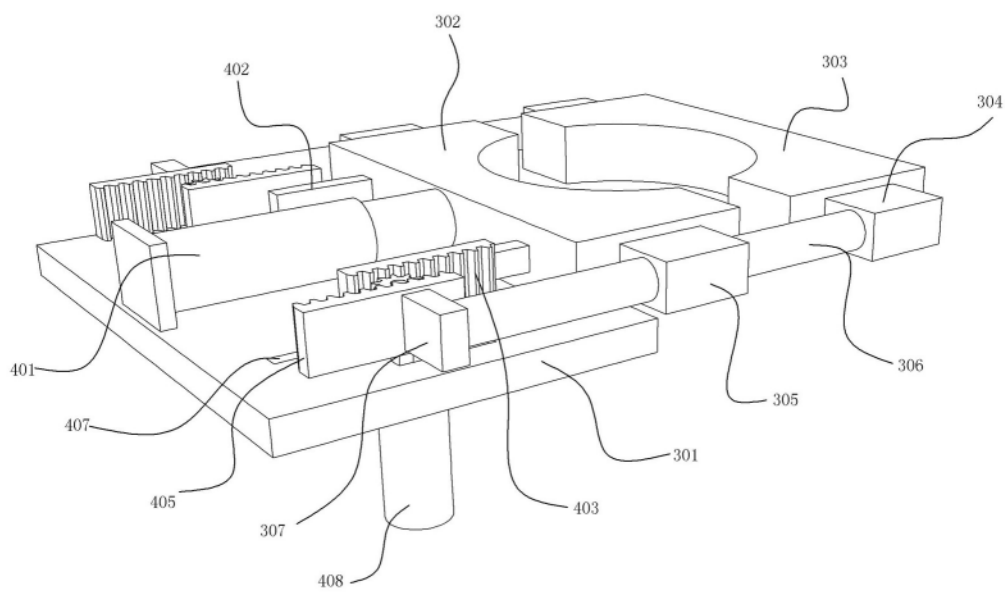


图2

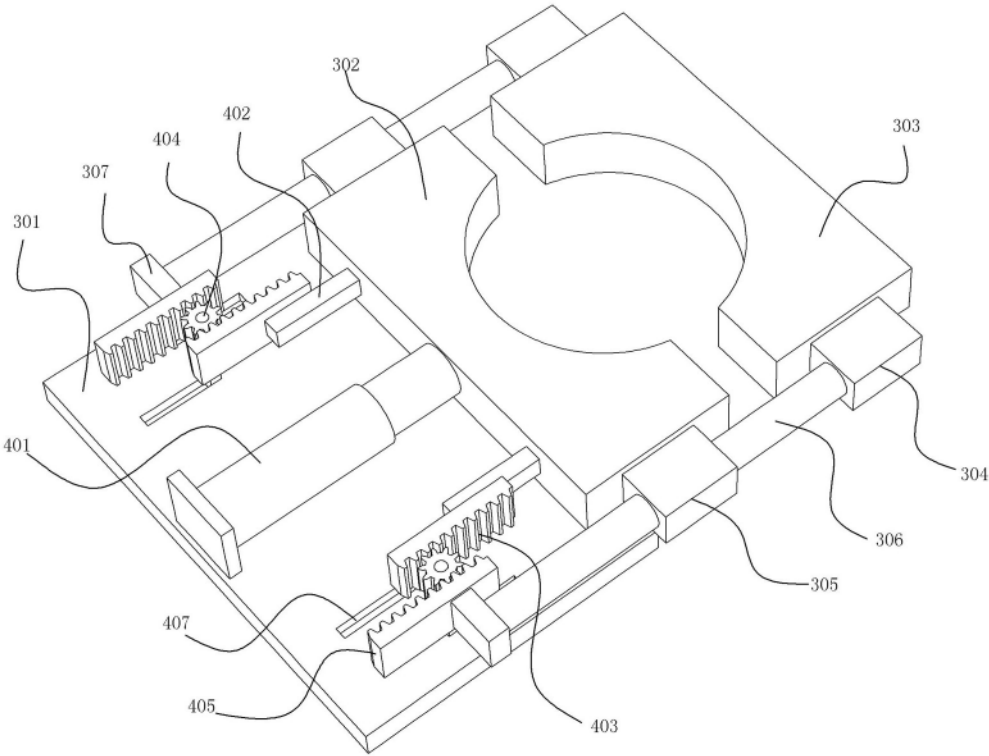


图3

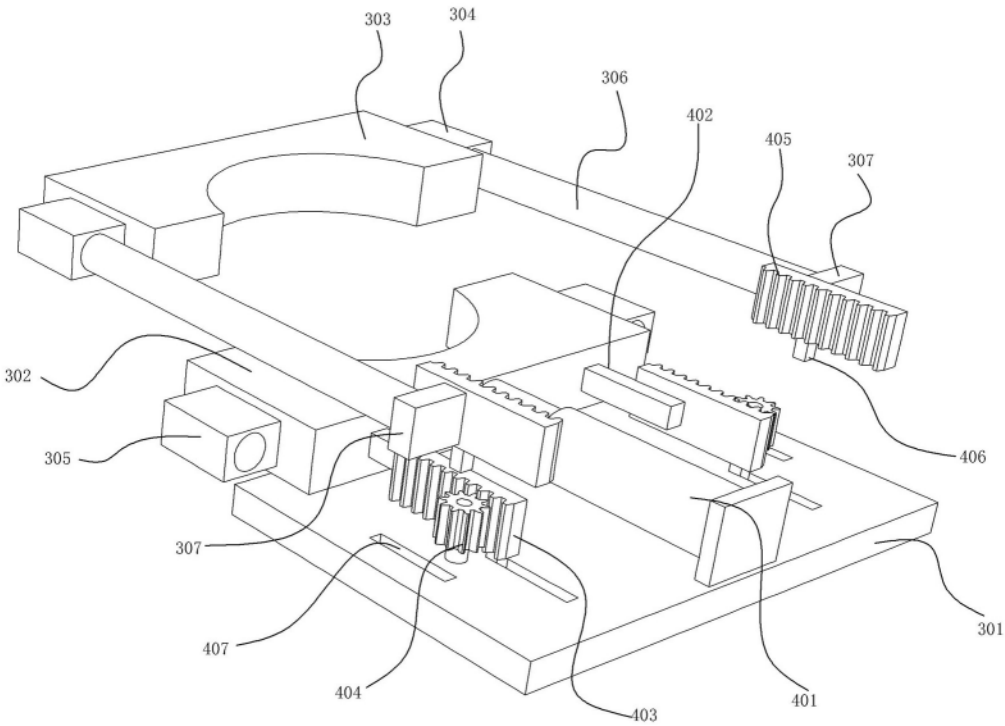


图4