



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205876896 U

(45)授权公告日 2017.01.11

(21)申请号 201620872789.4

(22)申请日 2016.08.12

(73)专利权人 中山市达伦电子科技有限公司

地址 528467 广东省中山市坦洲镇坦神南路148号

(72)发明人 杨伟华

(74)专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 王贤义 何承鑫

(51)Int.Cl.

F16B 11/00(2006.01)

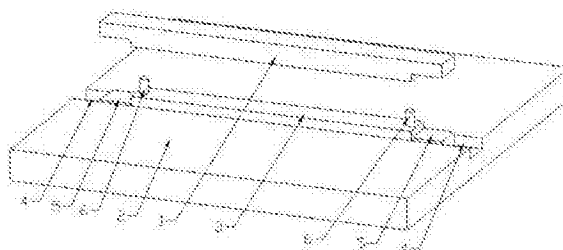
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

自动粘贴机快速换模工装

(57)摘要

本实用新型旨在提供一种结构简单、定位精确、更换安装快速的自动粘贴机快速换模工装。本实用新型设置在自动粘贴机上,自动粘贴机上包括有胶片固定板(1),所述工装设置在所述自动粘贴机的机台上且位于所述胶片固定板(1)下方,所述工装包括磁台(2)和设置在所述磁台(2)上的治具(3),在所述磁台(2)上设置有定位槽(4),所述治具(3)固定设置在所述定位槽(4)内。本实用新型可应用于加工工装领域。



1. 一种自动粘贴机快速换模工装, 该工装设置在自动粘贴机上, 自动粘贴机上包括有胶片固定板(1), 其特征在于: 所述工装设置在所述自动粘贴机的机台上且位于所述胶片固定板(1)下方, 所述工装包括磁台(2)和设置在所述磁台(2)上的治具(3), 在所述磁台(2)上设置有定位槽(4), 所述治具(3)固定设置在所述定位槽(4)内。

2. 根据权利要求1所述的自动粘贴机快速换模工装, 其特征在于: 在所述定位槽(4)内还设置有两块定位块(5), 所述治具(3)位于两块所述定位块(5)之间。

3. 根据权利要求1所述的自动粘贴机快速换模工装, 其特征在于: 在所述治具(3)上设置有刮刀支架放置位和两个定位销钉(6), 两个所述定位销钉(6)分别位于所述刮刀支架放置位的两侧。

自动粘贴机快速换模工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工装,尤其涉及一种自动粘贴机快速换模工装。

背景技术

[0002] 自动粘贴机用于打印耗材中的刮刀的装配。刮刀包括刮刀支架及与其配合的胶片。现有技术中,一般是将刮刀支架固定在位于自动粘贴机工作台面上的治具上,胶片放置在位于治具上方的胶片固定板上。在进行刮刀装配时,先在刮刀支架上涂抹上胶水,然后将胶片固定板下压,进而将胶片压合到刮刀支架上。对于大规模多型号生产来说,在完成一种型号的刮刀装配而需要更换另一种型号的刮刀装配时,需要先更换不同的治具再进行装配。在这一过程中,由于粘贴机的工作台面为平面,治具在平面上难以找准定位。由此造成工作人员需要花费极大的精力和较多的时间进行找准,且往往需要经过多次的调整才能最终安装到位,这极大地降低了生产效率,也增加了工作人员内的劳动强度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足,提供一种结构简单、定位精确、更换安装快速的自动粘贴机快速换模工装。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:本实用新型所述工装设置在自动粘贴机上,自动粘贴机上包括有胶片固定板,所述工装设置在所述自动粘贴机的机台上且位于所述胶片固定板下方,所述工装包括磁台和设置在所述磁台上的治具,在所述磁台上设置有定位槽,所述治具固定设置在所述定位槽内。

[0005] 上述方案可见,本实用新型通过在磁台上设置定位槽,在更换不同型号的治具时,可以快速精准地定位固定住所述治具,达到定位精确、更换安装快速的目的,且本实用新型结构简单,与现有技术相比,本实用新型可极大地提高效率,相对低降低了成本,也降低了工作人员的劳动强度。

[0006] 进一步地,在所述定位槽内还设置有两块定位块,所述治具位于两块所述定位块之间。

[0007] 上述方案可见,通过定位块,能够快速地将治具定位固定在定位槽内,进一步提高了更换安装效率。

[0008] 更进一步地,在所述治具上设置有刮刀支架放置位和两个定位销钉,两个所述定位销钉分别位于所述刮刀支架放置位的两侧。

[0009] 上述方案可见,在治具上设置定位销钉,能够使得刮刀支架的安装也快速准确,再进一步地提高了刮刀的装配效率,提高了企业的生产能力,也降低了工作人员的劳动强度,保证了装配的良品率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的简易剖视结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1所示,本实用新型所述自动粘贴机快速换模工装设置在自动粘贴机上,自动粘贴机上包括有胶片固定板1。所述工装设置在所述自动粘贴机的机台上且位于所述胶片固定板1下方,所述工装包括磁台2和设置在所述磁台2上的治具3,在所述磁台2上设置有定位槽4,所述治具3固定设置在所述定位槽4内。在所述定位槽4内还设置有两块定位块5,所述治具3位于两块所述定位块5之间。在所述治具3上设置有刮刀支架放置位和两个定位销钉6,两个所述定位销钉6分别位于所述刮刀支架放置位的两侧。

[0012] 本实用新型在更换不同型号的治具时,只要松开其中一块所述定位块5,即可将需要更换的治具取出,然后放置入新型号的治具,再将定位块5复位,即可实现不同型号的治具更换,达到快速更换的目的,也降低了工作人员的劳动强度。

[0013] 本实用新型通过在磁台2上设置定位槽4,在更换不同型号的治具3时,可以快速精准地定位固定住所述治具3,与原有技术中的在平面上治具难以定位相比,本实用新型达到定位精确、更换安装快速的目的,且本实用新型结构简单,与现有技术相比,本实用新型可极大地提高效率,相对低降低了成本,也降低了工作人员的劳动强度。

[0014] 本实用新型可应用于加工工装领域。

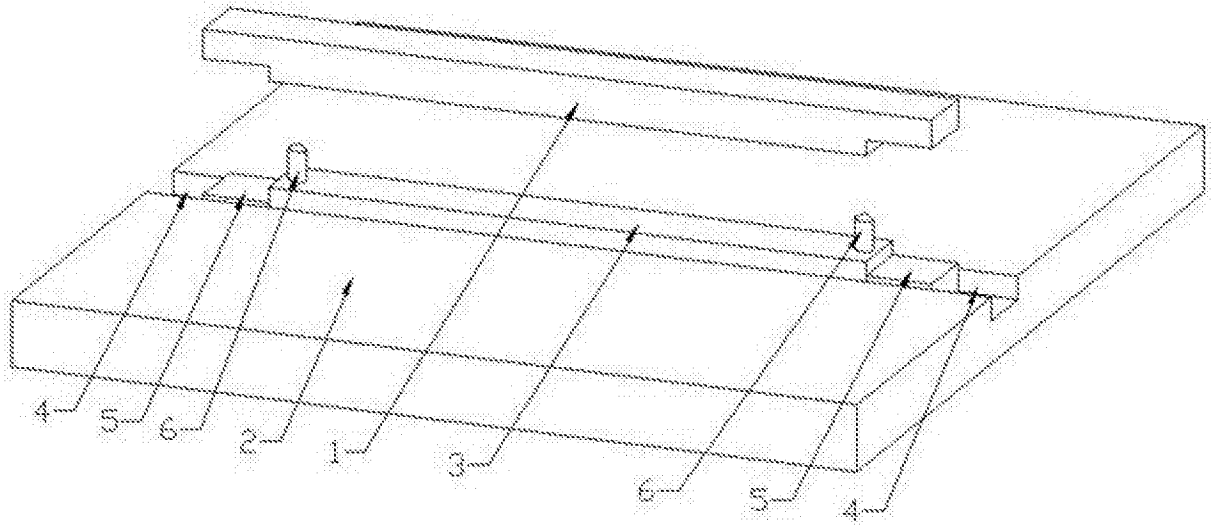


图1