



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201702004 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 12

(21) 申请号 201020232142. 8

(22) 申请日 2010. 06. 17

(73) 专利权人 安徽省青阳县九华矿山机械制造
有限公司

地址 242800 安徽省池州市青阳县木镇永胜
工业园

(72) 发明人 邵继才

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B02C 23/02 (2006. 01)

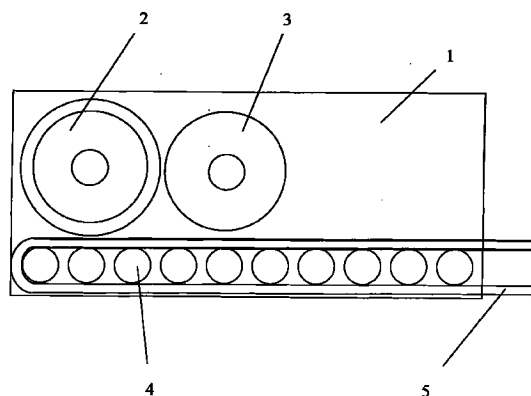
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种秸秆粉碎机喂入系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种秸秆粉碎机喂入系统,包括有输送通道,其特征在于所述输送通道出口处有压料碾,压料碾位于输送来料方向一侧有送料碾,输送通道下内壁有输送轮,输送轮上有输送皮带。本实用新型在秸秆喂入粉碎机前对秸秆进行了压料处理,使秸秆进入粉碎机后能更好的实现均匀切割,提高了工作效率。



1. 一种秸秆粉碎机喂入系统,包括有输送通道,其特征在于所述输送通道出口处有压料礅,压料礅位于输送来料方向一侧有送料礅,输送通道下内壁有输送轮,输送轮上有输送皮带。

一种秸秆粉碎机喂入系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种辅助机械,具体是一种秸秆粉碎机喂入系统。

背景技术

[0002] 目前生产应用中的切割喂入一般有两种,一种是纯手工喂入,工作效率非常低,劳动强度大;另一种是皮带轮直接输送,由于原料横竖交错,杂乱无序的进入粉碎机,影响了粉碎效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种秸秆粉碎机喂入系统,保证了秸秆粉碎机的切割效果,提高了工作效率。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种秸秆粉碎机喂入系统,包括有输送通道,其特征在于所述输送通道出口处有压料碾,压料碾位于输送来料方向一侧有送料碾,输送通道下内壁有输送轮,输送轮上有输送皮带。

[0006] 本实用新型在秸秆喂入粉碎机前对秸秆进行了压料处理,使秸秆进入粉碎机后能更好的实现均匀切割,提高了工作效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 一种秸秆粉碎机喂入系统,包括有输送通道 1,其特征在于所述输送通道 1 出口处有压料碾 2,压料碾 2 位于输送来料方向一侧有送料碾 3,输送通道 1 下内壁有输送轮 4,输送轮 4 上有输送皮带 5。

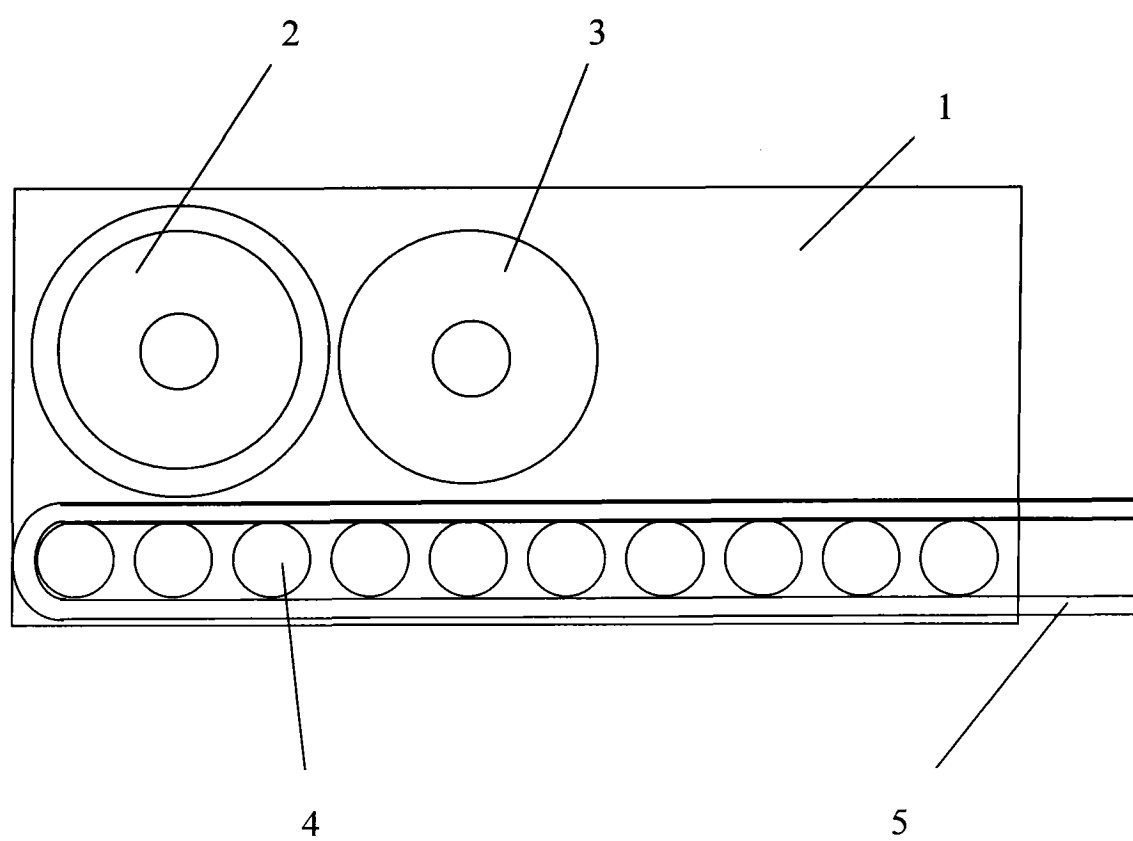


图 1