



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218140664 U

(45) 授权公告日 2022.12.27

(21) 申请号 202222040430.9

(22) 申请日 2022.08.03

(73) 专利权人 南通金秋服装辅料有限公司

地址 226001 江苏省南通市港闸区长江北路388号

(72) 发明人 何平 夏云

(74) 专利代理机构 南通常通知识产权代理事务所(普通合伙) 32527

专利代理师 徐珊

(51) Int. Cl.

B41J 2/01 (2006.01)

B41J 3/407 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)

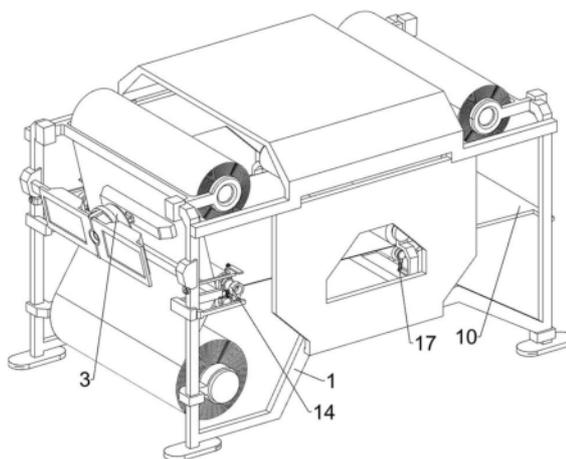
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种滚轴式数码热转印机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种数码热转印机,尤其涉及一种滚轴式数码热转印机。本实用新型提供一种自动拉出布料的滚轴式数码热转印机。本实用新型提供了这样一种滚轴式数码热转印机,包括:底架,底架左部上下两侧均转动式设置有第一滚轴;电动滚轴,底架右侧转动式设置有电动滚轴;喷墨机,底架左侧设置有喷墨机;第一固定架,底架左侧前后对称连接有第一固定架;第二滚轴,两个第一固定架之间转动式设置有两个第二滚轴。通过旋转电机带动压轴转动,使压轴带动印制完毕的布料向右移动,进而方便工作人员收卷印制完毕的布料,从而达到自动拉出布料的目的。



1. 一种滚轴式数码热转印机,其特征在于:包括:
底架(1),底架(1)左部上下两侧均转动式设置有第一滚轴(2);
电动滚轴(201),底架(1)右侧转动式设置有电动滚轴(201);
喷墨机(3),底架(1)左侧设置有喷墨机(3);
第一固定架(4),底架(1)左侧前后对称连接有第一固定架(4);
第二滚轴(5),两个第一固定架(4)之间转动式设置有两个第二滚轴(5);
第一固定板(6),底架(1)内前后对称连接有第一固定板(6);
热压滚轴(7),两个第一固定板(6)之间转动式设置有热压滚轴(7);
第二固定架(8),两个第一固定板(6)内侧均连接有第二固定架(8);
第三滚轴(9),两个第二固定架(8)之间转动式设置有第三滚轴(9);
放置板(10),底架(1)内右侧连接有放置板(10);
旋转电机(15),放置板(10)前侧设置有旋转电机(15);
压轴(16),旋转电机(15)的输出轴通过联轴器连接有压轴(16)。
2. 如权利要求1所述的一种滚轴式数码热转印机,其特征在于:还包括:
第三固定架(11),底架(1)左侧前后对称连接有第三固定架(11),压杆(12)位于第一固定架(4)上方;
压杆(12),第三固定架(11)内滑动式设置有压杆(12)。
3. 如权利要求2所述的一种滚轴式数码热转印机,其特征在于:还包括:
滑杆(13),底架(1)左侧的前后两侧均连接有滑杆(13);
限位环(14),滑杆(13)上滑动式设置有限位环(14)。
4. 如权利要求3所述的一种滚轴式数码热转印机,其特征在于:还包括:
第二固定板(18),两个第一固定架(4)外侧均连接有第二固定板(18);
限位杆(19),第二固定板(18)内滑动式设置有限位杆(19);
第二弹性件(20),限位杆(19)上套设有第二弹性件(20),第二弹性件(20)一端与第二固定板(18)连接,第二弹性件(20)另一端与限位杆(19)。
5. 如权利要求4所述的一种滚轴式数码热转印机,其特征在于:还包括:
第一弹性件(17),第二固定架(8)上套设有第一弹性件(17),第一弹性件(17)一端与第二固定架(8)连接,第一弹性件(17)另一端与第三滚轴(9)连接。
6. 如权利要求5所述的一种滚轴式数码热转印机,其特征在于:旋转电机(15)为伺服电机。

一种滚轴式数码热转印机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种数码热转印机,尤其涉及一种滚轴式数码热转印机。

背景技术

[0002] 数码热转印机,数码热转印机是热转印机设备中的一种转印机,广泛用于纺织布料制品,陶瓷制品,金属制品的热转印花或热处理,适用于烫印服装、手袋、雨伞、鞋、帽、工艺品、礼品、广告用品等,需要将图案先印在一层透明膜上,再进行加热加压的工艺将图案转印在布料上,工艺复杂,操作简单。

[0003] 目前市场的数码热转印机,在印制完布料后布料容易堆积,需要人工手动将印制完成的布料拉出,而布料堆积容易导致印花模糊,布料相互粘连等情况,因此需要提供一种自动拉出布料的滚轴式数码热转印机。

实用新型内容

[0004] 为了克服目前市场的数码热转印机,在印制完布料后布料容易堆积,需要人工手动将印制完成的布料拉出,而布料堆积容易导致印花模糊,布料相互粘黏等情况的缺点,技术问题:提供一种自动拉出布料的滚轴式数码热转印机。

[0005] 本实用新型通过以下技术途径实现:一种滚轴式数码热转印机,包括:底架,底架左部上下两侧均转动式设置有第一滚轴;电动滚轴,底架右侧转动式设置有电动滚轴;喷墨机,底架左侧设置有喷墨机;第一固定架,底架左侧前后对称连接有第一固定架;第二滚轴,两个第一固定架之间转动式设置有两个第二滚轴;第一固定板,底架内前后对称连接有第一固定板;热压滚轴,两个第一固定板之间转动式设置有热压滚轴;第二固定架,两个第一固定板内侧均连接有第二固定架;第三滚轴,两个第二固定架之间转动式设置有第三滚轴;放置板,底架内右侧连接有放置板;旋转电机,放置板前侧设置有旋转电机;压轴,旋转电机的输出轴通过联轴器连接有压轴。

[0006] 可选地,还包括:第三固定架,底架左侧前后对称连接有第三固定架,压杆位于第一固定架上方;压杆,第三固定架内滑动式设置有压杆。

[0007] 可选地,还包括:滑杆,底架左侧的前后两侧均连接有滑杆;限位环,滑杆上滑动式设置有限位环。

[0008] 可选地,还包括:第二固定板,两个第一固定架外侧均连接有第二固定板;限位杆,第二固定板内滑动式设置有限位杆;第二弹性件,限位杆上套设有第二弹性件,第二弹性件一端与第二固定板连接,第二弹性件另一端与限位杆。

[0009] 可选地,还包括:第一弹性件,第二固定架上套设有第一弹性件,第一弹性件一端与第二固定架连接,第一弹性件另一端与第三滚轴连接。

[0010] 可选地,旋转电机为伺服电机。

[0011] 采用了上述对本实用新型结构的描述可知,本实用新型的设计出发点、理念及优点是:1、通过旋转电机带动压轴转动,使压轴带动印制完毕的布料向右移动,进而方便工作

人员收卷印制完毕的布料,从而达到自动拉出布料的目的。

[0012] 2、通过工作人员向下挤压压杆,压杆挤压上侧的第二滚轴向下移动,进而使透明膜与布料紧密贴合,提高印制效果。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

[0014] 图2为第一滚轴、电动滚轴和喷墨机等零部件的立体结构示意图。

[0015] 图3为第二固定板、限位杆和第二弹性件等零部件的放大立体结构示意图。

[0016] 图4为旋转电机和压轴等零部件的立体结构示意图。

[0017] 图5为第三固定架和压杆等零部件的放大立体结构示意图。

[0018] 图6为滑杆和限位环等零部件的立体结构示意图。

[0019] 附图标记说明:1_底架,2_第一滚轴,201_电动滚轴,3_喷墨机,4_第一固定架,5_第二滚轴,6_第一固定板,7_热压滚轴,8_第二固定架,9_第三滚轴,10_放置板,11_第三固定架,12_压杆,13_滑杆,14_限位环,15_旋转电机,16_压轴,17_第一弹性件,18_第二固定板,19_限位杆,20_第二弹性件。

具体实施方式

[0020] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不因此而限定本实用新型的保护范围。

[0021] 实施例1

[0022] 参阅图1、图2和图4,一种滚轴式数码热转印机,包括有底架1、第一滚轴2、电动滚轴201、喷墨机3、第一固定架4、第二滚轴5、第一固定板6、热压滚轴7、第二固定架8、第三滚轴9、放置板10、旋转电机15和压轴16,底架1左部上下两侧均转动式设置有第一滚轴2,底架1右侧转动式设置有电动滚轴201,底架1左侧设置有喷墨机3,底架1左侧前后对称连接有第一固定架4,两个第一固定架4之间转动式设置有两个第二滚轴5,底架1内前后对称连接有第一固定板6,两个第一固定板6之间转动式设置有热压滚轴7,两个第一固定板6内侧均连接有第二固定架8,两个第二固定架8之间转动式设置有第三滚轴9,底架1内右侧焊接有放置板10,放置板10前侧通过螺栓设置有旋转电机15,旋转电机15为伺服电机,伺服电机运行稳定,能够精准控制转速,旋转电机15的输出轴通过联轴器连接有压轴16。

[0023] 还包括有第一弹性件17,第二固定架8上套设有第一弹性件17,第一弹性件17一端与第二固定架8连接,第一弹性件17另一端与第三滚轴9连接,第一弹性件17能够起到缓冲的作用。

[0024] 当工作人员需要使用本装置时,工作人员将透明膜放入左上侧的第一滚轴2上,随后将透明膜尾端穿过两个第二滚轴5、热压滚轴7和第三滚轴9缠绕至右侧的电动滚轴201上,工作人员在左下侧的第一滚轴2上放置布料,工作人员启动喷墨机3和旋转电机15,喷墨机3将油墨图像印制在透明膜上,电动滚轴201转动带动透明膜向右移动,热压滚轴7对透明膜进行加热并挤压透明膜将油墨花图像印制在布料上,而第一弹性件17能够起到缓冲的作用,随之旋转电机15带动压轴16转动,压轴16带动印制完毕的布料向右移动,进而方便工作人员收卷印制完毕的布料,从而达到自动拉出布料的目的,本装置使用完毕后,工作人员关

闭喷墨机3和旋转电机15。

[0025] 实施例2

[0026] 在实施例1的基础之上,参阅图4和图5,还包括有第三固定架11和压杆12,底架1左侧前后对称焊接有第三固定架11,压杆12位于第一固定架4上方,第三固定架11内滑动式设置有压杆12。

[0027] 参阅图6,还包括有滑杆13和限位环14,底架1左侧的前后两侧均焊接有滑杆13,滑杆13上滑动式设置有限位环14。

[0028] 参阅图2和图3,还包括有第二固定板18、限位杆19和第二弹性件20,两个第一固定架4外侧均连接有第二固定板18,第二固定板18内滑动式设置有限位杆19,限位杆19上套设有第二弹性件20,第二弹性件20一端与第二固定板18连接,第二弹性件20另一端与限位杆19。

[0029] 工作人员向下挤压压杆12,压杆12挤压上侧的第二滚轴5向下移动,限位杆19向下挤压第二弹性件20,第二弹性件20发生形变,进而使透明膜与布料紧密贴合,提高印制效果,工作人员向内侧移动限位环14,限位环14向内侧限制上侧的第二滚轴5,防止上侧的第二滚轴5向上移动,而工作人员向外侧移动限位环14,限位环14不再限制上侧的第二滚轴5,第二弹性件20带动限位杆19和上侧的第二滚轴5向上复位。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应所述以权利要求的保护范围为准。

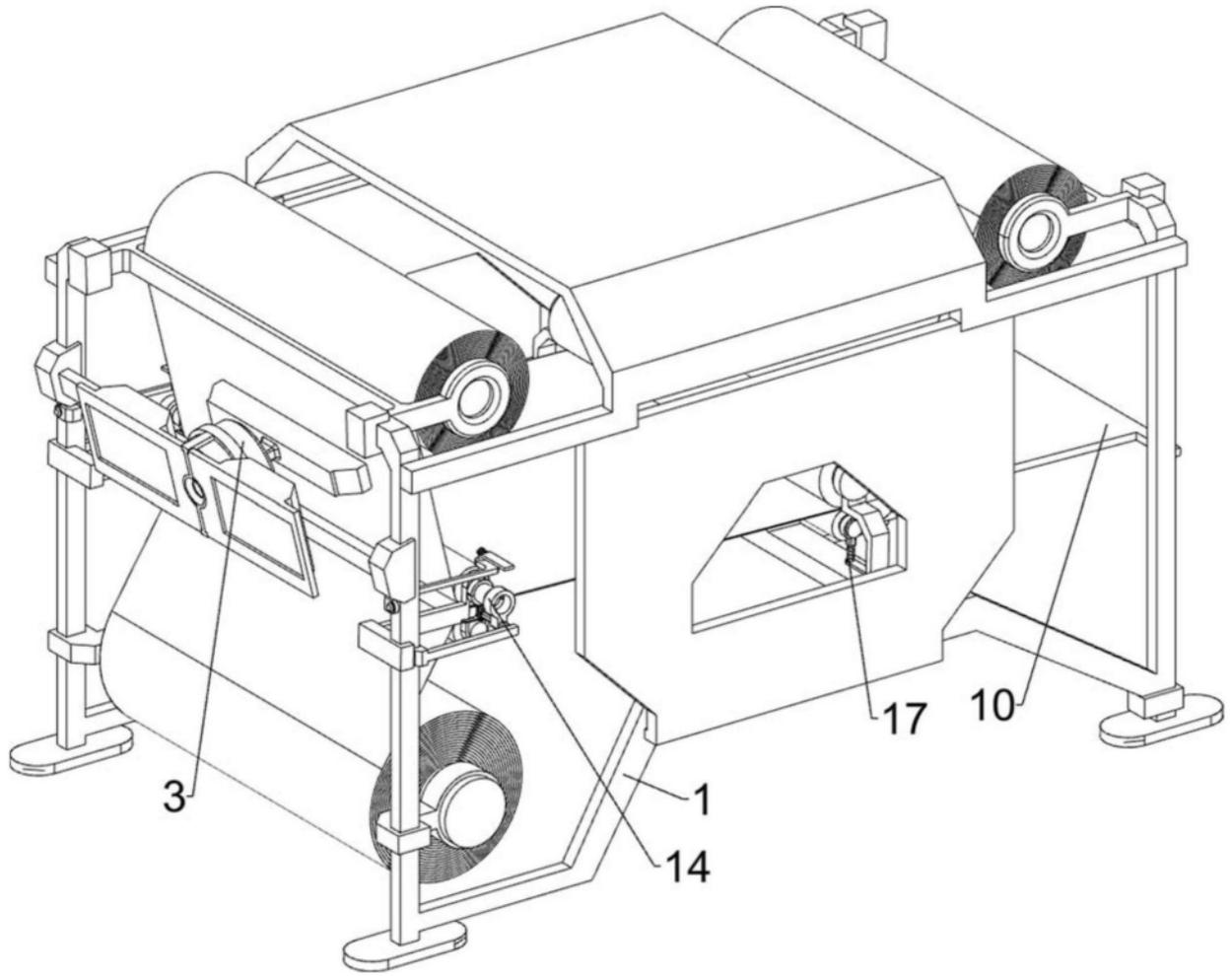


图1

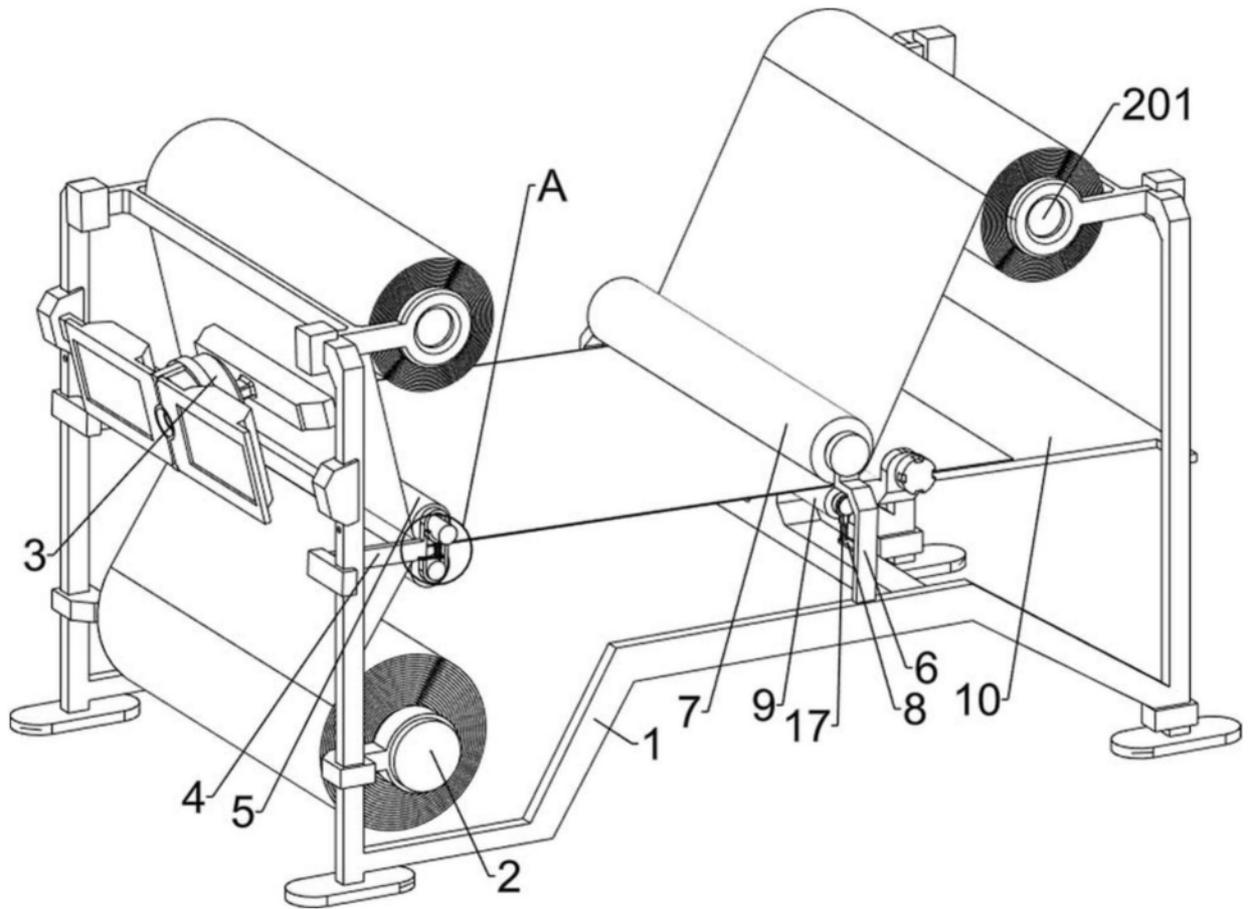


图2

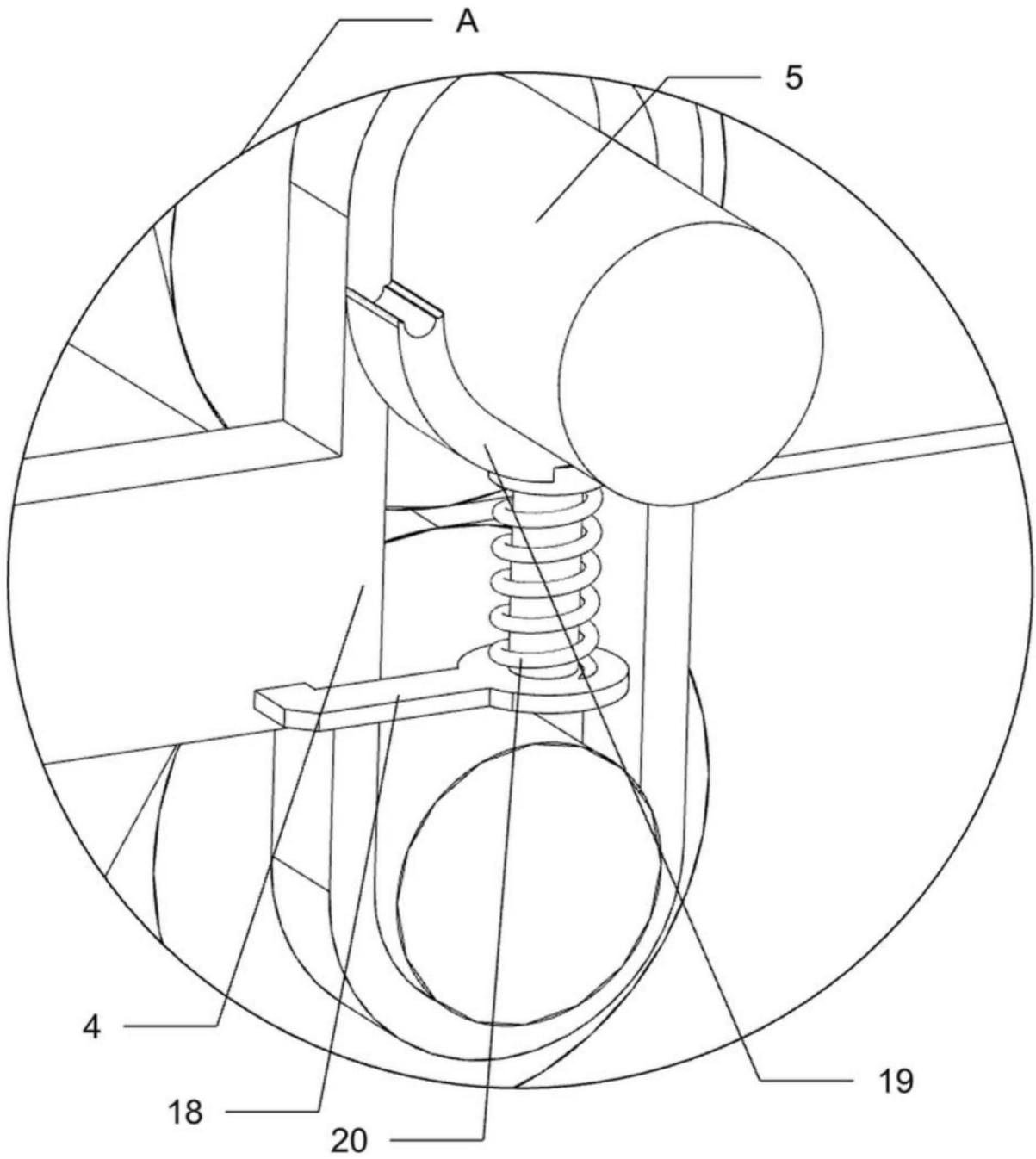


图3

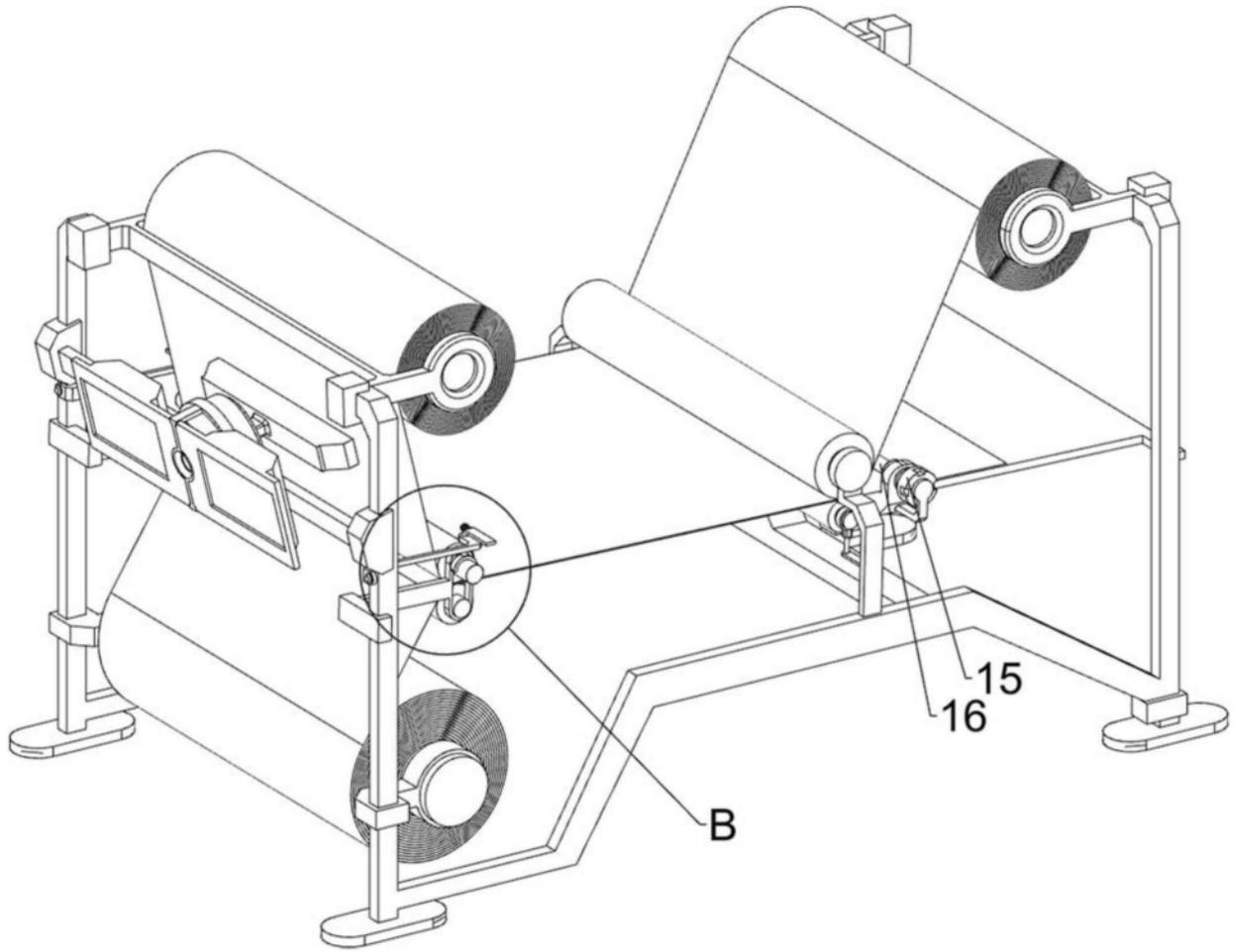


图4

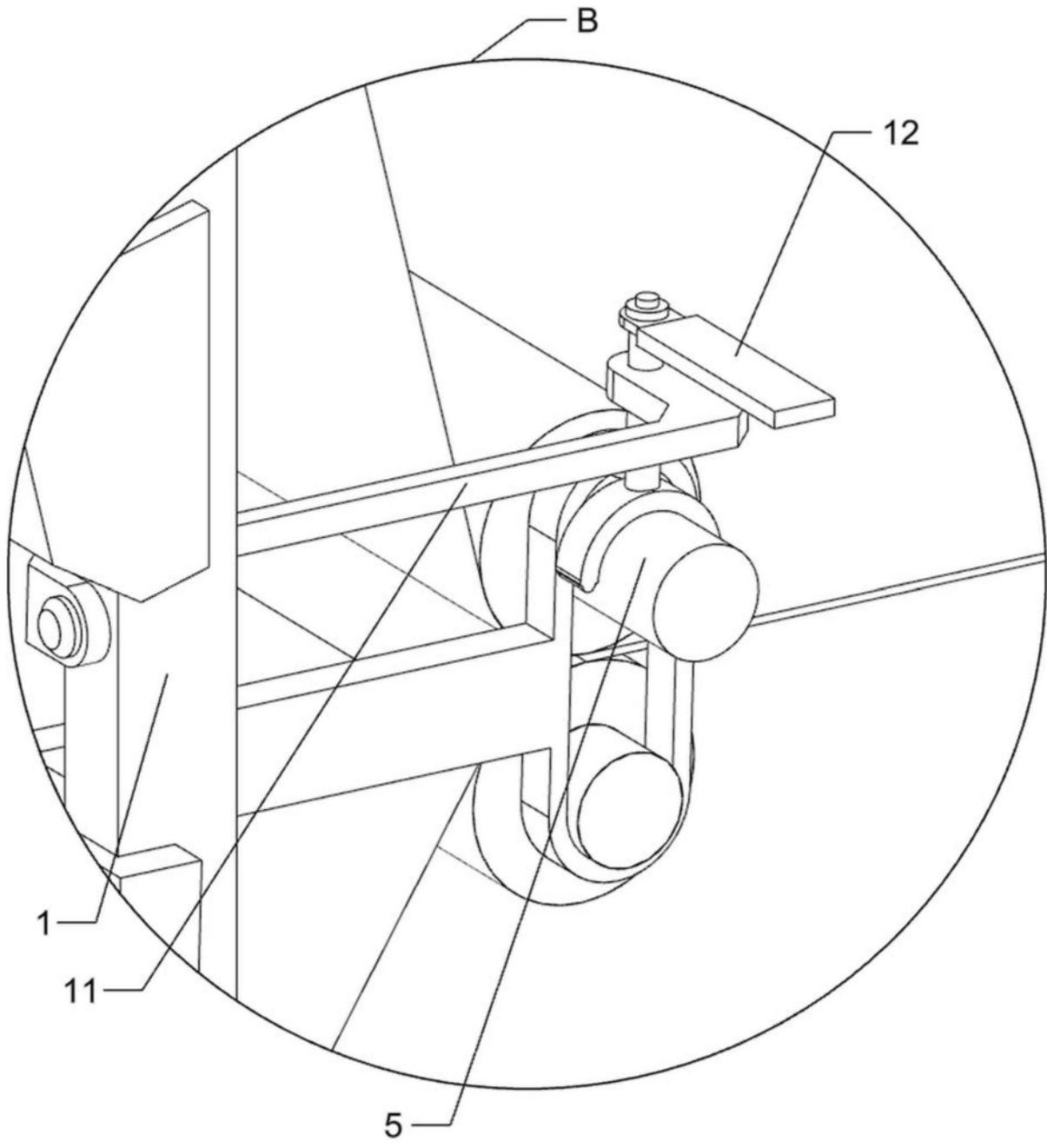


图5

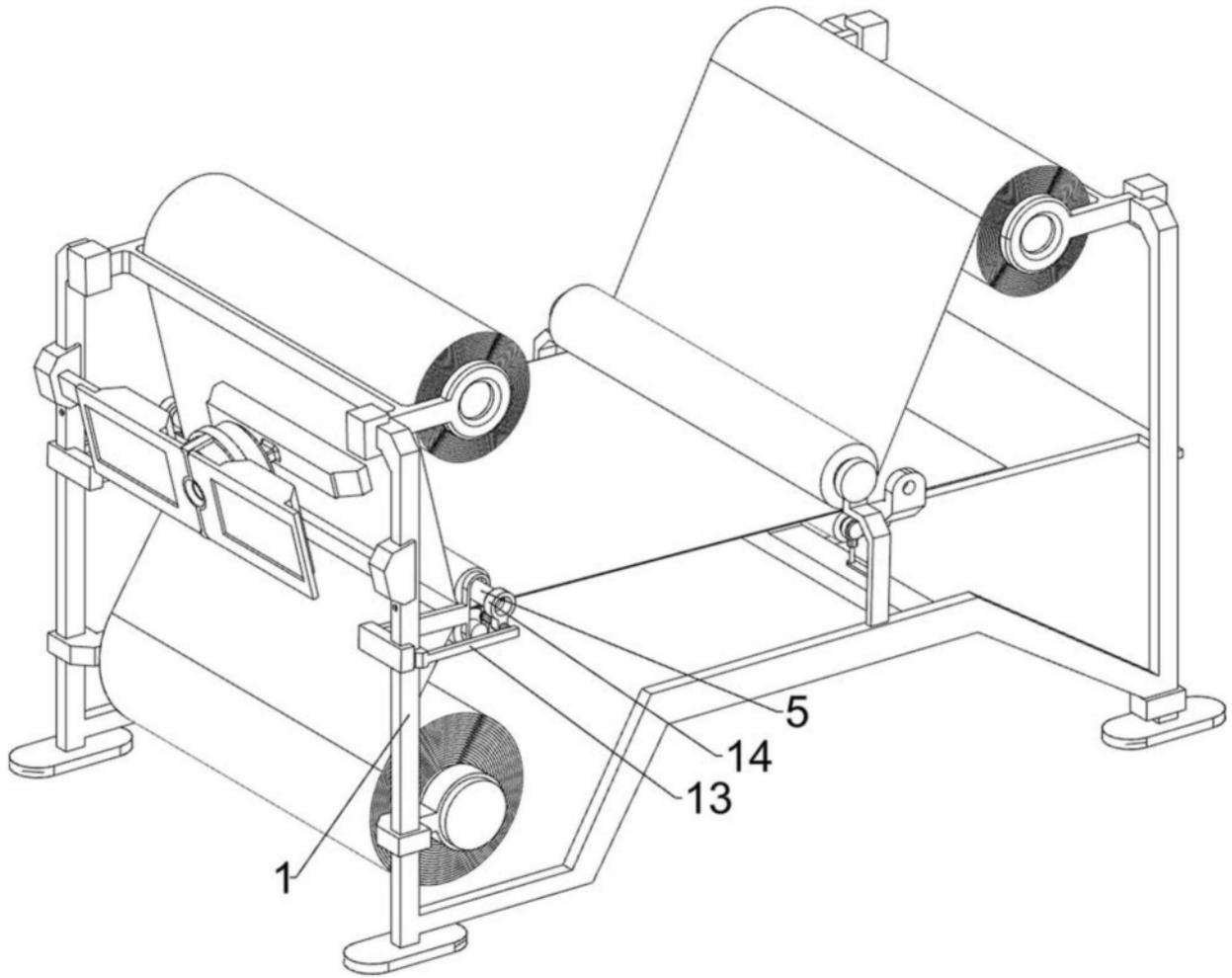


图6