



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208889194 U

(45)授权公告日 2019.05.21

(21)申请号 201821348795.5

(22)申请日 2018.08.21

(73)专利权人 江苏德立基自动化科技有限公司

地址 223200 江苏省淮安市盱眙县经济开
发区企业服务大厦1607室

(72)发明人 徐玉兵

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有
限公司 32286

代理人 仲晖

(51)Int.Cl.

G09F 3/02(2006.01)

G09F 3/10(2006.01)

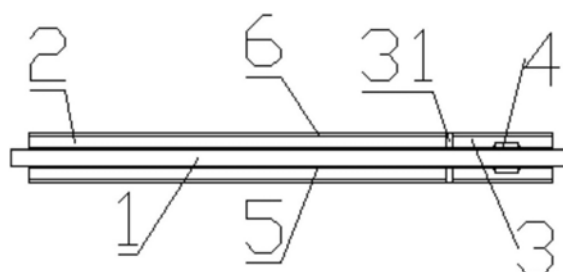
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种标签

(57)摘要

本实用新型提供一种标签,具体涉及标签技术领域,包括双面离型纸、若干间隔设置的面纸层、指捏部、位于所述指捏部下方条状的提膜条和粘胶层,所述双面离型纸上下表面上均设有所述面纸层和与所述面纸层一体成型的指捏部,所述面纸层与所述指捏部均和所述双面离型纸之间粘结有所述粘胶层,所述提膜条位于所述粘胶层和所述双面离型纸之间,所述面纸层和所述指捏部相连接处设有若干第一通孔,所述提膜条上设有若干间隔设置的断裂部,所述断裂部位于相邻的所述指捏部之间,所述断裂部包括若干均匀分布的第二通孔。本实用新型具有使用方便,不会卷角的优点。



1. 一种标签,其特征在于,包括双面离型纸、若干间隔设置的面纸层、指捏部、位于所述指捏部下方条状的提膜条和粘胶层,所述双面离型纸上下表面上均设有所述面纸层和与所述面纸层一体成型的指捏部,所述面纸层与所述指捏部均和所述双面离型纸之间粘结有所述粘胶层,所述提膜条位于所述粘胶层和所述双面离型纸之间,所述面纸层和所述指捏部相连接处设有若干第一通孔,所述提膜条上设有若干间隔设置的断裂部,所述断裂部位于相邻的所述指捏部之间,所述断裂部包括若干均匀分布的第二通孔。

2. 根据权利要求1所述的一种标签,其特征在于,所述面纸层表面上设有覆膜,所述覆膜通过热压粘附在所述面纸层表面上。

3. 根据权利要求1所述的一种标签,其特征在于,所述第一通孔在所述面纸层和所述指捏部相连接处均匀分布。

4. 根据权利要求1所述的一种标签,其特征在于,所述提膜条穿过所述指捏部中心处。

5. 根据权利要求1所述的一种标签,其特征在于,所述断裂部在所述提膜条上均匀分布。

一种标签

技术领域

[0001] 本实用新型属于标签技术领域,具体涉及一种标签。

背景技术

[0002] 不干胶是一种材料,也叫自粘标签材料以纸张、薄膜或其它特种材料为面料,背面涂有胶粘剂,以涂硅保护纸为底纸的一种复合材料,并经印刷、模切等加工后成为成品标签。应用时只需从底纸上剥离,即可利用背胶层贴到各种基材的表面,在生产过程中还可使用贴标机在生产线上对产品进行自动贴标。不干胶标签同传统的标签相比,不用刷胶,不用浆糊,不必蘸水,基本无污染,节省贴标时间,应用在各种场合方便。但是现有的不干胶标签撕下时粘贴容易卷角,使用不便。

[0003] 因此,急需一种使用方便,不会卷角的标签。

实用新型内容

[0004] 为了解决现有不干胶标签撕下时粘贴容易卷角的问题,本实用新型的目的是提供一种标签,具有使用方便,不会卷角的优点。

[0005] 本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 一种标签,包括双面离型纸、若干间隔设置的面纸层、指捏部、位于所述指捏部下方条状的提膜条和粘胶层,所述双面离型纸上下表面上均设有所述面纸层和与所述面纸层一体成型的指捏部,所述面纸层与所述指捏部均和所述双面离型纸之间粘结有所述粘胶层,所述提膜条位于所述粘胶层和所述双面离型纸之间,所述面纸层和所述指捏部相连接处设有若干第一通孔,所述提膜条上设有若干间隔设置的断裂部,所述断裂部位于相邻的所述指捏部之间,所述断裂部包括若干均匀分布的第二通孔。

[0007] 所述提膜条的设置是为了在撕下所述面纸层时,首先通过所述提膜条将所述指捏部提起,再用手指捏着所述指捏部将所述面纸层撕下,粘贴后,可将所述指捏部与所述面纸层撕开,所述第一通孔的设置便于使所述指捏部与所述面纸层撕开,可将所述提膜条通过所述断裂部撕下一段,便于撕下一个所述面纸层。

[0008] 优选的,所述面纸层表面上设有覆膜,所述覆膜通过热压粘附在所述面纸层表面上。所述覆膜的设置防止所述面纸层上的标记磨损。

[0009] 优选的,所述第一通孔在所述面纸层和所述指捏部相连接处均匀分布。

[0010] 优选的,所述提膜条穿过所述指捏部中心处。

[0011] 优选的,所述断裂部在所述提膜条上均匀分布。

[0012] 本实用新型的有益效果是:提膜条的设置是为了在撕下面纸层时,首先通过提膜条将指捏部提起,再用手指捏着指捏部将面纸层撕下,粘贴后,可将指捏部与面纸层撕开,第一通孔的设置便于使指捏部与面纸层撕开,可将提膜条通过断裂部撕下一段,便于撕下一个面纸层。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1是本实用新型结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型剖面图;

[0016] 图3是本实用新型A处局部放大图;

[0017] 图中标记为:1、双面离型纸;2、面纸层;3、指捏部;31、第一通孔;4、提膜条;41、断裂部;411、第二通孔;5、粘胶层;6、覆膜。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图描述本实用新型的具体实施方式。

[0019] 如图1-3所示,一种标签,包括双面离型纸1、若干间隔设置的面纸层2、指捏部3、位于指捏部3下方条状的提膜条4和粘胶层5,双面离型纸1上下表面上均设有面纸层2和与面纸层2一体成型的指捏部3,面纸层2与指捏部3均和双面离型纸1之间粘结有粘胶层5,提膜条4位于粘胶层5和双面离型纸1之间,提膜条4穿过指捏部3中心处,面纸层2和指捏部3相连接处设有若干均匀分布的第一通孔31,提膜条4上设有若干间隔设置的断裂部41,断裂部41在提膜条4上均匀分布,断裂部41位于相邻的指捏部3之间,断裂部41包括若干均匀分布的第二通孔411,面纸层2表面上设有覆膜6,覆膜6通过热压粘附在面纸层2表面上。

[0020] 本实用新型工作方式:首先,捏着提膜条4的一端,将提膜条4抬起,使指捏部3与双面离型纸1撕开,再用手指捏住指捏部3,撕下面纸层2粘到相应需要粘贴的地方,再将指捏部3与面纸层2撕开,将提膜条4撕下一段,便于撕下一个面纸层2。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

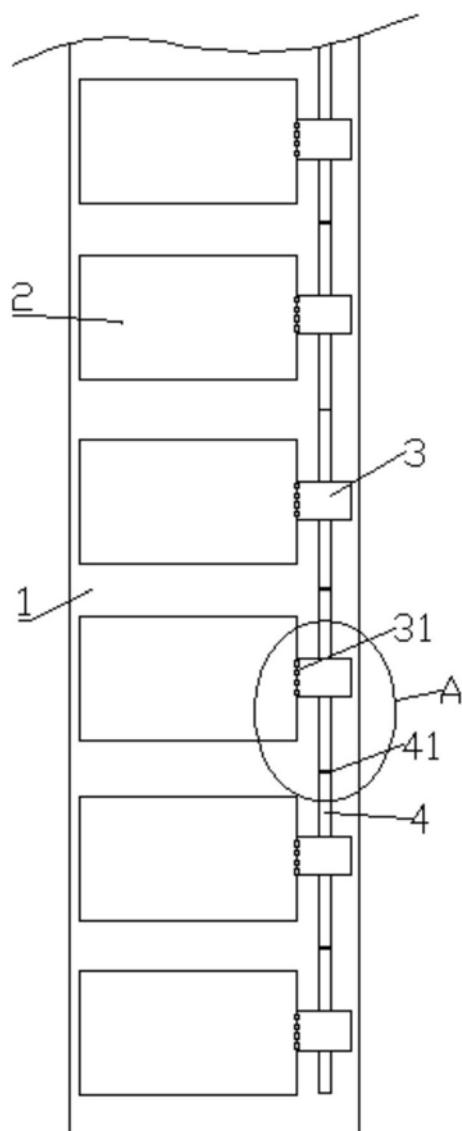


图1

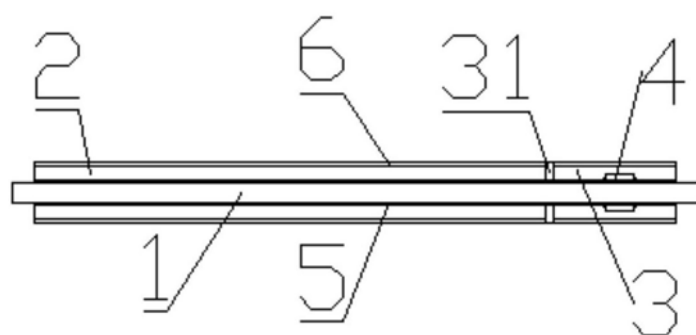


图2

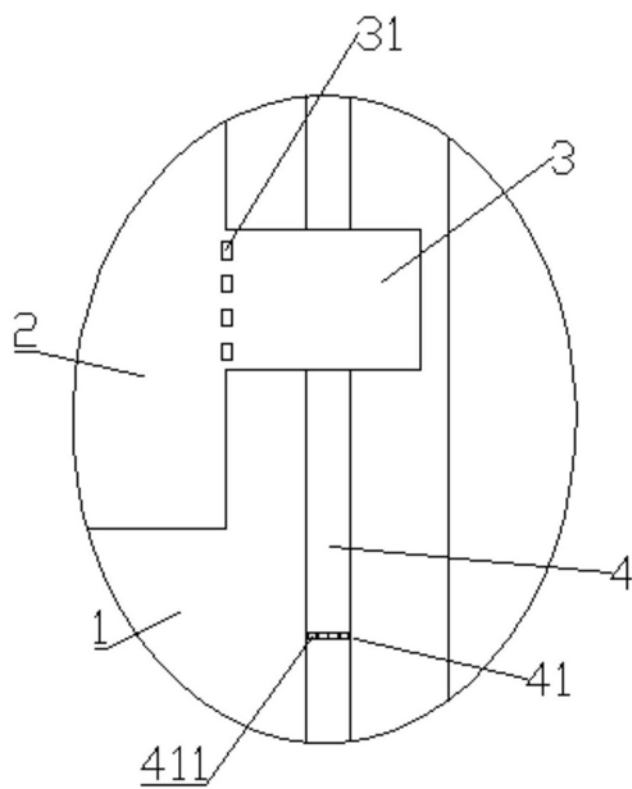


图3