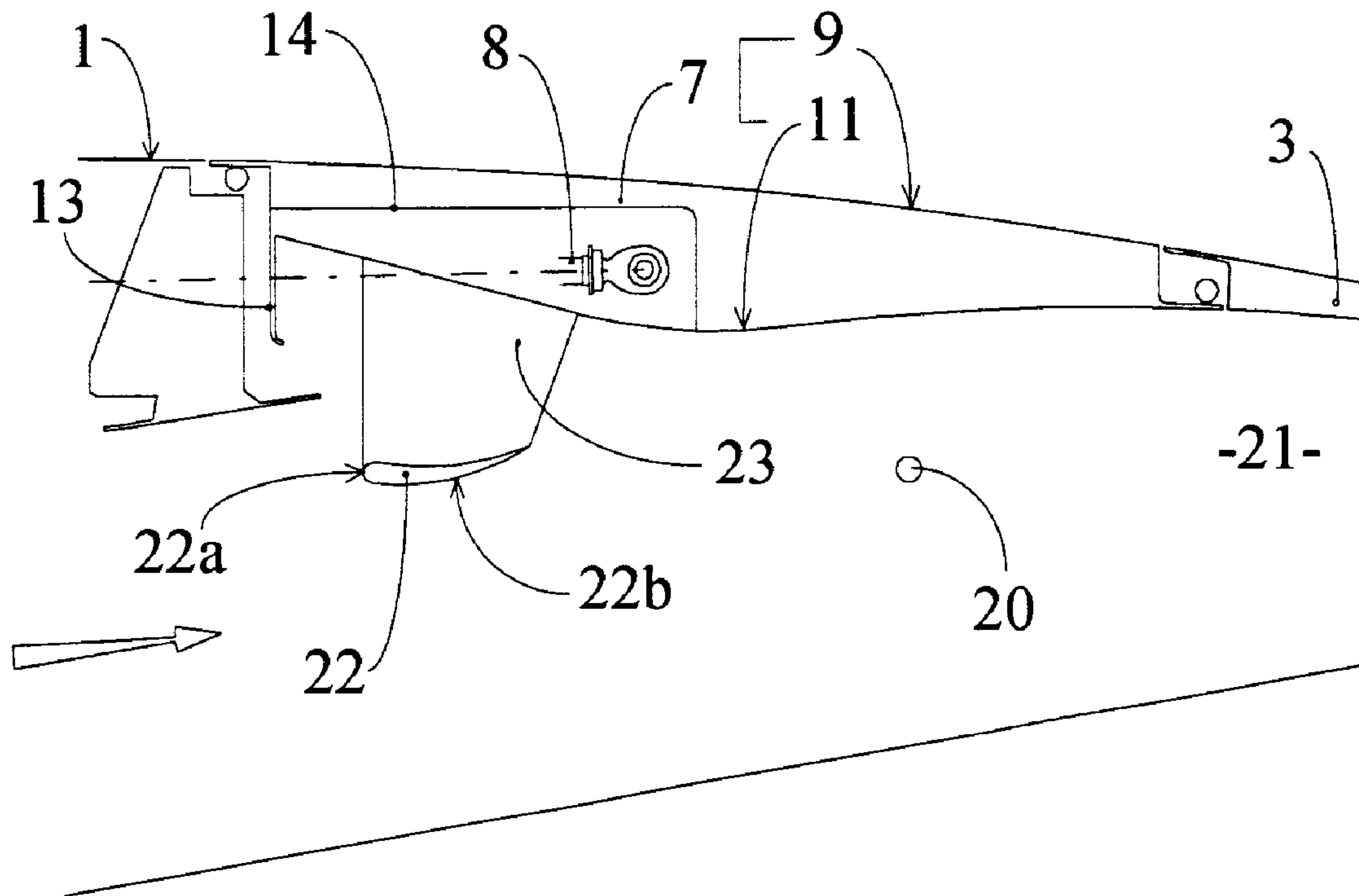




(22) Date de dépôt/Filing Date: 1997/05/06
 (41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 1997/11/09
 (45) Date de délivrance/Issue Date: 2003/09/30
 (30) Priorité/Priority: 1996/05/09 (9605763) FR

(51) Cl.Int.⁶/Int.Cl.⁶ F02K 1/70
 (72) Inventeurs/Inventors:
 GONIDEC, PATRICK, FR;
 VAUCHEL, GUY BERNARD, FR
 (73) Propriétaire/Owner:
 HISPANO-SUIZA AEROSTRUCTURES, FR
 (74) Agent: GOUDREAU GAGE DUBUC

(54) Titre : INVERSEUR DE POUSSEE DE TURBOREACTEUR A PORTES MUNIES D'AUBES DEFLECTRICES
 (54) Title: JET TURBINE ENGINE THRUST REVERSER EMPLOYING DOORS FITTED WITH DEFLECTOR VANES



(57) Abrégé/Abstract:

Un inverseur de poussée de turboréacteur à double flux comporte des portes pivotantes (7) intégrées en jet direct dans la paroi extérieure de nacelle et constituant des obstacles de déviation de flux en inversion de poussée après pivotement sous l'action d'un vérin (8). Chaque porte (7) supporte au moins une aube (22) déflectrice à profil aérodynamique en forme d'aile, disposée au contact du flux circulant dans le canal annulaire (21) de manière que le flux exerce une action sur ladite aube (22) tendant à maintenir la porte (7) dans sa position fermée en jet direct.

ABREGE

Un inverseur de poussée de turboréacteur à double flux comporte des portes pivotantes (7) intégrées en jet direct 5 dans la paroi extérieure de nacelle et constituant des obstacles de déviation de flux en inversion de poussée après pivotement sous l'action d'un vérin (8). Chaque porte (7) supporte au moins une aube (22) défectrice à profil aérodynamique en forme d'aile, disposée au contact du flux 10 circulant dans le canal annulaire (21) de manière que le flux exerce une action sur ladite aube (22) tendant à maintenir la porte (7) dans sa position fermée en jet direct.

15

FIGURE 3.

DESCRIPTION
INVERSEUR DE POUSSEE DE TURBOREACTEUR A PORTES MUNIES D'AUBES
DEFLECTRICES

5 La présente invention concerne un dispositif d'inversion de
poussée de turboréacteur à double flux. Le turboréacteur est
équipé d'un conduit en arrière de la soufflante dont le but
est de canaliser le flux secondaire dit froid, ce conduit est
constitué d'une paroi interne qui entoure la structure du
10 moteur proprement dite en arrière de la soufflante, et d'une
paroi externe dont la partie amont vient en continuité du
carter moteur qui entoure la soufflante. Amont et aval sont
définis par rapport au sens normal de circulation des gaz en
poussée directe. Cette paroi externe peut canaliser à la fois
15 le flux secondaire et le flux primaire dans sa partie aval,
et ceci en arrière de l'éjection du flux primaire, dit chaud,
dans le cas de nacelle à flux mélangés ou à flux confluent
par exemple, mais dans d'autres cas, la paroi externe ne
canalise que le flux secondaire, dans le cas de nacelles
20 dites à flux séparés.

Une paroi peut également caréner l'extérieur du moteur, c'est
à dire l'extérieur du carter qui entoure la soufflante et
l'extérieur de la paroi extérieure du conduit décrit ci-
25 dessus, ceci dans le but de minimiser la traînée de
l'ensemble propulsif. Ceci est notamment le cas pour des
ensembles propulsifs rapportés sur l'extérieur d'aéronef,
particulièrement lorsque ces ensembles propulsifs sont
attachés sous les ailes ou à l'arrière du fuselage.

30

Nous appellerons capotage extérieur l'ensemble constitué par
la paroi extérieure de la nacelle.

La figure 1 des dessins joints montre un exemple connu de
35 réalisation d'un inverseur de poussée de ce type, appliqué
comme le montre la vue schématique partielle en perspective
de la figure 2, à un turboréacteur à double flux.

Le dispositif d'inversion est constitué de portes 7 formant une partie mobile 2 et constituant en position inactive, lors d'un fonctionnement en jet direct, une partie du capotage extérieur, et d'une structure fixe réalisant ce capotage 5 extérieur en amont des portes, par une partie amont 1 en aval des portes par une partie aval 3 et entre les portes 7 par l'intermédiaire de poutres 18 qui relie la partie aval 3 du capotage extérieur à la partie amont 4 du capotage extérieur. Les portes 7 sont montées sur une circonférence du capotage 10 extérieur et sont montées pivotantes dans une zone intermédiaire de leurs parois latérales sur les poutres 18 situées de part et d'autre de ces portes, ces parois latérales constituant avec les parois amont et aval, les parois qui relient la partie extérieure 9 des portes 7, qui 15 constituent une partie de la paroi extérieure de la nacelle, à la partie intérieure 11 des portes 7, qui constituent une partie de la paroi extérieure du conduit.

-
La partie amont 1 de structure fixe comporte un cadre avant 6 20 qui sert de support aux moyens—de commande des déplacements des portes 7, constitués par exemple par des vérins 8.

-
En position activée, les portes 7 basculent de telle façon que la partie des portes situées en aval des pivots, vient 25 obstruer plus ou moins totalement le conduit, et de telle façon que la partie amont des portes vient dégager un passage dans le capotage extérieur de manière à permettre au flux secondaire d'être canalisé radialement par rapport à l'axe du conduit. La partie amont des portes 7 fait saillie à 30 l'extérieur du capotage extérieur pour des raisons de dimensionnement du passage qui doit être capable de laisser passer ce flux sans compromettre le fonctionnement du moteur. L'angle de pivotement des portes est ajusté de manière à permettre le passage du flux et de manière à supprimer la 35 poussée de ce flux, voire à commencer à générer une contre poussée en générant une composante du flux dévié vers l'amont.

Les portes 7 sont également munies dans leur partie amont d'un becquet 13 faisant saillie vers l'avant, lorsque les portes 7 sont déployées, par rapport à la face interne des portes, de manière à dévier le flux vers l'amont et achever 5 d'obtenir la composante de contre poussée.

Des exemples connus de réalisation sont illustrés par exemple par FR 1 482 538 ou par FR-A-2 030 034.

10 Il existe aussi des dispositifs tels que celui décrit par US 3 605 411 qui permettent d'avoir une saillie de becquet vers l'amont lorsque les portes sont déployées tout en permettant une continuité de la paroi externe du conduit lorsque les portes ne sont pas déployées. On connaît 15 également par FR-A-2 618 853 un dispositif où le becquet est escamoté en jet direct de façon à optimiser les performances du moteur.

Dans certaines applications, comme représenté sur la figure 20 1, les becquets 13 font saillie par rapport à la face interne 11 des portes 7, même en jet direct sans pour autant faire saillie dans le conduit qui est dans cet exemple muni de cavités 16 légèrement préjudiciables aux performances du moteur alors que le dispositif d'inversion devient 25 extrêmement simple.

La combinaison des becquets et des bords de déviation permettent également d'optimiser la direction d'éjection du flux comme indiqué par FR-A-2 680 547.

30 Enfin la commande des portes d'une position à une autre par vérin est connue en soi, nous noterons cependant la solution très simple où il y a un vérin par porte fixé dans sa partie amont à la structure fixe amont du capotage extérieur, et 35 dans sa partie aval à la porte en un point situé dans la partie amont comme décrit par exemple par FR 1 482 538.

Le type d'inverseur de poussée décrit ci-dessus a l'inconvénient majeur que, pour des raisons imposées par des

contraintes de dimensionnement aérodynamique du passage du flux dans les passages dégagés par la partie amont de ces portes, la pression du conduit exerce sur ces portes une action qui tend à les ouvrir, en effet, la section totale de ces passages doit être supérieure à la section du conduit dans un plan situé en amont des portes, ceci à cause des pertes en charge engendrées par la déviation du flux, ceci dans le cas où la section de fuite (partie aval du conduit non obstruée par la partie aval des portes), est minimisée de façon à obtenir une contre poussée convenable.

L'inconvénient majeur décrit ci-dessus se traduit suivant les deux aspects suivants :

15 - le fait que les portes tendent à s'ouvrir est un inconvénient du point de vue de la sécurité. Des portes sur lesquelles l'action de la pression tendrait à les maintenir fermées (non déployées), rendrait le dispositif plus sûr, de même que des portes sur lesquelles l'action de la pression tendrait à les refermer lorsque celles-ci sont dans une position telle que la poussée n'est pas encore inversée, même si elle est partiellement détruite (nous reviendrons sur ce dernier point)

25 - l'action de la pression sur les portes est dans certains exemples connus telle que dans certains cas à prendre en compte dans le dimensionnement de l'inverseur, des efforts très importants transitent dans les vérins entre leurs points d'attache sur la partie amont de la structure fixe et sur les portes. Il en résulte une masse importante de la structure, du système de commande des portes et de verrouillage de celles-ci, et des portes elles-mêmes.

L'objet de l'invention est de proposer un moyen qui permet d'accroître la sécurité et/ou d'améliorer les performances en jet direct ou en jet inversé.

Les buts sont atteints conformément à l'invention par un inverseur de poussée à portes pivotantes du type précité caractérisé en ce que chaque porte supporte au moins une aube

déflectrice à profil aérodynamique en forme d'aile, disposée au contact du flux circulant dans le canal annulaire de manière que le flux exerce une action sur ladite aube tendant à maintenir la porte dans sa position fermée en jet direct.

5 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention seront mieux compris à la lecture de la description qui va suivre d'un mode de réalisation de l'invention, en référence aux dessins annexés sur lesquels :

10 - la figure 1 représente une demi-vue schématique, en coupe longitudinale par un plan passant par l'axe de rotation d'un turboréacteur associé, d'un inverseur de poussée à portes pivotantes, en position fermées, d'un type connu et qui a fait précédemment l'objet d'une description ;

15

- la figure 2 représente une vue schématique en perspective d'un inverseur de poussée du type précité montré en position monté et avec les portes fermées ;

20 - la figure 3 représente, dans une vue analogue à celle de la figure 1, un inverseur de poussée à portes pivotantes en position jet direct, selon un premier mode de réalisation de l'invention ;

25 - la figure 4 représente, le principe défini sur la figure 3 en position jet inversé ;

- la figure 5 représente, dans une vue analogue à celle de la figure 1, un inverseur de poussée à portes pivotantes en
30 position jet direct, selon un deuxième mode de réalisation de l'invention ;

- la figure 6 représente, le principe défini sur la figure 5 en position jet inversé ;

35

- la figure 7 représente, dans une vue analogue à celle de la figure 1, un inverseur de poussée à portes pivotantes en position jet direct, selon un troisième mode de réalisation de l'invention ;

- la figure 8 représente, le principe défini sur la figure 7 en position jet inversé ;

5 - la figure 9 représente, dans une vue analogue à celle de la figure 1, un inverseur de poussée à portes pivotantes en position jet direct, selon un quatrième mode de réalisation de l'invention ;

10 - la figure 10 représente, le principe défini sur la figure 9 en position jet inversé ;

- la figure 11 représente, dans une vue analogue à celle de la figure 1, un inverseur de poussée à portes pivotantes en
15 position jet direct, selon une variante du quatrième mode de réalisation de l'invention ;

- la figure 12 représente, dans une vue analogue à celle de la figure 1, un inverseur de poussée à portes pivotantes en
20 position jet direct, selon un ~~e~~inquième mode de réalisation de l'invention ;

- la figure 13 représente le principe défini sur la figure 12 en position jet inversé ;

25

- la figure 14 représente une vue dans l'axe du moteur de l'inverseur de poussée représenté sur la figure 3 ;

- les figures 15 et 16 représentent une variante du premier
30 mode de réalisation de l'invention représenté sur les figure 3 et 4 ;

- les figures 17 et 18 représentent une variante du troisième
mode de réalisation de l'invention représenté sur les figures
35 7 et 8 ;

- les figures 19 à 22 représentent, d'autres possibilités de courbure d'aube, vues dans l'axe du moteur ;

- la figure 23 représente une variante du troisième mode de réalisation de l'invention représenté sur les figures 7 et 8 ;

5 - les figures 24 à 28 représentent des exemples de découpes amont et aval des aubes;

- les figures 29 et 30 représentent un mode de réalisation de l'invention appliqué à un inverseur de poussée à obstacles 10 aval.

Selon un premier mode de réalisation de l'invention représenté sur les figures 3 et 4, un inverseur de poussée susceptible d'effectuer dans les phases de vol pertinentes 15 d'un avion une inversion de flux du turboréacteur associé comporte les parties principales connues et précédemment décrites dans un exemple connu de réalisation, en référence aux figures 1 et 2. On retrouve notamment la structure fixe amont 1, les portes 7 comportant la partie extérieure 9, la 20 partie intérieure 11, un becquet 13 et associées à un vérin de commande 8, et la partie aval 3.

De manière remarquable et conforme à l'invention, chaque porte 7 supporte dans sa partie amont au niveau de la cavité 25 de porte, une aube 22 à profil aérodynamique adapté à sa fonction qui sera précisée plus loin et notamment en forme d'aile. Dans cet exemple, le bord d'attaque 22a de l'aube 22 est placé du côté amont et l'aube 22 est disposée dans le canal annulaire 21, en position radialement intermédiaire, 30 entre les parois interne et externe délimitant la veine. L'aube 22 a dans ce cas son côté extrados 22b tourné vers la paroi interne de veine dans le canal annulaire 21. L'aube 22 est suspendue par des parois latérales 23 à la partie amont de la porte 7 au niveau de la cavité de porte. Les parois 35 latérales 23 peuvent en plus réaliser une partie ou la totalité des becquets latéraux de porte. La figure 14 montre la disposition dans le cas où l'inverseur de poussée comporte quatre portes.

Les parois latérales 23 forment également un profil aérodynamique adapté de manière à minimiser la traînée. La définition de l'aube 22, notamment sa longueur, sa forme et son épaisseur, son positionnement sur la porte 7 et dans le canal annulaire 21 et l'orientation de l'aube 22 sont tels que l'action du flux en position de jet direct telle que représentée sur la figure 3 tende à maintenir la porte 7 dans le sens de l'auto-fermeture, soit dans une position équilibrée inactive, soit dans une position de légère ouverture insusceptible de gêner la pilotabilité de l'avion, dans le cas où un déploiement intempestif apparaîtrait par suite des défaillances diverses des sécurités prévues.

En position de jet inversé, comme représenté sur la figure 4, le profil d'intrados 22c, en fonction de l'orientation et de la forme de l'aube 22, en association avec le fond 15 de la cavité de la porte 7, permet une aide à l'écoulement du flux vers le déflecteur 13 de porte, améliorant ainsi le guidage des nappes du flux inversé vers l'amont de la nacelle, de manière à assurer les performances d'inversion de poussée recherchées. Les parois 23 de support de l'aube 22 peuvent en outre assurer une fonction de déflecteurs latéraux associés à la porte 7.

Dans l'exemple de réalisation représenté sur les figures 3 et 4 où le vérin 8 de commande des déplacements de la porte 7 est situé dans l'axe de ladite porte 7 et logé dans un tunnel 14, l'aube 22 est en deux parties positionnées de chaque côté dudit tunnel 14. Au cas où un moyen de commande est disposé en dehors du passage formé dans le capotage extérieur et constituant le puits d'inversion, l'aube 22 peut être en une seule partie, disposée d'un bord latéral de la porte 7 à l'autre.

Selon un deuxième mode de réalisation de l'invention, représenté sur les figures 5 et 6, l'aube 22 est montée en aval de la porte 7, dans une zone comprise entre le point pivot 20 de la porte 7 et l'extrémité aval de la porte. Dans ce cas, le côté extrados 22b de l'aube 22 est tourné vers la partie interne 11 de la porte 7 et le bord d'attaque 22a de l'aube 22 est placé du côté amont. L'aube 22 est réalisée en une seule partie dans cette position et se trouve, lors du

fonctionnement en inversion de poussée représenté sur la figure 6, dans la zone de recirculation d'air, sans influence notable sur les effets d'inversion.

Selon un troisième mode de réalisation de l'invention, 5 représenté sur les figures 7 et 8, l'aube 22 est installée à la limite de la ligne aérodynamique suivant la paroi externe du canal annulaire 21 et la surface interne de la partie intérieure 11 de la porte 7. En position de jet direct, représentée sur la figure 7, l'aube 22 constitue dans ce cas 10 un générateur de dépression locale qui tend à rééquilibrer la porte 7 dans le sens de l'auto-fermeture. Cette action est renforcée grâce à un débordement approprié de l'aube 22 dans la veine de circulation du flux dans le canal annulaire 21 qui permet audit flux d'exercer sur l'aube 22 une action 15 tendant à maintenir la porte 7 dans le sens de la fermeture.

En variante, le bord d'attaque de l'aube 22 peut être placé du côté aval de manière à améliorer le guidage du flux inversé sur la paroi interne de porte lors du fonctionnement 20 en inversion de poussée.

Selon une variante représentée sur la figure 23, le bord amont de l'aube 22 peut être recouvert par un léger débordement 38 du bord de déviation de l'inverseur de manière 25 à améliorer en jet direct l'effet de dépression dans la cavité de la porte 7.

Au lieu de rester fixe, comme dans les trois modes de réalisation de l'invention qui viennent d'être décrits, l'aube 22, en fonction des résultats recherchés dans les 30 applications particulières, peut être rendue mobile. A partir du troisième mode de réalisation précédemment décrit en référence aux figures 7 et 8, selon un quatrième mode de réalisation de l'invention, représenté sur les figures 9 et 10, un système mécanique 30 de manoeuvre est adjoint à l'aube 35 24. Le système mécanique 30 est constitué par tout moyen connu en soi permettant d'asservir le déplacement de l'aube 24 à celui de la porte 7. Dans l'exemple représenté sur les figures 9 et 10, le système mécanique 30 est du type à pignons et crémaillère et le dispositif est complété par un

ressort 31 qui permet de garder l'aube 24 en position quand la porte 7 est ouverte, telle que représentée sur la figure 10. Comme représenté en traits mixtes sur la figure 9, dès que la porte 7 commence à s'ouvrir, notamment dans le cas 5 d'un déploiement intempestif, l'aube 24 est ressortie dans la veine dans une position telle que le maintien de la porte 7 est assuré jusqu'à une position d'équilibre n'occasionnant pas de gêne excessive pour la pilotabilité de l'avion. Le déplacement de l'aube mobile 24 est guidé par un ou plusieurs 10 coulisseaux, de manière comme en soi et en fonction des effets recherchés, une loi de déplacement déterminée est obtenue grâce au système mécanique d'entraînement 30, suivant la cinématique imposée. Un autre exemple de moyen utilisable, par bielles, pour constituer le système mécanique 30 15 d'entraînement de l'aube 24 est représenté sur la figure 11. Le déplacement de l'aube 24 peut être réalisé suivant une direction perpendiculaire à la porte 7 comme représenté sur les figures, mais aussi suivant une direction oblique vers l'amont ou l'aval selon le but recherché.

20 Selon un cinquième mode de réalisation représenté sur les figures 12 et 13, une aube mobile 24 est articulée sur un pivot 25 solidarisé par un support 25a à la porte 7. Le pivot 25 occupe une position intermédiaire entre bord amont et bord aval de l'aube 24. Un système de bielles 32 relie l'aube 24 à 25 l'articulation d'extrémité de la tige du vérin de commande 8 sur la porte 7. De cette manière, lors du déplacement de la porte 7, l'aube 24 pivote autour de son pivot 25 et prend une position telle que représentée sur la figure 13 permettant une orientation du flux inversé vers une direction amont.

30 L'aube pivotante 24, notamment lorsqu'elle est placée à l'extrémité amont de la porte 7, associée à un bord de déviation adapté de la structure fixe 1, remplit la fonction de déflexion d'un becquet de porte.

35 A partir du premier mode de réalisation précédemment décrit en référence aux figures 3 et 4, il est également possible d'aménager le montage de l'aube 24 pour la rendre mobile, comme représenté sur les figures 15 et 16.

Un pivot 25 est dans ce cas disposé sur les parois latérales 26 de support de l'aube 24, en un point intermédiaire entre le bord amont et le bord aval. Un système de rappel automatique tel qu'un ressort de torsion 27 permet le 5 maintien en position de l'aube 24. En position de jet direct, une ou plusieurs butée(s) 28 solidaire(s) de la structure fixe amont 1 de l'inverseur permet d'ajuster la position optimale de l'aube 24 par réglage de la butée. Un pilotage optimal des nappes du flux inversé est obtenu, comme 10 représenté sur la figure 16 en assurant une convergence entre les deux profils en opposition de l'aube 24 et le fond de porte.

Selon une variante de réalisation représentée sur les figures 15 17 et 18, une aube 22 située dans la cavité de porte présente un côté extradors 22b tourné vers la partie interne 11 de la porte 7 et le bord d'attaque 22a de l'aube 22 est placé du côté amont. De cette manière, en position d'inversion de flux, comme représentée sur la figure 18, l'aube 22 canalise 20 une partie du flux en direction du déflecteur 13 de manière à améliorer l'efficacité du jet vers l'amont et assurer les performances d'inversion de poussée recherchées. Le bord d'attaque 22a, en variante, peut en outre être disposé du côté aval.

25

En fonction des applications particulières, une optimisation du pilotage des nappes du flux inversé peut être obtenue en faisant varier divers paramètres et notamment :

- les courbures des aubes qu'elles soient fixes 22 ou mobiles 30 24 peuvent être par rapport à l'axe moteur, positives, comme représentées sur la figure 19, négatives, comme représentées sur la figure 20, nulles, comme représentées sur la figure 21, avec ou sans parois latérales 23 ;
- l'aube peut être disposée sur toute la largeur de la porte 35 7 comme indiqué sur la figure 20 ou uniquement sur une partie de la porte 7, comme indiqué sur la figure 19 ;
- l'aube peut être dissymétrique soit par rapport à la veine, comme représentée sur la figure 22, soit dans le sens de l'axe transversal du moteur ;

- les découpes amont et/ou aval des aubes peuvent être ajustées, comme dans les exemples représentés sur les figures 24 à 28.

On note en outre que certaines variantes précédemment 5 décrites peuvent être utilisées seules ou être associées dans la réalisation d'un inverseur de poussée conforme à l'invention. Par exemple, une porte 7 peut être munie à la fois d'une aube à la hauteur de la cavité de porte et d'une aube dans la zone aval.

10 Selon un autre mode de réalisation schématiquement représenté sur les figures 29 et 30, les éléments 7 constituent des obstacles aval dans la position d'inversion de poussée représentée sur la figure 30 après pivotement autour des pivots 20. Conformément à l'invention, une aube 22 à profil 15 aérodynamique est fixée sur la face interne de l'élément 7. Dans cette application les aubes 22 peuvent en outre remplir un rôle de protection thermique lors de l'inversion de flux lorsqu'elles sont placées dans le prolongement du flux primaire du turboréacteur.

REVENDEICATIONS

1. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux comportant des portes pivotantes, susceptibles, en position fermée, lors d'un fonctionnement en jet direct, de s'intégrer dans la paroi extérieure du canal annulaire formant le conduit de flux en arrière de la soufflante de turboréacteur, et susceptibles en outre chacune de pivoter sous l'action d'un moyen de commande des déplacements de manière à constituer des obstacles de déviation de flux lors d'un fonctionnement en inversion de poussée caractérisé en ce que chaque porte supporte au moins une aube déflectrice à profil aérodynamique en forme d'aile, disposée au contact du flux circulant dans ledit canal annulaire de manière que le flux exerce une action sur ladite aube tendant à maintenir la porte dans sa position fermée en jet direct.

2. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 1 dans lequel ladite aube déflectrice a une position fixe déterminée par rapport à la porte.

3. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 2 dans lequel l'aube est disposée dans le canal annulaire, en position radialement intermédiaire entre les parois interne et externe délimitant la veine et est suspendue par des parois latérales formant un profil aérodynamique à la partie amont de la porte, au niveau de la cavité de porte.

4. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 2 dans lequel l'aube est disposée dans le canal annulaire, en position radialement intermédiaire entre les parois interne et externe délimitant la veine et est suspendue par des parois latérales formant un profil aérodynamique à la partie aval de la porte, dans

une zone comprise entre le point pivot de la porte et l'extrémité aval de ladite porte.

5. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 2 dans lequel l'aube est installée à la limite de la ligne aérodynamique suivant la paroi externe du canal annulaire et la surface interne de la partie intérieure de la porte et est suspendue par des parois latérales formant un profil aérodynamique à la partie amont de la porte, au niveau de la cavité de porte.

6. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 5 dans lequel le bord amont de l'aube est recouvert par un léger débordement du bord de déviation solidaire de la partie fixe amont de l'inverseur.

7. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 1 dans lequel ladite aube déflectrice est mobile et a une position variable et réglable par rapport à la porte.

8. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 7 dans lequel un système mécanique associé à l'aube déflectrice assure un déplacement de l'aube dans le canal annulaire.

9. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 8 dans lequel ledit système mécanique comporte des pignons et une crémaillère associés à un ressort de rappel et assure un déplacement de l'aube suivant une direction perpendiculaire à la porte, l'aube étant guidée par coulisseau solidaire de la porte.

10. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 8 dans lequel ledit système mécanique

comporte un ensemble de bielles associé à un ressort de rappel assurant le déplacement de l'aube suivant une direction perpendiculaire à la porte, l'aube étant guidée par coulisseau solidaire de la porte.

11. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 8 dans lequel ladite aube mobile est articulée sur un pivot solidarisé par un support à la porte et est relié par un système de bielles à l'articulation d'extrémité de la tige du moyen de commande sur la porte de manière que lors du déplacement de la porte, l'aube pivote autour de son pivot de façon à orienter le flux inversé vers une direction amont.

12. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon la revendication 8 dans lequel des parois latérales de support reliant l'aube à la porte sont montées sur un pivot situé en un point intermédiaire entre le bord amont et le bord aval et associé à un moyen mécanique de rappel automatique.

13. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon l'une quelconque des revendications 1 à 12 dans lequel le côté extrados de l'aube est tourné vers la partie intérieure de la porte.

14. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon l'une quelconque des revendications 1 à 12 dans lequel le côté extrados de l'aube est tourné vers la paroi radialement intérieure du canal annulaire.

15. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon l'une des revendications 13 ou 14 dans lequel le bord d'attaque de l'aube est situé du côté amont par rapport au sens de circulation du flux en jet direct.

16. Inverseur de poussée de turboréacteur à double flux selon l'une des revendications 13 ou 14 dans lequel le bord d'attaque de l'aube est situé du côté aval par rapport au sens de circulation du flux en jet direct.

17. Inverseur de poussée de turboréacteur selon la revendication 1 dans lequel les portes sont disposées à l'extrémité aval du conduit de flux et constituent des obstacles aval lors du fonctionnement en inversion de poussée, au moins une aube défectrice à profil aérodynamique en forme d'aile étant fixée sur la face interne dudit obstacle aval.

1 / 12

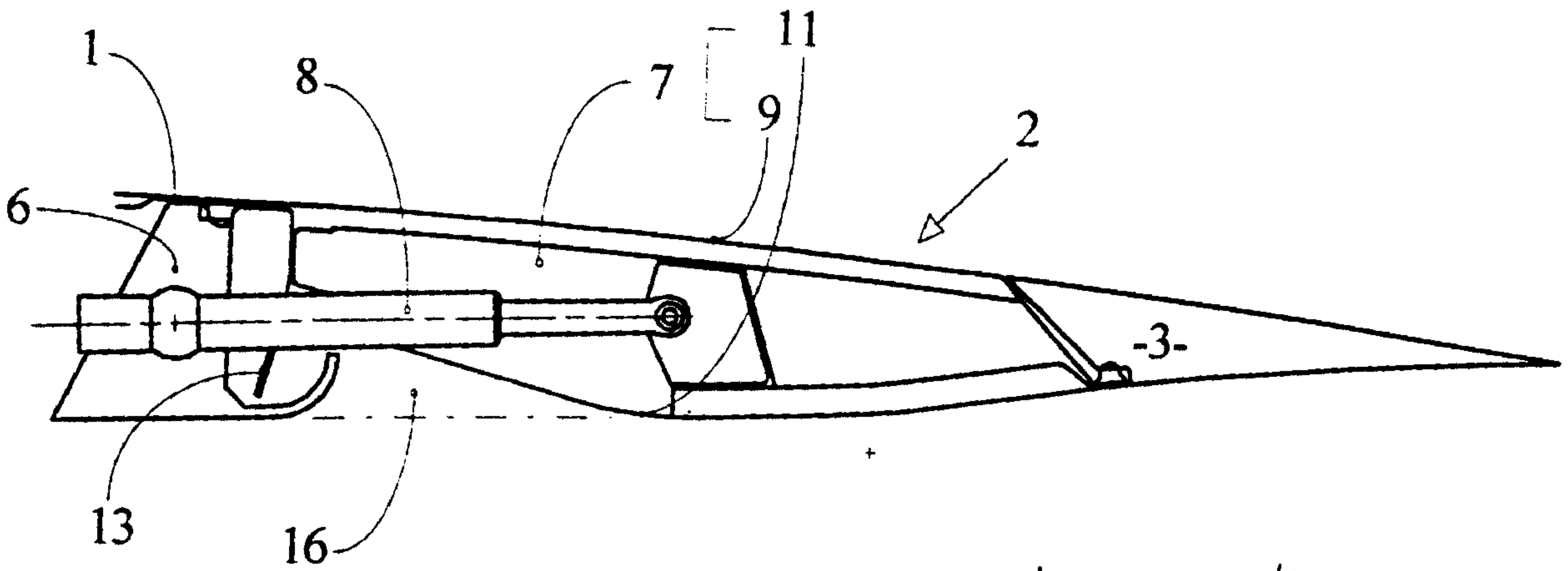


FIG. 1 (ANTÉRIORITÉ)

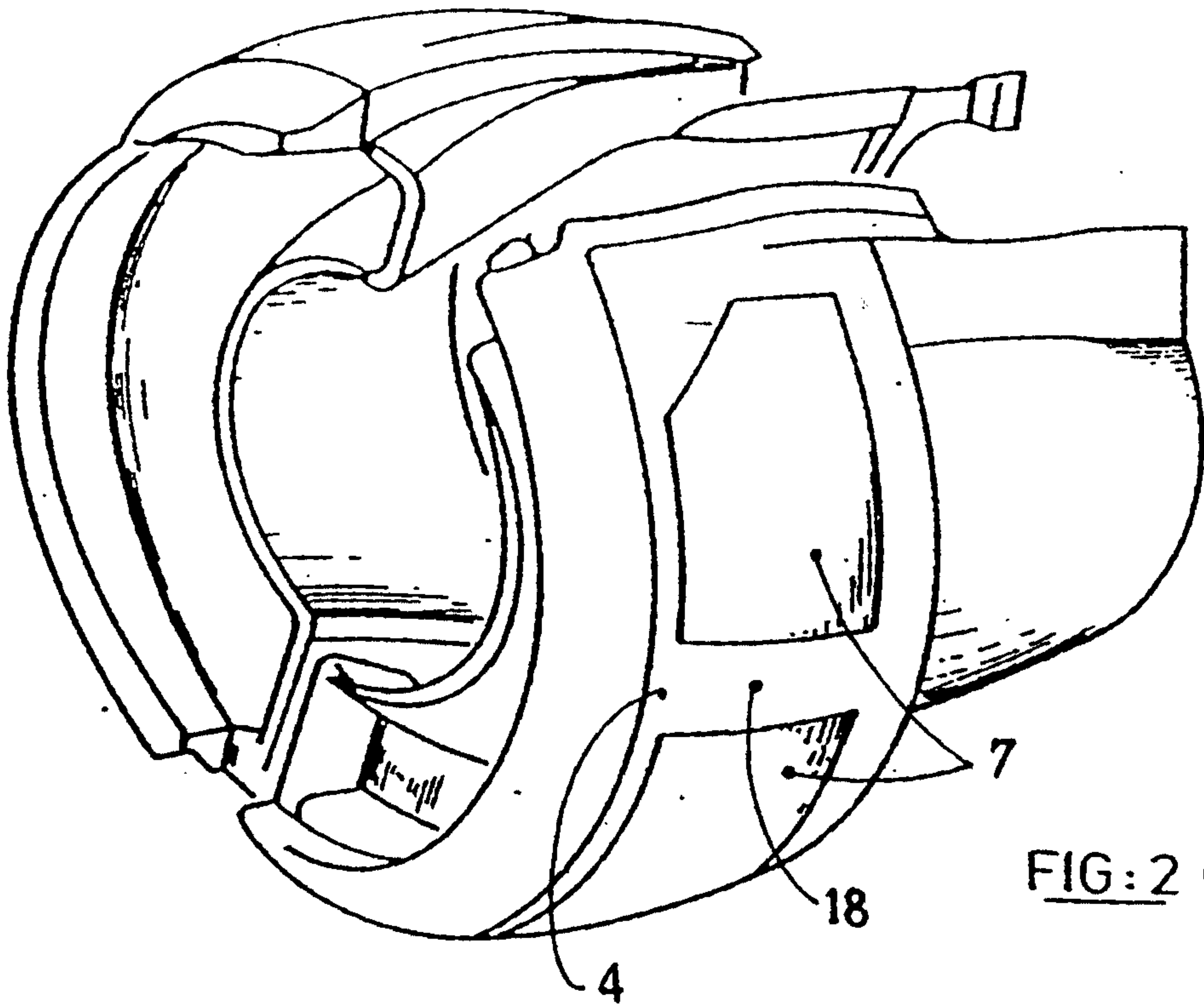


FIG. 2 (ANTÉRIORITÉ)

2 / 12

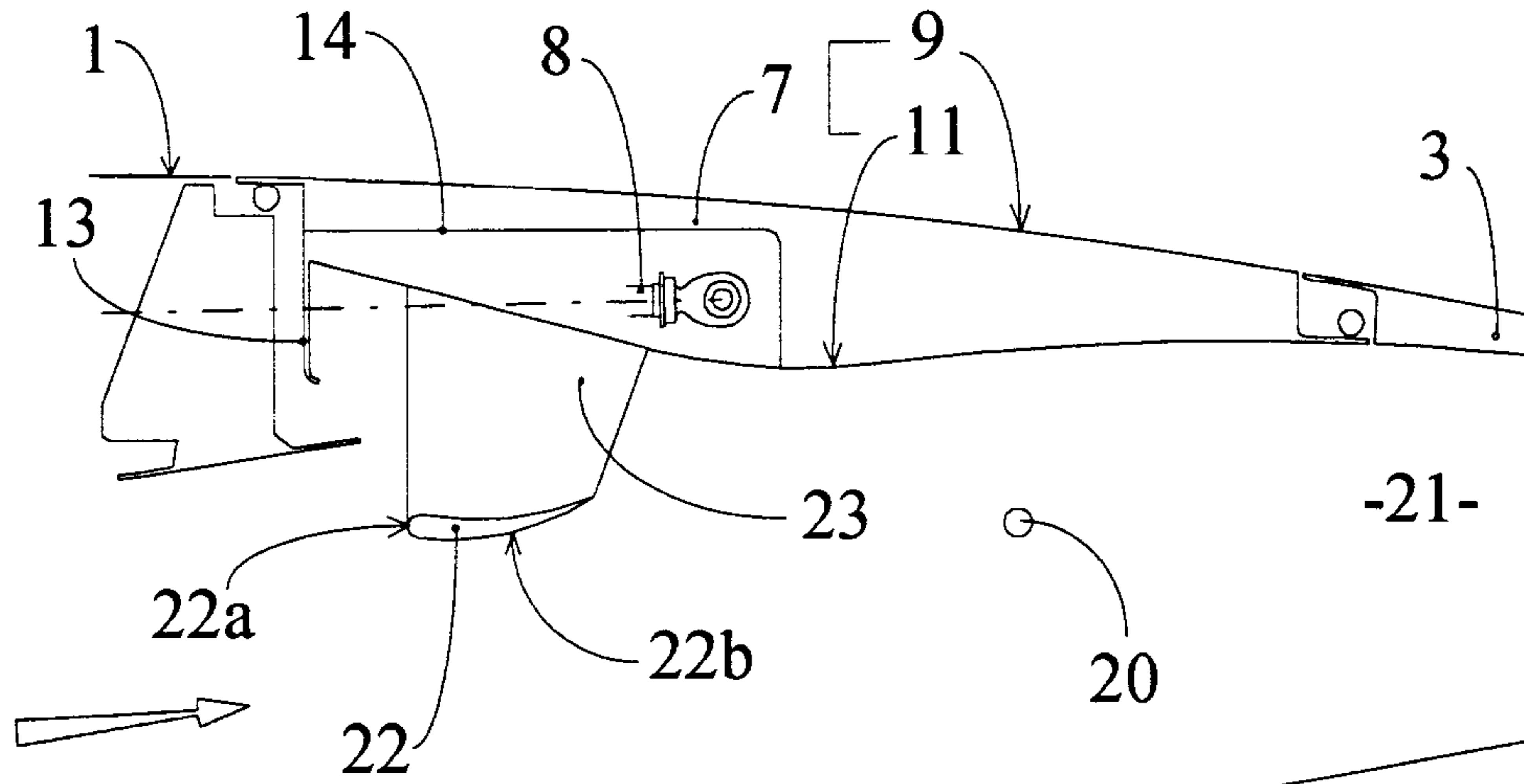


FIG. 3

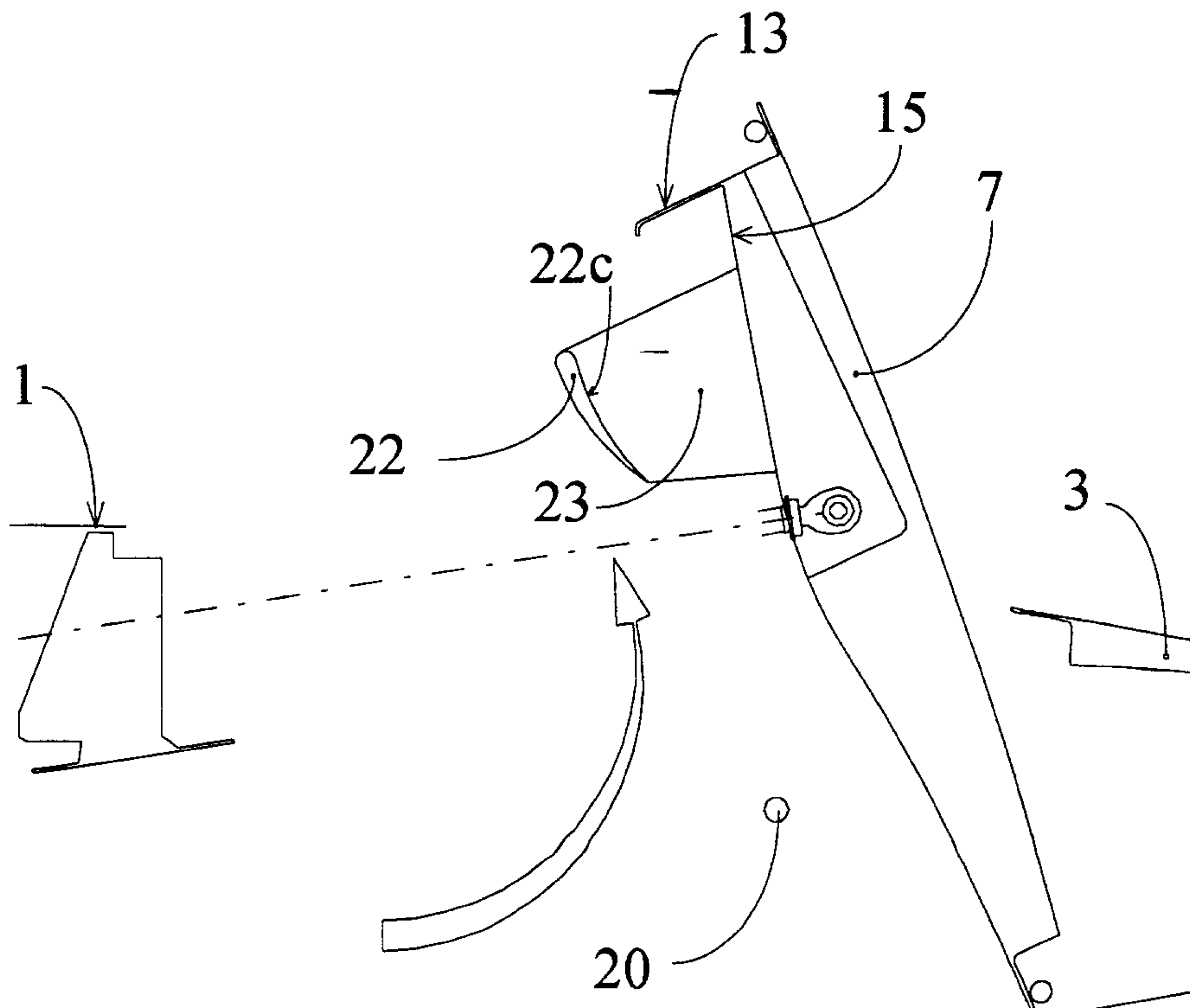


FIG. 4

3 / 12

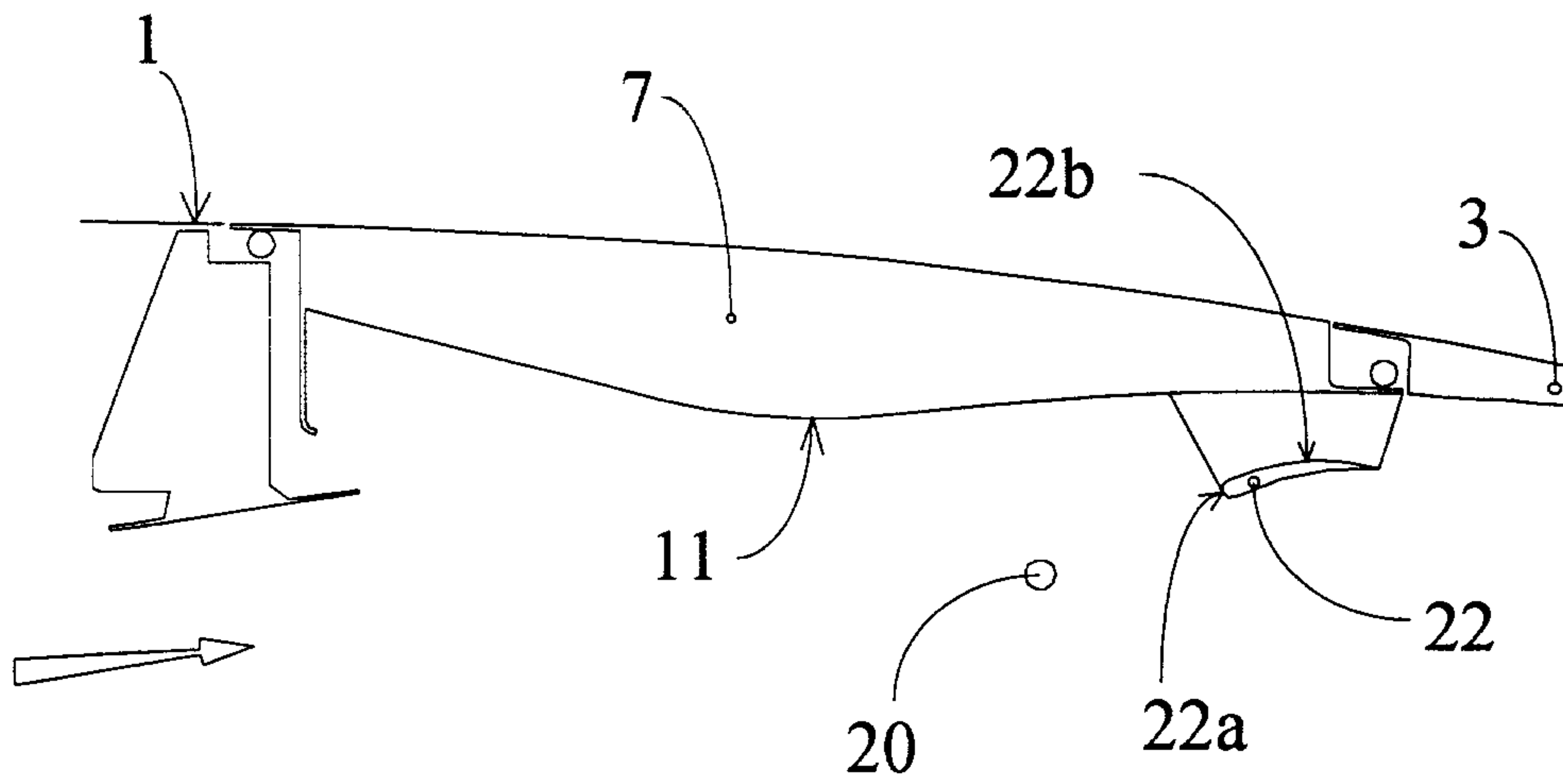


FIG. 5

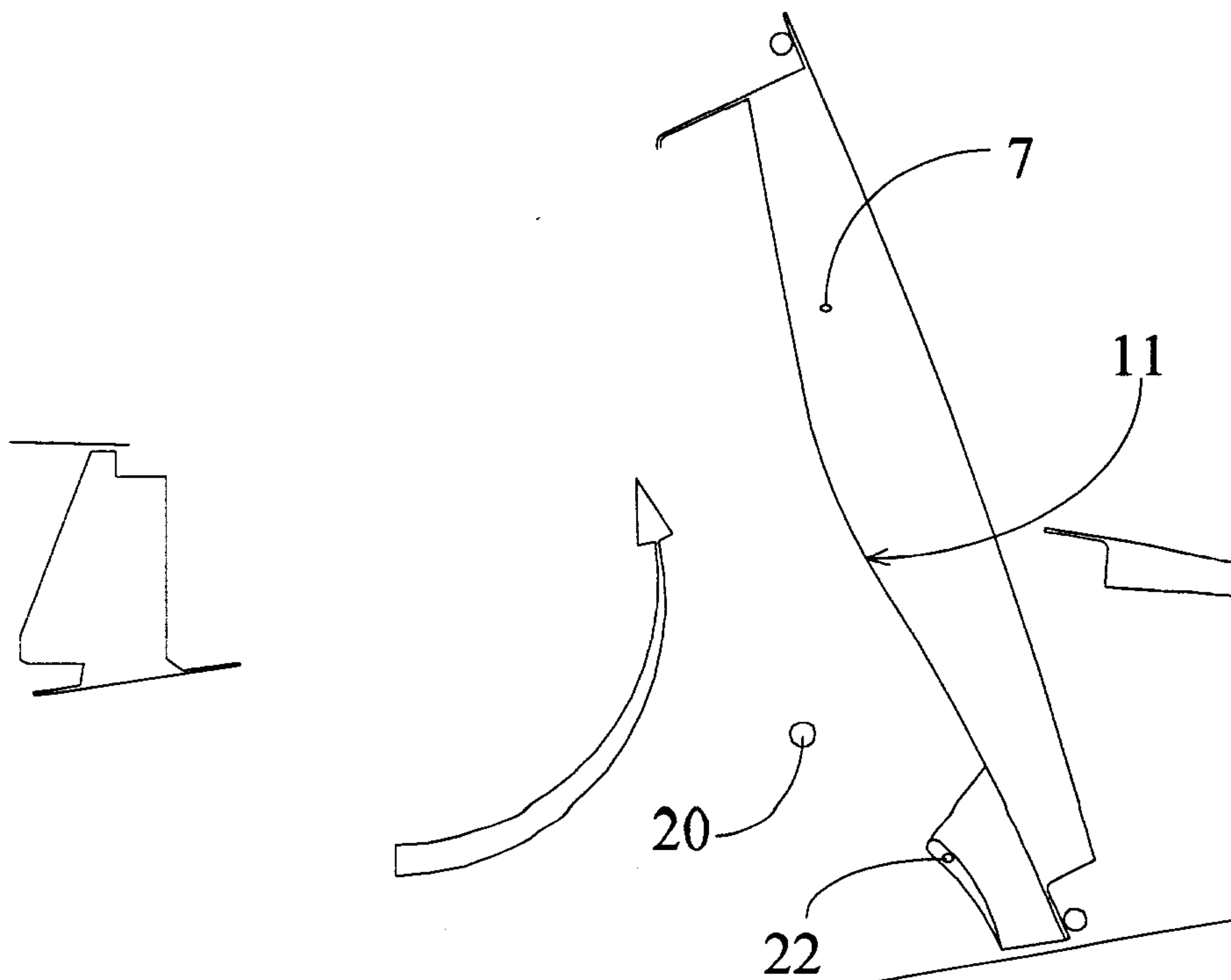


FIG. 6

4 / 12

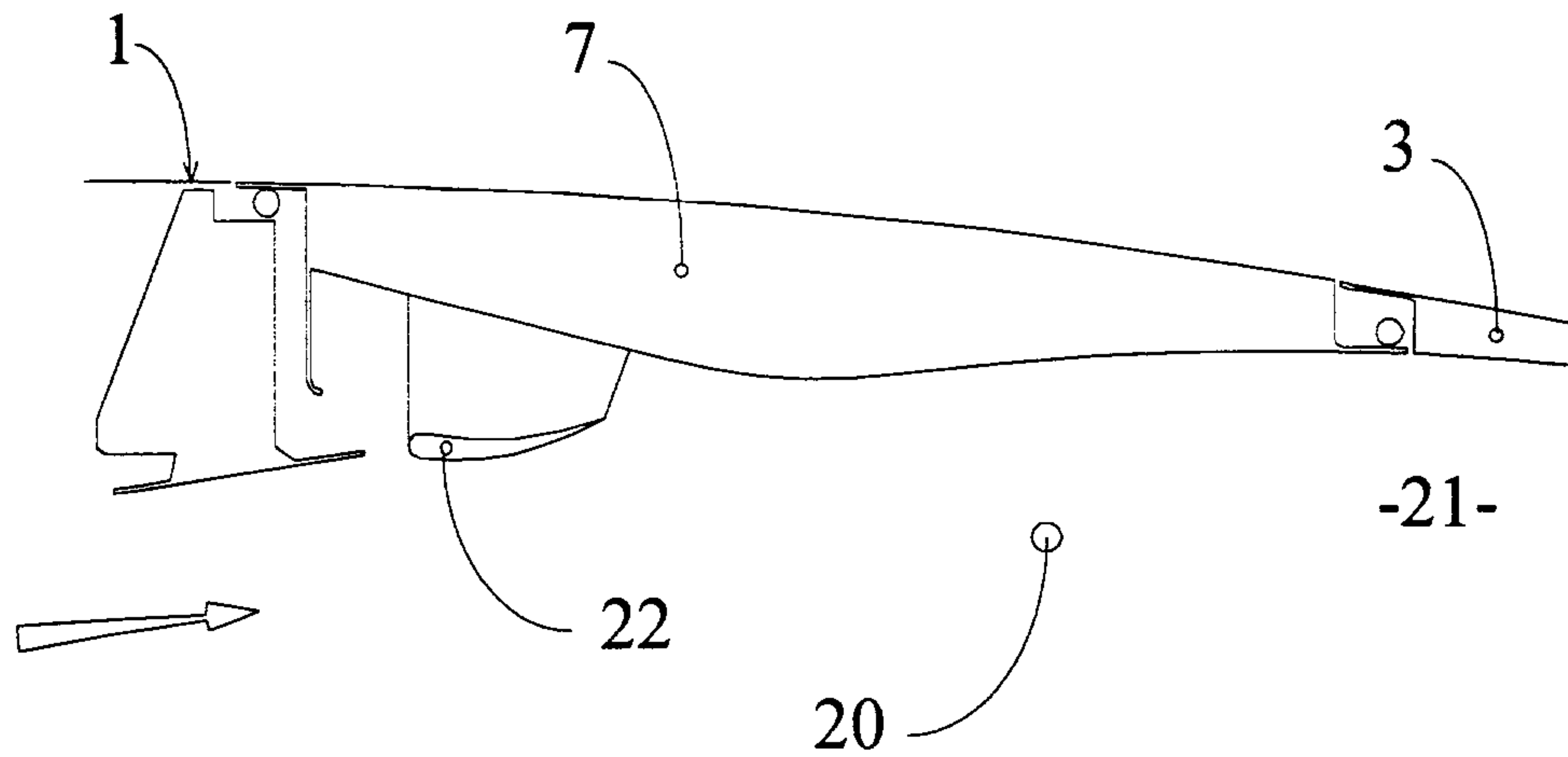


FIG. 7

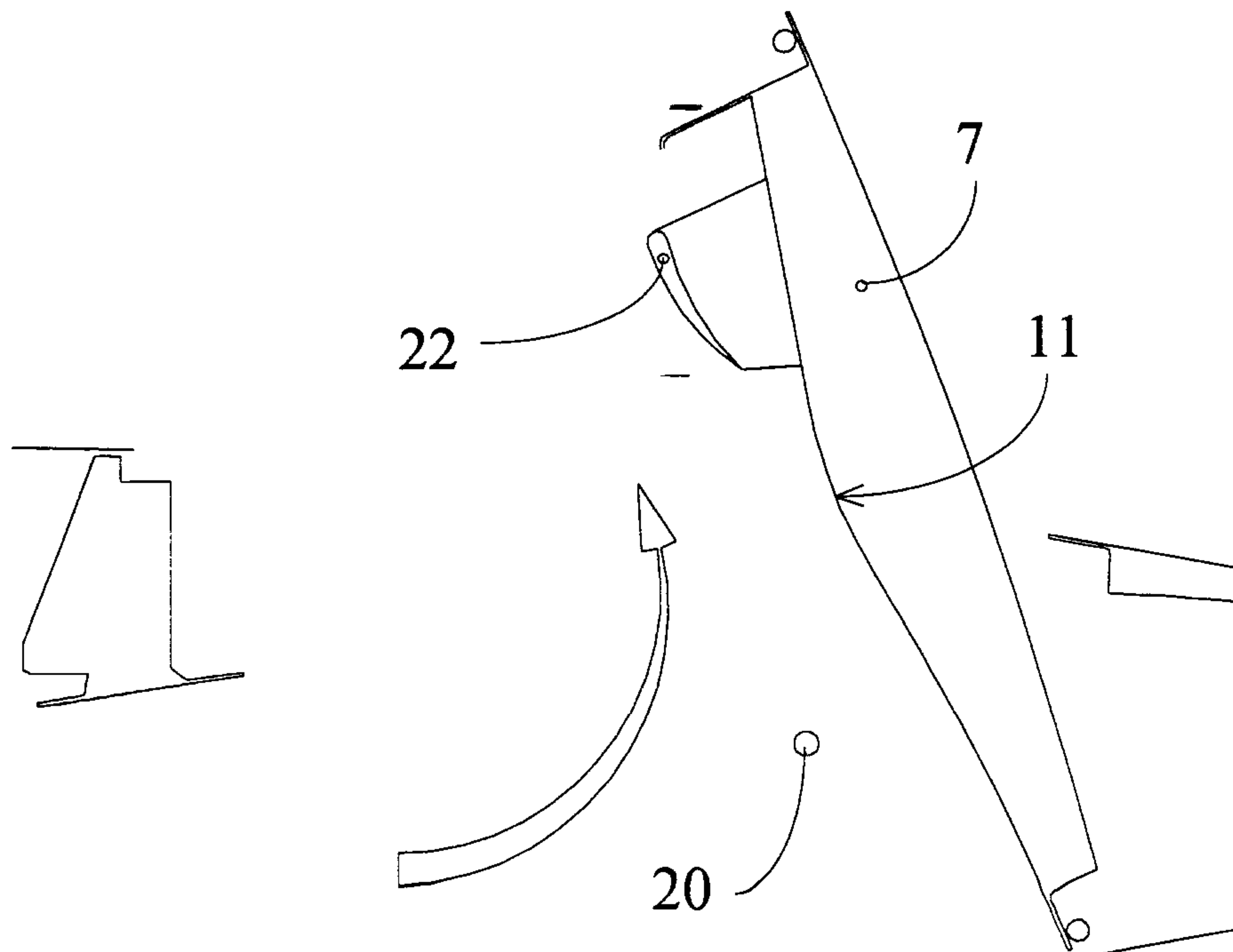


FIG. 8

5 / 12

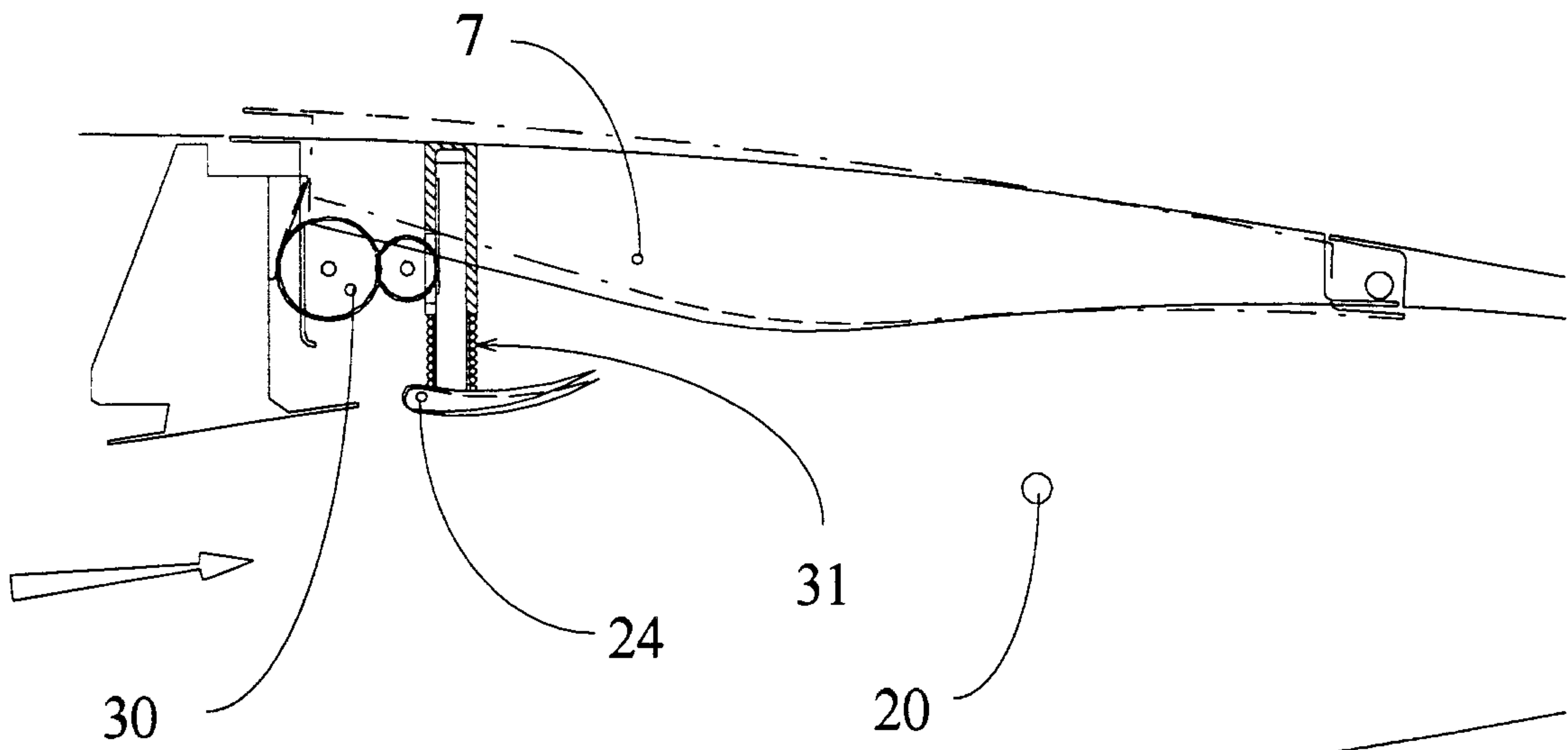


FIG. 9

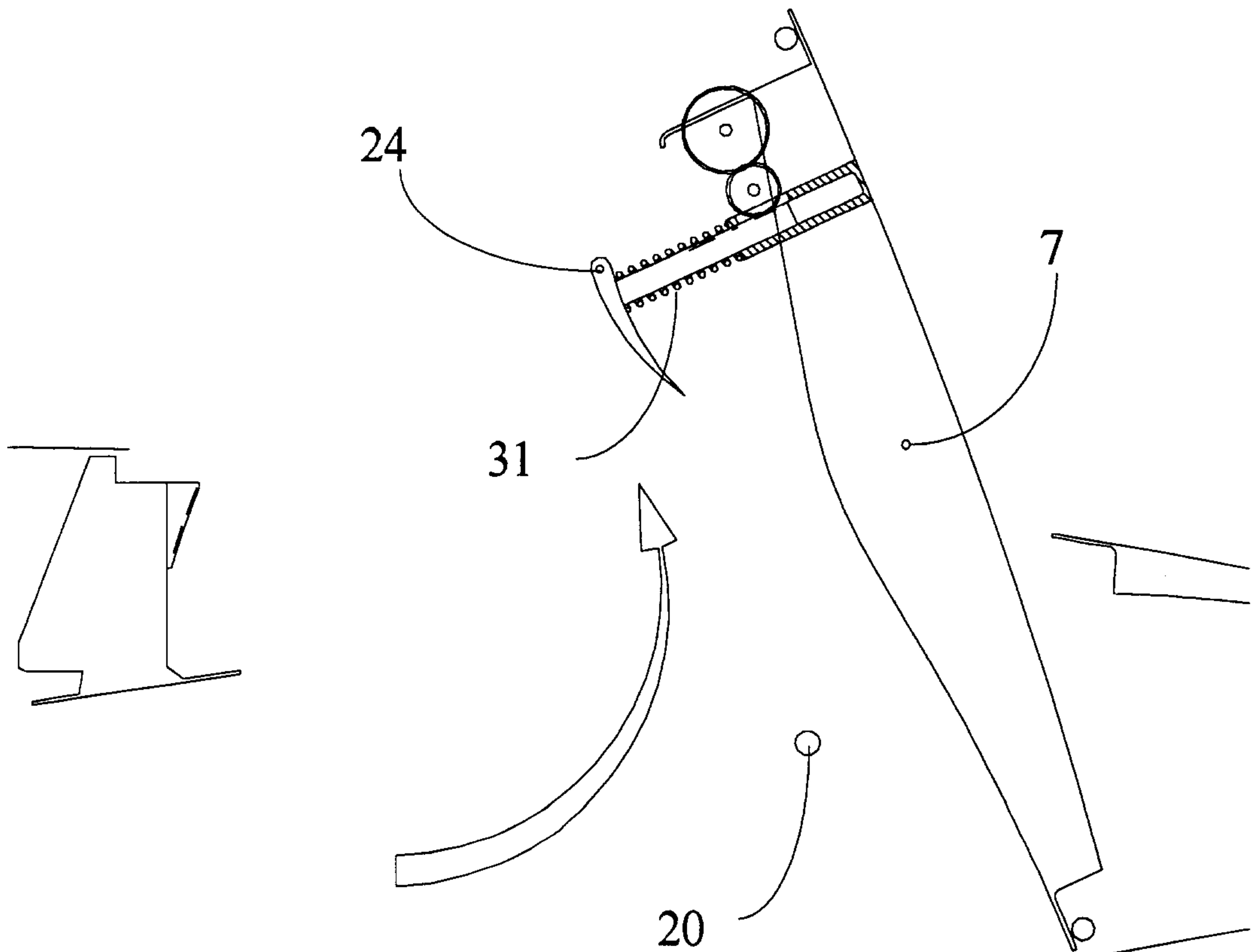


FIG. 10

6 / 12

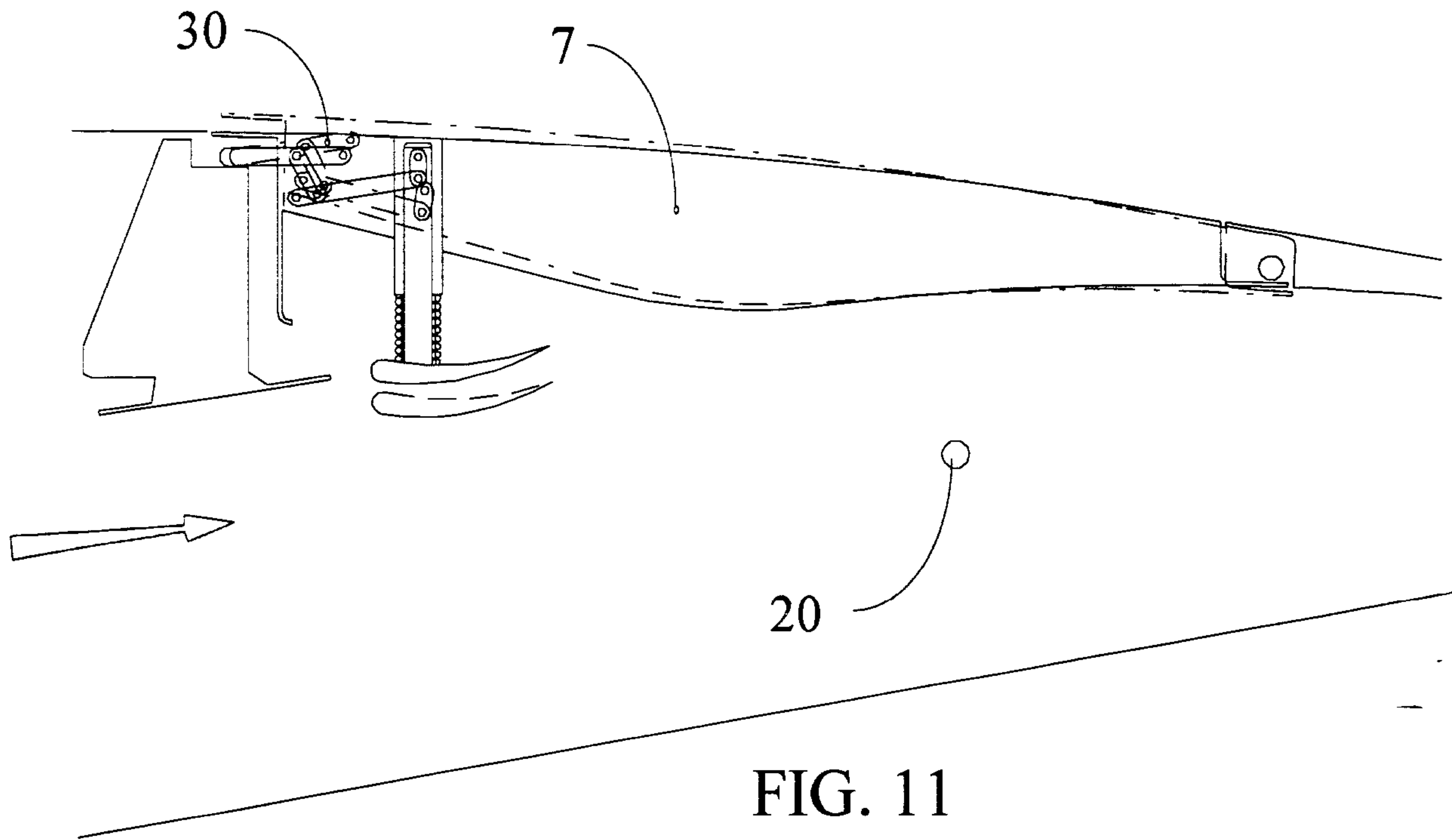


FIG. 11

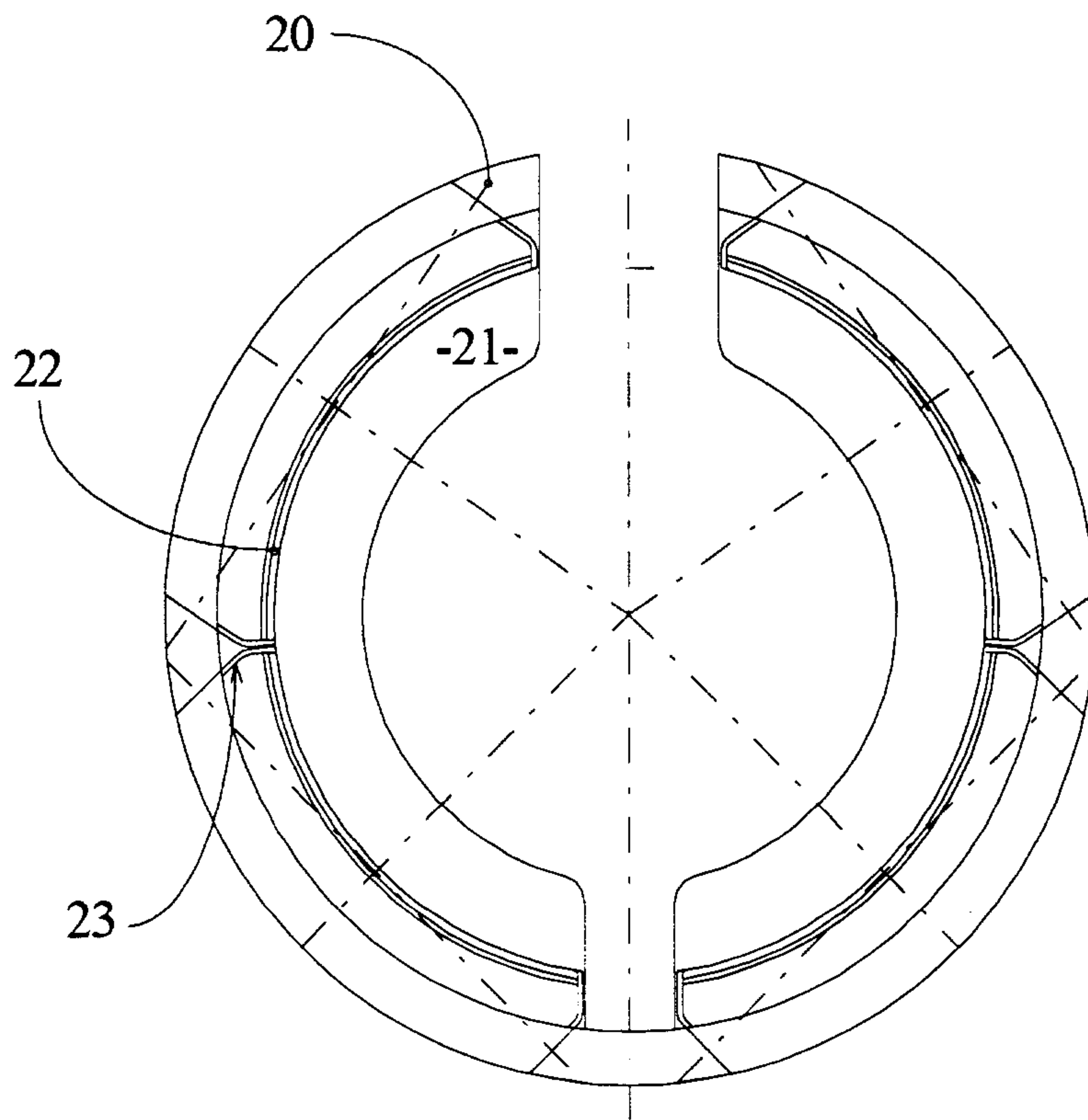


FIG. 14

7 / 12

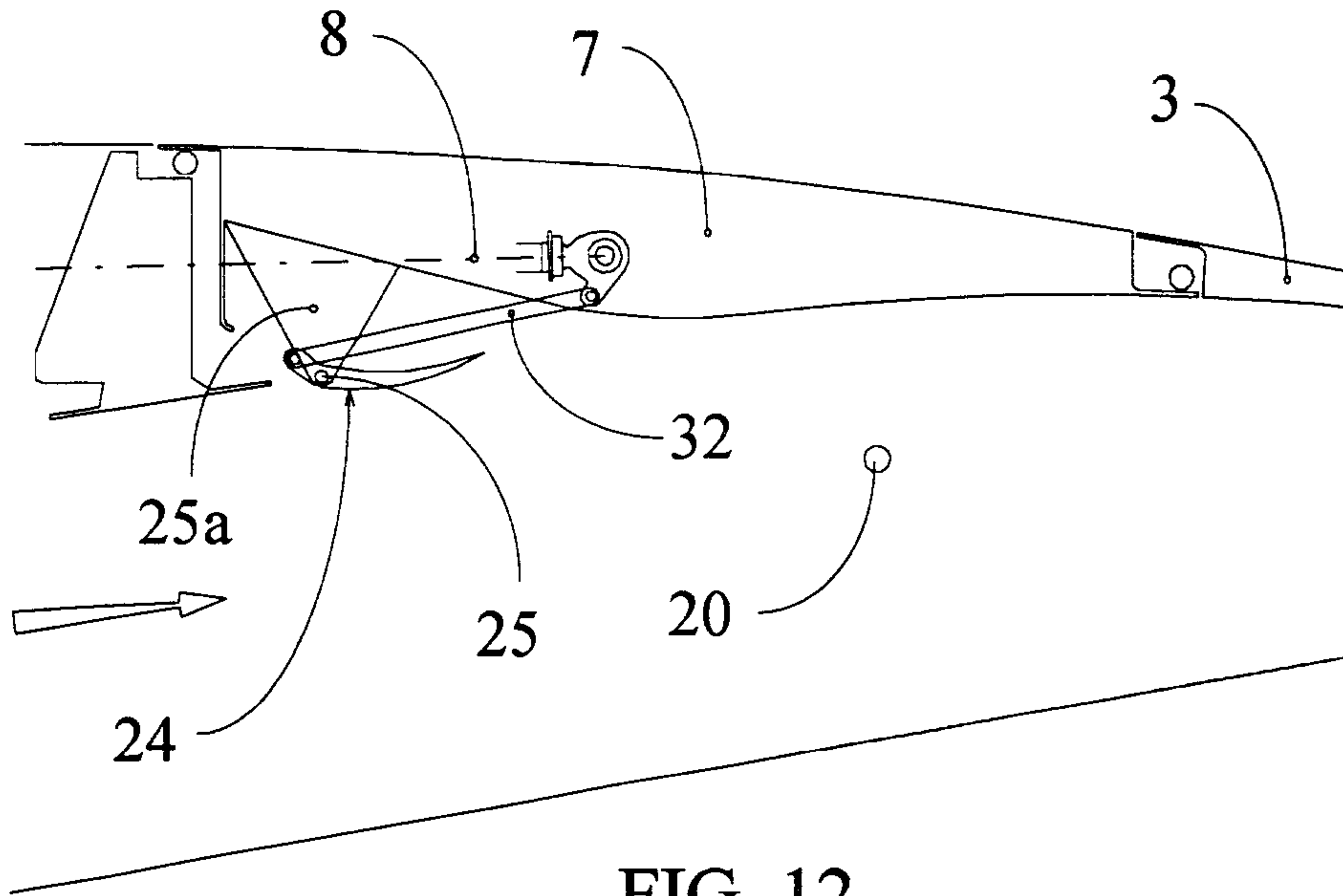


FIG. 12

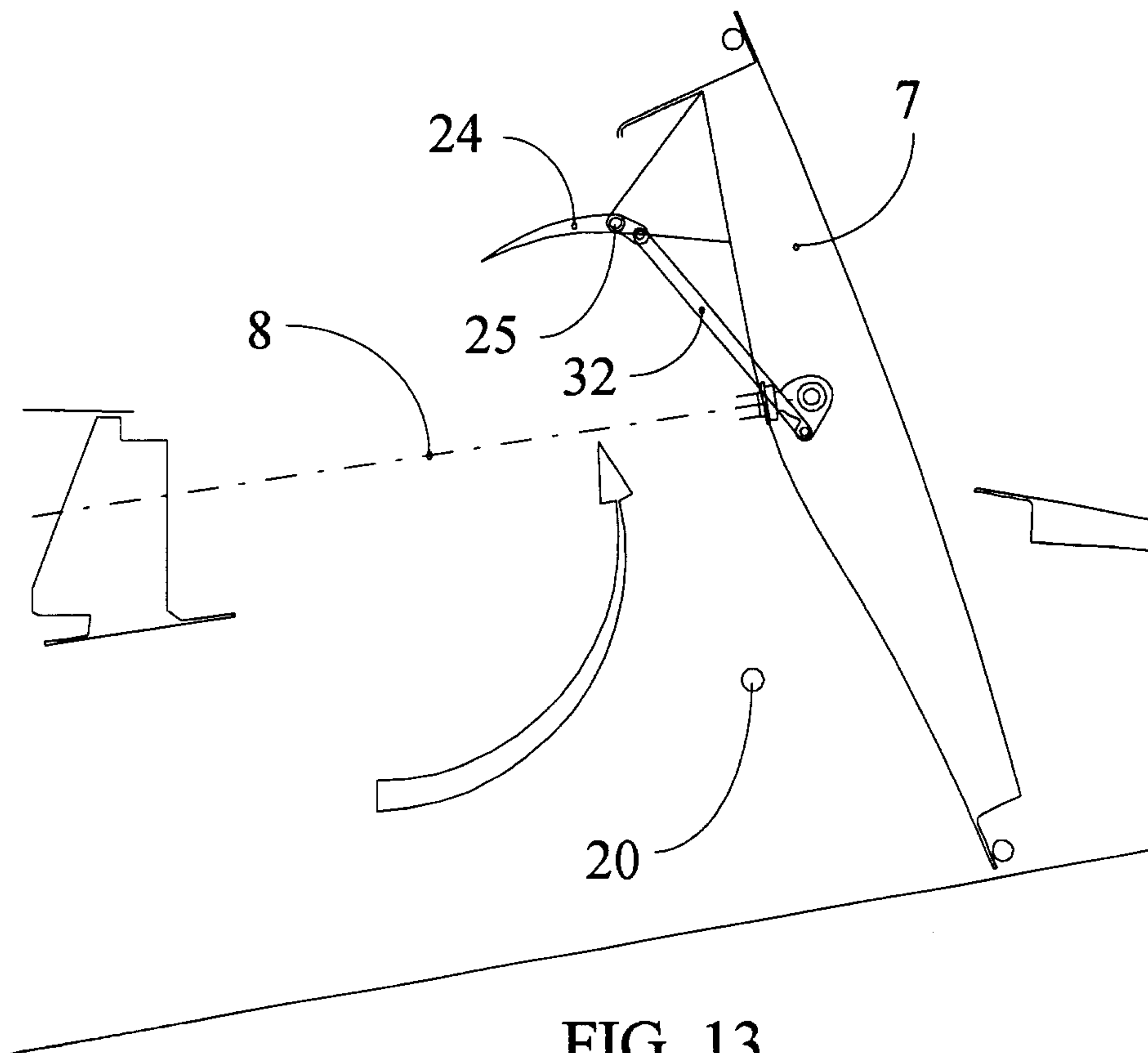


FIG. 13

8 / 12

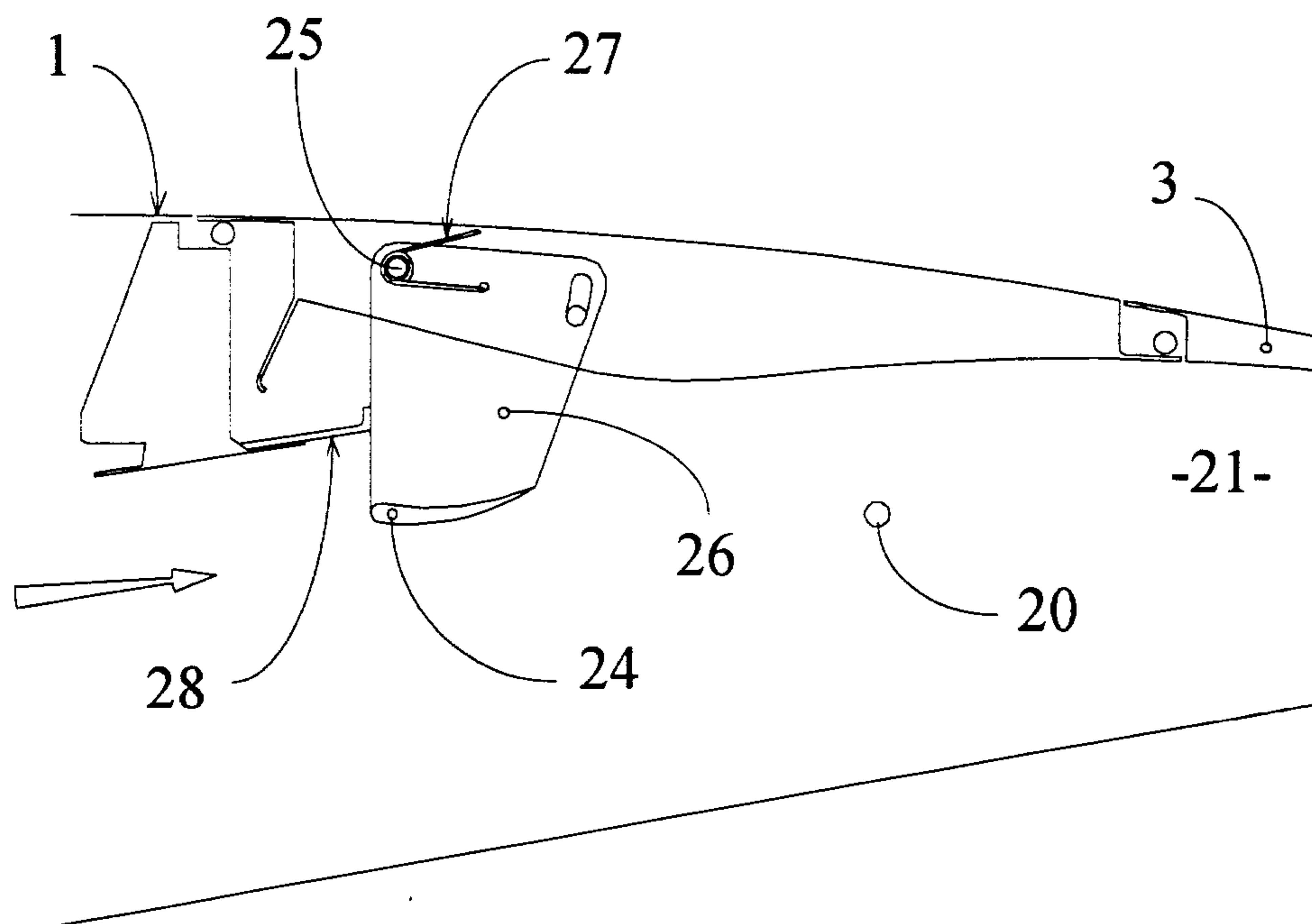


FIG. 15

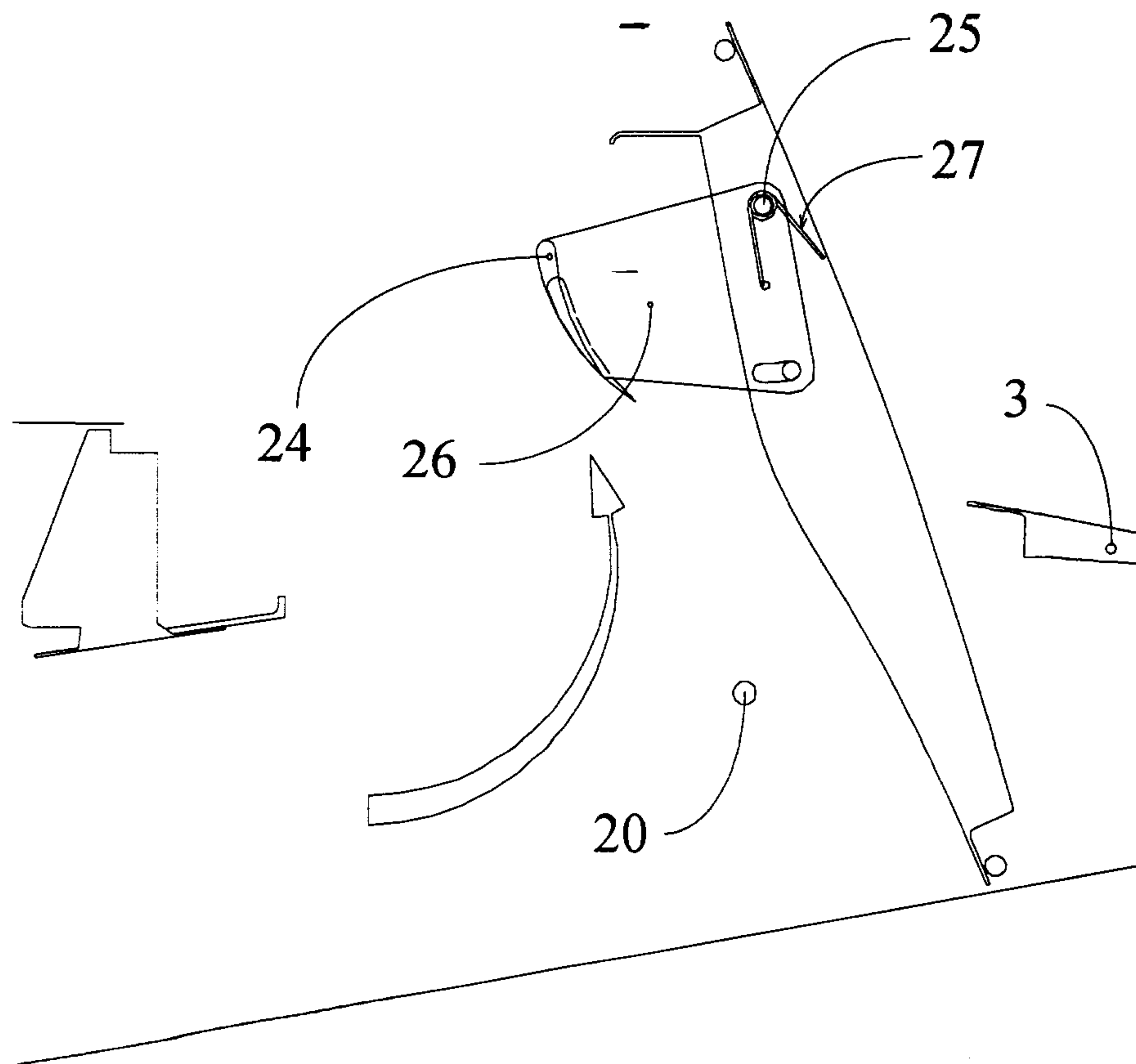


FIG. 16

9 / 12

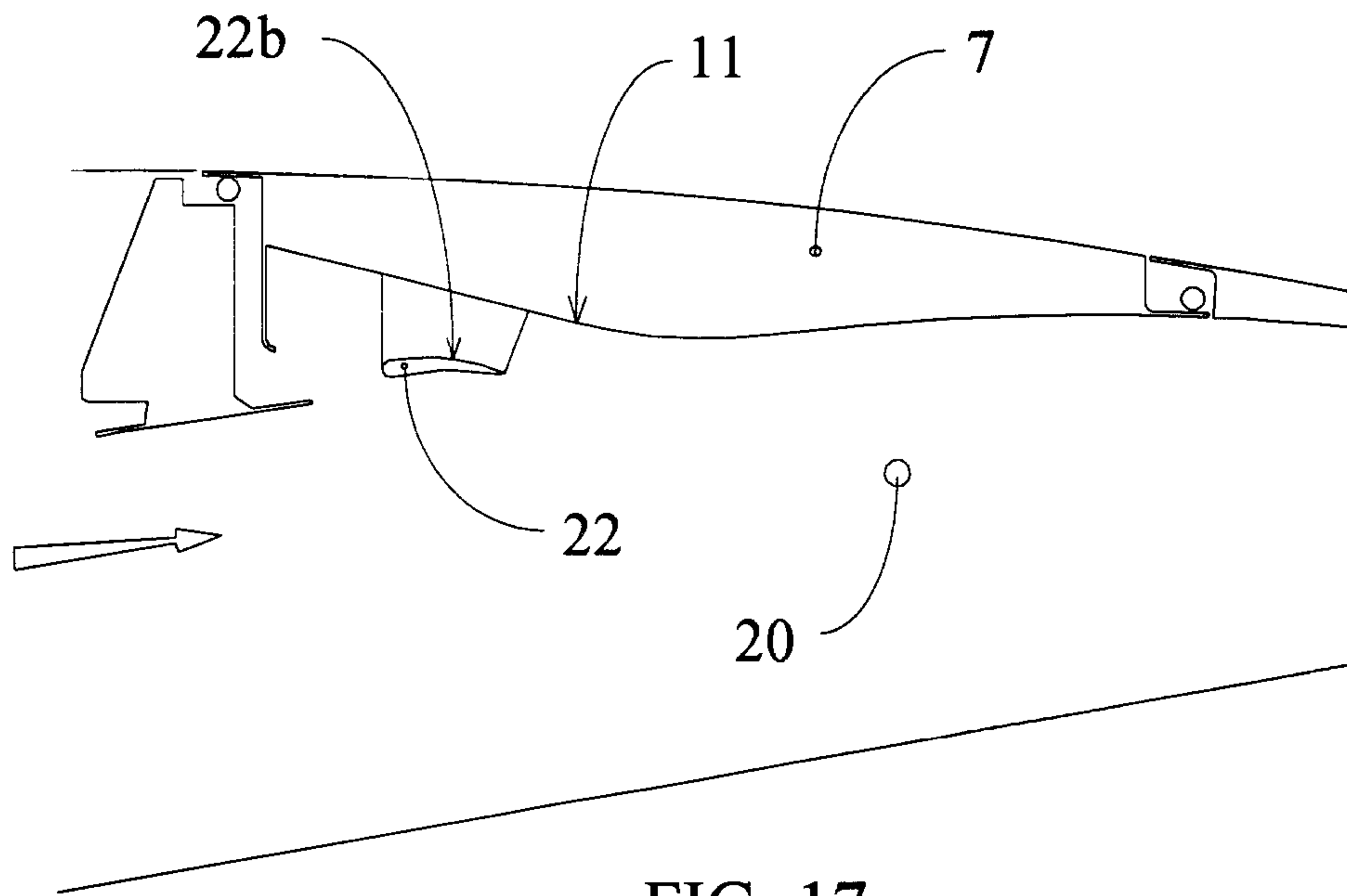


FIG. 17

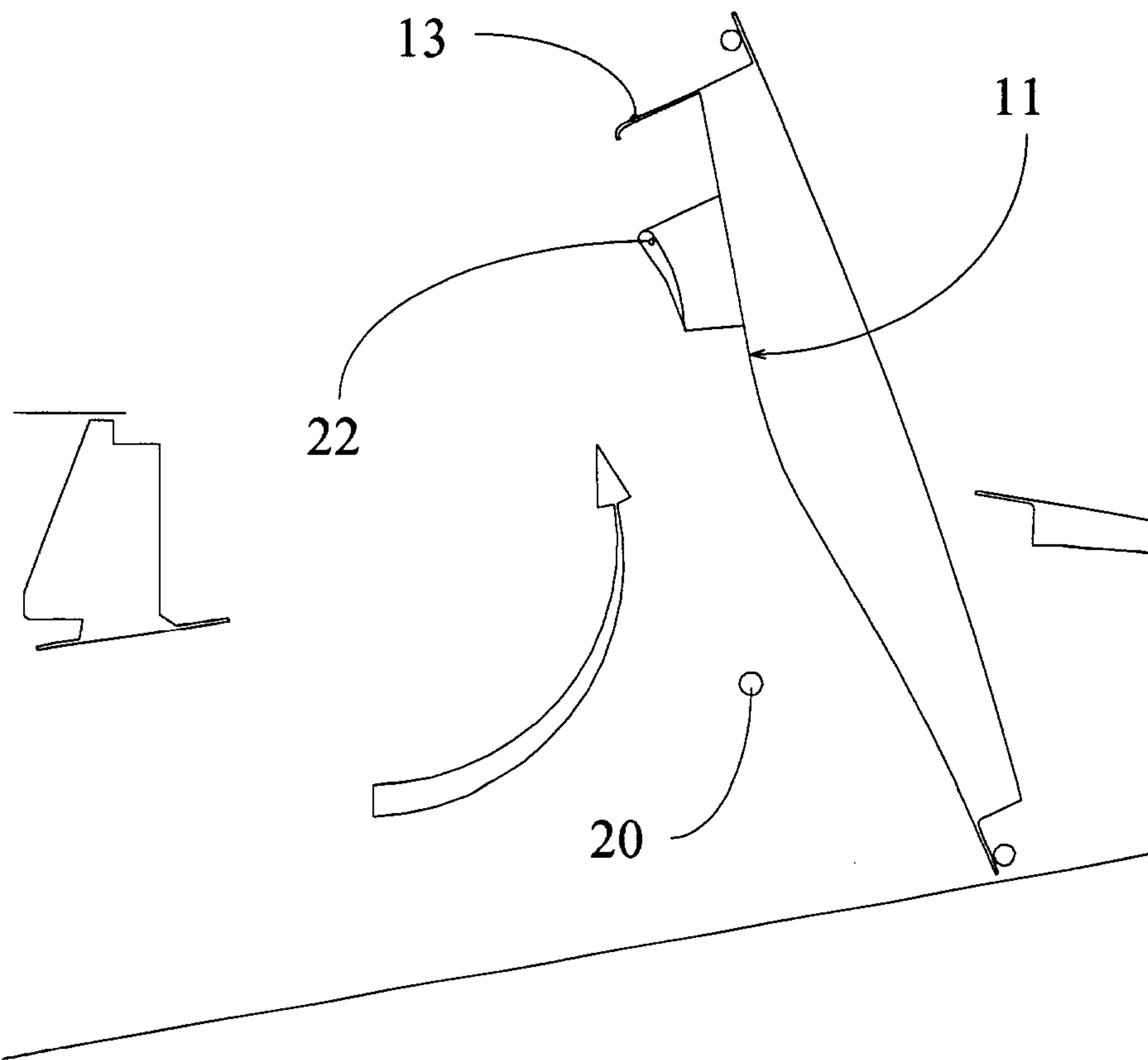


FIG. 18

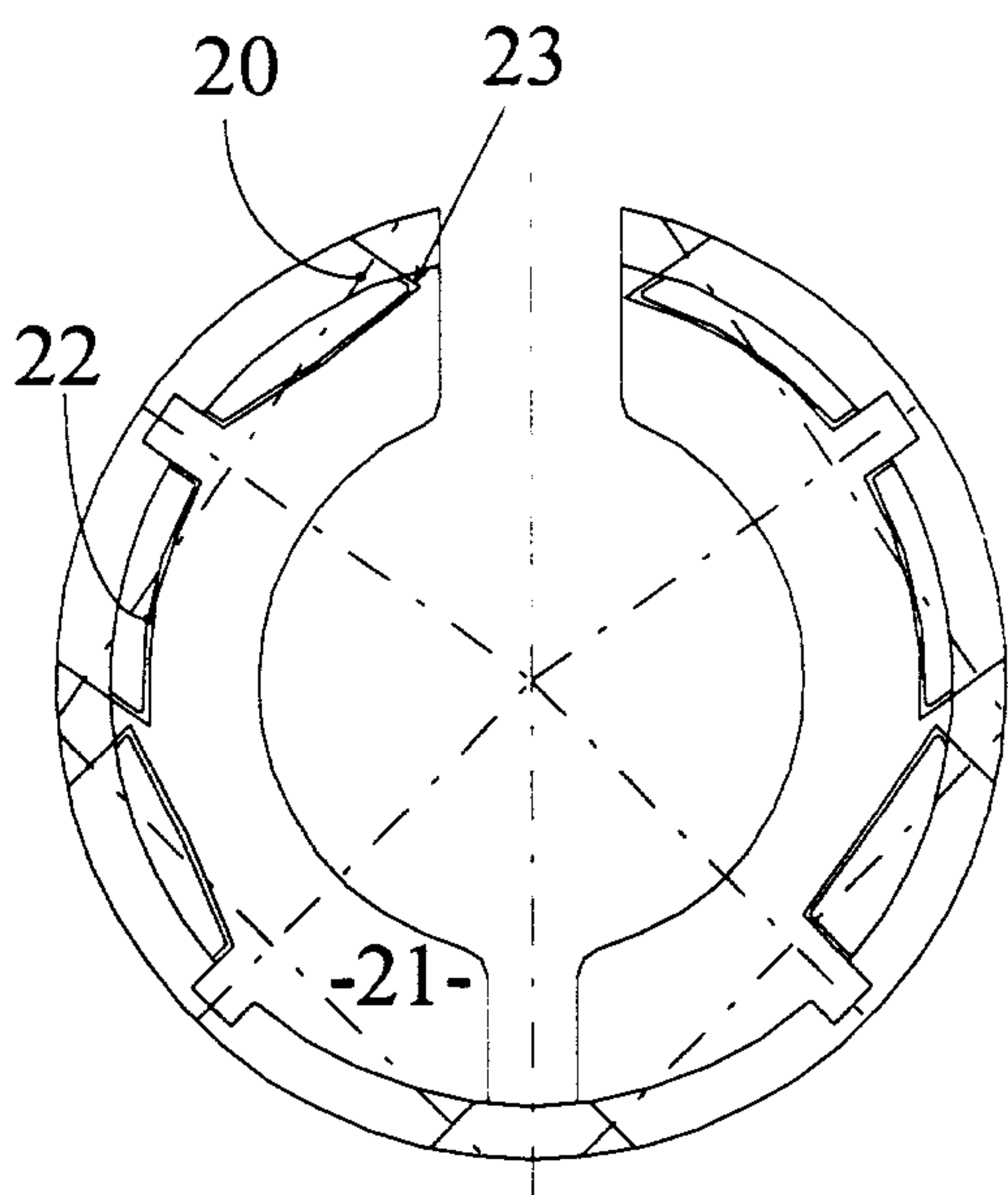


FIG. 19

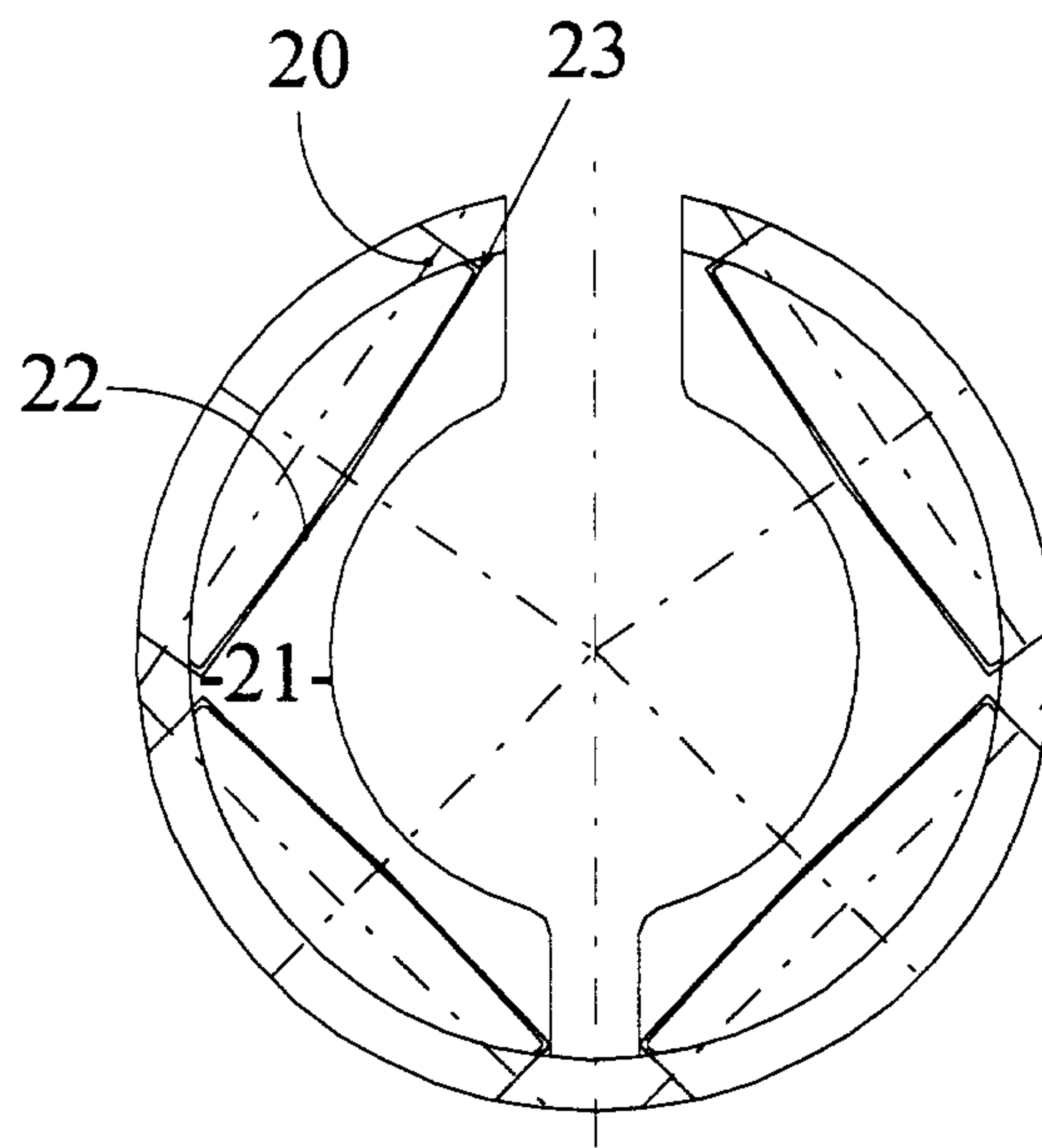


FIG. 20

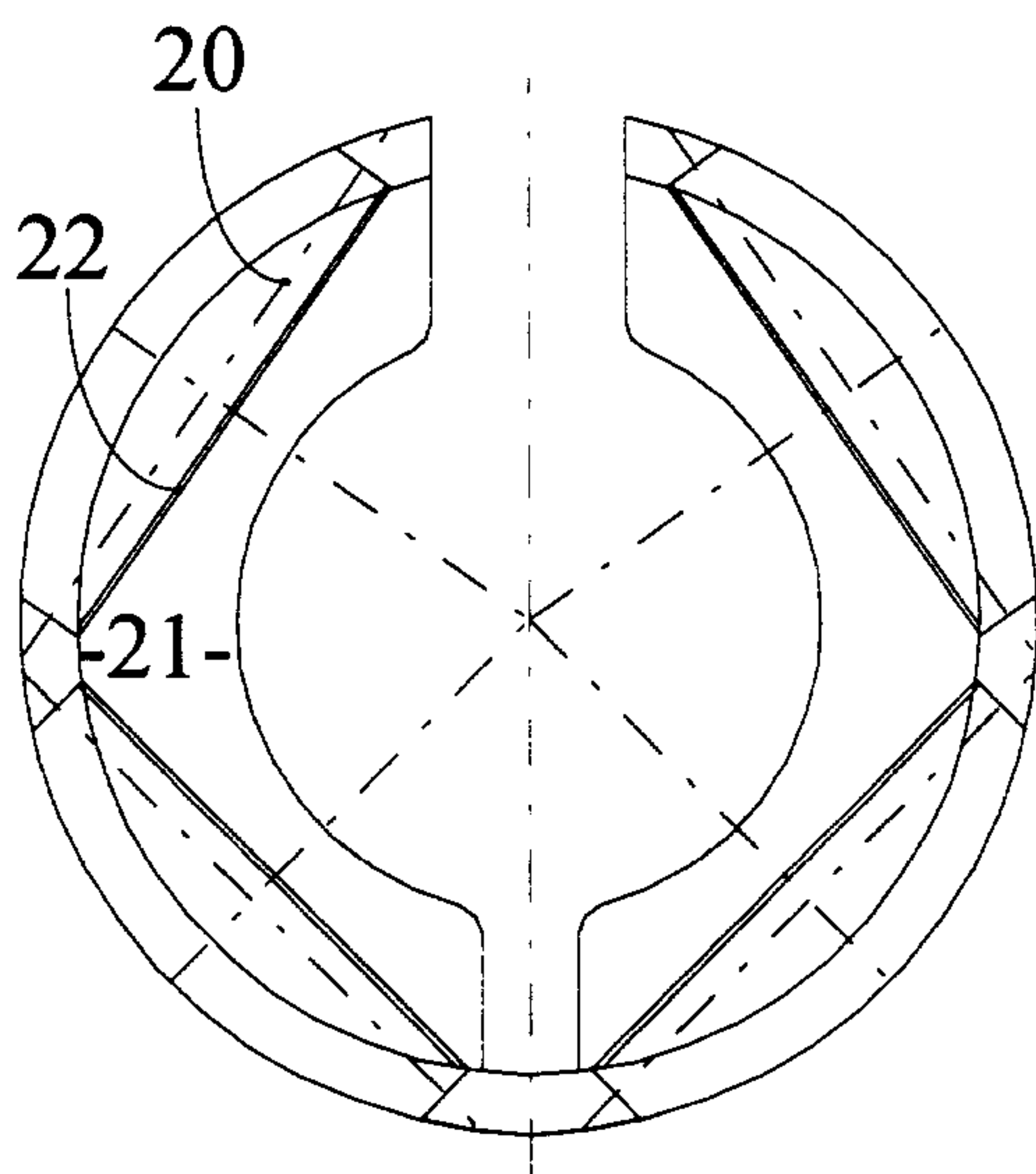


FIG. 21

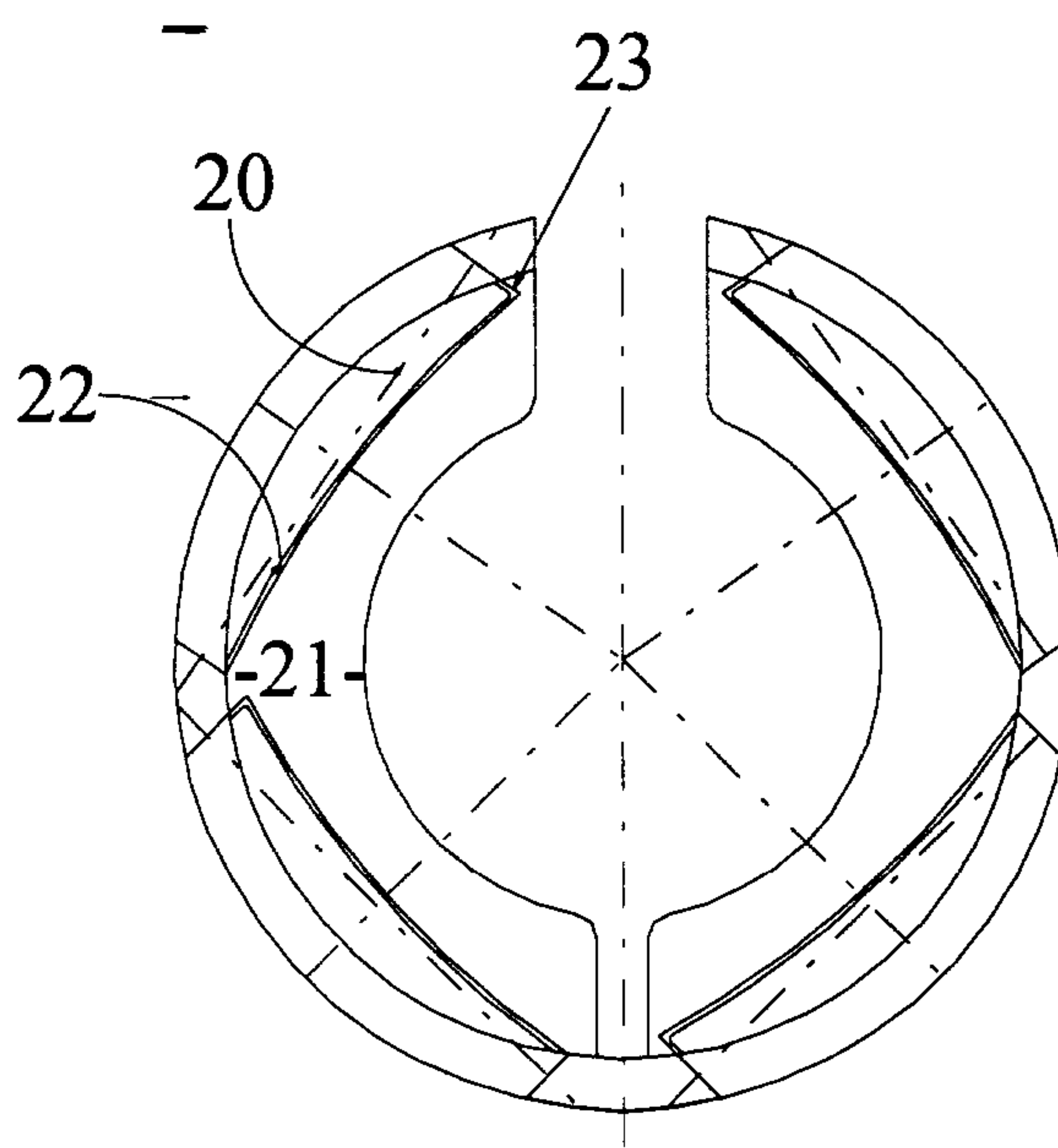
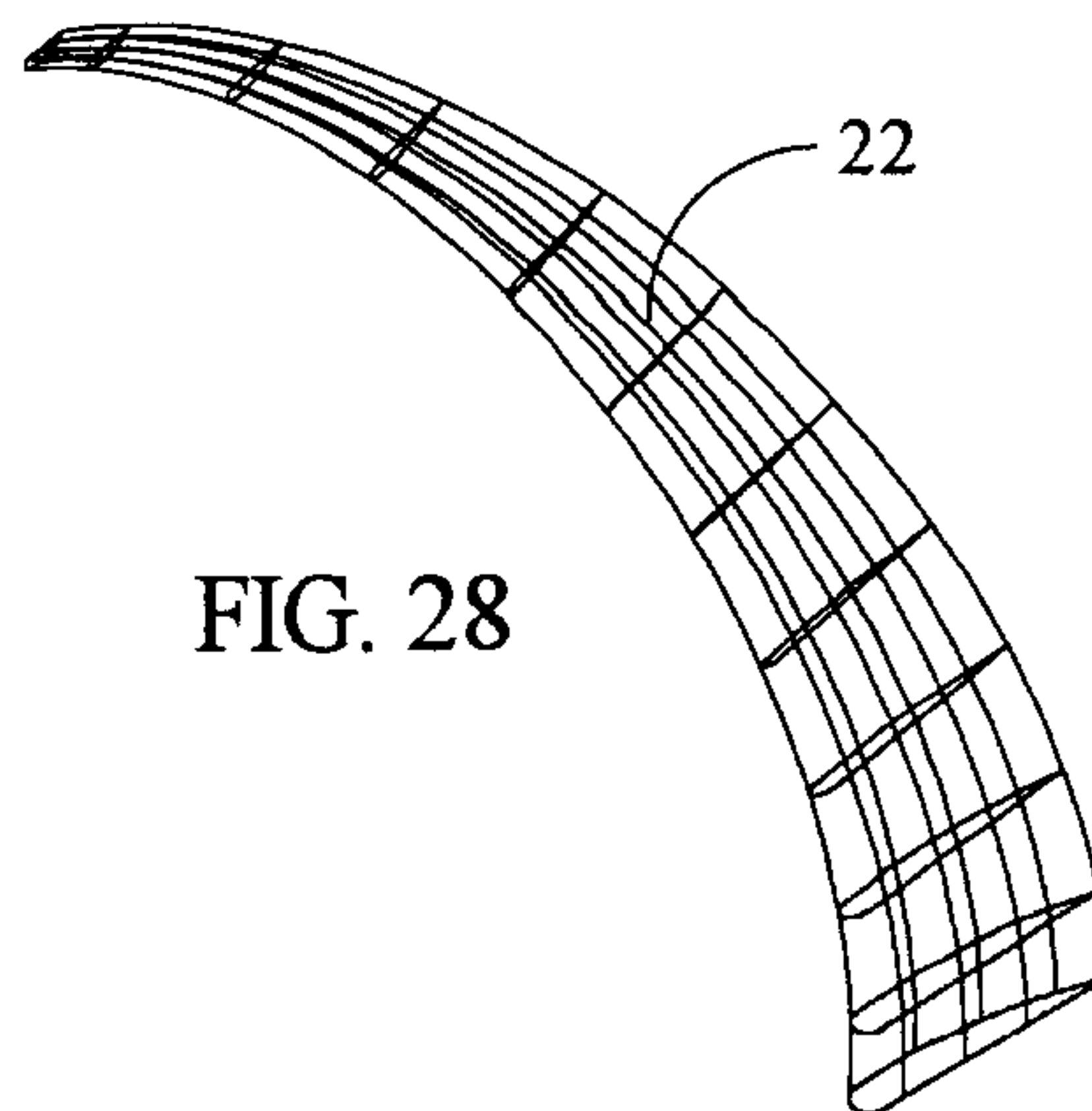
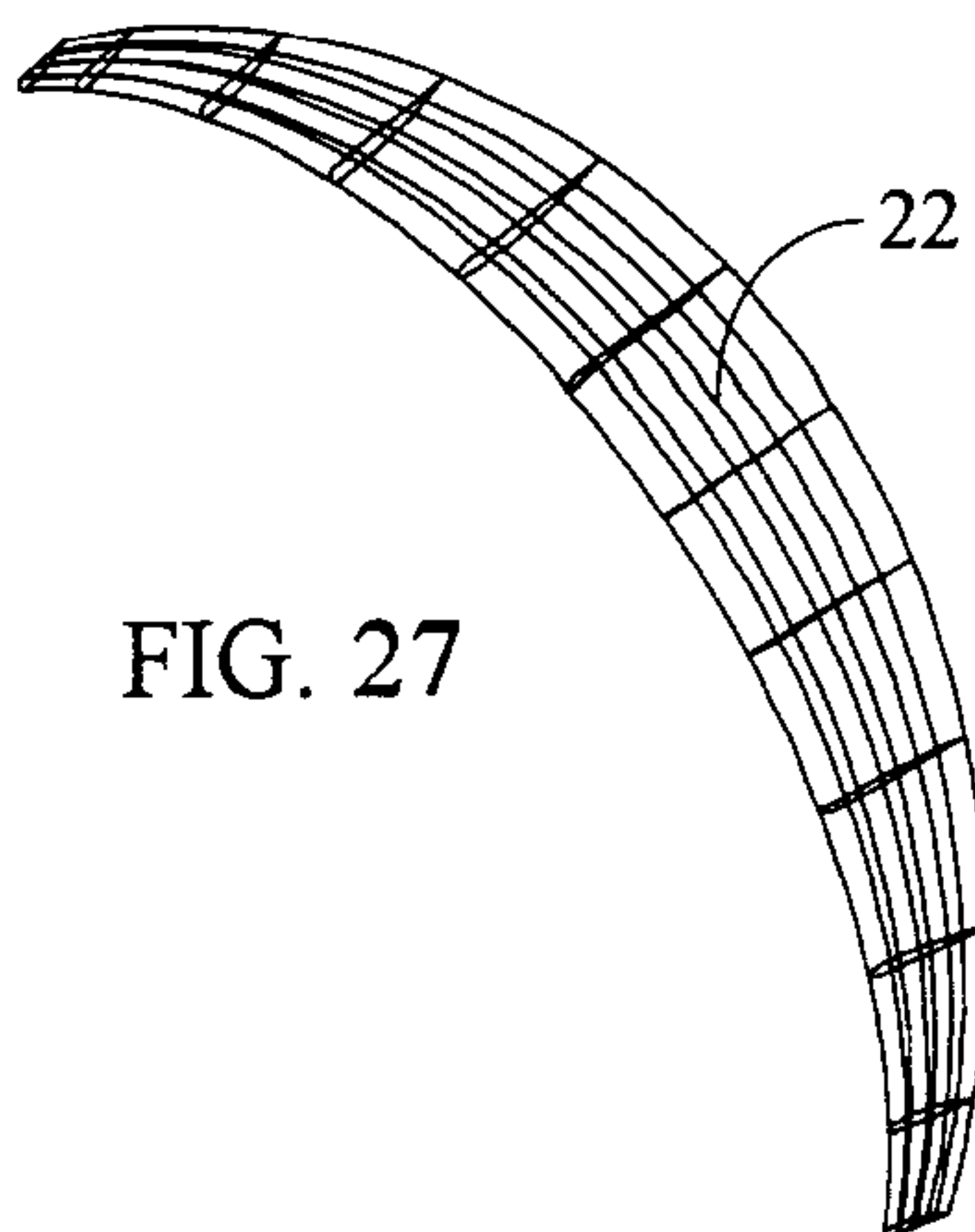
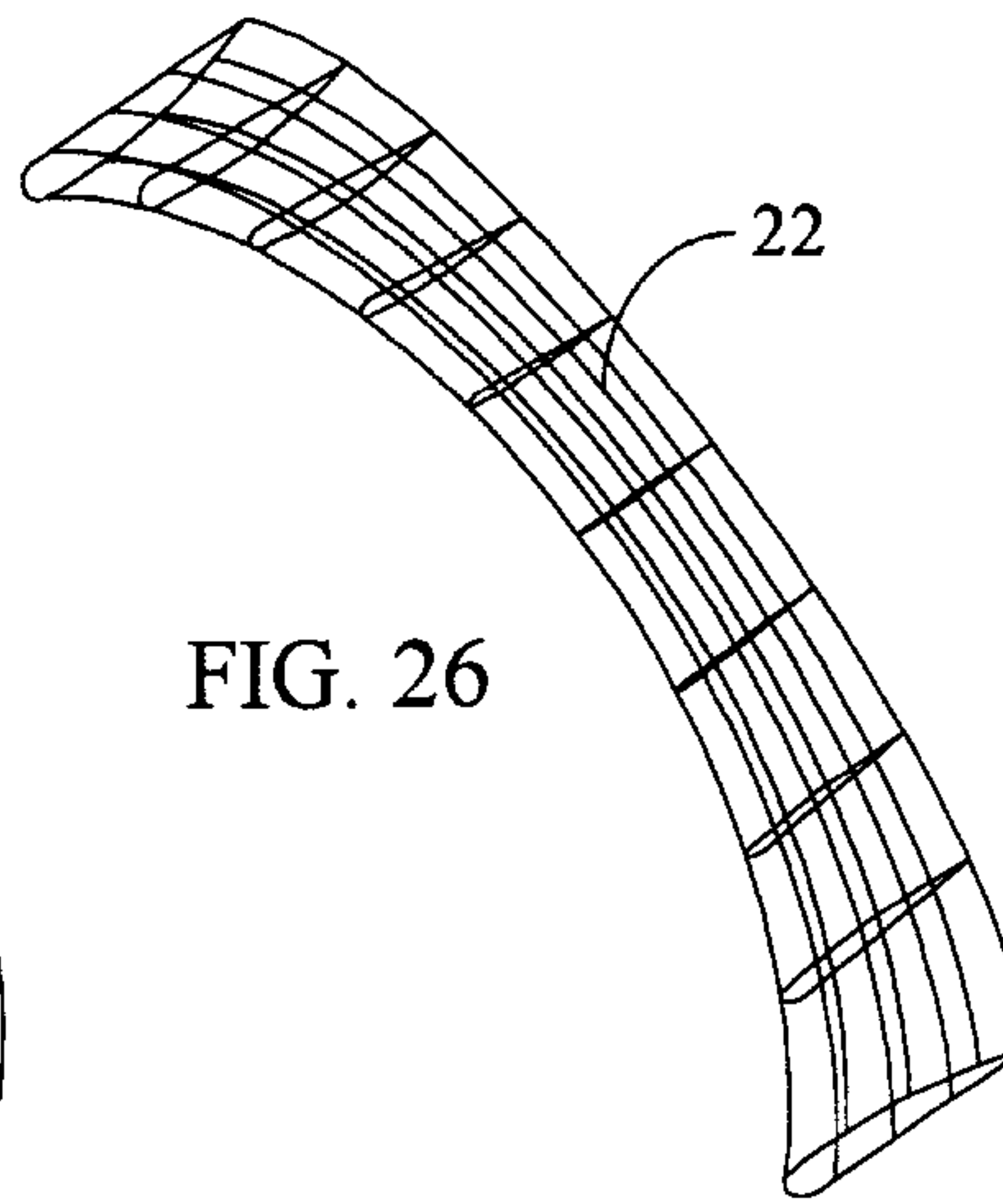
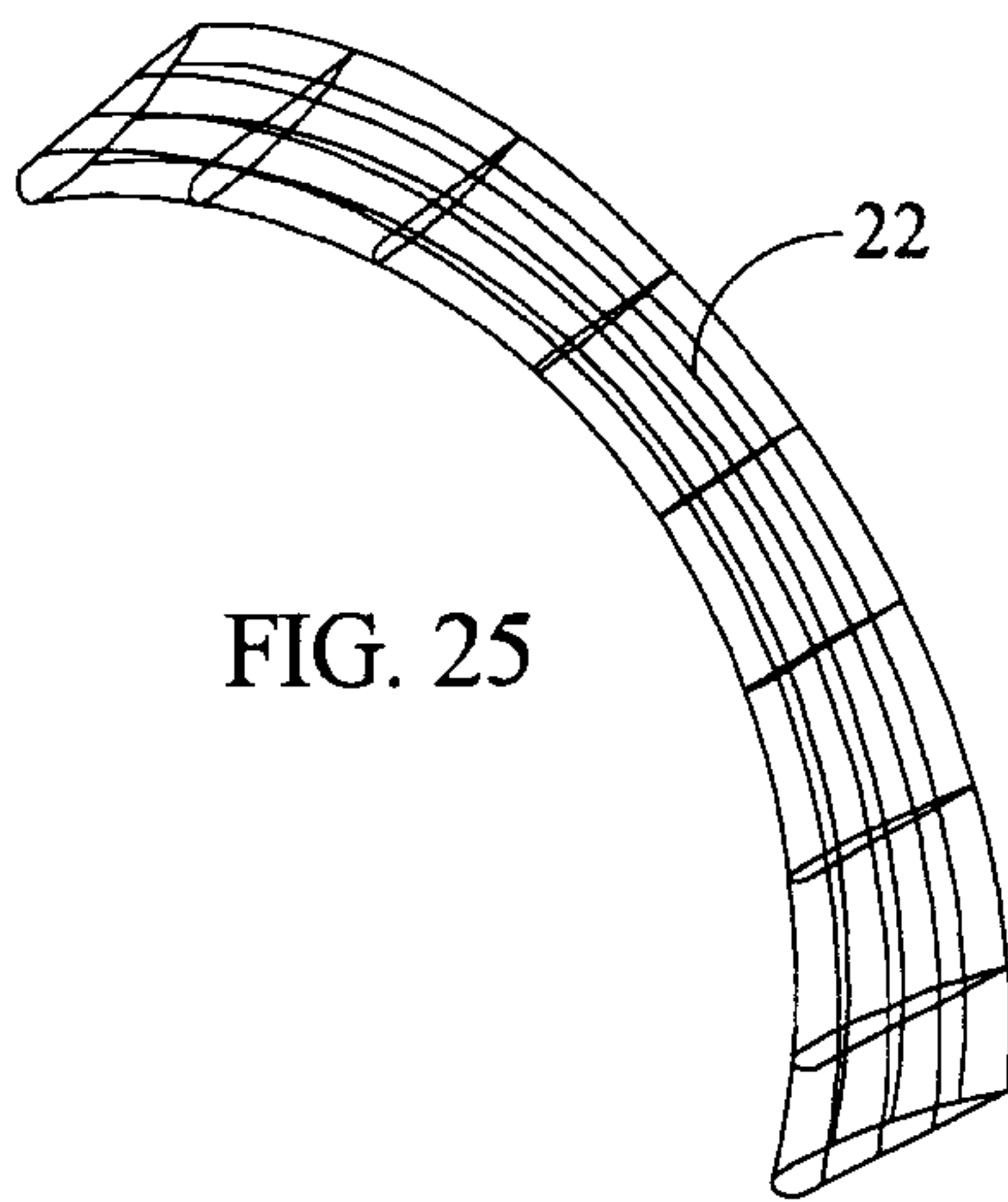
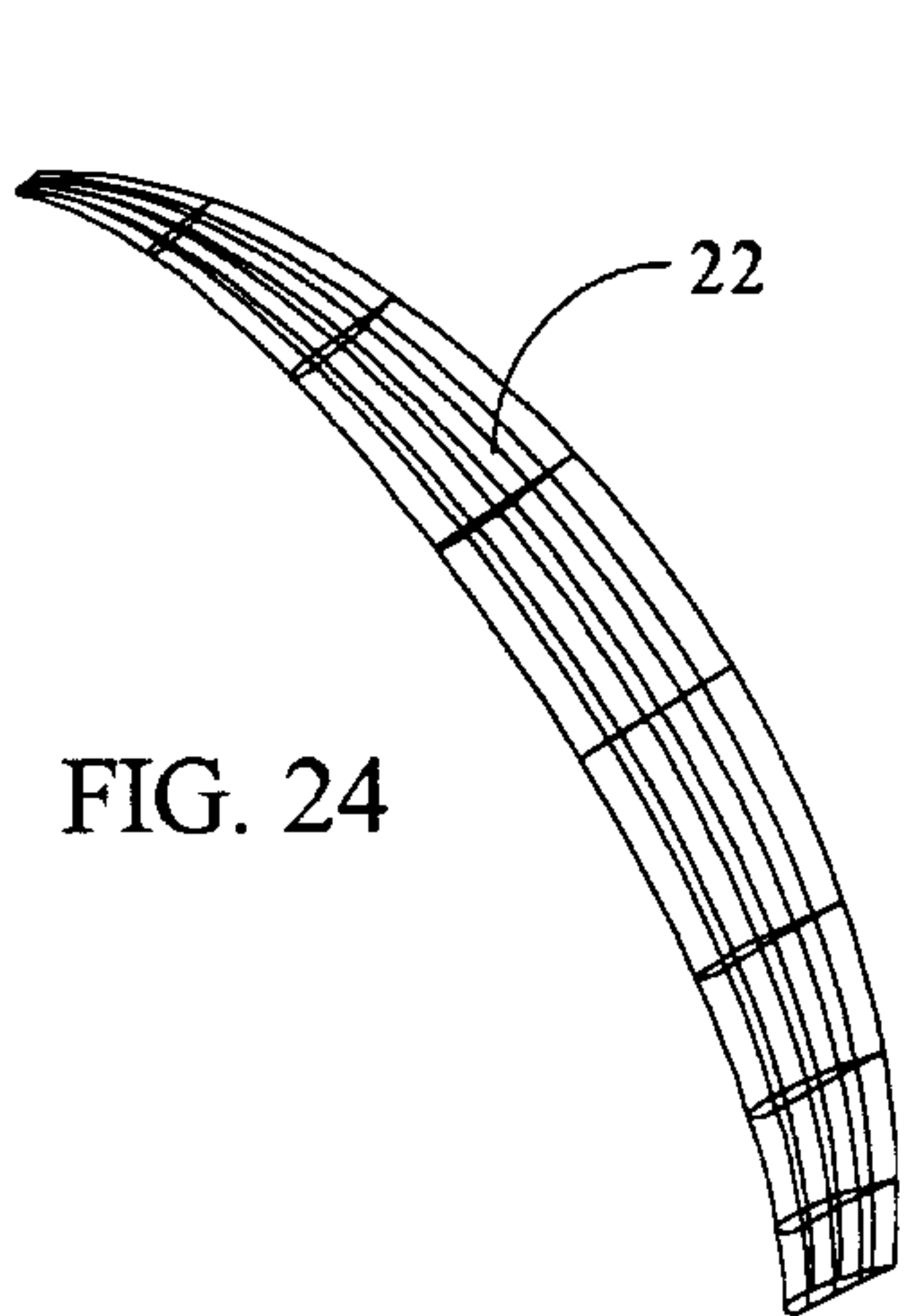
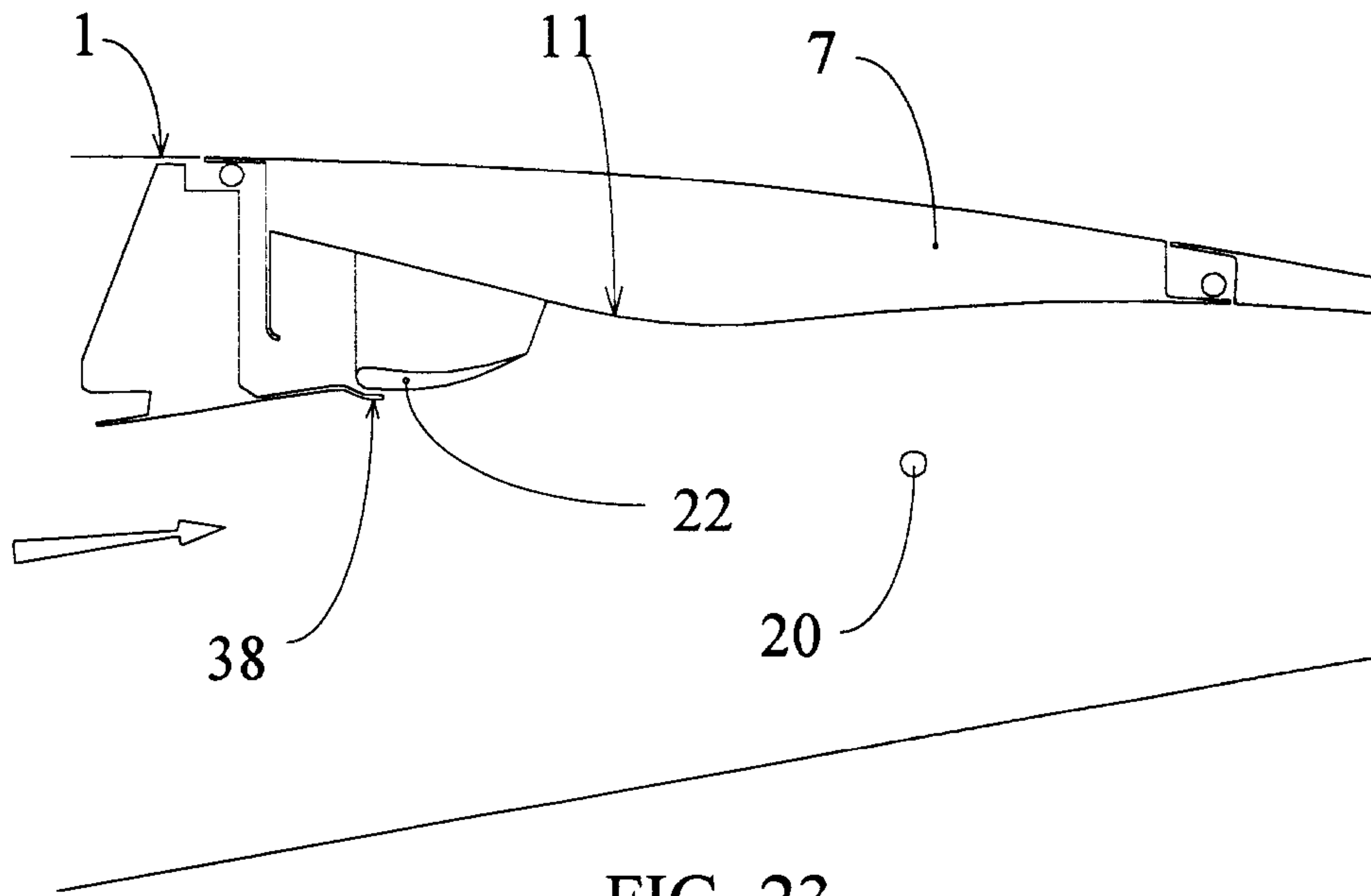


FIG. 22



12 / 12

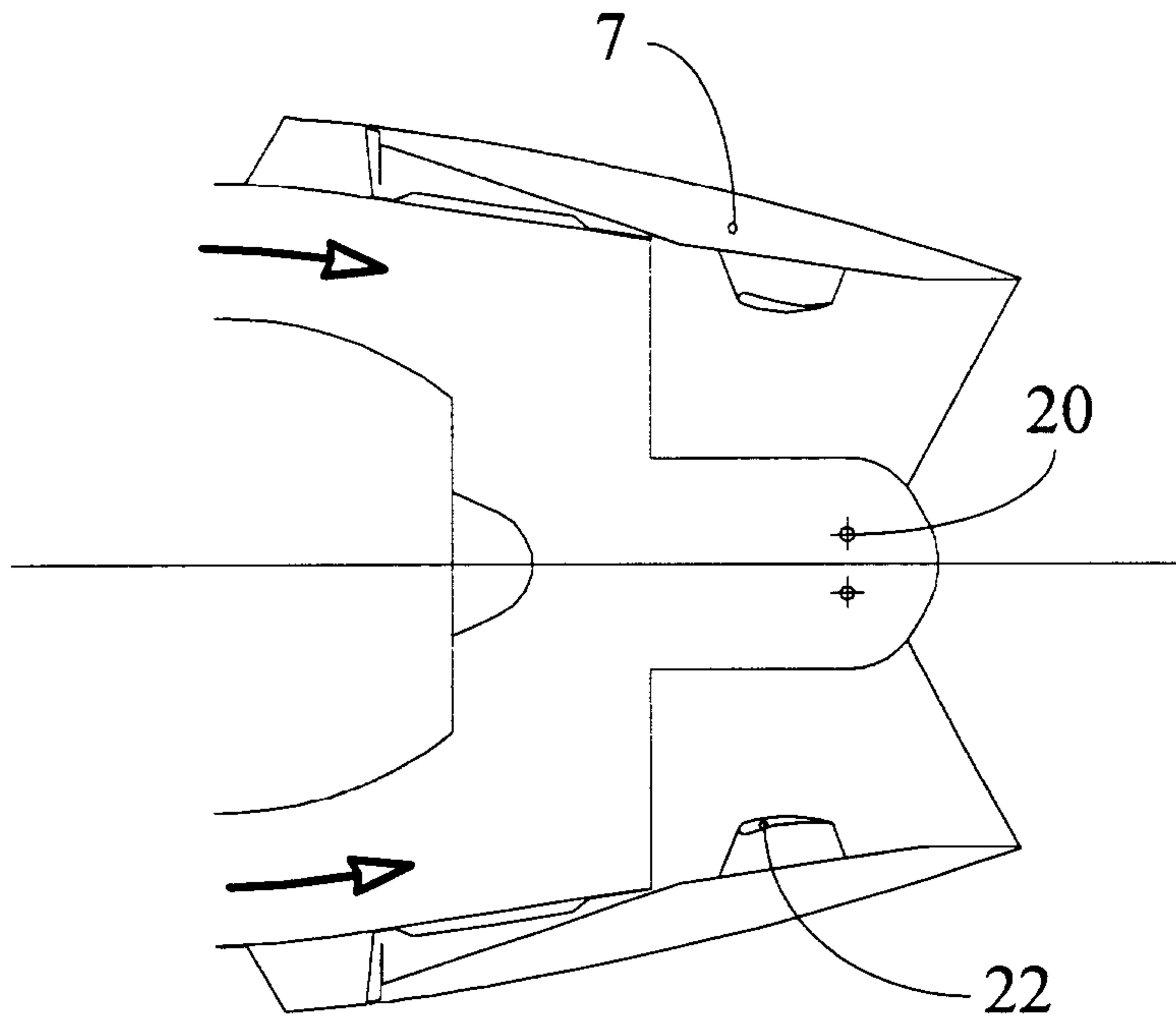


FIG. 29

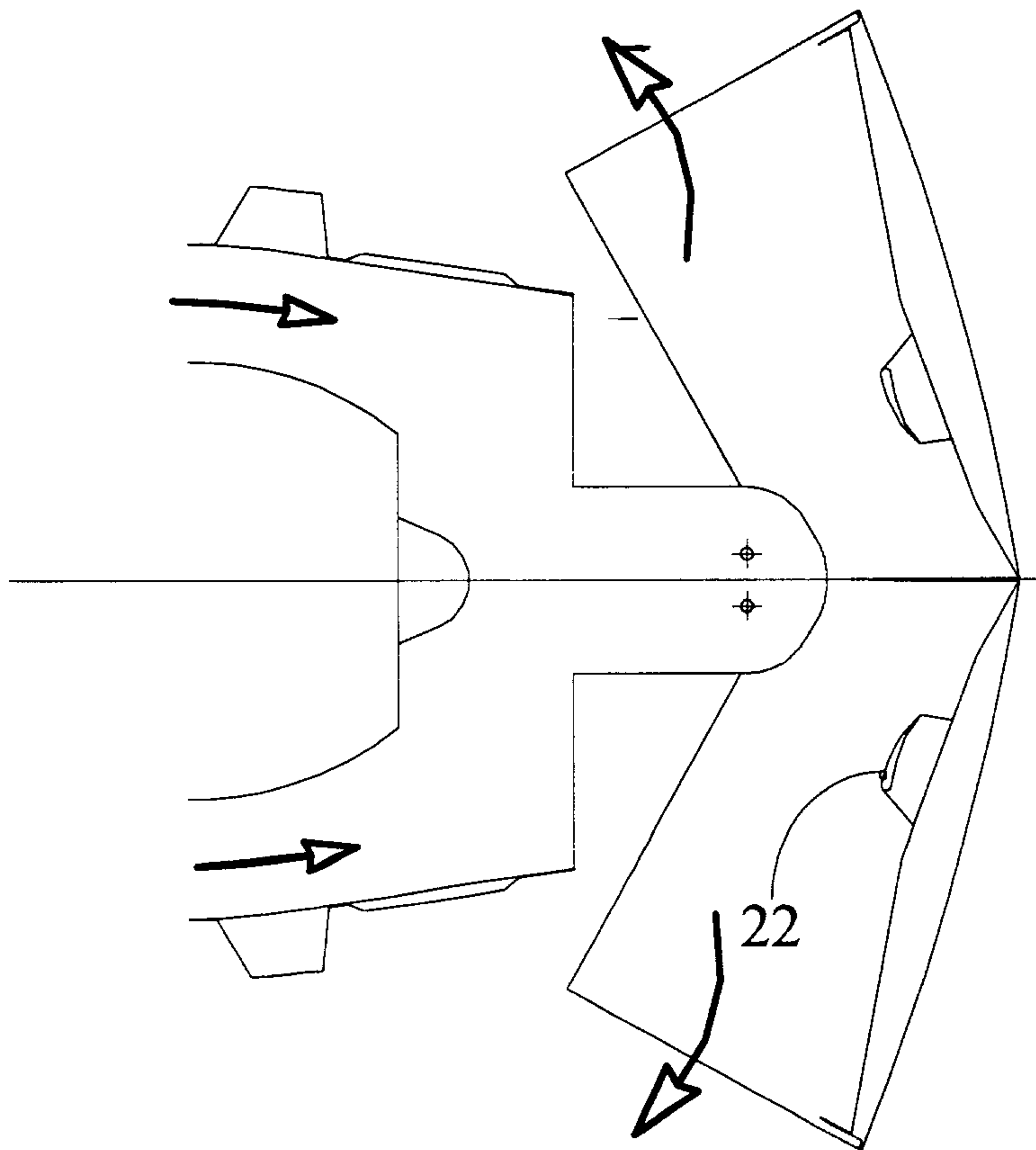


FIG. 30

