



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218753989 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 28

(21) 申请号 202223014966.X

(22) 申请日 2022.11.10

(73) 专利权人 泉州市兴诚达纺织有限责任公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市经济开发
区(五里园)安麒路14号

(72) 发明人 李清楚 康兴强 杨金克

(74) 专利代理机构 福州科扬专利事务所(普通
合伙) 35001

专利代理师 涂家英

(51) Int.Cl.

B65H 23/025 (2006.01)

B65H 23/16 (2006.01)

B65H 23/34 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

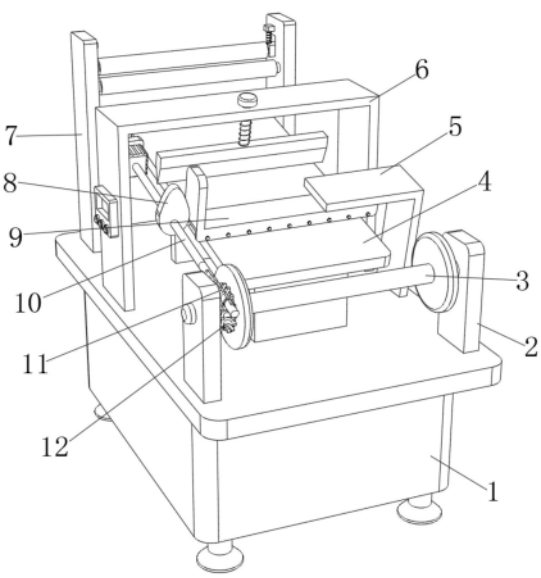
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纺织用防皱性能好的卷布机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺织用防皱性能好的卷布机,包括工作台,所述工作台的上表面固定连接有导流板,所述工作台的上表面固定连接有固定框,固定框的一侧固定连接有连接板,连接板的一侧固定连接有电机,电机输出轴一端固定连接有转轴,转轴的圆周外壁键连接有凸轮,所述工作台的上表面固定连接有支撑架,支撑架的底部开设有限位口,限位口内活动连接有压平框,且压平框与凸轮可接触,所述压平框之间活动连接有多个压平辊。本实用新型不仅能够提高布料卷起时的平整性,而且能够进一步提高布料卷入的平整性,提高装置使用效果,还能够提高装置的适用布料的范围。



1. 一种纺织用防皱性能好的卷布机,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的上表面固定连接有导流板(4),所述工作台(1)的上表面固定连接有固定框(6),固定框(6)的一侧固定连接有连接板,连接板的一侧固定连接有电机,电机输出轴一端固定连接有转轴(10),转轴(10)的圆周外壁键连接有凸轮(8),所述工作台(1)的上表面固定连接有支撑架(5),支撑架(5)的底部开设有限位口(21),限位口(21)内活动连接有压平框(9),且压平框(9)与凸轮(8)可接触,所述压平框(9)之间活动连接有多个压平辊(23),且压平辊(23)与导流板(4)相接触,所述限位口(21)的一侧固定连接有第三弹簧(22),且第三弹簧(22)与压平框(9)相固定。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织用防皱性能好的卷布机,其特征在于,所述工作台(1)的上表面固定连接有两个固定板(2),固定板(2)之间活动连接有收卷辊(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种纺织用防皱性能好的卷布机,其特征在于,所述转轴(10)的一端固定连接蜗杆(11),所述收卷辊(3)的圆周外壁键连接有蜗轮(12),且蜗杆(11)与蜗轮(12)相啮合。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织用防皱性能好的卷布机,其特征在于,所述固定框(6)的上表面开设有滑孔,滑孔内活动连接有滑杆(19),滑杆(19)的底部固定连接刮板(18),且刮板(18)与导流板(4)相接触。

5. 根据权利要求4所述的一种纺织用防皱性能好的卷布机,其特征在于,所述滑杆(19)的圆周外壁活动连接有第二弹簧(20),且第二弹簧(20)分别与固定框(6)和刮板(18)相固定。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织用防皱性能好的卷布机,其特征在于,所述工作台(1)的上表面固定连接有两个支撑板(7),支撑板(7)之间活动连接有辅助辊(17)。

7. 根据权利要求6所述的一种纺织用防皱性能好的卷布机,其特征在于,所述支撑板(7)的一侧开设有滑槽(14),滑槽(14)内活动连接有滑块(13),滑块(13)之间活动连接有导向辊(16),所述滑块(13)的顶部固定连接有第一弹簧(15),且第一弹簧(15)与支撑板(7)相固定。

一种纺织用防皱性能好的卷布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷布机技术领域,尤其涉及一种纺织用防皱性能好的卷布机。

背景技术

[0002] 卷布机即是使用于各种布料,无纺布,泡棉,皮革,纸张,反光材料,醋酸布,补强带,导电布等材料卷圆包装及各种织物工切捆条前的重复打卷,对厚薄材料均可有效对齐自动控码,可设定卷布长度的机器,随着科技的发展,人们对卷布机使用的便捷性越来越重视。

[0003] 目前随着社会的发展,在纺织工业生产上,涉及到对卷布机的使用,一般将生产好的布料通过卷布机收卷,以方便运输使用,然而卷布机在运行时,容易将褶皱的布料卷入,进而造成布料褶皱严重,降低布料的质量,影响人们对布料的使用效果,提出一种纺织用防皱性能好的卷布机显得非常必要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种纺织用防皱性能好的卷布机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种纺织用防皱性能好的卷布机,包括工作台,所述工作台的上表面固定连接有导流板,所述工作台的上表面固定连接有固定框,固定框的一侧固定连接有连接板,连接板的一侧固定连接有电机,电机输出轴一端固定连接有转轴,转轴的圆周外壁键连接有凸轮,所述工作台的上表面固定连接有支撑架,支撑架的底部开设有限位口,限位口内活动连接有压平框,且压平框与凸轮可接触,所述压平框之间活动连接有多个压平辊,且压平辊与导流板相接触,所述限位口的一侧固定连接有第三弹簧,且第三弹簧与压平框相固定。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案,所述工作台的上表面固定连接有两个固定板,固定板之间活动连接有收卷辊。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案,所述转轴的一端固定连接有蜗杆,所述收卷辊的圆周外壁键连接有蜗轮,且蜗杆与蜗轮相啮合。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案,所述固定框的上表面开设有滑孔,滑孔内活动连接有滑杆,滑杆的底部固定连接有刮板,且刮板与导流板相接触。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案,所述滑杆的圆周外壁活动连接有第二弹簧,且第二弹簧分别与固定框和刮板相固定。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案,所述工作台的上表面固定连接有两个支撑板,支撑板之间活动连接有辅助辊。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案,所述支撑板的一侧开设有滑槽,滑槽内活动连接有滑块,滑块之间活动连接有导向辊,所述滑块的顶部固定连接有第一弹簧,且第一弹簧与支撑板相固定。

[0013] 本实用新型的有益效果为:

[0014] 1.通过凸轮和压平框的配合使用,电机带动转轴转动,转轴带动凸轮转动,凸轮转动时凸起的部分会推动压平框移动,压平框带动压平辊移动,从而使压平辊将布料压平,提高了布料卷入的效果。

[0015] 2.通过收料辊和刮板的配合使用,电机带动转轴转动,转轴带动蜗杆转动,蜗杆带动蜗轮转动,蜗轮带动收料辊转动,收料辊对布料进行收卷,同时刮板会将布料的褶皱刮平,进一步提高了布料卷入的平整性,提高了装置的使用效果。

[0016] 3.通过滑块和导向辊的配合使用,如果遇到比较厚的布料,此时将布料放入导向辊和辅助辊之间时,布料会挤压导向辊,使导向辊向上移动,方便对不同厚度的布料进行收卷,提高了装置的适用布料的范围。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种纺织用防皱性能好的卷布机的立体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的一种纺织用防皱性能好的卷布机的剖视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型提出的一种纺织用防皱性能好的卷布机的局部剖视结构示意图。

[0020] 图中:1、工作台;2、固定板;3、收卷辊;4、导流板;5、支撑架;6、固定框;7、支撑板;8、凸轮;9、压平框;10、转轴;11、蜗杆;12、蜗轮;13、滑块;14、滑槽;15、第一弹簧;16、导向辊;17、辅助辊;18、刮板;19、滑杆;20、第二弹簧;21、限位口;22、第三弹簧;23、压平辊。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“连接”、“设置”应做广义理解,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0022] 参照图1-图3,一种纺织用防皱性能好的卷布机,包括工作台1,工作台1的上表面通过螺栓固定有导流板4,工作台1的上表面通过螺栓固定有固定框6,固定框6的一侧通过螺栓固定有连接板,连接板的一侧通过螺栓固定有电机,电机输出轴一端通过螺栓固定有转轴10,转轴10的圆周外壁键连接有凸轮8,工作台1的上表面通过螺栓固定有支撑架5,支撑架5的底部开设有限位口21,限位口21内滑动连接有压平框9,且压平框9与凸轮8可接触,压平框9之间转动连接有多个压平辊23,且压平辊23与导流板4相接触,限位口21的一侧焊接有第三弹簧22,且第三弹簧22与压平框9相固定,转轴10带动凸轮8转动,凸轮8转动时凸起的部分会推动压平框9移动,压平框9沿着限位口21移动同时会挤压第三弹簧22,当凸轮8凸起的部分脱离压平框9后,压平框9通过第三弹簧22的作用力进行复位,同时压平框9带动压平辊23转动,压平辊23将褶皱的布料压平。

[0023] 本实用新型中,工作台1的上表面通过螺栓固定有两个固定板2,固定板2之间转动连接有收卷辊3,转轴10的一端通过螺栓固定有蜗杆11,收卷辊3的圆周外壁键连接有蜗轮12,且蜗杆11与蜗轮12相啮合,固定框6的上表面开设有滑孔,滑孔内滑动连接有滑杆19,滑

杆19的底部通过螺栓固定有刮板18,且刮板18与导流板4相接触,滑杆19的圆周外壁套接有第二弹簧20,且第二弹簧20分别与固定框6和刮板18相固定,工作台1的上表面通过螺栓固定有两个支撑板7,支撑板7之间转动连接有辅助辊17,支撑板7的一侧开设有滑槽14,滑槽14内滑动连接有滑块13,滑块13之间转动连接有导向辊16,滑块13的顶部焊接有第一弹簧15,且第一弹簧15与支撑板7相固定,如果遇到比较厚的布料,此时将布料放入导向辊16和辅助辊17之间时,布料会挤压导向辊16,使导向辊16向上移动,方便对不同厚度的布料进行收卷。

[0024] 工作原理:当需要对布料进行收卷时,将布料穿过导向辊16和辅助辊17之间放在导流板4上,然后将布料与收卷辊3相连接,然后启动电机,电机带动转轴10转动,转轴10带动蜗杆11转动,蜗杆11带动蜗轮12转动,蜗轮12带动收卷辊3转动,让收卷辊3对布料进行收卷,同时转轴10带动凸轮8转动,凸轮8转动时凸起的部分会推动压平框9移动,压平框9沿着限位口21移动同时会挤压第三弹簧22,当凸轮8凸起的部分脱离压平框9后,压平框9通过第三弹簧22的作用力进行复位,同时压平框9带动压平辊23转动,压平辊23将褶皱的布料压平,同时在收卷辊3对布料进行收卷时,刮板18也会将布料刮平,当遇到较厚的布料时,导向辊16会通过滑块13向上滑动,从而扩大导向辊16和辅助辊17之间的距离,同时刮板18也会通过滑杆19向上滑动。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

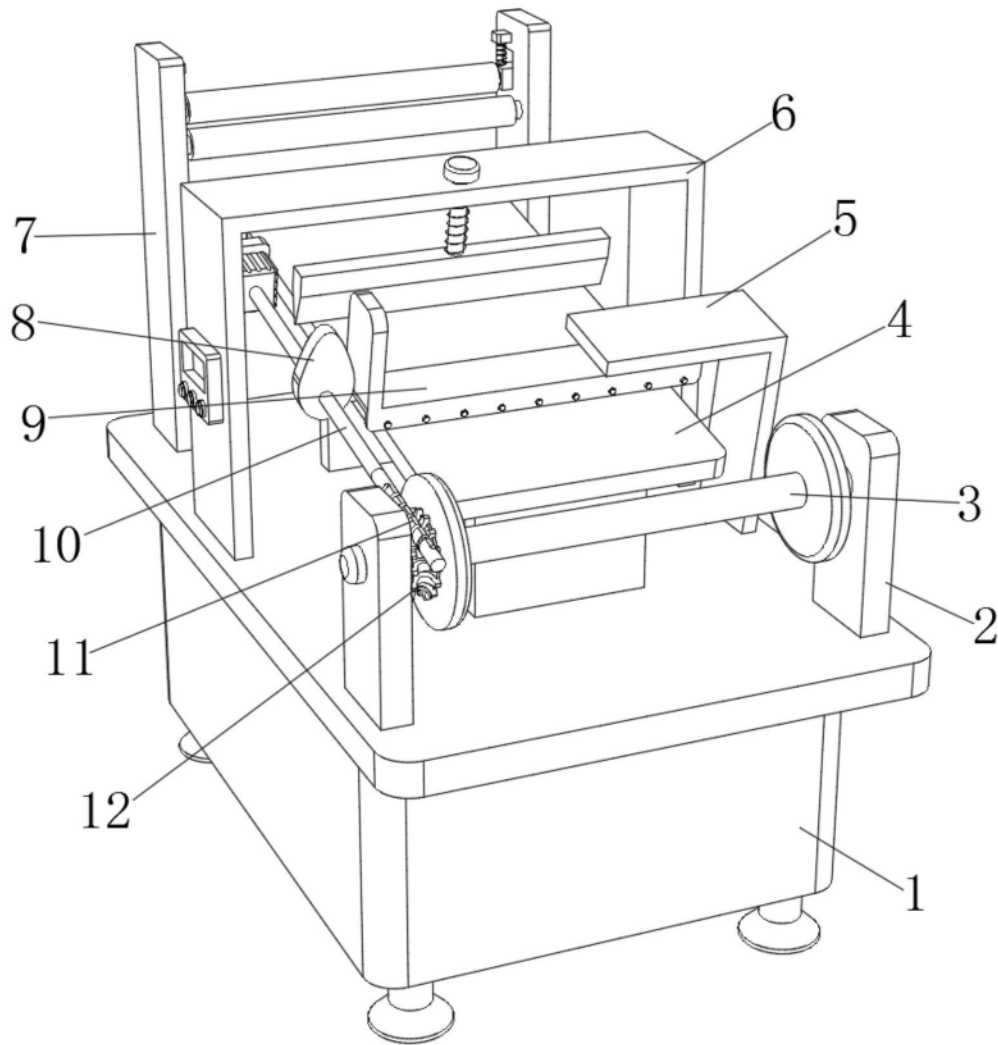


图1

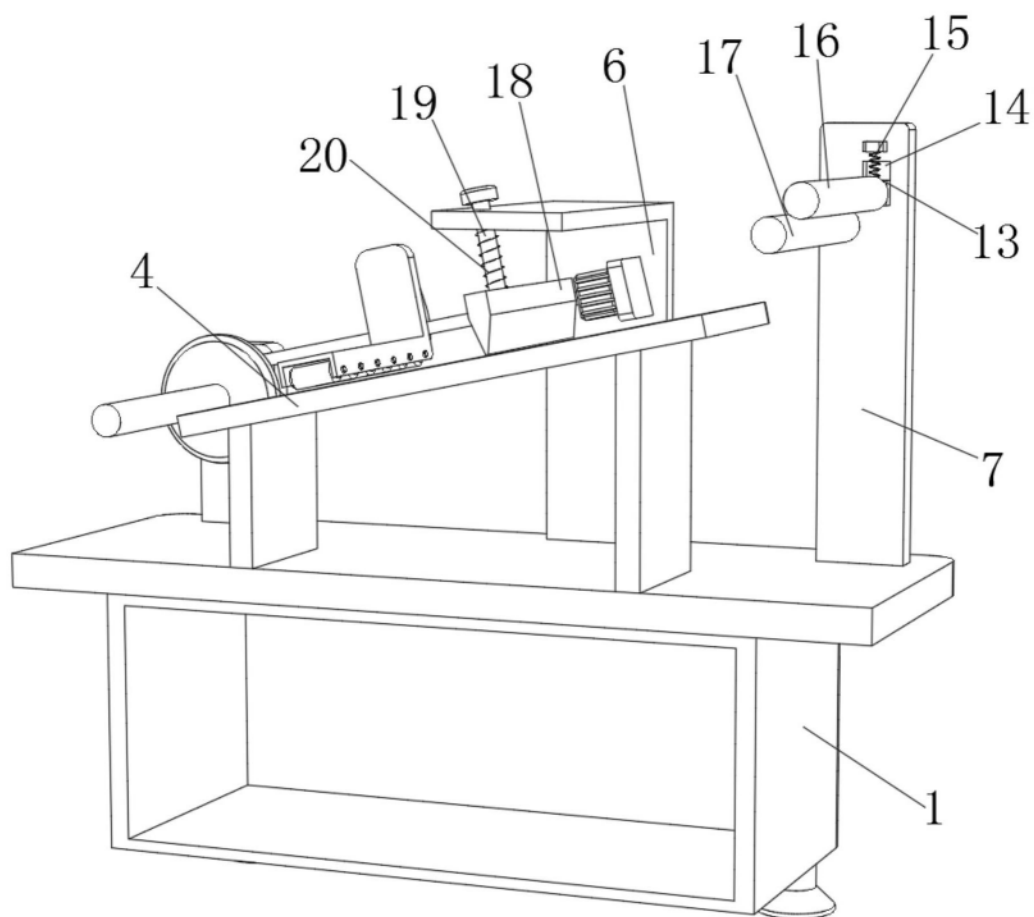


图2

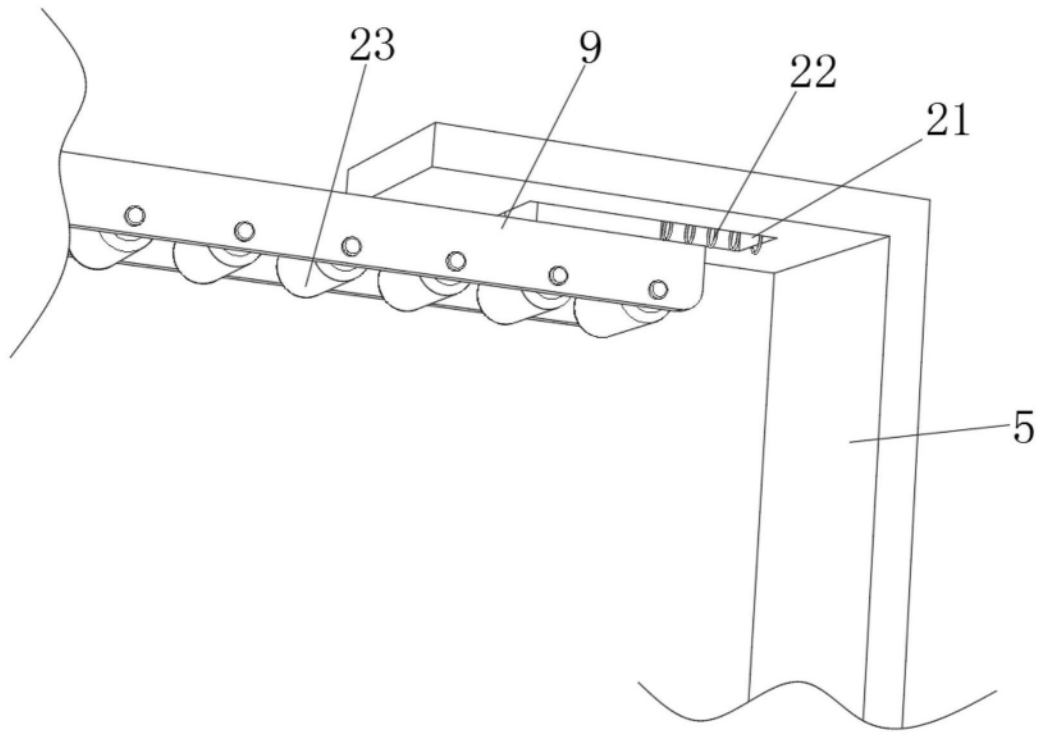


图3