



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203512992 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320521883. 1

(22) 申请日 2013. 08. 26

(73) 专利权人 兰溪市科强金属制品有限公司

地址 321100 浙江省金华市兰溪市兰江街道
新华路 2 号

(72) 发明人 徐正科 屠元增

(51) Int. Cl.

B65H 75/28 (2006. 01)

B65H 75/18 (2006. 01)

B65H 75/14 (2006. 01)

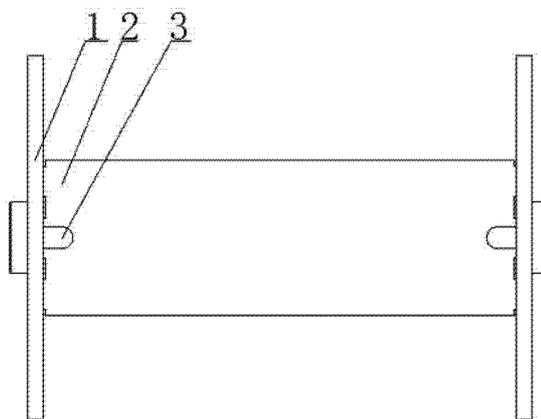
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种绕线滚筒装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种绕线滚筒装置,包括挡板、滚筒、线头孔、加强筋、轴承孔,所述的滚筒上设有线头孔,滚筒的两端与两块挡板焊接而成,挡板的中心设有轴承孔,挡板的表面附有加强筋。滚筒上设有线头孔,在绕线的时候,先将铜线的一端深入线头孔固定,这样继续缠绕,铜线就不会前后滑动,更容易缠绕。挡板表面的加强筋能够保证挡板在旋转的过程中能承受巨大的力,使这个绕线滚筒装置不易损坏。加强筋和挡板为一体成型,比一般焊接而成的加强筋更加具有保护的效果。这样的设计,结构合理,提高了工作效率,提高了企业的效益。



1. 一种绕线滚筒装置,包括挡板(1)、滚筒(2)、线头孔(3)、加强筋(4)、轴承孔(5),其特征在于,所述的滚筒(2)上设有线头孔(3),滚筒(2)的两端与两块挡板(1)焊接而成,挡板(1)的中心设有轴承孔(5),挡板(1)的表面附有加强筋(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种绕线滚筒装置,其特征在于,所述的滚筒(2)为内空心结构,其表面设有线头孔(3),线头孔(3)分列在滚筒(2)两端对称,线头孔(3)的位置和数量可设定,滚筒(2)的两端与两块挡板(1)相互焊接而成。

3. 根据权利要求1所述的一种绕线滚筒装置,其特征在于,所述的挡板(1)的中心设有轴承孔(5),挡板(1)的表面附有加强筋(4),加强筋(4)与挡板(1)为一体成型。

一种绕线滚筒装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到绕线工具,尤其涉及到一种绕线滚筒装置。

背景技术

[0002] 绕线滚筒装置是工业上最常用的一种绕线工具,是用于收、放铜线的一种滚线筒。在收集铜线的时候,不容易直接将铜线缠绕在滚筒上,需要先将铜线的一端固定在滚筒上,在收集铜线的工作量很庞大的时候,还需要用机器来代替工人进行收集铜线。目前,市面上的绕线滚筒装置都不够完善,无法将铜线固定,使铜线在缠绕的时候前后移动,工作变得很困难,导致工作时间和工人精力的浪费,或是无法通过机器来代替人工作业,而且滚筒在转动的时候表面会受到力的作用,在长时间工作的情况下,一般的绕线滚筒装置很容易损坏,使企业产生不必要的开销,这样既加大的企业的成本又浪费了社会的资源。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种能够更加方便快捷地收集铜线,且能够利用机器进行收线工作,并且质量更好的一种绕线滚筒装置。

[0004] 本实用新型的技术方案为:

[0005] 一种绕线滚筒装置,包括挡板、滚筒、线头孔、加强筋、轴承孔,所述的滚筒上设有线头孔,滚筒的两端与两块挡板焊接而成,挡板的中心设有轴承孔,挡板的表面附有加强筋。

[0006] 作为优选,滚筒为内空心结构,其表面设有线头孔,线头孔分列在滚筒两端对称,线头孔的位置和数量可设定,滚筒的两端与两块挡板相互焊接而成。

[0007] 作为优选,挡板的中心设有轴承孔,挡板的表面附有加强筋,加强筋与挡板为一体成型。

[0008] 本实用新型的滚筒上设有线头孔,在绕线的时候,先将铜线的一端深入线头孔固定,这样继续缠绕,铜线就不会前后滑动,更容易缠绕。滚筒的两端与两块挡板焊接而成,绕线过程中,铜线不会从左右两端滑出。挡板的中心设有轴承孔,挡板的表面附有加强筋,由于设置了轴承孔,可以利用机器的轴与轴承孔配合来实现机器收线的工作。挡板表面的加强筋能够保证挡板在旋转的过程中能承受巨大的力,使这个绕线滚筒装置不易损坏。加强筋和挡板为一体成型,比一般焊接而成的加强筋更加具有保护的效果。这样的设计,结构合理,提高了工作效率,提高了企业的效益。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0010] 图 2 为本实用新型的右视图。

具体实施方式

[0011] 如图 1、2 所示,一种绕线滚筒装置,包括挡板 1、滚筒 2、线头孔 3、加强筋 4、轴承孔 5,所述的滚筒 2 上设有线头孔 3,滚筒 2 的两端与两块挡板 1 焊接而成,挡板 1 的中心设有轴承孔 5,挡板 1 的表面附有加强筋 4。本实用新型的滚筒 2 上设有线头孔 3,在绕线的时候,先将铜线的一端深入线头孔 3 固定,这样继续缠绕,铜线就不会前后滑动,更容易缠绕。滚筒 2 的两端与两块挡板 1 焊接而成,绕线过程中,铜线不会从左右两端滑出。挡板 1 的中心设有轴承孔 5,挡板 1 的表面附有加强筋 4,由于设置了轴承孔 5,可以利用机器的轴与轴承孔 5 配合来实现机器收线的工作。挡板 1 表面的加强筋 4 能够保证挡板 1 在旋转的过程中能承受巨大的力,使这个绕线滚筒装置不易损坏。加强筋 4 和挡板 1 为一体成型,比一般焊接而成的更加具有保护的效果。

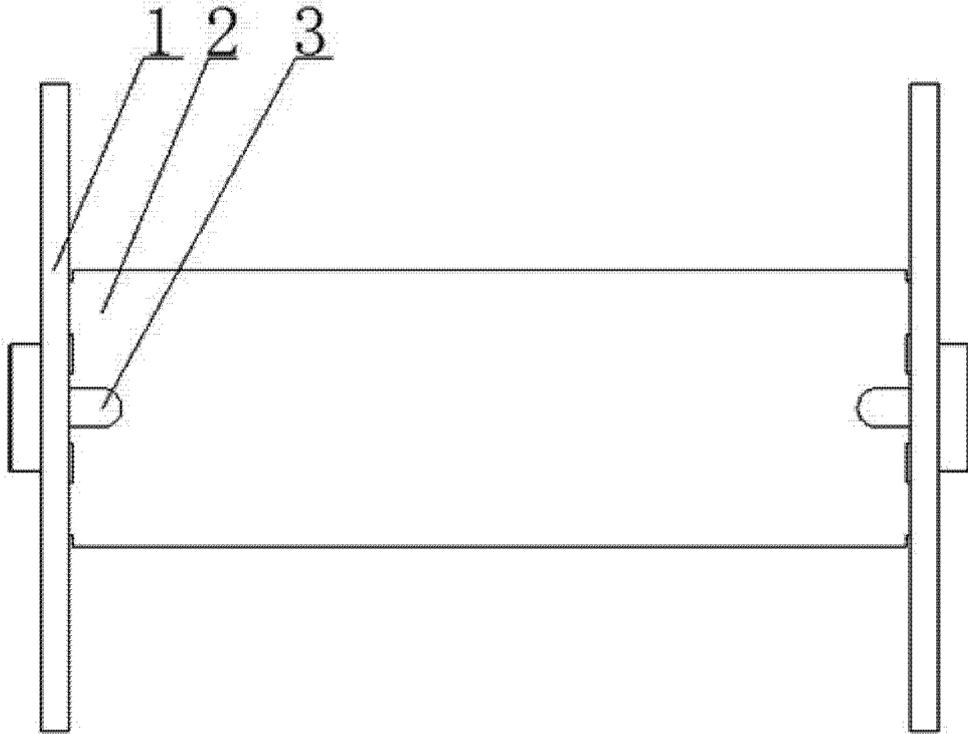


图 1

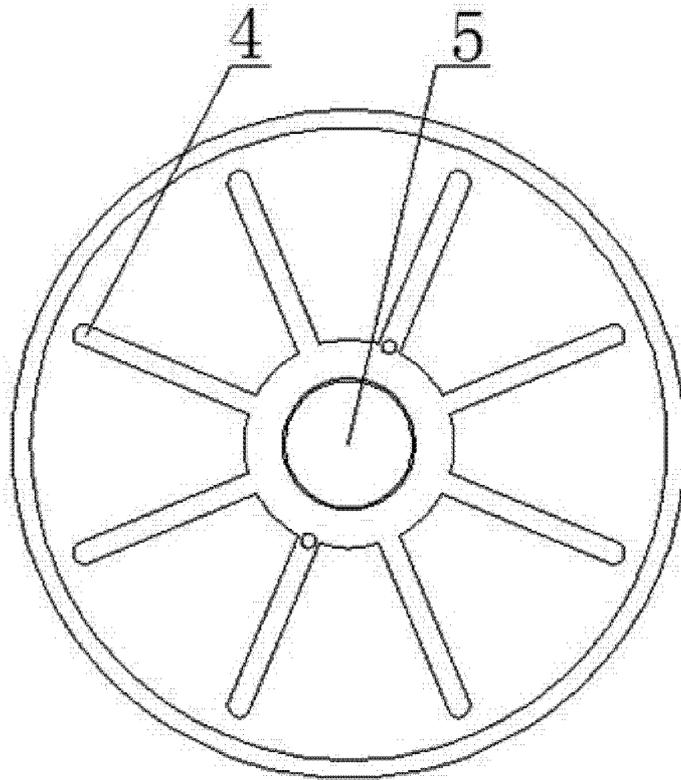


图 2