



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102989552 B

(45) 授权公告日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201210581530. 0

US 4813620 A, 1989. 03. 21,

(22) 申请日 2012. 12. 28

CN 102228850 A, 2011. 11. 02,

CN 202460735 U, 2012. 10. 03,

(73) 专利权人 贵州成智重工科技有限公司

地址 550081 贵州省贵阳市金阳新区新筑东
路 23 号

审查员 曹丽娜

(72) 发明人 朱东敏 刘劲松 唐永红 马正韬
周远松 叶剑

(74) 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所
52100

代理人 赵彦栋

(51) Int. Cl.

B02C 13/282(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 203002445 U, 2013. 06. 19,

JP 6-63432 A, 1994. 03. 08,

GB 633102 A, 1949. 12. 12,

CN 201279479 Y, 2009. 07. 29,

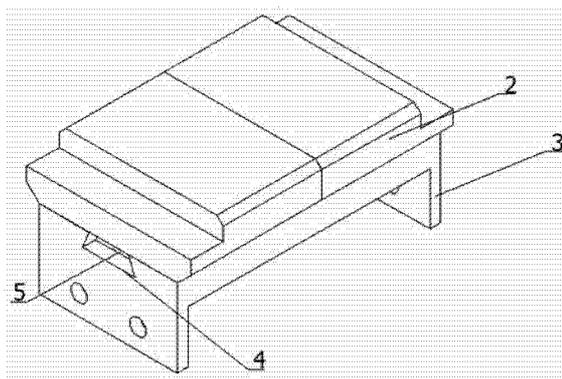
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

立轴式破碎机破碎腔的铁砧结构

(57) 摘要

本发明公开了一种立轴式破碎机破碎腔的铁砧结构,它包括立轴破筒体(1),立轴破筒体(1)内连接有铁砧(2),在立轴破筒体(1)内连接有安装架(3),在安装架(3)上设有卡槽(4),在铁砧(2)上设有与卡槽(4)配合的楔台(5)。本发明采用组合的方式,在破碎腔内连接安装架,在安装架上连接铁砧,这样在使用过程中铁砧采用耐磨材料制作,其余部分就可采用普通钢材,从而可以大幅度降低制作成本。铁砧与安装架采用契合的方式进行连接,这样更加方便修护,降低维护成本,且方便针对磨损区域进行更换铁砧。



1. 一种立轴式破碎机破碎腔的铁砧结构,它包括立轴破筒体,立轴破筒体内连接有铁砧(2),其特征在于:在立轴破筒体内连接有安装架(3),在安装架(3)上设有卡槽(4),在铁砧(2)上设有与卡槽(4)配合的楔台(5),安装在同一个卡槽(4)内的铁砧(2)的数量为两个,这样当分段式铁砧(2)的中部磨损后,就可调整铁砧(2)的插入方向,使两端未磨损的两端换至中部区域。

2. 根据权利要求1所述的立轴式破碎机破碎腔的铁砧结构,其特征在于:安装架(3)的数量为两个以上,两个以上的安装架通过螺栓与立轴破筒体的上下端面连接。

立轴式破碎机破碎腔的铁砧结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种立轴式破碎机破碎腔的铁砧结构,属于破碎机设备技术领域。

背景技术

[0002] 立轴式破碎机即立式冲击式破碎机,其破碎的核心部分为转子体,当物料被分料器送入转子体后,在离心力的作用下物料进入不同的发射流道,并在离心力下加速到60-75m/s速度抛射出去,冲击到涡动破碎腔内,进行强烈的自粉碎。因此立轴式破碎机的两大易磨损件分别为转子体和破碎腔,对于破碎腔,根据料垫的形成、及物料的撞击位置分布,申请人发现破碎腔中段区域的磨损几率远高于两端;但因现有的破碎腔均为整体结构,这就导致破碎腔的更换必须一体进行。这样不仅增加生产、维护成本,而且更换难度很大、费时费力。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是,提供一种结构简单、更换方便、快速,可降低生产成本和维护成本的立轴式破碎机破碎腔的铁砧结构,可以克服现有技术的不足。

[0004] 本发明的技术方案:它包括立轴破筒体,立轴破筒体内连接有铁砧,在立轴破筒体内连接有安装架,在安装架上设有卡槽,在铁砧上设有与卡槽配合的楔台。

[0005] 安装架的数量为两个以上,两个以上的安装架通过螺栓与立轴破筒体的上下端面连接。

[0006] 安装在同一个卡槽内的铁砧的数量为两个。

[0007] 与现有技术比较,本发明采用组合的方式,在破碎腔内连接安装架,在安装架上连接铁砧,这样在使用过程中铁砧采用耐磨材料制作,其余部分就可采用普通钢材,从而可以大幅度降低制作成本。铁砧与安装架采用契合的方式进行连接,这样更加方便修护,降低维护成本,且方便针对磨损区域进行更换铁砧;安装在同一个卡槽内的铁砧的数量为两个,此结构的优势在于,因铁砧最易磨损的区域为中段区域,这样当分段式铁砧的中部磨损后,就可调整铁砧的插入方向,使两端未磨损的两端换至中部区域,增加铁砧的利用率,进一步降低生产和维护成本。

附图说明

[0008] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 实施例1:如图1所示,立轴破筒体为圆柱形筒体,在立轴破筒体内连接有两个以上的安装架3,在安装架3的两端开设有通孔,安装架通过螺栓连接在立轴破筒体的上下端面上,在安装架3上设有燕尾型的卡槽4,在铁砧2上设有与卡槽4配合的楔台5,使用时将铁砧2沿卡槽插入即可实现两者的连接。安装在同一个卡槽4内的铁砧2的数量为两个,

此结构的优势在于,因铁砧最易磨损的区域为中段区域,这样当分段式铁砧的中部磨损后,就可调整铁砧的插入方向,使两端未磨损的区域换至中部区域,增加铁砧的利用率,进一步降低生产和维护成本。

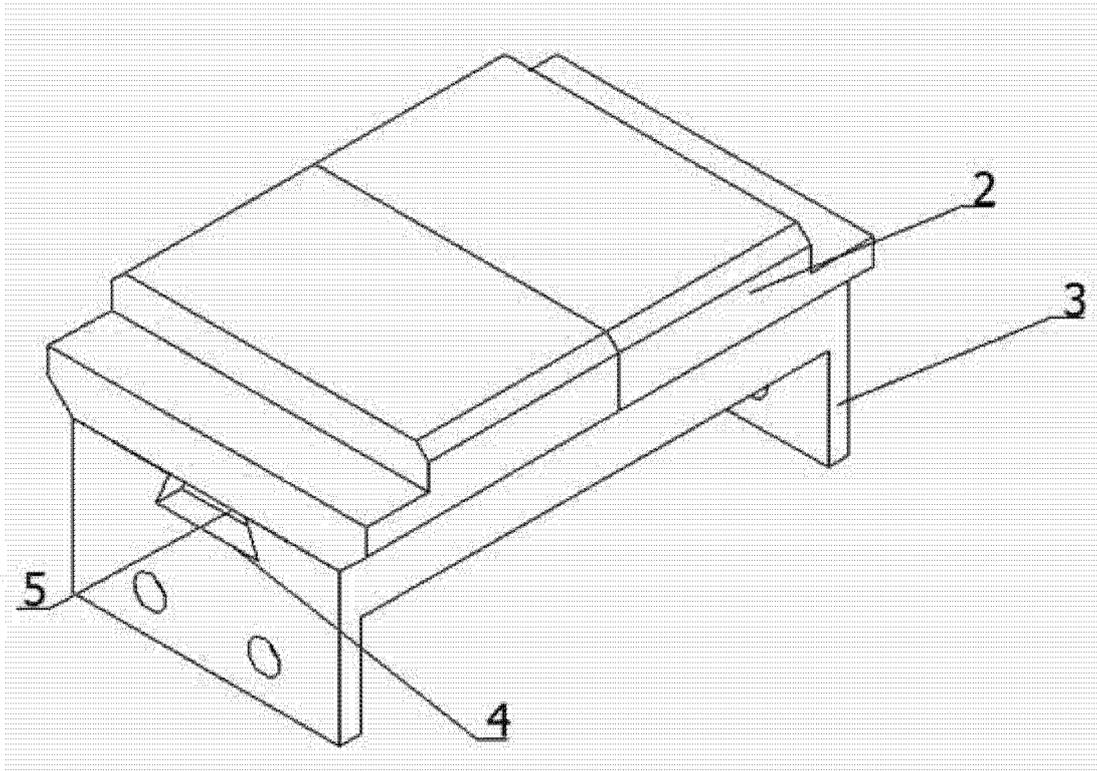


图 1