

NORGE

[B] (11) UTLEGNINGSSKRIFT Nr. 130489



STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN

(51) Int. Cl. E 06 b 3/54

(52) Kl. 37g¹-3/54

(21) Patentsøknad nr. 2251/71

(22) Inngitt 15.6.1971

(23) Løpedag 15.6.1971

(41) Søknaden alment tilgjengelig fra 1.2.1972

(44) Søknaden utlagt og
utlegningsskrift utgitt 9.9.1974

(30) Prioritet begjært fra: 31.7.1970 USA,
nr. 59915

(71)(73) AMERICAN METAL CLIMAX, INC.,
1270 Avenue of the Americas, New York, N.Y., USA.

(72) Lawrence F. Biebuyck, 1410 Ottawa Trail,
Niles, Berrien County, Mich., USA.

(74) Bryns Patentkontor A/S

(54) Anordning til innfatning av glass.

Foreliggende oppfinnelse angår en anordning til innfatning av glass av den art som omfatter motstående lister med hver sin glasslomme for innføring av motstående kanter av en rute.

Montering av glassruter i rammer eller innfatninger som har en minimal fasadebredde byr på vanskeligheter, særlig når glassrutene står i samme plan.

Formålet med oppfinnelsen er å komme frem til en anordning for innfatning av glass der glasset, etter montering, holdes på en tilfredsstillende måte samtidig med at man kan ha små dimensjoner på de lister som anvendes i innfatningen.

130489

Det som kjennetegner oppfinnelsen er at det langs den ene av de to motstående lommer strekker seg en ytterligere glasslomme som er dypere enn de øvrige, og en hensiktsmessig utførelsesform er kjennetegnet ved at listen har et langsgående steg som ligger på tvers av lommens sider og har sine kanter forbundet med disse for å danne bunnen i glasslommene, og et langsgående steg vinkelrett på det førstnevnte steg sammen med et langsgående tverrsteg som stikker ut ved en kant av det annet steg, mot og frem til den annen side, hvilke tre steg danner den dype glasslomme.

Oppfinnelsen vil i det følgende bli forklart nærmere under henvisning til tegningene der:

Fig. 1 viser en glassvegg med ruter og innfatninger for disse rundt en døråpning i veggen,

fig. 2 viser et snitt tatt etter linjen 6-6 på fig. 1 og

fig. 3 viser glassinnfatningen på fig. 1 mer i detalj.

På fig. 1 er det vist en glassinnfatning som generelt er betegnet med 20. Innfatningen 20 omfatter vertikale poster 21, 22, en avkortet post 23 mellom to horisontale sprosser 24 og en tverrligger 26. Mellom de to vertikale sprosser 21 og 22 finnes det øvre karmen 27 og 28. Postene 22 og 23 og sprossen 26 danner en døråpning 30. Langs bunnen av glassinnfatningen 20 ligger det vindusrammedeler 31 og 32 som strekker seg mellom de vertikale poster unntatt i området for døråpningen 30, der man i stedet har en terskel 33. De sammenkoblede poster og rammedeler danner glassåpninger for glassrutene 35, 36, 37, 38, 39. Rutene kan også være av et annet egnet materiale enn glass.

De vertikale hoveddeler eller poster 21, 22 og 23 er vist i snitt på fig. 2. Posten 21 er her valgt ut som eksempel, og den omfatter en ekstrudert skinne av aluminium 41 med indre og ytre sidedeler 42 og 43 og sammenbindende deler. De indre og ytre deler har i den viste utførelsesform stort sett rørformet tverrsnitt med meget liten bredde. I en kommersiell utførelse er bredden av sidedelene 42 og 43 25 mm, og sidedelene 42 og 43 er forbundet med hverandre ved hjelp av langsgående steg 41a som har den ene kant forbundet med ene sidedel 42 midt på dennes bredde og danner bunnen i de motstående grunne glasslommer 45 og 46. Et annet langsgående steg 41b står perpendikulært på steget 41a og ligger mellom dette og side-

delen 43, mens en ytterligere tversgående del eller steg 41c forbinder delene 41b og 43. Stegene 41b og 41c sammen med sidene 43 danner en dyp glasslomme 47 ved siden av den grunne glasslomme 46.

For å holde glasset på plass i glasslommene 46 og 47 anvendes det en glasslist 50 som tydelig er vist på fig. 7. Listen 50 skyves inn og for å få til dette finnes det riller 41d inne i de sammenhengende lommer 46 og 47 som opptar en vulst 50a på glasslisten 50. Sammen danner rillen og vulsten et hengsel. Videre er innsiden på den forreste del 43 utført med en langsgående utsparring som stikker innad fra den ytre flate og har en overflate 43a med sentrum i rillen 41d og radius r . Listen 50 har en utside 50b som passer til fordypningen 43a slik at vulsten 50a på listen 50 kan settes inn i rillen 41d og listen 50 skyves så på plass, hvorved den dekker den dype lomme. Den langsgående kant 50b har en krumningsradius r' som tilnærmet tilsvarende krumningsradien R . Delene 41 har flere skruespor 52, og i de ytre kanter av de grunne lommer 45 og 46 finnes det spor 53 som gir plass for festeanordninger til fastholdelse av ikke viste glasspakninger. I listen 50 finnes det også en kanal 54 for fastholdelse av glasspakninger.

Måten glasset innsettes på fremgår av fig. 7. En kant på glassruten 45 er betegnet med 35a, og denne innføres først i den dype glasslomme 47 i stolpen eller posten 21. Den annen kant 35 av glasset vil da gå klar av detaljene på den motstående post 22 slik at ruten 35 kan føres inn i den grunne glasslomme 45 i posten 22. Deretter kan ruten 35 flyttes sideveis fra den stilling som er vist med stippled linjer til den stilling som er vist med heltrukne linjer på fig. 3. Glasslisten 50 settes så på plass, glasspakningene installeres og glasset er dermed montert i innfatningen.

I en praktisk utførelse er de grunne glasslommer 11 mm dype mens den dype glasslomme, som ligger ved siden av en av de grunne, er 22 mm dyp. Når glassrutene står på plass, vil glasset ligge i glasslommene med 9,5 mm materiale. Når glasset er satt på plass, er det mulig for dette å bevege seg tilbake til den dype lomme og man hindrer derved at glassets skarpe kanter blir liggende frie på de motstående sider. Postene 21, 22 og 23 er normalt 25 mm brede, og det er den enkle oppbygning som er årsak til den lille dybde postene har.

Patentkrav.

1. Anordning til innfatning av glass, omfattende motstående lister med hver sin glasslomme for innføring av motstående kanter av en rute, k a r a k t e r i s e r t v e d at det langs den ene av de to motstående lommer (45, 46) strekker seg en ytterligere glasslomme (47) som er dypere enn de øvrige (45, 46).

2. Anordning som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at listen har et langsgående steg (41a) som ligger på tvers av lommens sider (42, 43) og har sine kanter forbundet med disse for å danne bunnen i glasslommene (45, 46), og et langsgående steg (41b) vinkelrett på det førstnevnte steg (41a) sammen med et langsgående tverrsteg (41c) som stikker ut ved en kant av det annet steg, mot og frem til den annen side (43), hvilke tre steg danner den dype glasslomme (47).

(56) Anførte publikasjoner:

Norsk patent nr. 116387, 116598 (37g¹-3/62)

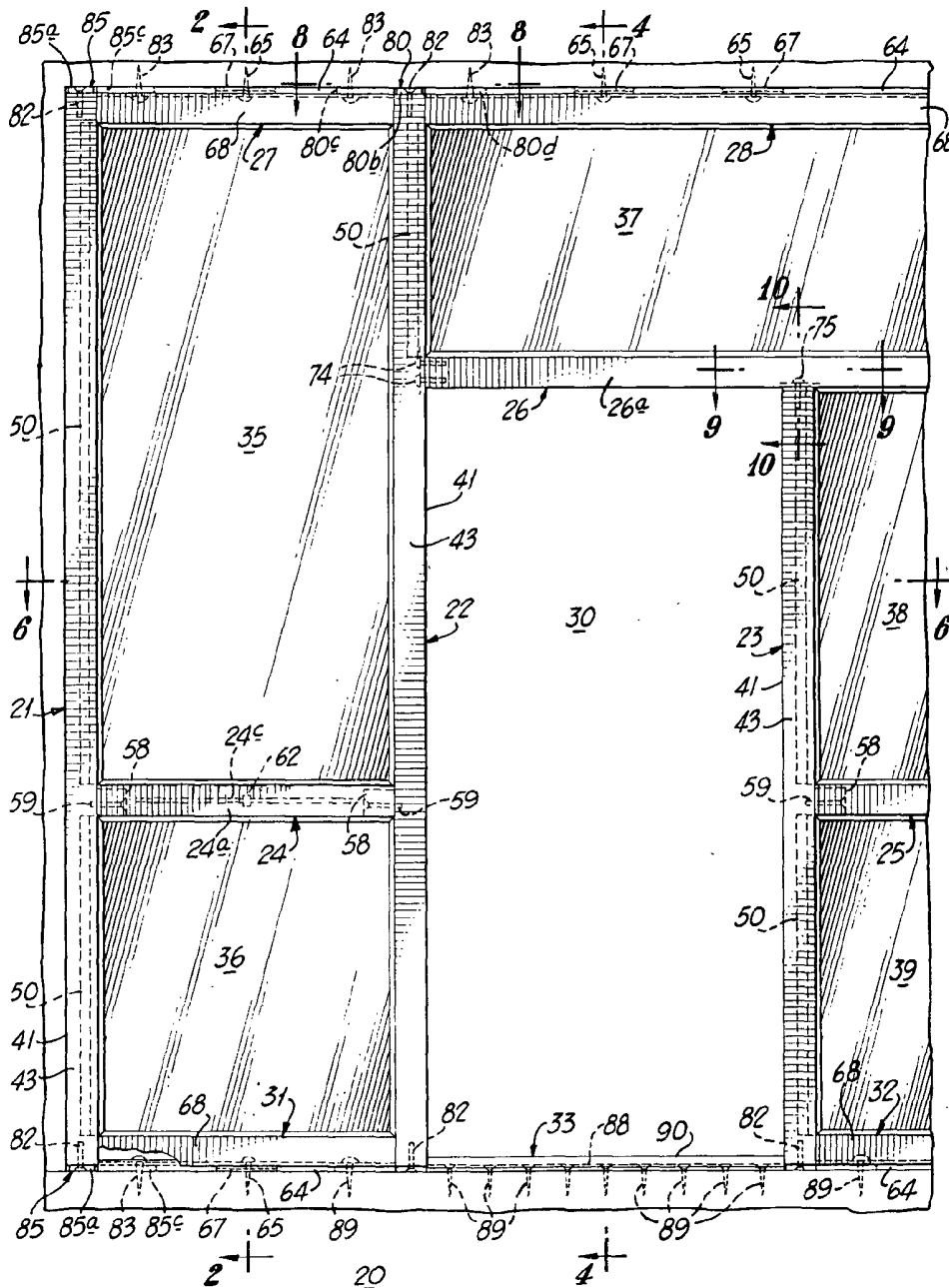


Fig. 1

130489

