(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 117166191 A
(43)申请公布日 2023.12.05

(21)申请号 202311446910.8

(22)申请日 2023.11.02

(71)申请人 启东市高洋机电制造有限公司
地址 226000 江苏省南通市启东市惠萍镇临河村五组

(72)发明人 金辉 张亮

(74)专利代理机构 江苏南通启海专利商标代理事务所(普通合伙) 32812
专利代理师 丁佳钰

(51)Int.Cl.
D06C 15/00(2006.01)
D06G 1/00(2006.01)

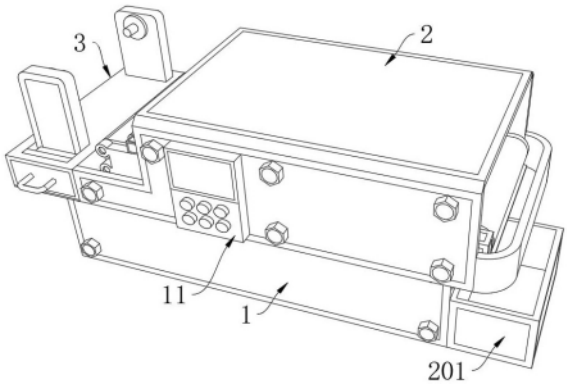
权利要求书2页 说明书5页 附图7页

(54)发明名称

一种衬布加工用的表面平整装置

(57)摘要

本发明涉及衬布加工技术领域,且公开了一种衬布加工用的表面平整装置。该衬布加工用的表面平整装置包括底座、防护罩、固定装置、第一输送台和第二输送台,所述防护罩、固定装置、第一输送台和第二输送台均固定连接于底座顶端,且第一输送台和第二输送台位于防护罩内部,通过清理装置的两个清理电机,一个正转另一个反转,使清理毛刷分别从衬布中心向两侧进行清理,使衬布表面干净整洁,将第一输送台的终点与第二输送台的起点斜面靠近,当衬布进入第二输送台上时,舒展电机带动舒展辊反转,通过在舒展辊外壁设有的两段舒展毛刷,当衬布经过时,使舒展毛刷从衬布中段分别向两侧舒展,使衬布表面更加平整,有效避免褶皱。



CN 117166191 A

1.一种衬布加工用的表面平整装置,包括底座(1)、防护罩(2)、固定装置(3)、第一输送台(4)和第二输送台(5),其特征在于:所述防护罩(2)、固定装置(3)、第一输送台(4)和第二输送台(5)均固定连接于底座(1)顶端,且第一输送台(4)和第二输送台(5)位于防护罩(2)内部;

所述固定装置(3)固定连接于底座(1)顶端靠近一侧处,所述第一输送台(4)一侧与固定装置(3)靠近,且第一输送台(4)另一侧与第二输送台(5)相靠近;

所述第一输送台(4)顶部中心固定连接有牵引装置(6)、挤压装置(7)和清理装置(8),所述挤压装置(7)位于牵引装置(6)和清理装置(8)之间,且牵引装置(6)靠近固定装置(3)一侧;

所述第二输送台(5)顶部中心固定连接有熨烫装置(9)和舒展装置(10)。

2.根据权利要求1所述的一种衬布加工用的表面平整装置,其特征在于:所述固定装置(3)顶端靠近一侧处开设有凹槽(301),且凹槽内固定连接有液压块(302)和固定架一(303),所述液压块(302)靠近固定装置(3)一端的一侧固定连接于凹槽(301)内部一侧,且液压块(302)另一侧固定连接于固定架一(303)一侧。

3.根据权利要求2所述的一种衬布加工用的表面平整装置,其特征在于:所述液压块(302)一侧设有拉手(304),且拉手(304)贯穿于固定装置(3)一侧,所述固定装置(3)顶端靠近另一侧固定连接有固定架二(305),且固定架二(305)和固定架一(303)相对面靠近顶部均通过阻尼转轴转动连接有卡扣(306)。

4.根据权利要求1所述的一种衬布加工用的表面平整装置,其特征在于:所述第一输送台(4)内部中心设有支撑架(401),且支撑架(401)两侧均固定连接有支撑框架(402),所述支撑框架(402)靠近固定装置(3)的一端内部两侧通过活动轴转动连接有一组辅助辊(403),且支撑框架(402)另一端内部两侧转动连接有驱动辊(404),所述驱动辊(404)一端贯穿支撑框架(402)并固定连接有输送电机(405),且输送电机(405)一侧固定连接于防护罩(2)内壁,所述一组辅助辊(403)和驱动辊(404)外壁套接有输送带(406)。

5.根据权利要求1所述的一种衬布加工用的表面平整装置,其特征在于:所述牵引装置(6)内部中心转动连接有牵引轴(601),且牵引轴(601)两端转动连接于支撑框架(402)两侧,所述牵引轴(601)一端贯穿支撑框架(402)并固定连接有牵引电机(602),且牵引轴(601)中段通过活动轴转动连接有牵引块(603),所述牵引块(603)顶端靠近两侧均固定连接有连接架(604),且连接架(604)一端均固定连接于支撑框架(402)顶端,所述靠近牵引块(603)两侧均设有牵引轮(605),且牵引轮(605)均与牵引轴(601)固定连接,所述牵引轮(605)为橡胶材质。

6.根据权利要求1所述的一种衬布加工用的表面平整装置,其特征在于:所述挤压装置(7)内部中心转动连接有多个挤压辊(701),且挤压辊(701)外壁套接有挤压皮带(702),所述挤压辊(701)一端均贯穿支撑框架(402)并固定连接有挤压电机组(703)。

7.根据权利要求1所述的一种衬布加工用的表面平整装置,其特征在于:所述清理装置(8)包括清理电机(801)、清理辊一(802)、清理辊二(803)、清理皮带(804)和清理架(805),且清理装置(8)由两组相对称组成,所述清理架(805)两侧与支撑框架(402)固定连接,且清理电机(801)和清理辊二(803)均固定连接于清理架(805)一侧,所述清理辊一(802)与清理电机(801)输出端固定连接,且清理辊一(802)和清理辊二(803)外壁套接有清理皮带

(804),所述清理皮带(804)的外壁设有清理毛刷(806)。

8.根据权利要求1所述的一种衬布加工用的表面平整装置,其特征在于:所述第二输送台(5)一端与驱动辊(404)靠近,且第二输送台(5)内部结构与第一输送台(4)相似,所述舒展装置(10)包括舒展辊(101)和舒展电机(102),所述舒展辊(101)两端转动连接于支撑框架(402),且舒展辊(101)一端贯穿支撑框架(402)并与舒展电机(102)的输出端固定连接,所述舒展辊(101)外壁设有两段舒展毛刷(103),且舒展毛刷(103)由舒展辊(101)外壁中段分别向两侧环绕延伸。

9.根据权利要求1所述的一种衬布加工用的表面平整装置,其特征在于:所述熨烫装置(9)包括熨烫气缸(901)、驱动块(902)、驱动杆(903)、固定块(904)、连接块一(905)、连接块二(906)、熨烫块(907)、滑动杆(908)和辅助轮(909),所述滑动杆(908)两端均与支撑框架(402)两侧固定连接,且滑动杆(908)中部与固定块(904)固定连接,所述固定块(904)两侧分别套接滑动连接有连接块一(905)和连接块二(906),且固定块(904)顶端中心通过活动轴与驱动块(902)转动连接,所述驱动块(902)为“菱形状”,且驱动块(902)两端分别通过驱动杆(903)与连接块一(905)和连接块二(906)转动连接,所述熨烫块(907)分别固定连接于固定块(904)、连接块一(905)和连接块二(906)的底端,且熨烫块(907)底端靠近舒展装置(10)的一侧设有弧面,所述熨烫气缸(901)固定连接于防护罩(2)内部,且熨烫气缸(901)伸缩端贯穿支撑框架(402)与连接块一(905)一侧固定连接,所述辅助轮(909)分别转动连接于支撑框架(402)内壁两侧,所述辅助轮(909)为橡胶弹性结构,且辅助轮(909)均紧贴第二输送台(5)顶端的皮带。

10.根据权利要求1所述的一种衬布加工用的表面平整装置,其特征在于:所述防护罩(2)一侧面壁固定连接有控制器(11),且防护罩(2)底端靠近第二输送台(5)终点处开设有落料口,所述落料口底端设有收集框(201),且收集框(201)固定连接于底座(1)一侧。

一种衬布加工用的表面平整装置

技术领域

[0001] 本发明涉及衬布加工技术领域,具体为一种衬布加工用的表面平整装置。

背景技术

[0002] 衬布平整装置是一种可以用于提高布料质量、平整度和防止皱褶的设备。在服装和纺织行业,衬布的平整度对于成衣的质量和外观都至关重要。衬布可能由于生产过程中的各种因素(如湿度、温度、压力等)而产生皱褶或不平整,这会直接影响到最终产品的质量和外观。传统的衬布平整方法通常需要大量的人工操作,这不仅效率低下,而且由于人工操作的不确定性,可能会导致衬布平整度不一致,甚至可能造成新的皱褶。因此,衬布平整装置应运而生,它可以有效地提高衬布的平整度,减少皱褶,提高生产效率。衬布平整装置的主要工作原理是通过一系列的机械和气压系统,对衬布进行压平、定型和烘干等处理。这些处理过程可以在一个设备内完成,大大简化了操作流程,提高了生产效率。同时,由于自动化和智能化的控制系统,衬布平整装置还可以根据衬布的材质、厚度和湿度等因素进行自动调整,以提供最佳的平整效果。衬布平整装置的应用范围广泛,可以用于各种不同的衬布,如棉质、涤纶、尼龙等。同时,由于衬布平整装置的烘干功能,它还可以在一定程度上防止衬布受潮和霉变,延长了衬布的使用寿命。总的来说,衬布平整装置是一种在纺织和服装行业中有着重要应用价值的设备,它的发展是随着科技的不断进步和生产的实际需求而发展的。

[0003] 目前的衬布加工方式通常需要人们借助多种工具,分别对衬布进行多次加工,比较耗时耗力,且在平整衬布的过程中,易出现衬布褶皱和翻面的情况,比较不稳定,鉴于此,我们发明了一种衬布加工用的表面平整装置。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

针对现有技术的不足,本发明提供了一种衬布加工用的表面平整装置,具备多种功能自动化、清理干净、多次稳定平整衬布等优点,解决了耗时耗力、不稳定的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述多种功能自动化、清理干净、多次稳定平整衬布的目的,本发明提供如下技术方案:一种衬布加工用的表面平整装置,包括底座、防护罩、固定装置、第一输送台和第二输送台,所述防护罩、固定装置、第一输送台和第二输送台均固定连接于底座顶端,且第一输送台和第二输送台位于防护罩内部;所述固定装置固定连接于底座顶端靠近一侧处,所述第一输送台一侧与固定装置靠近,且第一输送台另一侧与第二输送台相靠近,所述第一输送台顶部中心固定连接有牵引装置、挤压装置和清理装置,所述挤压装置位于牵引装置和清理装置之间,且牵引装置靠近固定装置一侧,所述第二输送台顶部中心固定连接有熨烫装置和舒展装置。

[0007] 优选的,所述固定装置顶端靠近一侧处开设有凹槽,且凹槽内固定连接有液压块

和固定架一,所述液压块靠近固定装置一端的一侧固定连接于凹槽内部一侧,且液压块另一侧固定连接于固定架一一侧。

[0008] 优选的,所述液压块一侧设有拉手,且拉手贯穿于固定装置一侧,所述固定装置顶端靠近另一侧固定连接有固定架二,且固定架二和固定架一相对面靠近顶部均通过阻尼转轴转动连接有卡扣。

[0009] 优选的,所述第一输送台内部中心设有支撑架,且支撑架两侧均固定连接有支撑框架,所述支撑框架靠近固定装置的一端内部两侧通过活动轴转动连接有一组辅助辊,且支撑框架另一端内部两侧转动连接有驱动辊,所述驱动辊一端贯穿支撑框架并固定连接有输送电机,且输送电机一侧固定连接于防护罩内壁,所述一组辅助辊和驱动辊外壁套接有输送带。

[0010] 优选的,所述牵引装置内部中心转动连接有牵引轴,且牵引轴两端转动连接于支撑框架两侧,所述牵引轴一端贯穿支撑框架并固定连接有牵引电机,且牵引轴中段通过活动轴转动连接有牵引块,所述牵引块顶端靠近两侧均固定连接有连接架,且连接架一端均固定连接于支撑框架顶端,所述靠近牵引块两侧均设有牵引轮,且牵引轮均与牵引轴固定连接,所述牵引轮为橡胶材质。

[0011] 优选的,所述挤压装置内部中心转动连接有多个挤压辊,且挤压辊外壁套接有挤压皮带,所述挤压辊一端均贯穿支撑框架并固定连接有挤压电机组。

[0012] 优选的,所述清理装置包括清理电机、清理辊一、清理辊二、清理皮带和清理架,且清理装置由两组相对称组成,所述清理架两侧与支撑框架固定连接,且清理电机和清理辊二均固定连接于清理架一侧,所述清理辊一与清理电机输出端固定连接,且清理辊一和清理辊二外壁套接有清理皮带,所述清理皮带的外壁设有清理毛刷。

[0013] 优选的,所述第二输送台一端与驱动辊靠近,且第二输送台内部结构与第一输送台相似,所述舒展装置包括舒展辊和舒展电机,所述舒展辊两端转动连接于支撑框架,且舒展辊一端贯穿支撑框架并与舒展电机的输出端固定连接,所述舒展辊外壁设有两段舒展毛刷,且舒展毛刷由舒展辊外壁中段分别向两侧环绕延伸。

[0014] 优选的,所述熨烫装置包括熨烫气缸、驱动块、驱动杆、固定块、连接块一、连接块二、熨烫块、滑动杆和辅助轮,所述滑动杆两端均与支撑框架两侧固定连接,且滑动杆中部与固定块固定连接,所述固定块两侧分别套接滑动连接有连接块一和连接块二,且固定块顶端中心通过活动轴与驱动块转动连接,所述驱动块为“菱形状”,且驱动块两端分别通过驱动杆与连接块一和连接块二转动连接,所述熨烫块分别固定连接于固定块、连接块一和连接块二的底端,且熨烫块底端靠近舒展装置的一侧设有弧面,所述熨烫气缸固定连接于防护罩内部,且熨烫气缸伸缩端贯穿支撑框架与连接块一一侧固定连接,所述辅助轮分别转动连接于支撑框架内壁两侧,所述辅助轮为橡胶弹性结构,且辅助轮均紧贴第二输送台顶端的皮带。

[0015] 优选的,所述防护罩一侧面壁固定连接有控制器,且防护罩底端靠近第二输送台终点处开设有落料口,所述落料口底端设有收集框,且收集框固定连接于底座一侧。

[0016] 与现有技术相比,本发明提供了一种衬布加工用的表面平整装置,具备以下有益效果:

1、通过卡扣阻尼轴的作用,使衬布输送过程中不会出现松动,由牵引电机带动两

侧的牵引轮反转,使衬布进入挤压装置,将第一输送台和第二输送台内部均设有支撑架,通过挤压辊、驱动辊和支撑架的作用,使挤压时衬布有一个更稳定的受力面,从而对衬布进行初步平整加工。

[0017] 2、通过清理装置的两个清理电机,一个正转另一个反转,使清理毛刷分别从衬布中心向两侧进行清理,使衬布表面干净整洁,将第一输送台的终点与第二输送台的起点斜面靠近,当衬布进入第二输送台上时,舒展电机带动舒展辊反转,通过在舒展辊外壁设有的两段舒展毛刷,当衬布经过时,使舒展毛刷从衬布中段分别向两侧舒展,使衬布表面更加平整,有效避免褶皱。

[0018] 3、通过熨烫气缸的往复伸缩运动,使熨烫块对经过的衬布进行反复熨烫,通过在熨烫装置两侧设有辅助轮,卡住衬布两侧边缘,避免熨烫过程中衬布出现翻面,从而稳定的对衬布进行熨烫工作。

附图说明

[0019] 图1为本发明立体结构示意图;
图2为本发明内部结构示意图;
图3为本发明固定装置的结构示意图;
图4为本发明第一输送台的结构示意图;
图5为本发明牵引装置的结构示意图;
图6为本发明挤压装置的结构示意图;
图7为本发明结清理装置的结构示意图;
图8为本发明舒展装置的结构示意图;
图9为本发明熨烫装置的结构示意图。

[0020] 其中:1、底座;2、防护罩;201、收集框;3、固定装置;301、凹槽;302、液压块;303、固定架一;304、拉手;305、固定架二;306、卡扣;4、第一输送台;401、支撑架;402、支撑框架;403、辅助辊;404、驱动辊;405、输送电机;406、输送带;5、第二输送台;6、牵引装置;601、牵引轴;602、牵引电机;603、牵引块;604、连接架;605、牵引轮;7、挤压装置;701、挤压辊;702、挤压皮带;703、挤压电机组;8、清理装置;801、清理电机;802、清理辊一;803、清理辊二;804、清理皮带;805、清理架;806、清理毛刷;9、熨烫装置;901、熨烫气缸;902、驱动块;903、驱动杆;904、固定块;905、连接块一;906、连接块二;907、熨烫块;908、滑动杆;909、辅助轮;10、舒展装置;101、舒展辊;102、舒展电机;103、舒展毛刷;11、控制器。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0022] 请参阅图1-9,一种衬布加工用的表面平整装置,包括底座1、防护罩2、固定装置3、第一输送台4和第二输送台5,防护罩2、固定装置3、第一输送台4和第二输送台5均固定连接于底座1顶端,且第一输送台4和第二输送台5位于防护罩2内部;固定装置3固定连接于底座

1顶端靠近一侧处,第一输送台4一侧与固定装置3靠近,且第一输送台4另一侧与第二输送台5相靠近,第一输送台4顶部中心固定连接有牵引装置6、挤压装置7和清理装置8,挤压装置7位于牵引装置6和清理装置8之间,且牵引装置6靠近固定装置3一侧,第二输送台5顶部中心固定连接有熨烫装置9和舒展装置10。

[0023] 请参阅图2-6,固定装置3顶端靠近一侧处开设有凹槽301,且凹槽内固定连接有液压块302和固定架一303,液压块302靠近固定装置3一端的一侧固定连接于凹槽301内部一侧,且液压块302另一侧固定连接于固定架一303一侧,液压块302一侧设有拉手304,且拉手304贯穿于固定装置3一侧,固定装置3顶端靠近另一侧固定连接有固定架二305,且固定架二305和固定架一303相对面靠近顶部均通过阻尼转轴转动连接有卡扣306,第一输送台4内部中心设有支撑架401,且支撑架401两侧均固定连接有支撑框架402,支撑框架402靠近固定装置3的一端内部两侧通过活动轴转动连接有一组辅助辊403,且支撑框架402另一端内部两侧转动连接有驱动辊404,驱动辊404一端贯穿支撑框架402并固定连接有输送电机405,且输送电机405一侧固定连接于防护罩2内壁,一组辅助辊403和驱动辊404外壁套接有输送带406,牵引装置6内部中心转动连接有牵引轴601,且牵引轴601两端转动连接于支撑框架402两侧,牵引轴601一端贯穿支撑框架402并固定连接有牵引电机602,且牵引轴601中段通过活动轴转动连接有牵引块603,牵引块603顶端靠近两侧均固定连接有连接架604,且连接架604一端均固定连接于支撑框架402顶端,靠近牵引块603两侧均设有牵引轮605,且牵引轮605均与牵引轴601固定连接,牵引轮605为橡胶材质,挤压装置7内部中心转动连接有多个挤压辊701,且挤压辊701外壁套接有挤压皮带702,挤压辊701一端均贯穿支撑框架402并固定连接有挤压电机组703。

[0024] 将衬布辊一端对准固定架二305上的卡扣306,再通过液压块302的作用,拉动拉手304,将衬布辊的另一端对准固定架一303上的卡扣306,此时松动拉手304,便可以将衬布辊卡接住,使用装置前,将衬布两侧对准牵引轮605底端放置,再通过控制器11启动装置,通过卡扣306阻尼轴的作用,使衬布输送过程中不会出现松动,由牵引电机602带动两侧的牵引轮605反转,使衬布进入挤压装置7,将第一输送台4和第二输送台5内部均设有支撑架401,通过挤压辊701、驱动辊404和支撑架401的作用,使挤压时衬布有一个更稳定的受力面,从而对衬布进行初步平整加工。

[0025] 请参阅图7-8,清理装置8包括清理电机801、清理辊一802、清理辊二803、清理皮带804和清理架805,且清理装置8由两组相对称组成,清理架805两侧与支撑框架402固定连接,且清理电机801和清理辊二803均固定连接于清理架805一侧,清理辊一802与清理电机801输出端固定连接,且清理辊一802和清理辊二803外壁套接有清理皮带804,清理皮带804的外壁设有清理毛刷806,第二输送台5一端与驱动辊404靠近,且第二输送台5内部结构与第一输送台4相似,舒展装置10包括舒展辊101和舒展电机102,舒展辊101两端转动连接于支撑框架402,且舒展辊101一端贯穿支撑框架402并与舒展电机102的输出端固定连接,舒展辊101外壁设有两段舒展毛刷103,且舒展毛刷103由舒展辊101外壁中段分别向两侧环绕延伸。

[0026] 通过清理装置8的两个清理电机801,一个正转另一个反转,使清理毛刷806分别从衬布中心向两侧进行清理,使衬布表面干净整洁,将第一输送台4的终点与第二输送台5的起点斜面靠近,当衬布进入第二输送台5上时,舒展电机102带动舒展辊101反转,通过在舒

展辊101外壁设有的两段舒展毛刷103，当衬布经过时，使舒展毛刷103从衬布中段分别向两侧舒展，使衬布表面更加平整，有效避免褶皱。

[0027] 请参阅图9，熨烫装置9包括熨烫气缸901、驱动块902、驱动杆903、固定块904、连接块一905、连接块二906、熨烫块907、滑动杆908、和辅助轮909，滑动杆908两端均与支撑框架402两侧固定连接，且滑动杆908中部与固定块904固定连接，固定块904两侧分别套接滑动连接有连接块一905和连接块二906，且固定块904顶端中心通过活动轴与驱动块902转动连接，驱动块902为“菱形状”，且驱动块902两端分别通过驱动杆903与连接块一905和连接块二906转动连接，熨烫块907分别固定连接于固定块904、连接块一905和连接块二906的底端，且熨烫块907底端靠近舒展装置10的一侧设有弧面，熨烫气缸901固定连接于防护罩2内部，且熨烫气缸901伸缩端贯穿支撑框架402与连接块一905一侧固定连接，辅助轮909分别转动连接于支撑框架402内壁两侧，辅助轮909为橡胶弹性结构，且辅助轮909均紧贴第二输送台5顶端的皮带，防护罩2一侧面壁固定连接有控制器11，且防护罩2底端靠近第二输送台5终点处开设有落料口，落料口底端设有收集框201，且收集框201固定连接于底座1一侧。

[0028] 当衬布通过第二输送台5输送至靠近熨烫装置9时，通过熨烫气缸901的伸缩工作，带动连接块一905限位在滑动杆908上向一侧滑动，连接块一905通过驱动杆903带动驱动块902在固定块904顶端中心转动，固定块904的另一端通过驱动杆903带动连接块二906，将其限位在滑动杆908上向另一侧滑动，通过熨烫气缸901的往复伸缩运动，使熨烫块907对经过的衬布进行反复熨烫，通过在熨烫装置9两侧设有辅助轮909，卡住衬布两侧边缘，避免熨烫过程中衬布出现翻面，从而稳定的对衬布进行熨烫工作。

[0029] 在使用时，将衬布辊一端对准固定架二305上的卡扣306，再通过液压块302的作用，拉动拉手304，将衬布辊的另一端对准固定架一303上的卡扣306，此时松动拉手304，便可以将衬布辊卡接住，使用装置前，将衬布两侧对准牵引轮605底端放置，再通过控制器11启动装置，通过卡扣306阻尼轴的作用，使衬布输送过程中不会出现松动，由牵引电机602带动两侧的牵引轮605反转，使衬布进入挤压装置7，将第一输送台4和第二输送台5内部均设有支撑架401，通过挤压辊701、驱动辊404和支撑架401的作用，使挤压时衬布有一个更稳定的受力面，通过清理装置8的两个清理电机801，一个正转另一个反转，使清理毛刷806分别从衬布中心向两侧进行清理，使衬布表面干净整洁，将第一输送台4的终点与第二输送台5的起点斜面靠近，当衬布进入第二输送台5上时，舒展电机102带动舒展辊101反转，通过在舒展辊101外壁设有的两段舒展毛刷103，当衬布经过时，使舒展毛刷103从衬布中段分别向两侧舒展，当衬布通过第二输送台5输送至靠近熨烫装置9时，通过熨烫气缸901的伸缩工作，带动连接块一905限位在滑动杆908上向一侧滑动，连接块一905通过驱动杆903带动驱动块902在固定块904顶端中心转动，固定块904的另一端通过驱动杆903带动连接块二906，将其限位在滑动杆908上向另一侧滑动，通过熨烫气缸901的往复伸缩运动，使熨烫块907对经过的衬布进行反复熨烫，通过在熨烫装置9两侧设有辅助轮909，卡住衬布两侧边缘，避免熨烫过程中衬布出现翻面。

[0030] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

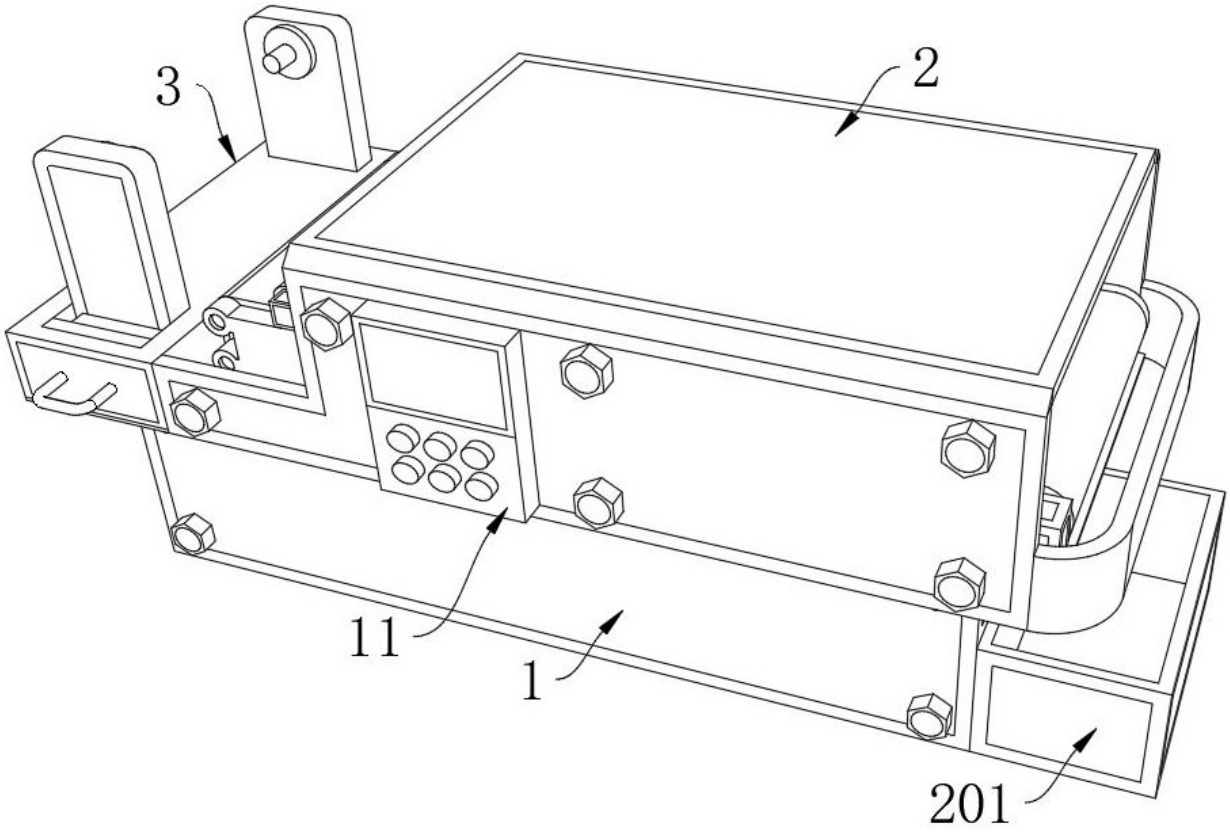


图 1

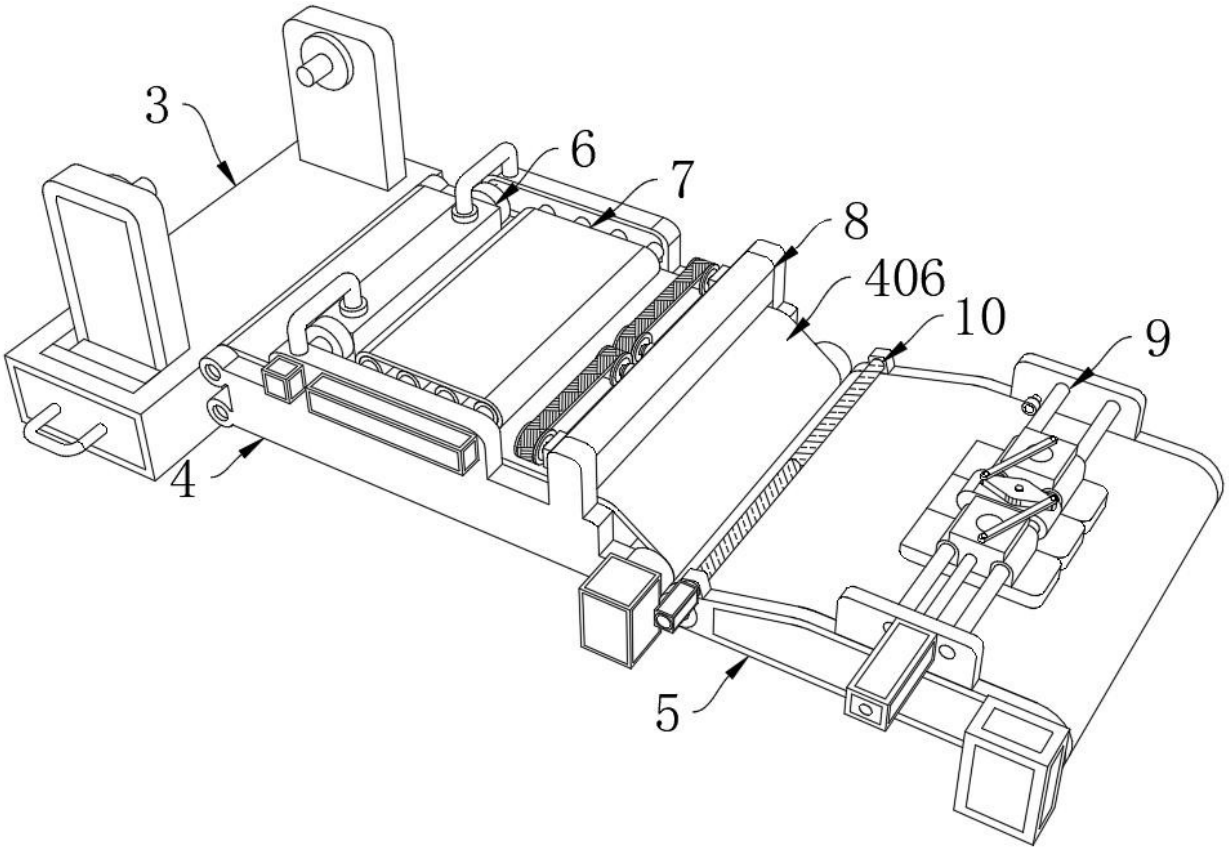


图 2

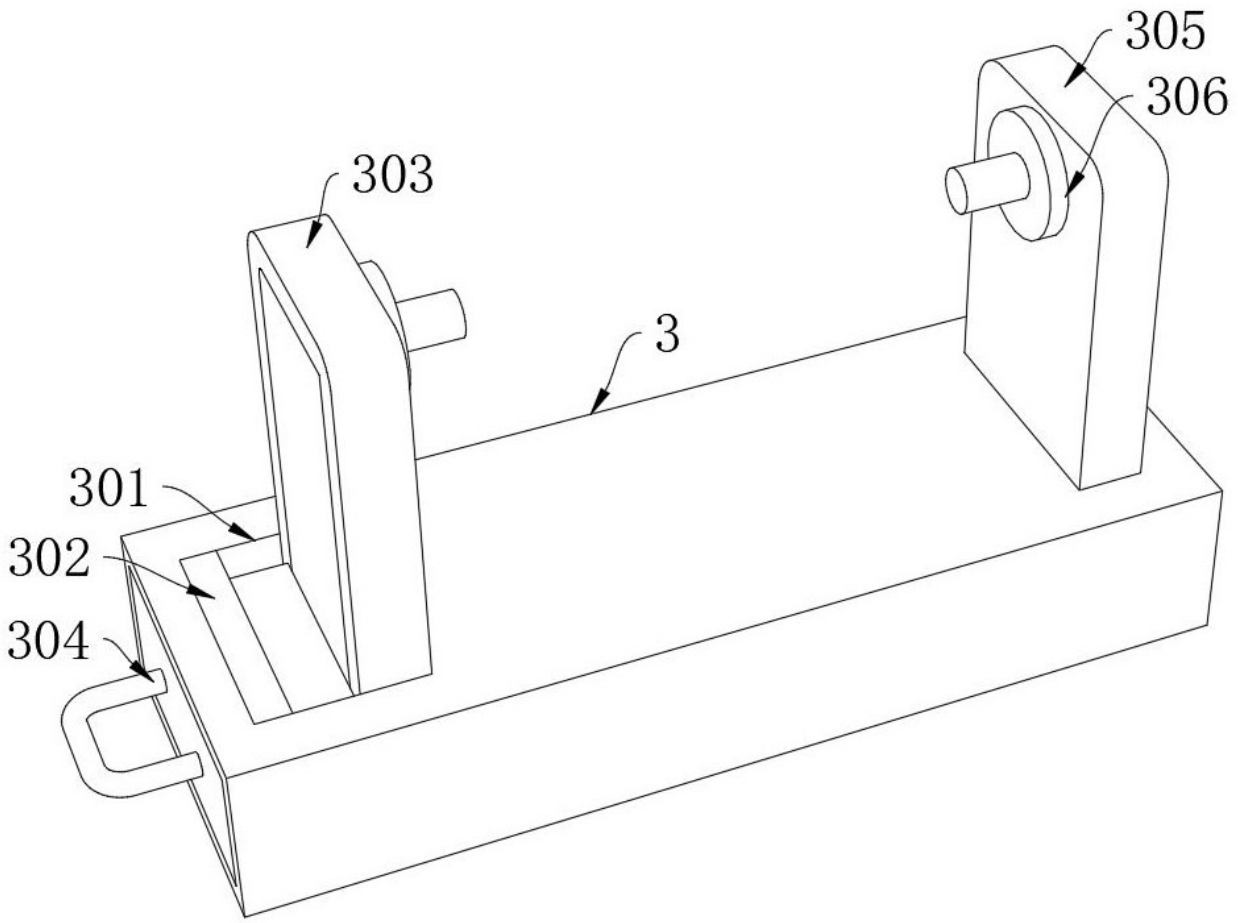


图 3

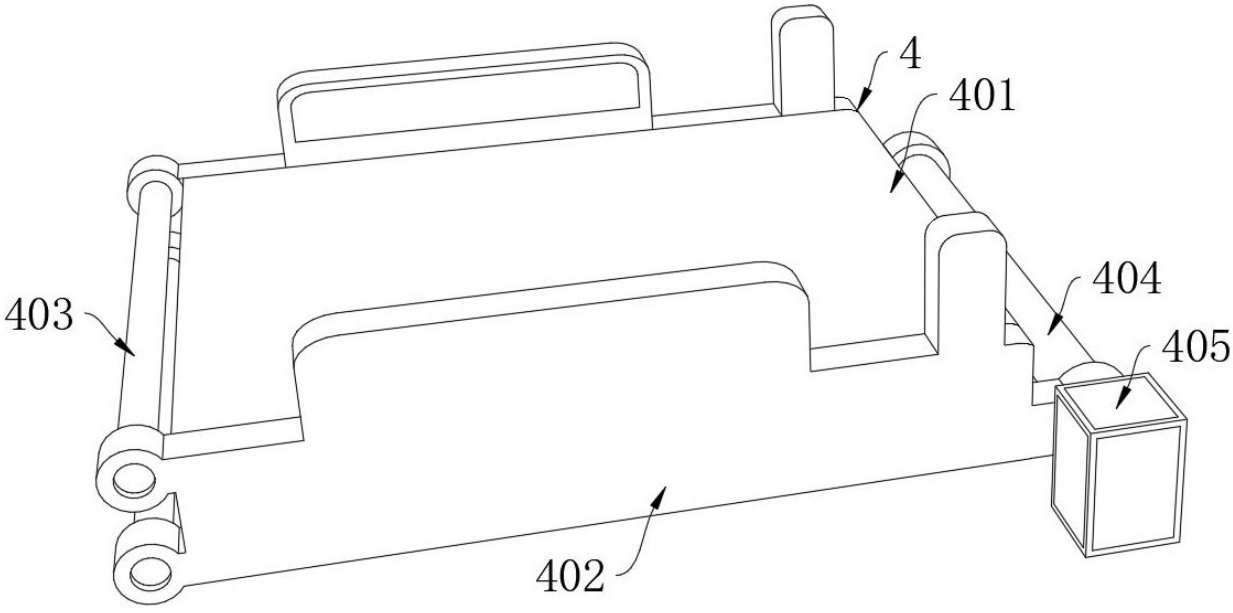


图 4

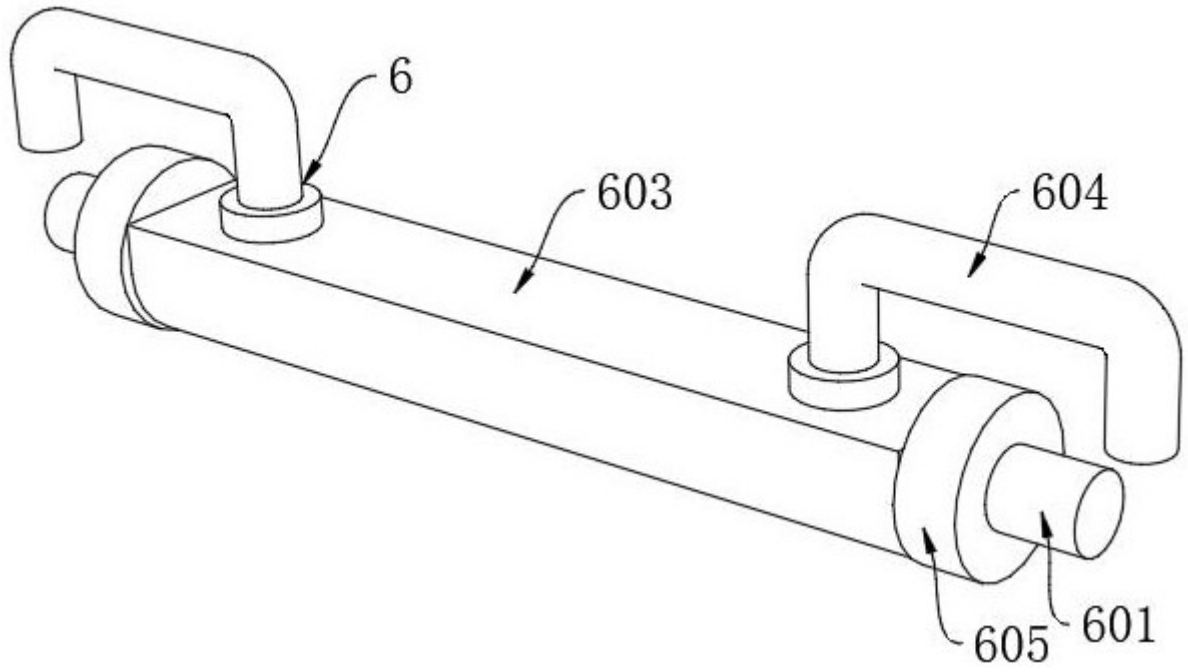


图 5

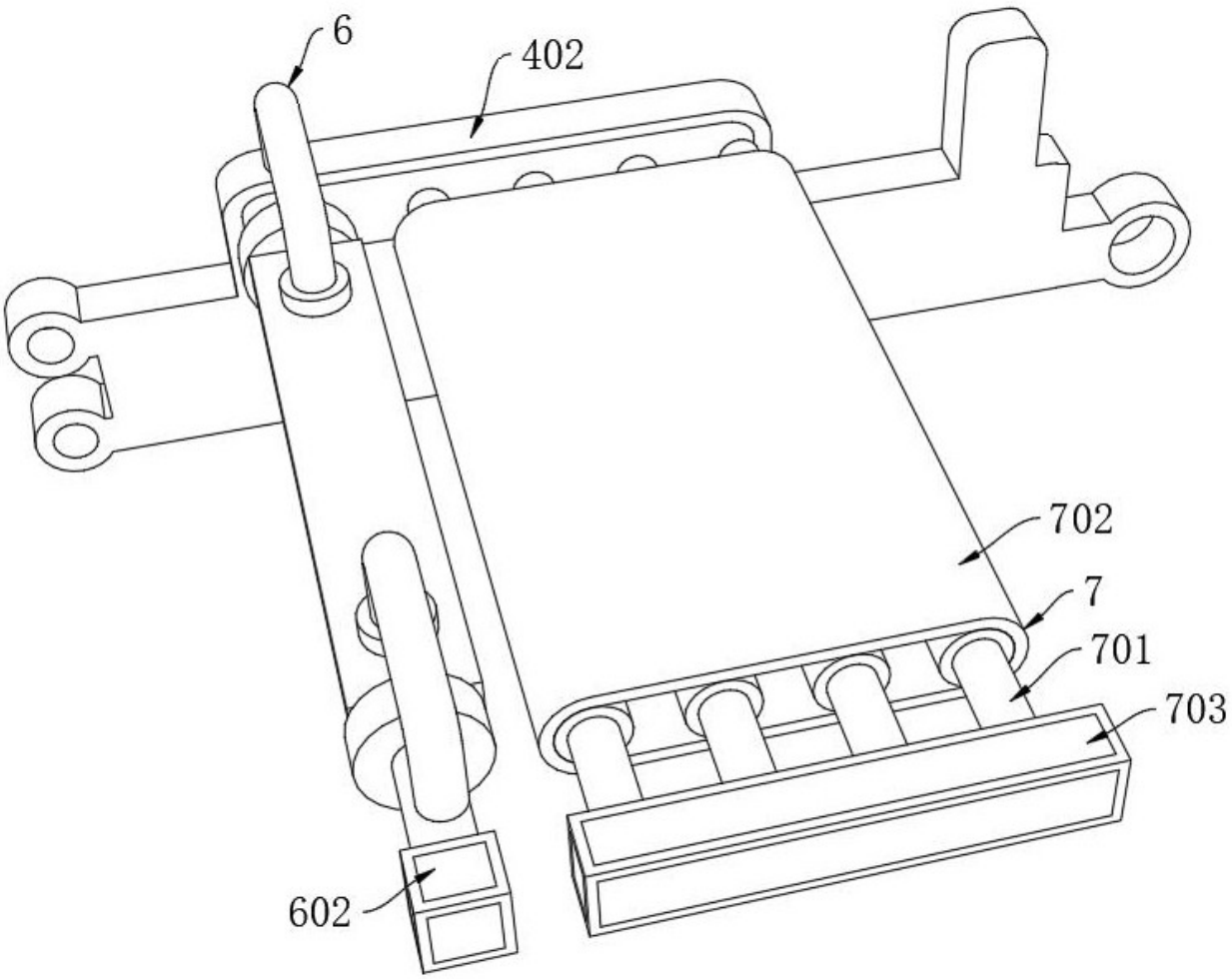


图 6

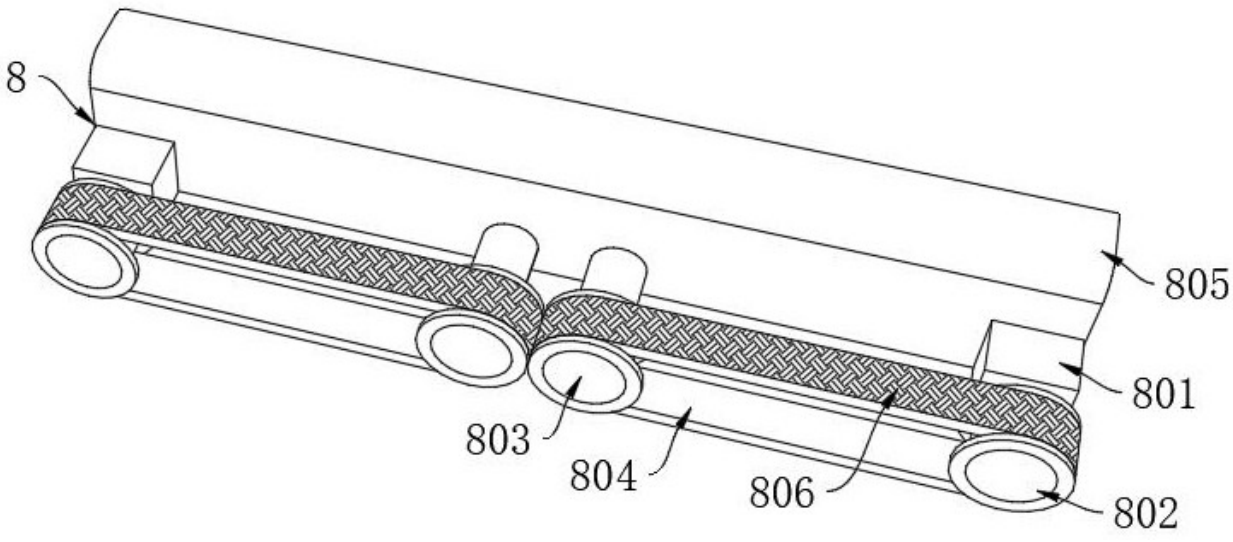


图 7

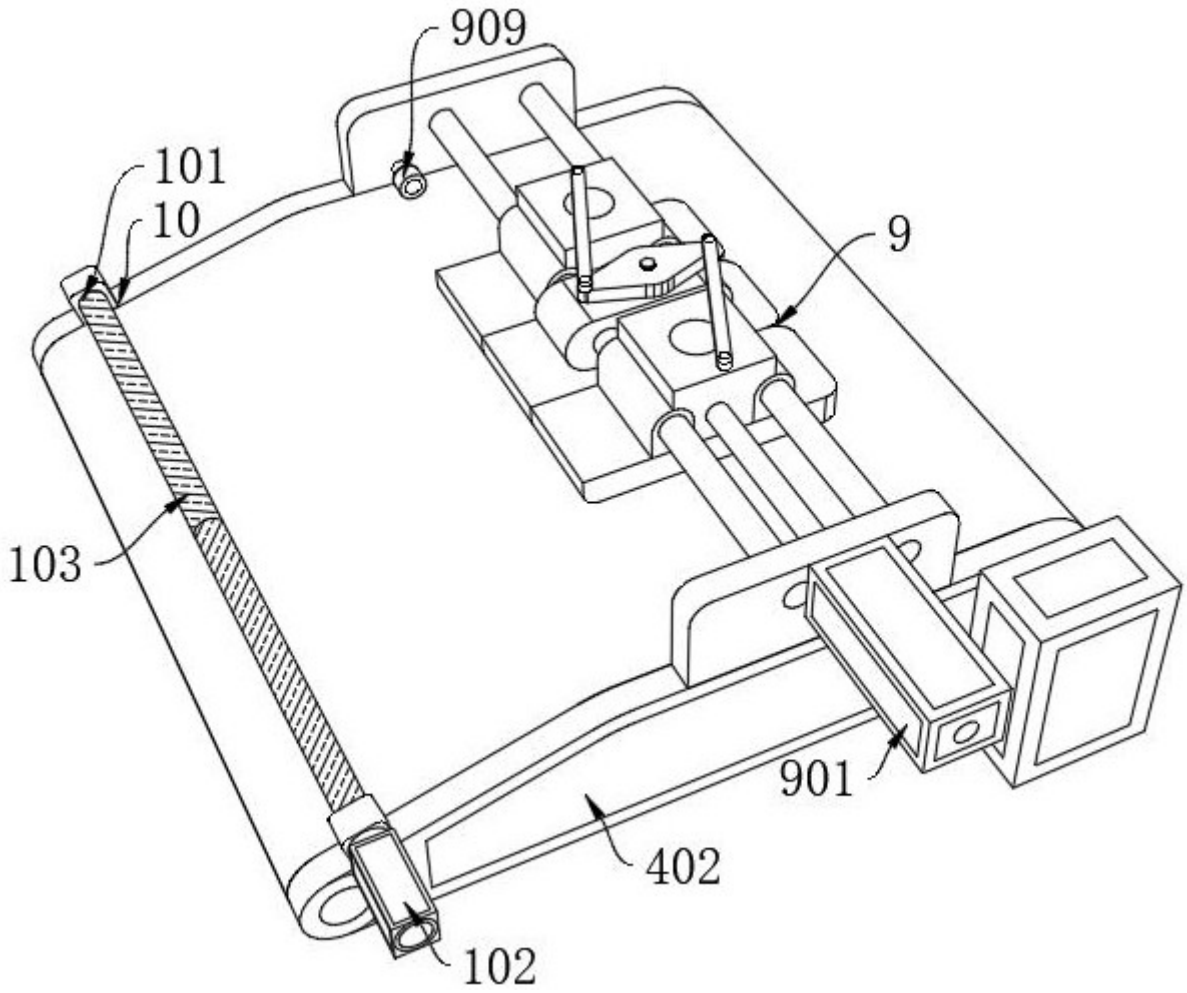


图 8

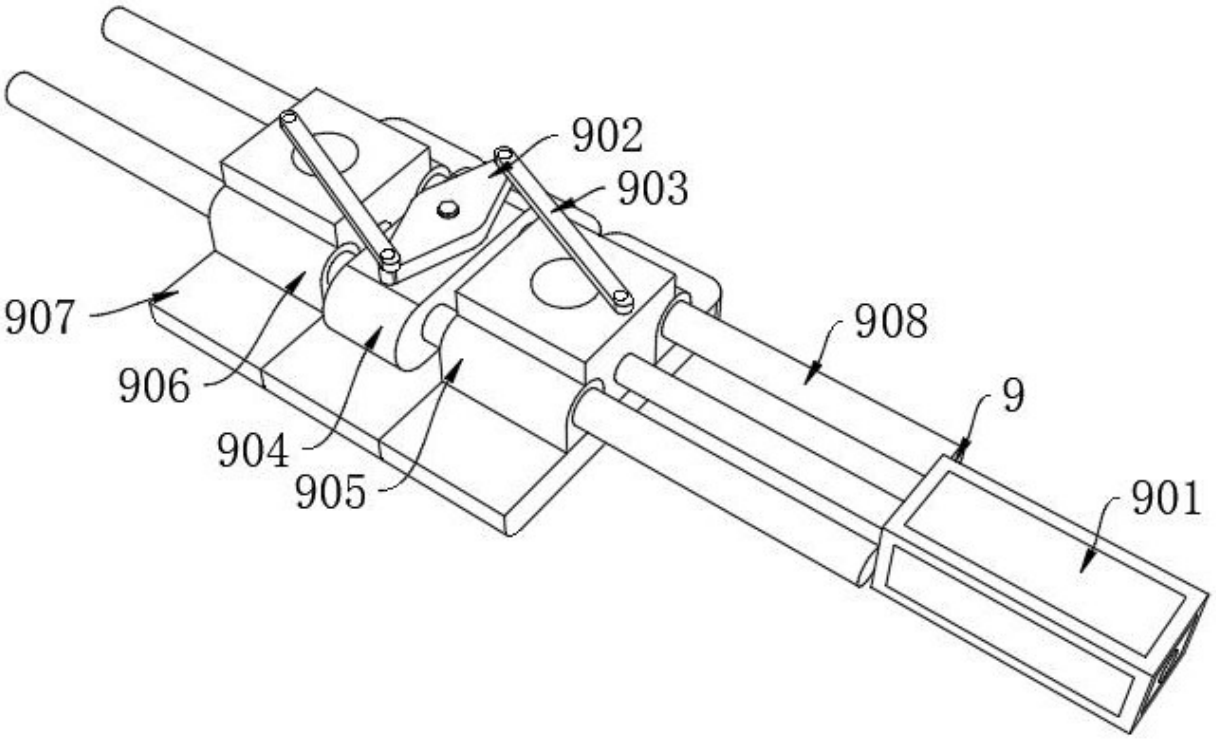


图 9