



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207952765 U

(45)授权公告日 2018.10.12

(21)申请号 201820317368.4

(22)申请日 2018.03.08

(73)专利权人 浙江里特机车部件有限公司

地址 325000 浙江省温州市瑞安市塘下镇
赵宅村

(72)发明人 林德里

(74)专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 程安

(51)Int.Cl.

B23D 19/00(2006.01)

B23D 33/02(2006.01)

B23Q 11/00(2006.01)

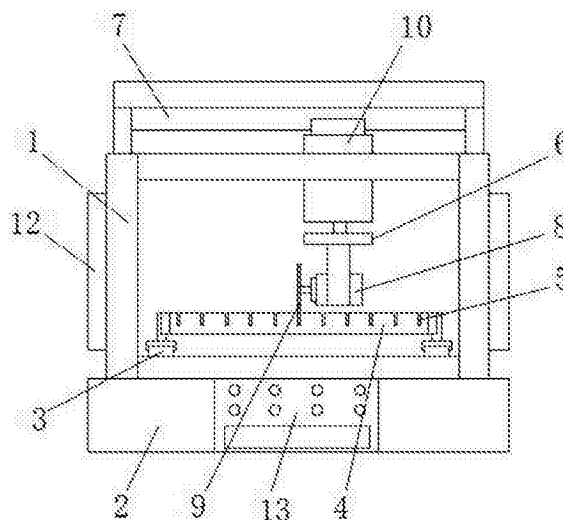
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

起动珠加工设备

(57)摘要

本实用新型公开了起动珠加工设备,包括装置框架,所述装置框架内部设有支撑座,所述支撑座上部设有第一电动滑轨,所述第一电动滑轨和所述支撑座进行固定连接,所述第一电动滑轨上部设有加工台,所述加工台两侧的内部设有间隙,所述加工台上部设有加工装置,所述加工装置上部设有第二电动滑轨,所述第二电动滑轨和所述装置框架进行固定连接。通过增设的第一电动滑轨便于操作人员进行上料和下料,并且在第一电动滑轨的上部设有带有间隙的加工台配合加工装置便于对起动珠进行多个同时加工,同时使切割大片置于间隙的内部,能够提高加工的精准性,配合第二电动滑轨提高了加工效率和加工质量。



1. 起动珠加工设备, 包括装置框架(1), 其特征在于: 所述装置框架(1) 内部设有支撑座(2), 所述支撑座(2) 上部设有第一电动滑轨(3), 所述第一电动滑轨(3) 和所述支撑座(2) 进行固定连接, 所述第一电动滑轨(3) 上部设有加工台(4), 所述加工台(4) 两侧的内部设有间隙(5), 所述加工台(4) 上部设有加工装置(6), 所述加工装置(6) 上部设有第二电动滑轨(7), 所述第二电动滑轨(7) 和所述装置框架(1) 进行固定连接;

所述加工装置(6) 包括伺服电机(8)、切割刀片(9) 以及液压缸(10), 所述切割刀片(9) 和所述伺服电机(8) 进行固定连接, 所述伺服电机(8) 和所述液压缸(10) 通过固定框进行固定, 所述液压缸(10) 和所述第二电动滑轨(7) 进行固定连接。

2. 根据权利要求1所述的起动珠加工设备, 其特征在于: 所述液压缸(10) 的两侧分别设有连接装置(11), 所述连接装置(11) 一侧和所述液压缸(10) 进行固定连接, 所述连接装置(11) 的另一侧和所述装置框架(1) 进行滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的起动珠加工设备, 其特征在于: 所述加工台(4) 两侧的间隙(5) 设有十一个且间隙(5) 大小相等, 所述切割刀片(9) 置于所述间隙(5) 的内部。

4. 根据权利要求1所述的起动珠加工设备, 其特征在于: 所述装置框架(1) 的两侧分别设有除尘装置(12), 所述除尘装置(12) 和所述装置框架(1) 进行固定连接且呈轴对称分布。

5. 根据权利要求1所述的起动珠加工设备, 其特征在于: 所述支撑座(2) 内部设有控制器(13), 所述控制器(13) 和所述支撑座(2) 通过嵌入式进行固定连接。

起动珠加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及配件加工设备技术领域,具体为起动珠加工设备。

背景技术

[0002] 现有的起动珠加工设备在对起动珠进行加工的过程中,通过人工进行上料和下料的便捷性低,并且对起动珠进行加工的精准性也较低,也不利于加工装置便于对起动珠进行多个同时加工,直接的导致降低了加工效率和加工质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供起动珠加工设备,解决了背景技术中所提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:起动珠加工设备,包括装置框架,所述装置框架内部设有支撑座,所述支撑座上部设有第一电动滑轨,所述第一电动滑轨和所述支撑座进行固定连接,所述第一电动滑轨上部设有加工台,所述加工台两侧的内部设有间隙,所述加工台上部设有加工装置,所述加工装置上部设有第二电动滑轨,所述第二电动滑轨和所述装置框架进行固定连接,所述加工装置包括伺服电机、切割刀片以及液压缸,所述切割刀片和所述伺服电机进行固定连接,所述伺服电机和所述液压缸通过固定框进行固定,所述液压缸和所述第二电动滑轨进行固定连接。

[0005] 进一步地,所述液压缸的两侧分别设有连接装置,所述连接装置一侧和所述液压缸进行固定连接,所述连接装置的另一侧和所述装置框架进行滑动连接。

[0006] 进一步地,所述加工台两侧的间隙设有十一个且间隙大小相等,所述切割刀片置于所述间隙的内部。

[0007] 进一步地,所述装置框架的两侧分别设有除尘装置,所述除尘装置和所述装置框架进行固定连接且呈轴对称分布。

[0008] 进一步地,所述支撑座内部设有控制器,所述控制器和所述支撑座通过嵌入式进行固定连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 通过增设的第一电动滑轨便于操作人员进行上料和下料,并且在第一电动滑轨的上部设有带有间隙的加工台配合加工装置便于对起动珠进行多个同时加工,同时使切割大片置于间隙的内部,能够提高加工的精准性,配合第二电动滑轨提高了加工效率和加工质量,除此之外,在加工装置上部设有液压缸,可以实现对加工装置在加工台的上部进行左右移动,提高了操作的便捷性。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型起动珠加工设备主视图,

[0012] 图2为本实用新型起动珠加工设备部分结构示意图。

[0013] 图中:装置框架1、支撑座2、第一电动滑轨3、加工台4、间隙5、加工装置6、第二电动

滑轨7、伺服电机8、切割刀片9、液压缸10、连接装置11、除尘装置12、控制器13。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:起动珠加工设备,包括装置框架1,所述装置框架1内部设有支撑座2,所述支撑座2上部设有第一电动滑轨3,所述第一电动滑轨3和所述支撑座2进行固定连接,所述第一电动滑轨3上部设有加工台4,所述加工台4两侧的内部设有间隙5,所述加工台4上部设有加工装置6,所述加工装置6上部设有第二电动滑轨7,所述第二电动滑轨7和所述装置框架1进行固定连接,所述加工装置6包括伺服电机8、切割刀片9以及液压缸10,所述切割刀片9和所述伺服电机8进行固定连接,所述伺服电机8和所述液压缸10通过固定框进行固定,所述液压缸10和所述第二电动滑轨7进行固定连接。

[0016] 所述液压缸10的两侧分别设有连接装置11,所述连接装置11一侧和所述液压缸10进行固定连接,所述连接装置11的另一侧和所述装置框架1进行滑动连接,能够利用连接装置11对液压缸10进行固定,同时便于利用第二电动滑轨7使液压缸10进行移动。

[0017] 所述加工台4两侧的间隙5设有十一个且间隙5大小相等,所述切割刀片9置于所述间隙5的内部,便于对起动珠进行切割,提高了加工的便捷性。

[0018] 所述装置框架1的两侧分别设有除尘装置12,所述除尘装置12和所述装置框架1进行固定连接且呈轴对称分布,能够在加工的过程中对产生的粉尘进行处理。

[0019] 所述支撑座2内部设有控制器13,所述控制器13和所述支撑座2通过嵌入式进行固定连接,便于操作人员进行控制,提高了使用的便捷性。

[0020] 本实用新型所述的起动珠加工设备通过第一电动滑轨3把起动珠放到加工台4的内部,同时利用液压缸10对加工装置6进行升降,使切割刀片9置于间隙5的内部,同时利用第二电动滑轨7对液压缸10以及加工装置6进行左右移动,可使加工装置6对起动珠进行多个同时加工。

[0021] 本实用新型的装置框架1、支撑座2、第一电动滑轨3、加工台4、间隙5、加工装置6、第二电动滑轨7、伺服电机8、切割刀片9、液压缸10、连接装置11、除尘装置12、控制器13,部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知,本实用新型解决的问题是起动珠加工设备加工的精准性差,直接的导致加工效率和加工质量低的问题。本实用新型通过增设的第一电动滑轨便于操作人员进行上料和下料,并且在第一电动滑轨的上部设有带有间隙的加工台配合加工装置便于对起动珠进行多个同时加工,同时使切割刀片置于间隙的内部,能够提高加工的精准性,配合第二电动滑轨提高了加工效率和加工质量,除此之外,在加工装置上部设有液压缸,可以实现对加工装置在加工台的上部进行左右移动,提高了操作的便捷性。

[0022] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征

进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

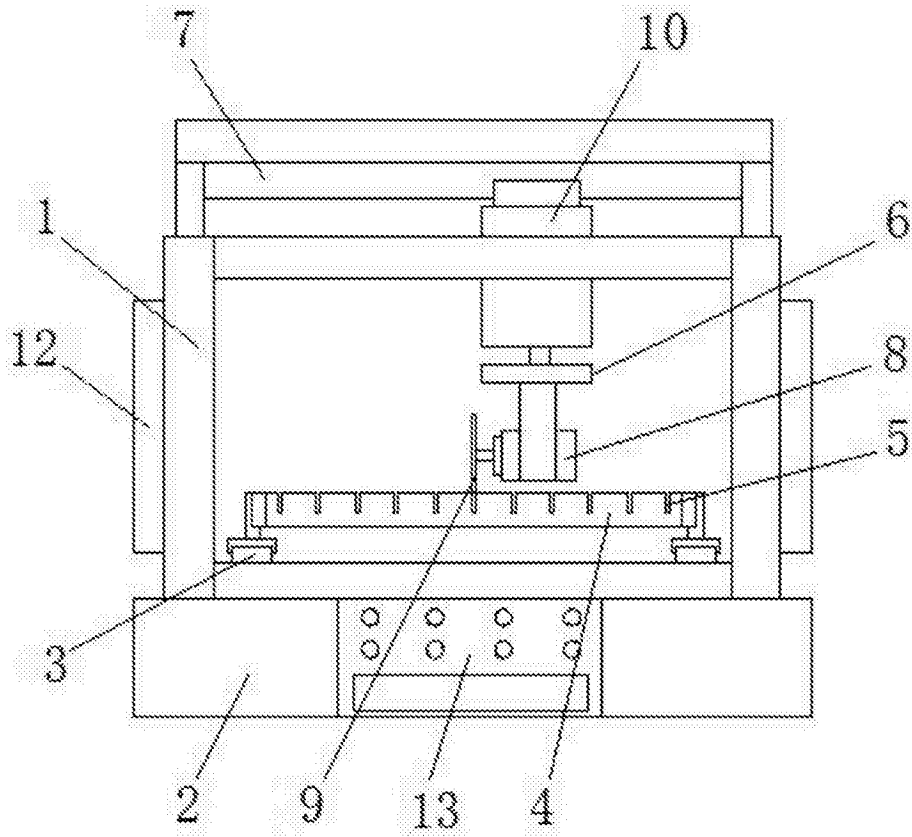


图1

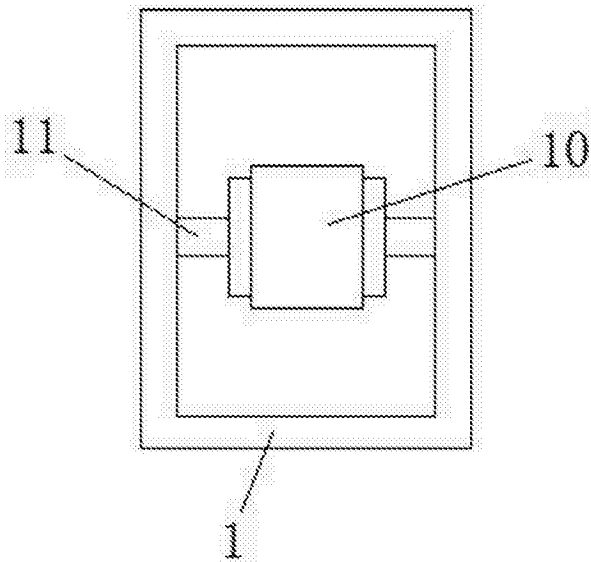


图2