



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208342641 U

(45)授权公告日 2019.01.08

(21)申请号 201820772255.3

(22)申请日 2018.05.23

(73)专利权人 平湖乾丰机械有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市平湖市独山港
镇创业路8号

(72)发明人 杨跃良

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

代理人 李伊飏

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

B25B 11/02(2006.01)

B25H 1/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

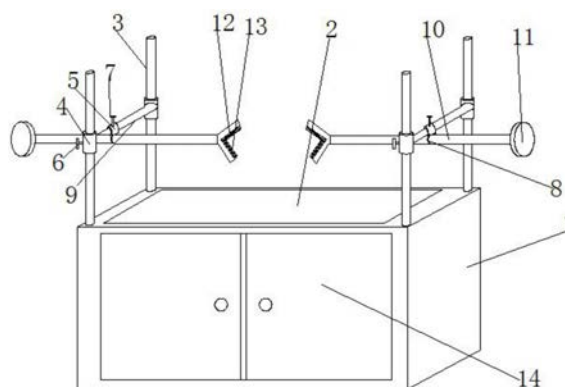
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可调节阀体加工工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调节阀体加工工装,包括桌架和工作台,所述工作台固定焊接在桌架上表面,所述桌架上表面固定连接有立柱,所述立柱共设置有四组,且立柱位于工作台四角,所述立柱表面均活动设置有一号滑套,所述一号滑套另一侧表面固定焊接有横杆,且横杆共设置有两组。本实用新型电动伸缩杆通过轴承与二号滑套相连,从而使用者可通过转动手轮,可使电动伸缩杆带动阀体进行转动,从而使组装加工更加的方便,且可有效增加对阀体的加工组装的效率,通过一号滑套可使横杆带动阀体上下移动,并通过一号锁止器进行锁定,从而方便对不同尺寸和不同身高的使用者进行使用,使用更加的方便,适合被广泛推广和使用。



1. 一种可调节阀体加工工装,包括桌架(1)和工作台(2),所述工作台(2)固定焊接在桌架(1)上表面,所述桌架(1)上表面固定连接有立柱(3),所述立柱(3)共设置有四组,且立柱(3)位于工作台(2)四角,其特征在于:所述立柱(3)表面均活动设置有一号滑套(4),所述一号滑套(4)另一侧表面固定焊接有横杆(9),且横杆(9)共设置有两组,所述横杆(9)表面均活动设置有二号滑套(5),所述二号滑套(5)底部均固定焊接有轴承(8),所述轴承(8)内腔均固定贯穿有电动伸缩杆(10),所述电动伸缩杆(10)另一端均固定连接有夹具(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节阀体加工工装,其特征在于:所述电动伸缩杆(10)一端均固定连接有手轮(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节阀体加工工装,其特征在于:所述夹具(12)内壁均固定设置有缓冲垫(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种可调节阀体加工工装,其特征在于:所述一号滑套(4)一侧表面均固定连接有一号锁止器(6),所述二号滑套(5)顶部均固定连接有二号锁止器(7)。

5. 根据权利要求1所述的一种可调节阀体加工工装,其特征在于:所述桌架(1)内腔固定设置有储物柜(14)。

一种可调节阀体加工工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种加工工装,特别涉及一种可调节阀体加工工装。

背景技术

[0002] 工装,即工艺装备:指制造过程中所用的各种工具的总称。包括刀具、夹具、模具、量具、检具、辅具、钳工工具和工位器具等。工装为其通用简称,夹具是加工时用来迅速紧固工件,使机床、刀具、工件保持正确相对位置的工艺装置。也就是说工装夹具是机械加工不可缺少的部件,在机床技术向高速、高效、精密、复合、智能、环保方向发展的带动下,夹具技术正朝着高精、高效、模块、组合、通用、经济方向发展。

[0003] 但是在阀体加工的工程中,需要加工工装进行夹持,从而提高加工组装的效率,但是现有的工装无法进行调节,且更无法在加工时,使阀体进行转动,为此,我们提出一种可调节阀体加工工装。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种可调节阀体加工工装,电动伸缩杆通过轴承与二号滑套相连,从而使用者可通过转动手轮,可使电动伸缩杆带动阀体进行转动,从而使组装加工更加的方便,且可有效增加对阀体的加工组装的效率,通过一号滑套可使横杆带动阀体上下移动,并通过一号锁止器进行锁定,从而方便对不同尺寸和不同身高的使用者进行使用,使用更加的方便,适合被广泛推广和使用,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种可调节阀体加工工装,包括桌架和工作台,所述工作台固定焊接在桌架上表面,所述桌架上表面固定连接有立柱,所述立柱共设置有四组,且立柱位于工作台四角,所述立柱表面均活动设置有一号滑套,所述一号滑套另一侧表面固定焊接有横杆,且横杆共设置有两组,所述横杆表面均活动设置有二号滑套,所述二号滑套底部均固定焊接有轴承,所述轴承内腔固定贯穿有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆另一端固定连接有夹具。

[0007] 进一步地,所述电动伸缩杆一端均固定连接有手轮。

[0008] 进一步地,所述夹具内壁固定设置有缓冲垫。

[0009] 进一步地,所述一号滑套一侧表面均固定连接有一号锁止器,所述二号滑套顶部均固定连接有二号锁止器。

[0010] 进一步地,所述桌架内腔固定设置有储物柜。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1.将阀体可放置在桌架上表面的工作台上,从而方便操作者进行加工和组装,同时桌架上表面固定焊接有立柱,且立柱位于工作台的四角,立柱表面活动设置有一号滑套,一号滑套表面固定焊接有横杆,横杆表面活动设置有二号滑套,通过控制二号滑套底部的电动伸缩杆进行伸缩,并通过电动伸缩杆一端的夹具对阀体进行夹持,从而方便操作者进行加工和组装。

[0013] 2. 夹具内壁固定设置有缓冲垫,通过缓冲垫有效避免在对阀体进行夹持时,夹具对阀体造成损伤,使用更加的安全和方便。

[0014] 3. 电动伸缩杆通过轴承与二号滑套相连,从而使用者可通过转动手轮,可使电动伸缩杆带动阀体进行转动,从而使组装加工更加的方便,且可有效增加对阀体的加工组装的效率,同时通过二号锁止器进行固定,使阀体无法继续转动,从而更方便使用者进行使用,通过一号滑套可使横杆带动阀体上下移动,并通过一号锁止器进行锁定,从而方便对不同尺寸和不同身高的使用者进行使用,使用更加的方便,且通过储物柜可对组装加工的工具进行储放。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种可调节阀体加工工装的整体结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型一种可调节阀体加工工装的轴承结构示意图。

[0017] 图中:1、桌架;2、工作台;3、立柱;4、一号滑套;5、二号滑套;6、一号锁止器;7、二号锁止器;8、轴承;9、横杆;10、电动伸缩杆;11、手轮;12、夹具;13、缓冲垫;14、储物柜。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图1-2所示,一种可调节阀体加工工装,包括桌架1和工作台2,所述工作台2固定焊接在桌架1上表面,所述桌架1上表面固定连接有立柱3,所述立柱3共设置有四组,且立柱3位于工作台2四角,所述立柱3表面均活动设置有一号滑套4,所述一号滑套4另一侧表面固定焊接有横杆9,且横杆9共设置有两组,所述横杆9表面均活动设置有二号滑套5,所述二号滑套5底部均固定焊接有轴承8,所述轴承8内腔固定贯穿有电动伸缩杆10,所述电动伸缩杆10另一端固定连接有关具12。

[0020] 其中,所述电动伸缩杆10一端均固定连接有关手轮11。

[0021] 其中,所述夹具12内壁固定设置有缓冲垫13。

[0022] 其中,所述一号滑套4一侧表面均固定连接有一号锁止器6,所述二号滑套5顶部均固定连接有关锁止器7。

[0023] 其中,所述桌架1内腔固定设置有储物柜14。

[0024] 需要说明的是,本实用新型为一种可调节阀体加工工装,工作时,将阀体可放置在桌架1上表面的工作台2上,从而方便操作者进行加工和组装,同时桌架1上表面固定焊接有立柱3,且立柱3位于工作台2的四角,立柱3表面活动设置有一号滑套4,一号滑套4表面固定焊接有横杆9,横杆9表面活动设置有二号滑套5,通过控制二号滑套5底部的电动伸缩杆10进行伸缩,并通过JF-TGA型的电动伸缩杆10一端的夹具12对阀体进行夹持,从而方便操作者进行加工和组装,其中夹具12内壁固定设置有缓冲垫13,通过缓冲垫13有效避免在对阀体进行夹持时,夹具12对阀体造成损伤,使用更加的安全和方便,同时电动伸缩杆10通过轴承8与二号滑套5相连,从而使用者可通过转动手轮11,可使电动伸缩杆10带动阀体进行转动,从而使组装加工更加的方便,且可有效增加对阀体的加工组装的效率,同时通过二号锁止器7进行固定,使阀体无法继续转动,从而更方便使用者进行使用,通过一号滑套4可使横

杆9带动阀体上下移动,并通过一号锁止器6进行锁定,从而方便对不同尺寸和不同身高的使用者进行使用,使用更加的方便,且通过储物柜14可对组装加工的工具进行储放。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

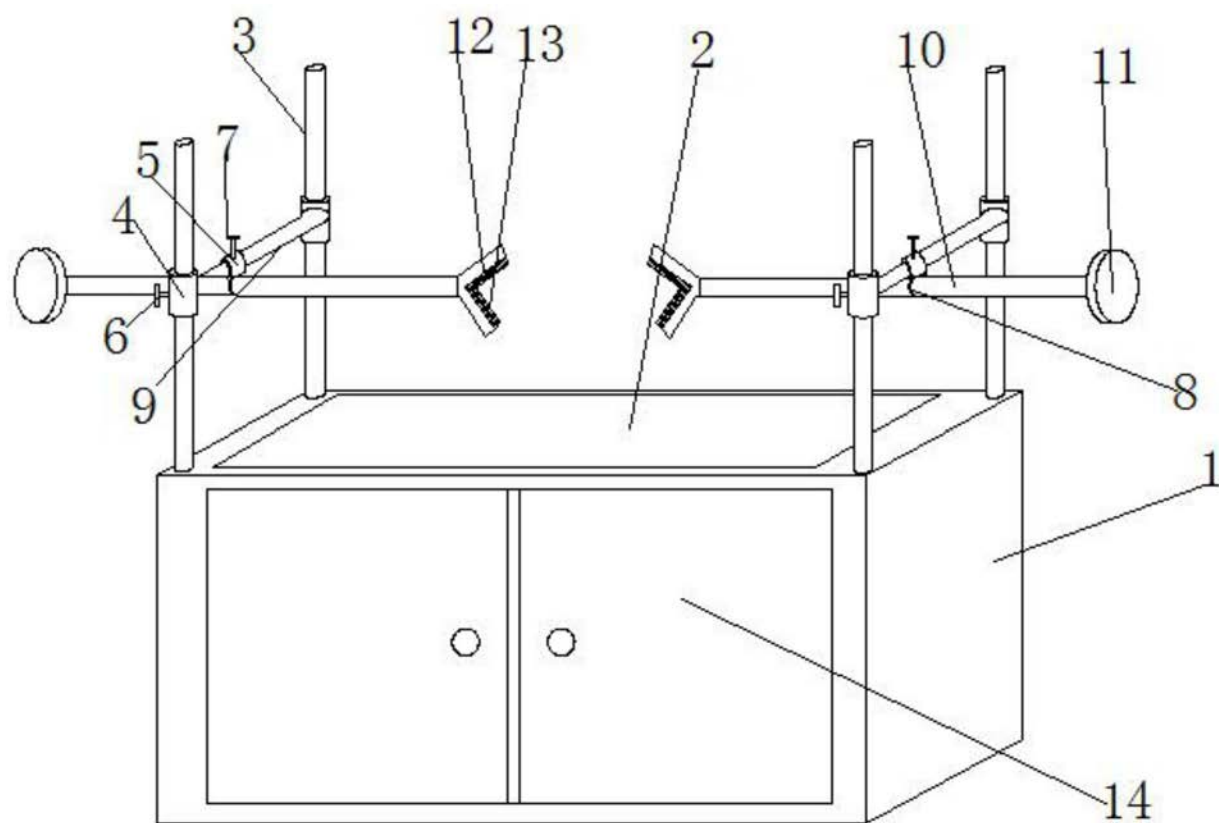


图1

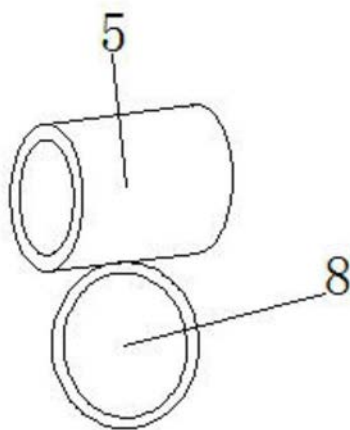


图2