



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206527623 U

(45)授权公告日 2017.09.29

(21)申请号 201720252052.7

(22)申请日 2017.03.15

(73)专利权人 东莞美景实业有限公司

地址 523000 广东省东莞市塘厦镇石鼓村

(72)发明人 游志聪

(74)专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限公司

公司 44102

代理人 罗晓林 杨桂洋

(51)Int.Cl.

B24B 27/00(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

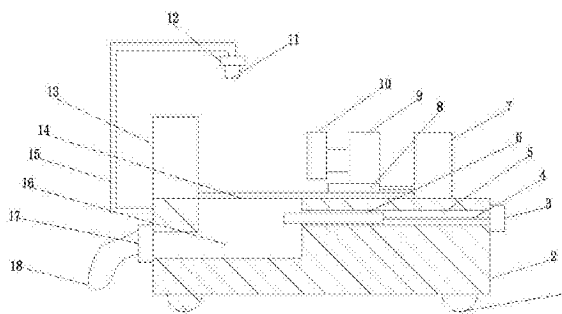
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种首饰打磨精密装置

(57)摘要

一种首饰打磨精密装置,包括底座,所述底座上设有定模,底座上设有导轨,该导轨延伸至定模处,导轨上设有滑块,该滑块与装在底座上的驱动气缸连接,滑块上安装有打磨盘,底座上位于定模和打磨盘之间的区域设有碎屑收集槽口,底座内设有收集槽腔,底座侧壁上设有抽风机,该抽风机与收集槽腔连通,抽风机装接有收尘袋。本实用新型有效收集加工过程中产生的碎屑,保证加工环境的清洗。



1. 一种首饰打磨精密装置,包括底座,其特征在于,所述底座上设有定模,底座上设有导轨,该导轨延伸至定模处,导轨上设有滑块,该滑块与装在底座上的驱动气缸连接,滑块上安装有打磨盘,底座上位于定模和打磨盘之间的区域设有碎屑收集槽口,底座内设有收集槽腔,底座侧壁上设有抽风机,该抽风机与收集槽腔连通,抽风机装接有收尘袋。

2. 根据权利要求1所述的首饰打磨精密装置,其特征在于,所述底座侧壁还装接有支撑架,该支撑架顶端延伸至底座上方并且位于碎屑收集槽口的正上方,该支撑架顶端安装有风扇。

3. 根据权利要求2所述的首饰打磨精密装置,其特征在于,所述滑块上设有旋转电机,打磨盘通过连接件与该旋转电机的驱动轴连接。

4. 根据权利要求3所述的首饰打磨精密装置,其特征在于,所述碎屑收集槽口处设有盖板,底座内设有盖板通道,盖板一侧设在该盖板通道内,底座侧壁设有控制气缸,该控制气缸通过连杆与盖板连接。

5. 根据权利要求4所述的首饰打磨精密装置,其特征在于,所述支撑架顶端设有万向关节,风扇装接在该万向关节上。

6. 根据权利要求5所述的首饰打磨精密装置,其特征在于,所述底座的底面还设有万向轮。

一种首饰打磨精密装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于首饰加工设备,具体地说是一种手镯、戒指等首饰的打磨精密装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,首饰(如手镯、戒指)成型一般采用手工完成,效率较低。有些采用首饰成型装置进行制作,但是这些首饰成型装置的结构比较复杂。首饰在加工过程中,需要进行打磨或者抛光处理,使得表面光滑,在打磨过程中,必然会产生碎屑,这些碎屑则会四处飞散,落在加工设备周围,容易让风扬起。而且,目前的首饰加工一般人工操作,不利于生产效率的提高。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种首饰打磨精密装置,有效保证加工环境的清洗。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采取以下技术方案:

[0005] 一种首饰打磨精密装置,包括底座,所述底座上设有定模,底座上设有导轨,该导轨延伸至定模处,导轨上设有滑块,该滑块与装在底座上的驱动气缸连接,滑块上安装有打磨盘,底座上位于定模和打磨盘之间的区域设有碎屑收集槽口,底座内设有收集槽腔,底座侧壁上设有抽风机,该抽风机与收集槽腔连通,抽风机装接有收尘袋。

[0006] 所述底座侧壁还装接有支撑架,该支撑架顶端延伸至底座上方并且位于碎屑收集槽口的正上方,该支撑架顶端安装有风扇。

[0007] 所述滑块上设有旋转电机,打磨盘通过连接件与该旋转电机的驱动轴连接。

[0008] 所述碎屑收集槽口处设有盖板,底座内设有盖板通道,盖板一侧设在该盖板通道内,底座侧壁设有控制气缸,该控制气缸通过连杆与盖板连接。

[0009] 所述支撑架顶端设有万向关节,风扇装接在该万向关节上。

[0010] 所述底座的底面还设有万向轮。

[0011] 本实用新型利用抽风机将打磨产生的碎屑抽入收集槽腔中,并且通过收尘袋收走,操作方便,保证了加工环境的清洁。

附图说明

[0012] 附图1为本实用新型剖面结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了便于本领域技术人员的理解,下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0014] 如附图1所示,本实用新型揭示了一种首饰打磨精密装置,包括底座2,所述底座2上设有定模13,底座2上设有导轨,该导轨延伸至定模13处,导轨上设有滑块8,该滑块8与装

在底座2上的驱动气缸7连接,滑块8上安装有打磨盘10,底座2上位于定模13和打磨盘10之间的区域设有碎屑收集槽口14,底座2内设有收集槽腔16,底座2侧壁上设有抽风机17,该抽风机17与收集槽腔16连通,抽风机17装接有收尘袋18。

[0015] 所述底座2侧壁还装接有支撑架15,该支撑架15顶端延伸至底座2上方并且位于碎屑收集槽口14的正上方,该支撑架15顶端安装有风扇11。该风扇11起到辅助作用,将底座上的碎屑灰尘吹到收集槽腔内。

[0016] 所述滑块8上设有旋转电机9,打磨盘10通过连接件与该旋转电机9的驱动轴连接。

[0017] 所述碎屑收集槽口14处设有盖板6,底座2内设有盖板通道5,盖板6一侧设在该盖板通道5内,底座2侧壁设有控制气缸3,该控制气缸3通过连杆4与盖板6连接。控制气缸驱动盖板,使盖板盖住碎屑收集槽口或者盖板伸入盖板通道内打开碎屑收集槽口。

[0018] 所述支撑架15顶端设有万向关节12,风扇装接在该万向关节上,从而能够转动该风扇的吹风角度。

[0019] 所述底座2的底面还设有万向轮1,便于移动。

[0020] 本实用新型中,利用驱动气缸带动滑块移动,使打磨盘朝向定模移动,旋转电机带动打磨盘旋转,从而利用打磨盘上的各种纹路或者花纹进行打磨,使得放置在定模上的产品形成各种纹路或者花纹,并且实现打磨处理,表面光滑。打磨过程中会产生碎屑或者灰尘,此时通过抽风机抽风,将底座台面上的各中碎屑灰尘从碎屑收集槽口进入到收集槽腔中,再进入到收尘袋中,方便取走。还可以利用风扇进行吹,进一步提高清洁程度。平时没有使用时,利用控制气缸驱动盖板使盖板盖住碎屑收集槽口。

[0021] 需要说明的是,以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,但是凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

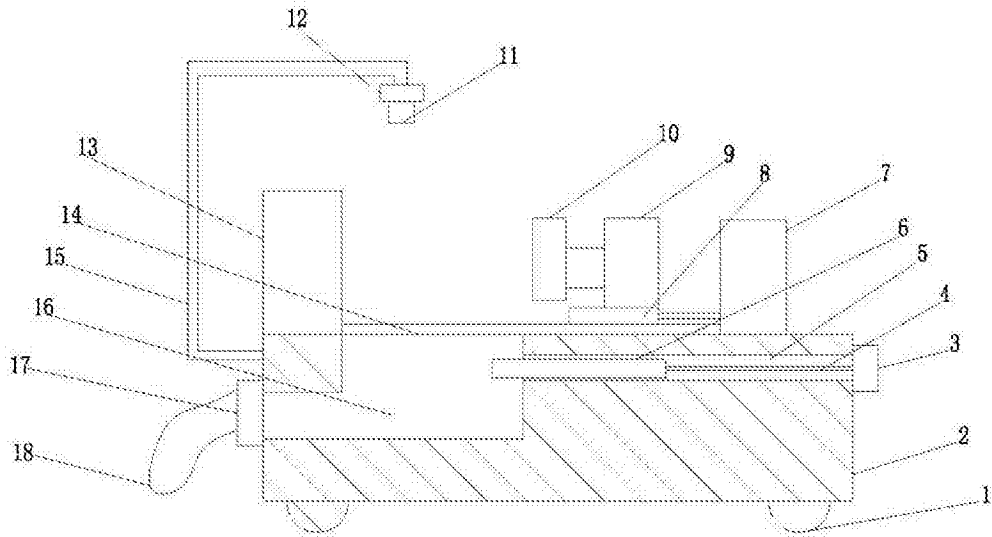


图1