



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204510700 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 29

(21) 申请号 201520051212. 2

(22) 申请日 2015. 01. 26

(73) 专利权人 深圳市同力德金属制品有限公司

地址 518172 广东省深圳市龙岗区中心城碧
湖豪苑 18 栋 1601 室

(72) 发明人 颜求生 杨波

(74) 专利代理机构 北京鼎佳达知识产权代理事

务所(普通合伙) 11348

代理人 侯蔚寰

(51) Int. Cl.

E04F 13/22(2006. 01)

E04B 9/06(2006. 01)

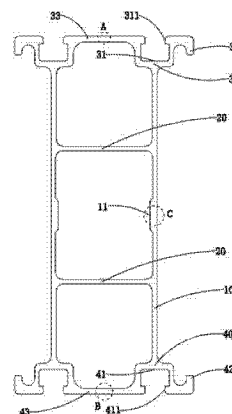
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种台模大龙骨

(57) 摘要

本实用新型公开了一种台模大龙骨,包括两个竖直设置的侧板,以及设于所述侧板之间的横板,所述横板与所述侧板的连接处为弧形结构连接,所述侧板的上端设有上连接件,所述侧板的下端设有与所述上连接件朝向相反的下连接件,所述上连接件包括设于所述侧板正上方的上连接凹槽,所述上连接凹槽的上端内表面设有凸沿朝向向内的上限位块;所述下连接件包括设于所述侧板正下方的下连接凹槽,所述下连接凹槽的下端内表面设有凸沿朝向向内的下限位块;所述侧板的内表面形成梯形的凸块。这种台模大龙骨结构简单、安装简单、施工方便。



1. 一种台模大龙骨,其特征在于:包括两个竖直设置的侧板(10),以及设于所述侧板(10)之间的横板(20),所述横板(20)与所述侧板(10)的连接处为弧形结构连接,所述侧板(10)的上端设有上连接件(30),所述侧板(10)的下端设有与所述上连接件(30)朝向相反的下连接件(40),所述上连接件(30)包括设于所述侧板(10)正上方的上连接凹槽(31),所述上连接凹槽(31)的上端内表面设有凸沿朝向向内的上限位块(311);所述下连接件(40)包括设于所述侧板(10)正下方的下连接凹槽(41),所述下连接凹槽(41)的下端内表面设有凸沿朝向向内的下限位块(411);所述侧板(10)的内表面形成梯形的凸块(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种台模大龙骨,其特征在于:所述上连接凹槽(31)的外侧上端外表面设有向下延伸的上定位凸块(32)。

3. 根据权利要求2所述的一种台模大龙骨,其特征在于:所述上定位凸块(32)的上表面与所述上连接凹槽(31)的上端面形成直面;所述上定位凸块(32)的内表面与所述上连接凹槽(31)的外表面形成弧形面。

4. 根据权利要求1所述的一种台模大龙骨,其特征在于:所述下连接凹槽(41)的外侧外表面设有向上延伸的下定位凸块(42)。

5. 根据权利要求4所述的一种台模大龙骨,其特征在于:所述下定位凸块(42)的下表面与所述下连接凹槽(41)的下端面形成直面;所述下定位凸块(42)的内表面与所述下连接凹槽(41)的外表面形成弧形面。

6. 根据权利要求1所述的一种台模大龙骨,其特征在于:还包括上定位板(33),所述上定位板(33)形成与两个所述上连接凹槽(31)之间,上定位板(33)的上表面与两个所述上连接凹槽(31)的上端面形成直面,上定位板(33)的下表面与两个所述上连接凹槽(31)的外表面形成弧形面。

7. 根据权利要求6所述的一种台模大龙骨,其特征在于:所述上定位板(33)的上表面形成开口朝上的V型缺口(50)。

8. 根据权利要求1所述的一种台模大龙骨,其特征在于:还包括下定位板(43),所述下定位板(43)形成与两个所述下连接凹槽(41)之间,下定位板(43)的下表面与两个所述下连接凹槽(41)的下端面形成直面,下定位板(43)的上表面与两个所述下连接凹槽(41)的外表面形成弧形面。

9. 根据权利要求8所述的一种台模大龙骨,其特征在于:所述下定位板(43)的下表面形成开口朝下的V型缺口(50)。

10. 根据权利要求1所述的一种台模大龙骨,其特征在于:两个所述侧板(10)之间设有两个横板(20),所述凸块(11)位于两个所述横板(20)之间;每个所述侧板(10)的外表面形成开口朝外的V型缺口(50)。

一种台模大龙骨

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑用的龙骨技术领域,更具体地说是涉及一种台模打龙骨。

背景技术

[0002] 龙骨是近年来发展的一种新型的建筑材料,具有重量轻、强度、适应防水、防震、防尘、防火、隔音、吸音、恒温等功效,同时还具有工期短、施工简便等优点,采用镀锌或镀铝镀锌轻钢龙骨越来越多的应用在底楼层的房屋建筑中,在建筑领域的隔墙、吊顶系统中,大量使用龙骨作为建筑承载、装饰材料、广泛应用于家庭、写字楼、酒店、机场、车站、展馆、商场、剧场、餐馆、工地等场地,其中龙骨是采用钢板经过轧辊多次轧制成型,但所生产的龙骨的宽度不能改变,即需要宽度为 L 的龙骨只能生产宽度为 L 的轻钢龙骨。

[0003] 现在用于室内外墙面或房顶装修板材一般都需要通过支架连接和固定,其中实用的最广泛的为台模支架,台模支架要想与其它构件连接就必须用到台模大龙骨,台模大龙骨主要使用在台模支架的顶部,起到支撑台面板和连接其它构件的作用。现有技术中的台模大龙骨结构复杂,不便于与其它构件之间的连接固定。而且现有技术中的台模大龙骨在其上设计的连接结构不合理,在于台模面板连接时很不方便,而且需要的工艺要求高,成本高。另外,现有技术中的台模大龙骨安装复杂、施工难度大,不利于龙骨与龙骨之间的连接固定。

实用新型内容

[0004] 本实用新型解决的技术问题在于提供一种便于与其它构件连接,安装简单的台模大龙骨。

[0005] 为解决上述技术问题采用的技术方案为:一种台模大龙骨,包括两个竖直设置的侧板,以及设于所述侧板之间的横板,所述横板与所述侧板的连接处为弧形结构连接,所述侧板的上端设有上连接件,所述侧板的下端设有与所述上连接件朝向相反的下连接件,所述上连接件包括设于所述侧板正上方的上连接凹槽,所述上连接凹槽的上端内表面设有凸沿朝向向内的上限位块;所述下连接件包括设于所述侧板正下方的下连接凹槽,所述下连接凹槽的下端内表面设有凸沿朝向向内的下限位块;所述侧板的内表面形成梯形的凸块。

[0006] 进一步的,所述上连接凹槽的外侧上端外表面设有向下延伸的上定位凸块。

[0007] 进一步的,所述上定位凸块的上表面与所述上连接凹槽的上端面形成直面;所述上定位凸块的内表面与所述上连接凹槽的外表面形成弧形面。

[0008] 进一步的,所述下连接凹槽的外侧外表面设有向上延伸的下定位凸块。

[0009] 进一步的,所述下定位凸块的下表面与所述下连接凹槽的下端面形成直面;所述下定位凸块的内表面与所述下连接凹槽的外表面形成弧形面。

[0010] 进一步的,还包括上定位板,所述上定位板形成与两个所述上连接凹槽之间,上定位板的上表面与两个所述上连接凹槽的上端面形成直面,上定位板的下表面与两个所述上连接凹槽的外表面形成弧形面。

[0011] 进一步的,所述上定位板的上表面形成开口朝上的 V 型缺口。

[0012] 进一步的,还包括下定位板,所述下定位板形成与两个所述下连接凹槽之间,下定位板的下表面与两个所述下连接凹槽的下端面形成直面,下定位板的上表面与两个所述下连接凹槽的外表面形成弧形面。

[0013] 进一步的,所述下定位板的下表面形成开口朝下的 V 型缺口。

[0014] 进一步的,两个所述侧板之间设有两个横板,所述凸块位于两个所述横板之间;每个所述侧板的外表面形成开口朝外的 V 型缺口。

[0015] 本实用新型的有益效果为:

[0016] 1. 本实用新型的台模大龙骨包括两个竖直设置的侧板,以及设于竖直侧板之间的横板,侧板的上端设有上连接件,侧板的下端设有下连接件,结构简单。

[0017] 2. 本实用新型的台模大龙骨通过在上连接件的正上方设置上连接凹槽,上连接凹槽的上端内表面设有凸沿朝向向内的上限位块,以及在下连接件的正下方设置下连接凹槽,下连接凹槽的下端被表面设有凸沿朝向向内的下限位块,可以在上连接凹槽和下连接凹槽内放置螺丝,使上连接件和下连接件方便与其它构件连接,安装简单。

[0018] 3. 本实用新型的台模大龙骨通过在侧板的内表面形成梯形的凸块,加强了侧板的厚度以及增强了龙骨的力度,便于在侧板上开孔,施工方便。

附图说明

[0019] 图 1 为本实用新型台模大龙骨的立体图。

[0020] 图 2 为本实用新型台模大龙骨的主视图。

[0021] 图 3 为图 2 中 A 处放大图。

[0022] 图 4 为图 2 中 B 处放大图。

[0023] 图 5 为图 2 中 C 处放大图。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图对本实用新型详细说明:

[0025] 本实用新型的台模大龙骨使用在台模的顶部,起到台模面板支撑作用。

[0026] 如图 1 和图 2 所示,一种台模大龙骨,包括两个竖直设置的侧板 10,以及设于竖直侧板 10 之间的横板 20,横板 20 与侧板 10 的连接处为弧形结构连接,侧板 10 的上端设有上连接件 30,侧板 10 的下端设有与上连接件 30 朝向相反的下连接件 40,上连接件 30 包括设于侧板正上方的上连接凹槽 31,上连接凹槽 31 的上端内表面设有凸沿朝向向内的上限位块 311。本实施例中上连接凹槽 31 的数量为两个,分别设置在两个上连接件 30 的上端,上连接凹槽 31 内主要用于安装连接其它构件的 T 型螺丝,上限位块 311 的作用除了起到对 T 型螺丝的限位、固定,还可以对安装的 T 型螺丝起到定位的作用,方便龙骨与其它构件之间的连接。下连接件 40 包括设于侧板正下方的下连接凹槽 41,下连接凹槽 41 的下端内表面设有凸沿朝向向内的下限位块 411。本实施例中下连接凹槽 41 的数量为两个,分别设置在两个上连接件 30 的下端,下连接凹槽 41 内主要用于安装连接其它构件的 T 型螺丝,下限位块 411 的作用除了起到对 T 型螺丝的限位、固定,还可以对安装的 T 型螺丝起到定位的作用,方便龙骨与其它构件之间的连接。侧板 10 的内表面形成梯形的凸块 11,凸块 11 位于侧

板 10 的中部,凸块 11 增加了侧板 10 的厚度,增强了龙骨力度便于开孔。两个侧板 10 之间设有两个横板 20,凸块 11 位于两个横板 20 之间。

[0027] 再如图 2 所示,上连接凹槽 31 的外侧上端外表面设有向下延伸的上定位凸块 32。上定位凸块 32 的上表面与上连接凹槽 31 的上端面形成直面;上定位凸块 32 的内表面与上连接凹槽 31 的外表面形成弧形面。下连接凹槽 41 的外侧外表面设有向上延伸的下定位凸块 42。下定位凸块 42 的下表面与下连接凹槽 41 的下端面形成直面;下定位凸块 42 的内表面与下连接凹槽 41 的外表面形成弧形面。

[0028] 在如图 2 所示,还包括上定位板 33,上定位板 33 形成与两个上连接凹槽 30 之间,上定位板 33 的上表面与两个上连接凹槽 30 的上端面形成直面,上定位板 33 的下表面与两个上连接凹槽 30 的外表面形成弧形面。还包括下定位板 43,下定位板 43 形成与两个下连接凹槽 40 之间,下定位板 43 的下表面与两个下连接凹槽 40 的下端面形成直面,下定位板 43 的上表面与两个下连接凹槽 40 的外表面形成弧形面。

[0029] 如图 3 到图 5 所示,上定位板 33 的上表面形成开口朝上的 V 型缺口 50;下定位板 43 的下表面形成开口朝下的 V 型缺口 50。每个侧板 10 的外表面形成开口朝外的 V 型缺口 50,V 型缺口 50 位于侧板 10 的中部,V 型缺口 50 的中心线与凸块的中心线在一条直线上。由于上定位板 33、下定位板 43 和侧板 10 都与台模的顶部或是其它构件连接,故在上定位板 33、下定位板 43 和侧板 10 上设置 V 型缺口 50 以便与台模的顶部或是其它构件分开,便于安装和拆分。

[0030] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

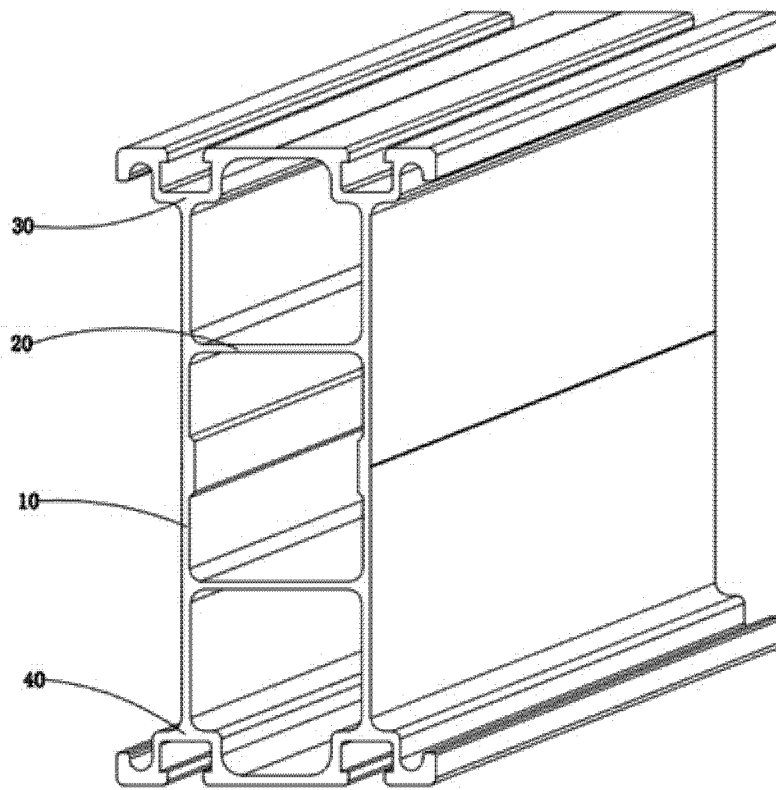


图 1

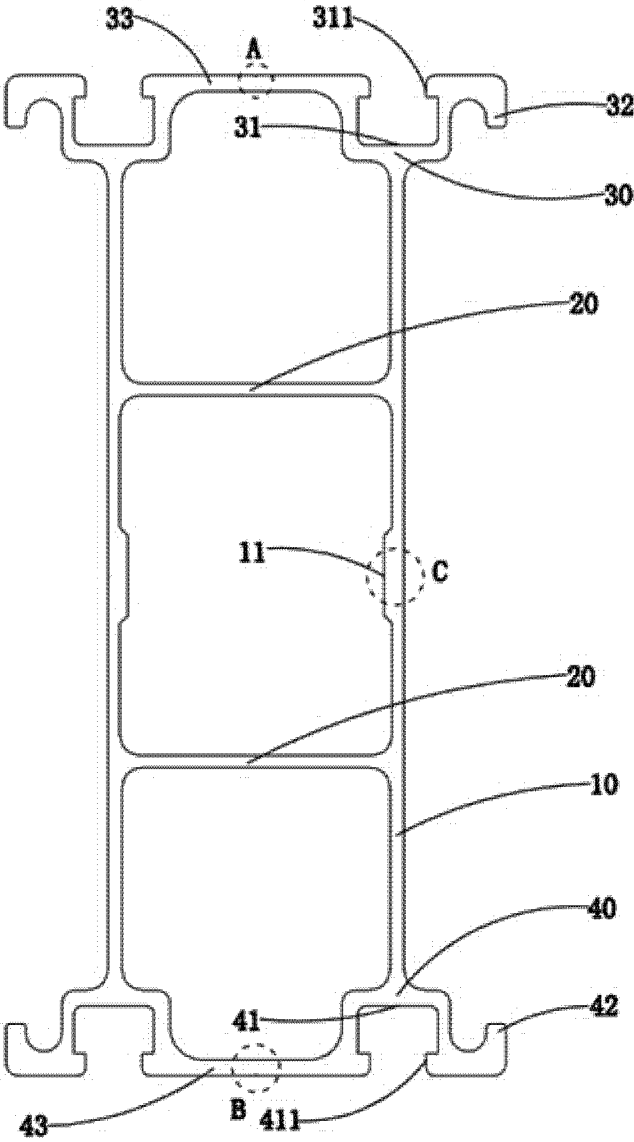


图 2

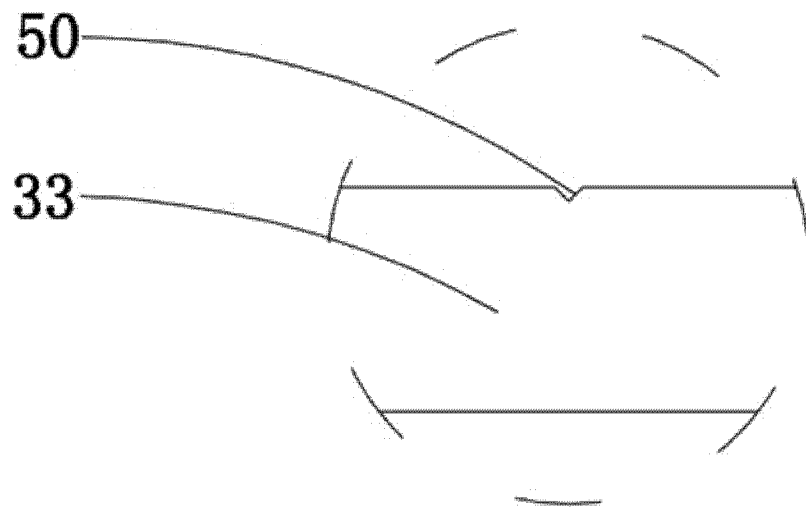


图 3

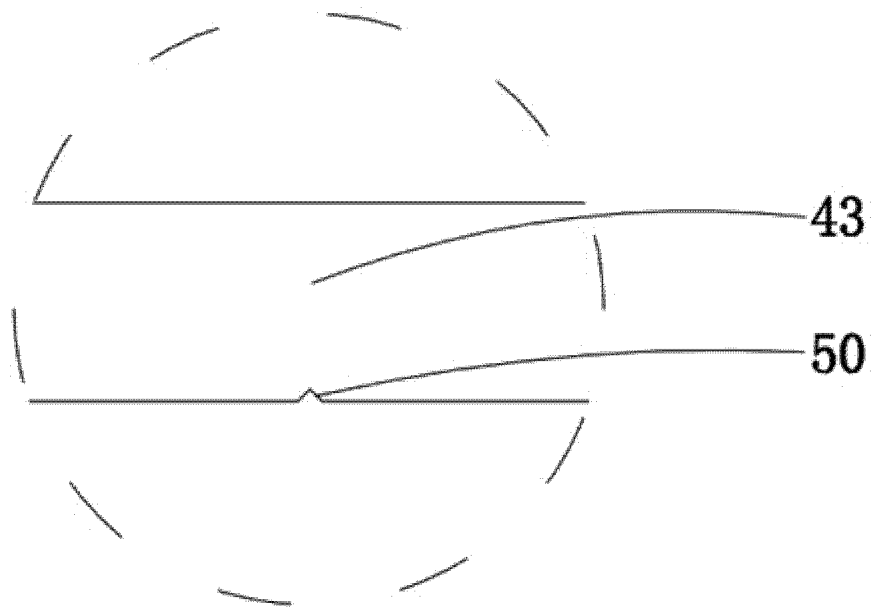


图 4

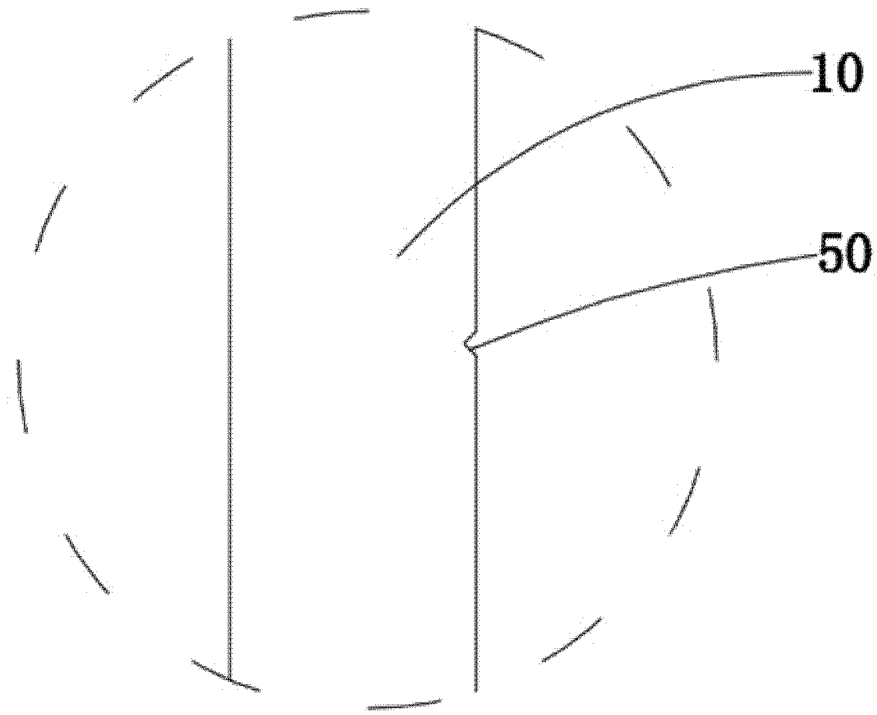


图 5