



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204677969 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201520329313. 1

(22) 申请日 2015. 05. 21

(73) 专利权人 浙江三叶机械有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市诸暨市店口镇达
江路 18 号

(72) 发明人 俞校军

(51) Int. Cl.

F16L 43/02(2006. 01)

F16L 29/00(2006. 01)

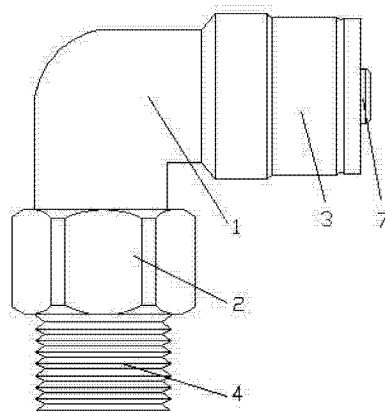
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种直角旋转外螺纹接头

(57) 摘要

本实用新型公开一种直角旋转外螺纹接头，包括直角弯管，所述直角弯管上安装有套管螺母和直插活接，所述直角弯管上开设有外螺纹，所述直插活接包括阀体，所述阀体内套设有芯套，所述芯套内安装有阀芯，所述阀芯与芯套之间分别安装有复位弹簧和密封圈，所述阀芯上安装有堵头和出水管，所述出水管内开设有出水通道，所述阀芯上开设有侧通孔，所述侧通孔与出水通道相连通。从而达到可与外接内螺纹相连，可直角转弯且可通过套管螺母旋转，可直接插拔外接管，外接管拔出后不漏水的效果。



1. 一种直角旋转外螺纹接头,其特征在于:包括直角弯管(1),所述直角弯管(1)上安装有套管螺母(2)和直插活接(3),所述直角弯管(1)上开设有外螺纹(4),所述直插活接(3)包括阀体(5),所述阀体(5)内套设有芯套(6),所述芯套(6)内安装有阀芯(7),所述阀芯(7)与芯套(6)之间分别安装有复位弹簧(8)和密封圈(9),所述阀芯(7)上安装有堵头(10)和出水管(11),所述出水管(11)内开设有出水通道,所述阀芯(7)上开设有侧通孔(12),所述侧通孔(12)与出水通道相连通。

2. 根据权利要求1所述一种直角旋转外螺纹接头,其特征在于:所述堵头(10)上开设有复位弹簧安装槽(13),所述复位弹簧安装槽(13)内安装有复位弹簧(8)。

3. 根据权利要求1所述一种直角旋转外螺纹接头,其特征在于:所述直角弯管(1)、套管螺母(2)和阀体(5)一体制造而成。

一种直角旋转外螺纹接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及接头,尤其涉及一种直角旋转外螺纹接头。

背景技术

[0002] 目前市场上的塑管接头,主要有双节、弯头、三通等,一般包括接头本体,接头本体的一端设有与塑管配合的连接头,接头本体的另一端安装有固定式内牙接头,这种结构的塑管接头已无法满足市场上复杂管路连接的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种直角旋转外螺纹接头,具有可与外接内螺纹相连,可直角转弯,可直接插拔外接管,外接管拔出后不漏水的特点。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型提供的技术方案是:包括直角弯管,所述直角弯管上安装有套管螺母和直插活接,所述直角弯管上开设有外螺纹,所述直插活接包括阀体,所述阀体内套设有芯套,所述芯套内安装有阀芯,所述阀芯与芯套之间分别安装有复位弹簧和密封圈,所述阀芯上安装有堵头和出水管,所述出水管内开设有出水通道,所述阀芯上开设有侧通孔,所述侧通孔与出水通道相连通。

[0005] 所述堵头上开设有复位弹簧安装槽,所述复位弹簧安装槽内安装有复位弹簧。

[0006] 所述直角弯管、套管螺母和阀体一体制造而成。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过包括直角弯管,所述直角弯管上安装有套管螺母和直插活接,所述直角弯管上开设有外螺纹,所述直插活接包括阀体,所述阀体内套设有芯套,所述芯套内安装有阀芯,所述阀芯与芯套之间分别安装有复位弹簧和密封圈,所述阀芯上安装有堵头和出水管,所述出水管内开设有出水通道,所述阀芯上开设有侧通孔,所述侧通孔与出水通道相连通。从而达到可与外接内螺纹相连,可直角转弯且可通过套管螺母旋转,可直接插拔外接管,外接管拔出后不漏水的效果。

[0008] 附图说明:

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图 2 是本实用新型的剖视图;

[0011] 图 3 是本还是用新型的阀芯的立体示意图。

具体实施方式

[0012] 实施例 1

[0013] 如图 1-3 所示包括直角弯管,所述直角弯管 1 上安装有套管螺母 2 和直插活接 3,所述直角弯管 1 上开设有外螺纹 4,所述直插活接 3 包括阀体 5,所述阀体 5 内套设有芯套 6,所述芯套 6 内安装有阀芯 7,所述阀芯 7 与芯套 6 之间分别安装有复位弹簧 8 和密封圈 9,所述阀芯 7 上安装有堵头 10 和出水管 11,所述出水管 11 内开设有出水通道,所述阀芯 7 上开设有侧通孔 12,所述侧通孔 12 与出水通道相连通。所述直角弯管 1 可使与直角外螺纹

接头相连的外接内螺纹管和直插管垂直相连。所述直角弯管 1 上的外螺纹 4 可与外接内螺纹相连。当外接管插入直插活接 3 时,外接管将阀芯向接头内推动,从而使侧通孔 12,与芯套内通道相连,使直角弯管 1 与外接管相连通。当拔出外接管时,复位弹簧将阀芯 7 向芯套内推动,从而使堵头与芯套紧密接触,同时密封圈达到密封效果,从而使直插活接 3 自动断水。

[0014] 所述堵头 10 上开设有复位弹簧安装槽 13,所述复位弹簧安装槽 13 内安装有复位弹簧 8。使复位弹簧安装更加稳定。

[0015] 所述直角弯管 1、套管螺母 2 和阀体 5 一体制造而成。使直通内螺纹接头密封性能更好。

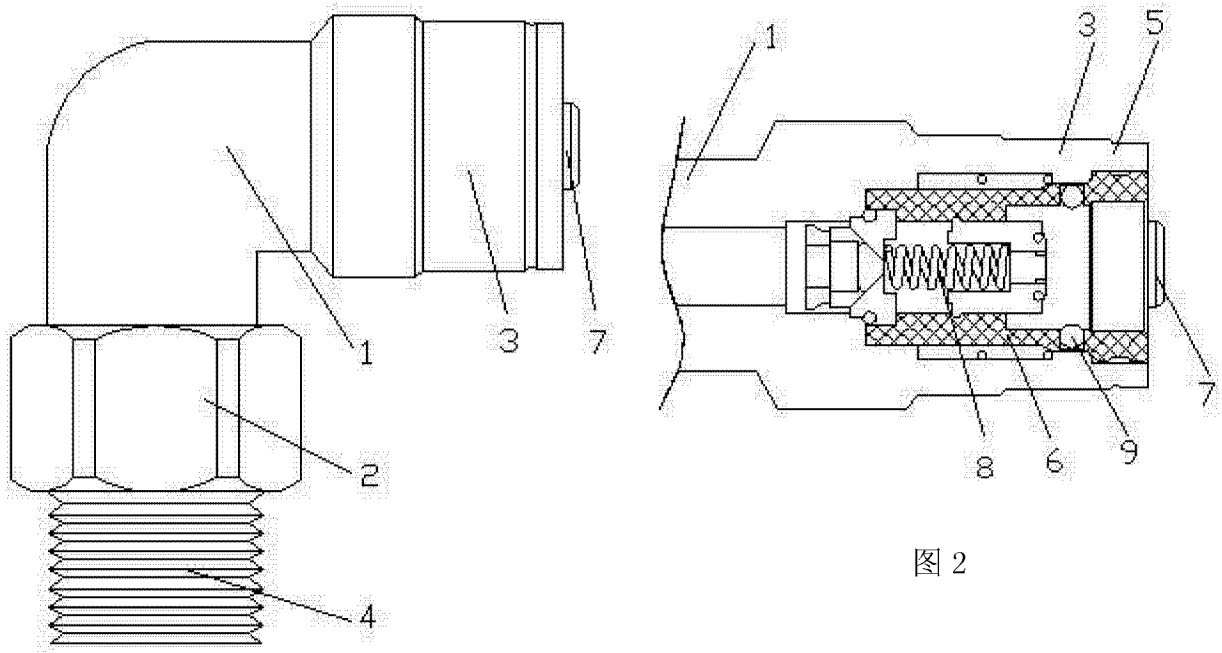


图 2

图 1

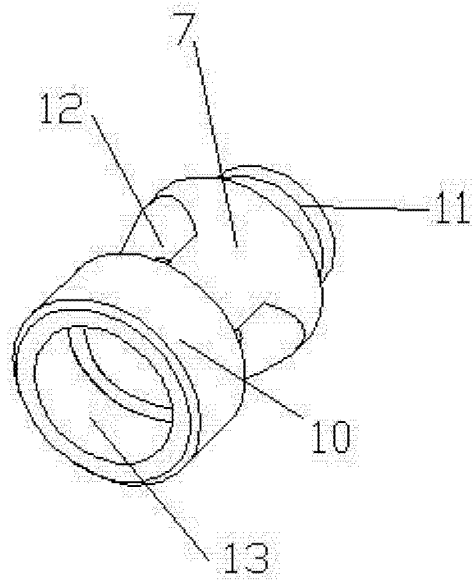


图 3