



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

266 993

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
B 65 D 19/24
B 65 D 21/02

(21) PV 3682-88.F

(22) Prihlášené 30 05 88

(40) Zverejnené 12 05 89

(45) Vydané 14 12 90

(75)

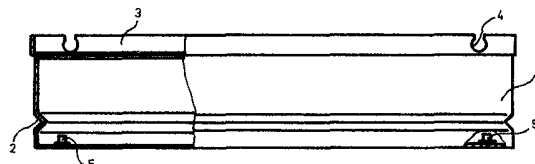
Autor vynálezu

ČELKO KLEMENT, NOVÉ MESTO nad Váhom

(54)

Technologická paleta

(57) Riešenie sa týka technologickej palety s možnosťou použitia najmä v technologic-
kých zariadeniach a pri medzioperačnej do-
prave. Technologická paleta pozostáva zo
základnej palety a rámového nadstavca.
Základná paleta je tvorená telesom po obvo-
de s vytvoreným prelisom, v ktorého vrchnej
časti je vytvorený stohovací rámik. Na
dne telesa sú v rohoch umiestnené poloho-
vacie kolíky. V stohovacom rámku sú vy-
tvorené vybrania pre uchytenie rámového
nadstavca. Rámový nadstavec pozostáva zo
spodného rámu, na ktorom je vytvorený stoho-
vací rámik rámového nadstavca a zámku
zapadajúceho do vybrania stohovacieho rámiku
základnej palety. Zámok pozostáva z otočnej
prírubby, na ktorej je upevnený tvarovaný
segment.



obr. 2

Vynálezu sa týka riešenia technologickej palety s možnosťou použitia najmä v technologických zariadeniach a pri medzioperačnej doprave.

Doteraz známe technologicke palety sú rôznej konštrukcie, vyrobené z kovu, plastov, prípadne iného materiálu, ktorých veľkosť a tvar je takmer vždy daný rozmermi a tvarom komponentov v nich uložených. Spoločnou nevýhodou všetkých je, že sú použiteľné iba pre komponenty, pre ktoré boli určené. Zmena súčiastky zároveň vyžadovala i vytvorenie novej technologickej palety. Ďalšou nevýhodou je, že pre uloženie komponentov s väčšou výškou bolo potrebné z vývodov stohovateľnosti technologických paliet tieto vyhotoviť v zodpovedajúcej výške.

Uvedené nevýhody zmierňuje a technický problém rieši technologická paleta ktorej podstatou je, že základná paleta je tvorená telesom po obvode ktorého je vytvorený prelis. Vo vrchnej časti telesa je vytvorený stohovací rámik. Na dne telesa sú v rokoch umiestnené polohovacie kolíky. V stohovacom rámiku sú vytvorené vybrania pre uchytenie rámového nadstavca. Rámový nadstavec pozostáva zo spodného rámu na ktorom je vytvorený stohovací rámik rámového nadstavca a zámok zapadajúci do vybrania stohovacieho rámiku základnej palety. Zámok pozostáva z otočnej príruby na ktorej je upevnený tvarovaný segment.

Výhodou technologickej palety podľa vynálezu je, že je možné použiť ju v rôznych technologických zariadeniach s príslušnou vodiacou dráhou, je vhodná tiež pre uloženie rôznych komponentov nakoľko tieto sú uložené v jednoduchej technicky nenáročnej vložke v nej umiestnenej. Ďalšou výhodou je možnosť využitia i pre uloženie komponentov s väčšou výškou. Za týmto účelom je opatrená snímateľným rámovým nadstavcom, ktorého výšku je možné voliť podľa potreby. Tvar vrchnej časti základnej palety i rámový nadstavec umožňuje stohovanie.

Technologická paleta je príkladne znázornená na pripojenom výkrese, kde na obr. 1 je nakreslený rámový nadstavec v náryse, na obr. 2 je nakreslená základná paleta v náryse, na obr. 3 je nakreslený zámok pre uchytenie rámového nadstavca na základnú paletu a na obr. 4 je nakreslený bokorys zámku uzamknutej polohy.

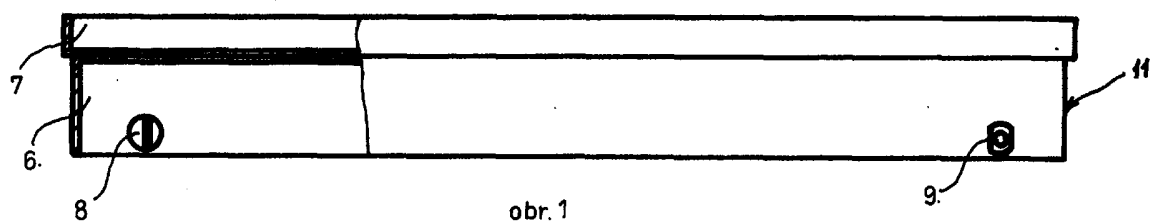
Technologická paleta pozostáva zo základnej palety a rámového nadstavca. Základná paleta je tvorená telesom 1, ktoré má po obvode vytvorený prelis 2. Vo vrchnej časti telesa 1 je vytvorený stohovací rámik 3. Na dne telesa 1 sú v rohoch umiestnené polohovacie kolíky 5. V stohovacom rámiku 3 sú vytvorené vybrania 4 pre uchytenie rámového nadstavca 11. Rámový nadstavec 11 pozostáva zo spodného rámu 6, na ktorom je vytvorený rámik 7 rámového nadstavca. Na spodnom ráme 6 je vytvorený zámok 10 zapadajúci do vybrania 4 stohovacieho rámika 3 základnej palety. Zámok 10 pozostáva z otočnej príruby 8, na ktorej je upevnený tvarovaný segment 9.

Funkcia technologickej palety je nasledovná: Pri doprave súčiastok umiestnených vo výmennej vložke, ktorých výška nepresahuje výšku umiestnených vo výmennej vložke, ktorých výška nepresahuje výšku telesa 1 základnej palety, použije sa iba základná paleta (obr. 2). Výmenná vložka s uloženými komponentami sa cez príslušné otvory usadí na polohovacie kolíky 5, čím je daná presná poloha výmennej vložky s uloženými komponentami oproti napríklad indexovacím otvorom v dne alebo bočniciach základnej palety. Tým je paleta pripravená pre zavedenie do príslušného technologickeho zariadenia, prípadne k medzioperačnej doprave. Ak výrobky vo výmennej vložke presahujú výšku telesa 1 základnej palety, je potrebné použiť rámový nadstavec a to tým spôsobom, že sa zámkový 10 svojimi segmentami 9 nasadia do vybrania v stohovacom rámiku 3. Otočná príruha 8 sa skrutkovákompootočí o 90°, čím sa vykoná upevnenie rámového nadstavca 11 na základnú paletu.

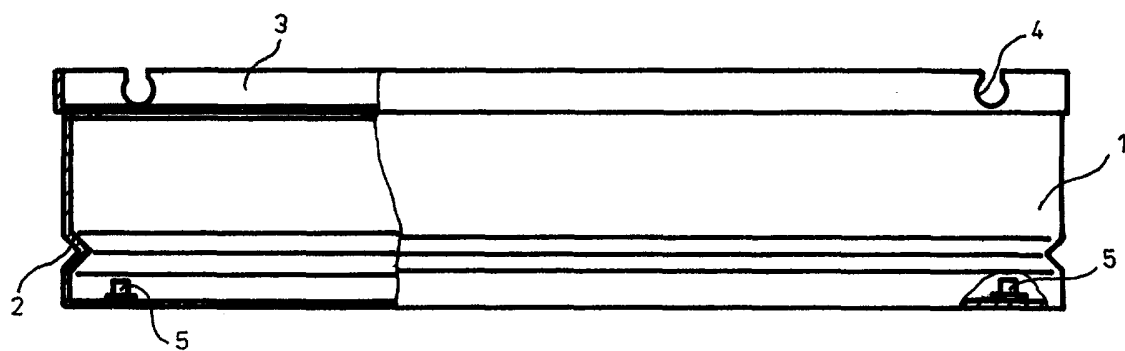
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Technologická paleta pozostávajúca zo základnej palety a rámového nadstavca vyznačujúca sa tým, že základná paleta je tvorená telesom (1) po obvode s vytvoreným prelisom (2), v ktorého vrchnej časti je vytvorený stohovací rámik (3) a na dne telesa (1) sú v rohoch umiestnené polohovacie kolíky (5), zatiaľ čo v stohovacom rámiku (3) sú vytvorené vybrania (4) pre uchytienie rámového nadstavca (11), ktorý pozostáva zo spodného rámu (6), na ktorom je vytvorený stohovací rámik (7) rámového nadstavca (11) a zámku (10) zapadajúceho do vybrání (4) stohovacieho rámiku (3) základnej palety, pričom zámok (10) pozostáva z otočnej príruby (8), na ktorej je upevnený tvarovaný segment (9).

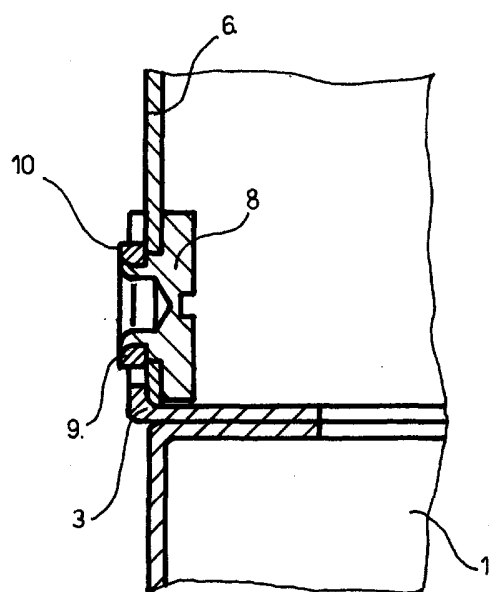
1 výkres



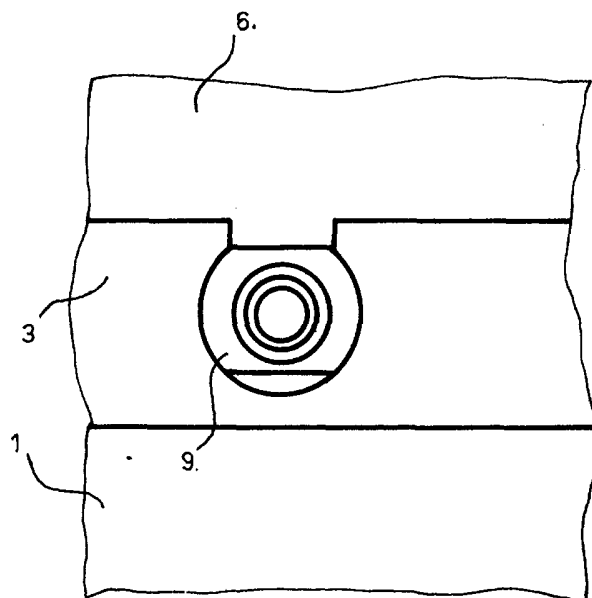
obr. 1



obr. 2



obr. 3



obr. 4