

F 16 L

Ans.nr.: 2240/83

Indleveret: 19 maj 1983

Løbedag: 19 maj 1983

Alm. tilgængelig: 20 nov 1983

Prioritet: 19 maj 1982 NL 8202065

\*WAVIN B.V.; Zwolle, NL.

Opfinder: Uffe Dan \*Nielsen; DK, Christian  
\*Larsen; DK.

Fuldmægtig: Firmaet Chas. Hude

Plastrør og fremgangsmåde til fremstilling af et  
sådan plastrør

SAMMENDRAG.

2240-83

En plastrørdel (1) har langsgående kanaler (4) i væggen og en udvidet endedel (8) henholdsvis en spids endedel.

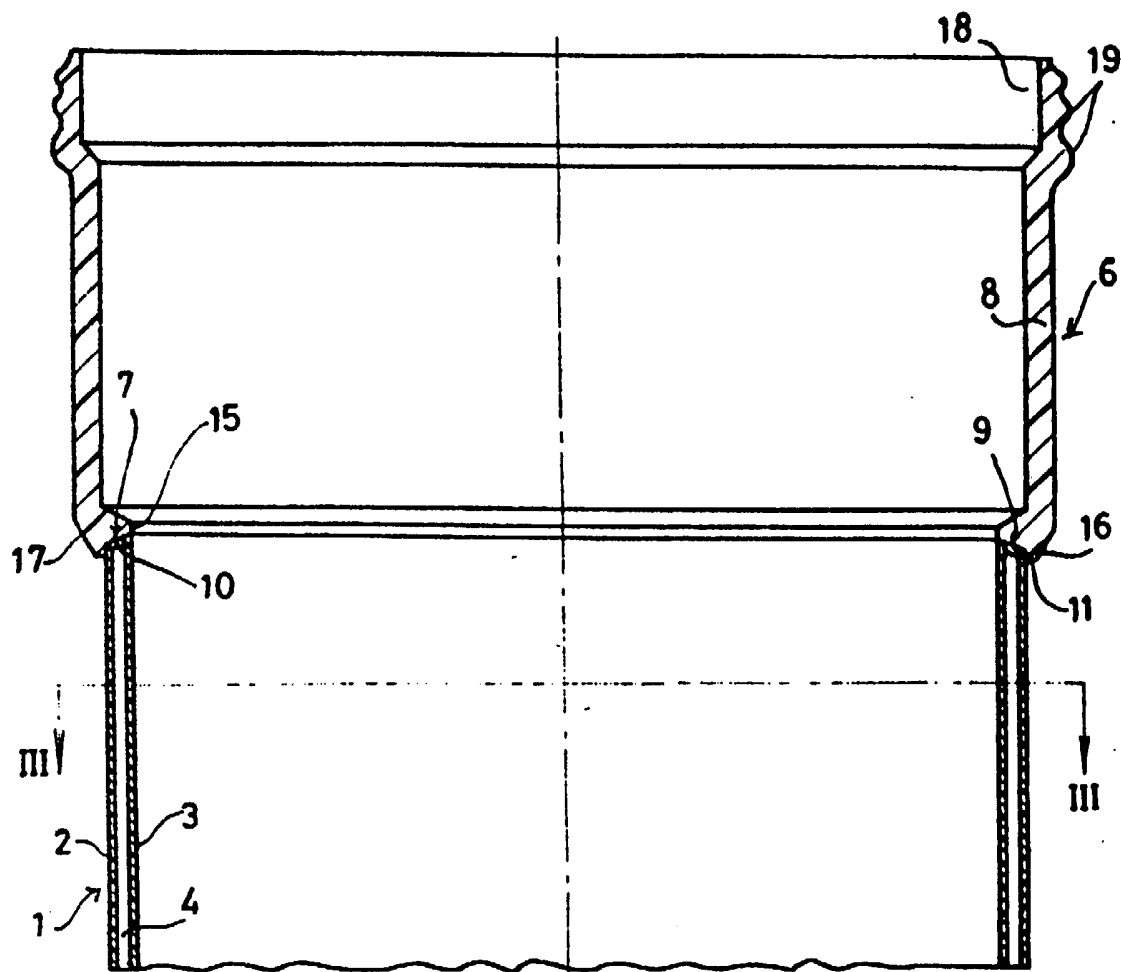
Den udvidede endedel (8) henholdsvis spidsendelen er fastsvejsset til plastrørden (1) ved spinsvejsning og har en konisk forløbende svejseflade (9) med en toppunktavinkel, der ligger imellem 90 og 160°. For at lette centreringen, kan den udvidede endedel (8) og spidsendelen være forsynet med en langs periferien forløbende udragende kantdel (16). Den udvidede endedel (8) kan være forsynet med kanaler (4), der danner skillevægge.

En indvendig ringformet flade (15) på den udvidede endedel (8) er maskinelt bearbejdet, for at fjerne en svejseryg.

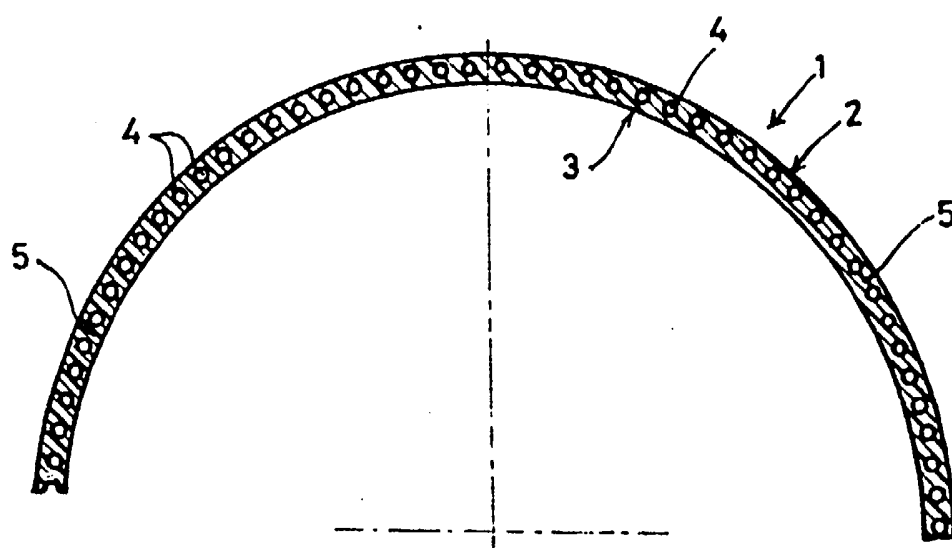
Med henblik på spinsvejsemetoden er plastrørden (1) forsynet med en forreste del (7), som strækker sig i alt væsentligt vinkelret på rørdelens (1) akse før svejseoperationen.

Det tilvejebragte plastrør er forholdsvis billigt at fremstille og har god slagstyrke.

2240-83



**FIG. 1.**



**FIG. 3.**