



O P I S P A T E N T O W Y P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

76170

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 47e,11/04

Zgłoszono: 09.10.1972 (P. 158 168)

Pierwszeństwo: _____

MKP F16n 11/04

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 31.05.1975

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
PRL

Twórca wynalazku: Zenon Rutkowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektów Przemysłu
Hutniczego „Biprohut”, Gliwice
(Polska)

Smarownica obrzeży kół

1 Przedmiotem wynalazku jest smarownica obrzeży kół zwłaszcza obrzeży kół suwnic i wózków suwnicowych.

W dotychczasowych urządzeniach suwnicowych nie stosowano smarowania, bądź stosowano smarowanie dorywczo. W ostatnich latach próbowano stosować smarowanie knotowe, lecz stosowane w nich smary z natury rzeczy musiały być półpłynne, co było niekorzystne, gdyż powodowało wycieki smaru na czołową powierzchnię bieżni koła i szyny a to miało zły wpływ na przyczepność jezdnych kół i związane z tym zły start i hamowanie suwnicy.

Celem wynalazku jest prawidłowe smarowanie obrzeży kół jezdnych smarem twardym.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie smarownicy mającej mocujący uchwyt, oraz obudowę dla smaru i sprężynę dociskającą smar i co jest charakterystyczne, smarujący środek o stałej konsystencji jest umieszczony w tubie wykonanej ze ścieralnego tworzywa. Środek smarujący wykonany jest z mieszaniny parafiny i grafitu.

Tak wykonana smarownica smaruje równomiernie obrzeża jezdnych kół smarem stałym typu stearynowego, który nie rozplywa się po całej bieżni koła, a jednocześnie cienką warstwą regulowaną zarówno za pomocą zmiany siły nacisku sprężyny jak i grubością i właściwościami ściernymi tuby, smaruje i ochrania przed ścieraniem obrzeża jezdnych kół i szyn. Tuba ze sztucznego tworzywa jest jednocześnie czynnikiem który równomiernie roz-

2 ciera smar na obrzeża koła co jest dodatkowym efektem pozytywnym stosowania wynalazku.

Wynalazek jest bliżej objaśniony w przykładzie wykonania pokazanym na rysunku na którym fig. 1 przedstawia smarownicę osadzoną na czołownicy suwnicy w widoku z boku, fig. 2 smarownicę osadzoną na czołownicy suwnicy w widoku z góry, a fig. 3 smarownicę w przekroju osiowym podłużnym.

Do czołownicy suwnicy lub wózka suwnicy albo innego pojazdu szynowego zamocowana jest pod odpowiednim kątem smarownica, osią nakierowana na obrzeża jezdnych kół. Stanowi ją mocujący wspornik 5 do którego przymocowana jest obudowa 3. W obudowie 3 znajduje się przesuwna tuba 4 wypełniona smarującym środkiem 1 stałym o konsystencji zbliżonej do stearyny lub wosku. Środek 1 smarujący stanowi najkorzystniej parafina wymieszana z grafitem. Tuba 4 jest dociskana do obrzeża jezdnych kół za pomocą sprężyny 2, a siła nacisku jest regulowana śrubą 6.

Działanie smarownicy polega na stałym i ciągłym ocieraniu się tuby 4 ze środkiem 1 smarowniczym o obrzeża jezdnych kół. W miarę ubytku tuby 4 ubywa smar. Intensywność smarowania reguluje się przez dobór właściwości ściernych tuby 4, jej grubości oraz przez odpowiedni docisk sprężyny 2.

Jak wspomniano ten typ smarownicy jest szczególnie przydatny i skuteczny, nie wymaga dozoru w czasie pracy. Wymianie okresowej podlega tylko

3
tuba 4 ze smarowniczym środkiem 1 regulacja intensywności smarowania jest prosta, a wykonanie samej smarownicy bardzo łatwe osiągalne w każdych warunkach warsztatowych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Smarownica obrzeży kół jezdnych zwłaszcza suwnic lub suwnicowych wózków mająca mocujący

4
wspornik, obudowę dla smaru i dociskającą smar sprężynę, **znamienna tym**, że ma smarujący środek (1) o stałej konsystencji umieszczony w tubie (4) wykonanej ze ścierającego się tworzywa.

5 2. Smarownica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że smarujący środek (1) stanowi mieszanina parafiny z grafitem.

