



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206324476 U

(45)授权公告日 2017.07.14

(21)申请号 201621118095.8

(22)申请日 2016.10.13

(73)专利权人 力坊科技股份有限公司

地址 中国台湾彰化县永靖乡浮圳路691巷  
66号2楼

(72)发明人 赖松立

(74)专利代理机构 北京三友知识产权代理有限公司 11127

代理人 邵涛 王春光

(51)Int.Cl.

A47B 77/00(2006.01)

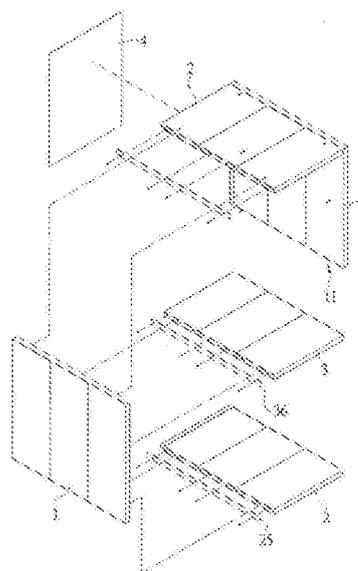
权利要求书1页 说明书5页 附图8页

### (54)实用新型名称

铝合金橱柜结构

### (57)摘要

本实用新型提出一种铝合金橱柜结构,在侧板内侧端面的上端缘、下端缘及中间位置处均排列设有定位件,外主板对应设于两侧板的上端之间和下端之间,在外主板两侧套接设置的组接块套设有组接件,组接件与定位件嵌掣结合,而内隔板对应设于两侧板之间,在内隔板两侧套接结合的嵌固块套设有嵌固件,在嵌固件内套接有组固件,组固件与定位件嵌掣结合;借此,将整体橱柜组装结合时所使用的结合组件予以隐藏,大幅减少结合组件的外露,不仅能增加整体的美观视觉感,同时更能增加整体的价值感,提升产品竞争力,而在整体施行使用上更增加实用功效特性。



1. 一种铝合金橱柜结构,其特征在于,所述铝合金橱柜结构包括有均为铝合金材料制作的侧板、外主板及内隔板;其中:

所述侧板,其于内侧端面的上端缘、下端缘及中间位置处均排列设有定位件,所述定位件形成有螺固段,所述螺固段将所述定位件螺设固定于所述侧板,且在所述螺固段延伸连接有套掣段,再在所述套掣段外端连接设有挡止部;

两所述外主板,对应设于两所述侧板的上端之间和下端之间,在所述外主板两侧均形成有套接部,所述套接部套接设有组接块,所述组接块凹设有组接孔,且所述外主板设有与所述组接孔开相对应配合的穿孔,并在所述组接块对应所述侧板的端面开设有与所述组接孔贯通的插掣孔,组接件套设于所述组接块的所述组接孔内,在所述组接件侧端面对应所述插掣孔开设有第一插掣槽,所述第一插掣槽与所述定位件的所述套掣段插掣结合,在所述第一插掣槽侧边连通有第一嵌掣槽,所述第一嵌掣槽与所述定位件的所述挡止部嵌掣结合,所述组接件外端面形成有第一嵌沟槽;

所述内隔板,对应设于两所述侧板之间,在所述内隔板两侧均形成有结合部,所述结合部套接结合有嵌固块,所述嵌固块的底端面凹设有嵌固孔,且在所述嵌固块对应所述侧板的端面开设有与所述嵌固孔连通的嵌固槽,并在所述内隔板底端面形成有与所述嵌固孔及所述嵌固槽相对应配合的开槽孔,所述嵌固件套设于所述嵌固块的所述嵌固孔内,在所述嵌固件对应所述嵌固槽凹设形成有嵌合槽,在所述嵌固件内套接有组固件,所述组固件对应所述嵌合槽开设有第二插掣槽,所述第二插掣槽与所述定位件的所述套掣段套设结合,在所述第二插掣槽侧边连通有第二嵌掣槽,所述第二嵌掣槽与所述定位件的所述挡止部嵌掣结合,而所述组固件对应所述嵌固孔的外端面形成有第二嵌沟槽。

2. 如权利要求1所述的铝合金橱柜结构,其特征在于,所述外主板的所述组接块所套设的所述组接件,其外端面所形成的所述第一嵌沟槽能供一字起子或十字起子进行插掣。

3. 如权利要求1所述的铝合金橱柜结构,其特征在于,所述外主板两侧分别盖掣有护板,所述护板对应所述组接块的所述插掣孔开设有插孔。

4. 如权利要求1所述的铝合金橱柜结构,其特征在于,所述内隔板的所述嵌固块所套设的所述嵌固件,其外端面所形成的所述第二嵌沟槽能供一字起子或十字起子进行插掣。

5. 如权利要求1所述的铝合金橱柜结构,其特征在于,所述内隔板两侧分别盖掣有护板,所述护板对应所述嵌固块的所述嵌固槽开设有插槽。

6. 如权利要求1所述的铝合金橱柜结构,其特征在于,所述侧板、所述外主板及所述内隔板所组接成形的橱柜背端面对应结合固设有背板。

## 铝合金橱柜结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型是关于一种铝合金橱柜结构,尤其指一种将整体橱柜组装结合时所使用的结合组件予以隐藏,大幅减少结合组件的外露,不仅能增加整体的美观视觉感,同时更能增加整体的价值感,提升产品竞争力,而在整体施行使用上更增加实用功效特性的铝合金橱柜结构。

### 背景技术

[0002] 收纳橱柜在日常生活中运用十分广泛,而一般常见的各式橱柜,其大都为在工厂进行制造后再予以卖给客户;但是该橱柜由于皆具有一定的体积,在搬运上较为不易,使得橱柜开始走向多元化世代,将橱柜以供用户自行组合的方式进行贩卖,让使用者可以在选购后方便进行搬运,再在欲设置该橱柜的位置处,利用螺固组件将该橱柜自行组装完成。

[0003] 然而,上述组合式橱柜结构虽可达到方便进行搬运的预期功效,但也在实际操作使用上发现,该类组合式橱柜结构由于在组装结合时,皆为利用螺固组件将该组合式橱柜的各板材进行螺设结合,造成在该组合式橱柜外端可看到诸多螺固组件外露,导致破坏该组合式橱柜整体外观的美观性,连带会降低该组合式橱柜的价值感,导致其在整体结构设计上仍存在有改进的空间。

[0004] 于是,设计人有鉴于此,秉持多年该相关行业的丰富设计开发及实际制作经验,针对现有的缺失予以研究改良,提供一种铝合金橱柜结构,以期达到更佳实用价值性的目的。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种铝合金橱柜结构,其主要是将整体橱柜组装结合时所使用的结合组件予以隐藏,大幅减少结合组件的外露,不仅能增加整体的美观视觉感,同时更能增加整体的价值感,提升产品竞争力,而在其整体施行使用上更增实用功效特性。

[0006] 本实用新型铝合金橱柜结构的主要目的与功效,是由以下具体技术手段所达成:本实用新型提出一种铝合金橱柜结构,其中,所述铝合金橱柜结构包括有均为铝合金材料制作的侧板、外主板及内隔板;其中:

[0007] 所述侧板,其于内侧端面的上端缘、下端缘及中间位置处均排列设有定位件,所述定位件形成有螺固段,所述螺固段将所述定位件螺设固定于所述侧板,且在所述螺固段延伸连接有套掣段,再在所述套掣段外端连接设有挡止部;

[0008] 两所述外主板,对应设于两所述侧板的上端之间和下端之间,在所述外主板两侧均形成有套接部,所述套接部套接设有组接块,所述组接块凹设有组接孔,且所述外主板设有与所述组接孔开相对应配合的穿孔,并在所述组接块对应所述侧板的端面开设有与所述组接孔贯通的插掣孔,组接件套设于所述组接块的所述组接孔内,在所述组接件侧端面对应所述插掣孔开设有第一插掣槽,所述第一插掣槽与所述定位件的所述套掣段插掣结合,在所述第一插掣槽侧边连通有第一嵌掣槽,所述第一嵌掣槽与所述定位件的所述挡止部嵌

掣结合,所述组接件外端面形成有第一嵌沟槽;

[0009] 所述内隔板,对应设于两所述侧板之间,在所述内隔板两侧均形成有结合部,所述结合部套接结合有嵌固块,所述嵌固块的底端面凹设有嵌固孔,且在所述嵌固块对应所述侧板的端面开设有与所述嵌固孔连通的嵌固槽,并在所述内隔板底端面形成有与所述嵌固孔及所述嵌固槽相对应配合的开槽孔,所述嵌固件套设于所述嵌固块的所述嵌固孔内,在所述嵌固件对应所述嵌固槽凹设形成有嵌合槽,在所述嵌固件内套接有组固件,所述组固件对应所述嵌合槽开设有第二插掣槽,所述第二插掣槽与所述定位件的所述套掣段套设结合,在所述第二插掣槽侧边连通有第二嵌掣槽,所述第二嵌掣槽与所述定位件的所述挡止部嵌掣结合,而所述组固件对应所述嵌固孔的外端面形成有第二嵌沟槽。

[0010] 如上所述的铝合金橱柜结构,其中,所述外主板的所述组接块所套设的所述组接件,其外端面所形成的所述第一嵌沟槽能供一字起子或十字起子进行插掣。

[0011] 如上所述的铝合金橱柜结构,其中,所述外主板两侧分别盖掣有护板,所述护板对应所述组接块的所述插掣孔开设有插孔。

[0012] 如上所述的铝合金橱柜结构,其中,所述内隔板的所述嵌固块所套设的所述嵌固件,其外端面所形成的所述第二嵌沟槽能供一字起子或十字起子进行插掣。

[0013] 如上所述的铝合金橱柜结构,其中,所述内隔板两侧分别盖掣有护板,所述护板对应所述嵌固块的所述嵌固槽开设有插槽。

[0014] 如上所述的铝合金橱柜结构,其中,所述侧板、所述外主板及所述内隔板所组接成形的橱柜背端面对应结合固设有背板。

[0015] 本实用新型主要将整体橱柜组装结合时所使用的结合组件予以隐藏,大幅减少结合组件的外露,不仅能增加整体的美观视觉感,同时更能增加整体的价值感,提升产品竞争力,而在其整体施行使用上更增加实用功效特点。

## 附图说明

[0016] 在此描述的附图仅用于解释目的,而不意图以任何方式来限制本实用新型公开的范围。另外,图中的各部件的形状和比例尺寸等仅为示意性的,用于帮助对本实用新型的理解,并不是具体限定本实用新型各部件的形状和比例尺寸。本领域的技术人员在本实用新型的教导下,可以根据具体情况选择各种可能的形状和比例尺寸来实施本实用新型。

[0017] 图1为本实用新型的立体分解结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的外主板局部放大立体分解结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的内隔板局部放大立体分解结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的组接块与组接件立体结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型的嵌固块、嵌固件与组固件立体结构示意图;

[0022] 图6为本实用新型的组合动作剖视结构示意图;

[0023] 图7为本实用新型的组合剖视结构示意图;

[0024] 图8为本实用新型的立体组合结构示意图。

[0025] 附图标记说明

[0026] 1 侧板;

[0027] 11 定位件;

- [0028] 111 螺固段;
- [0029] 112 套掣段;
- [0030] 113 挡止部;
- [0031] 2 外主板;
- [0032] 21 套接部;
- [0033] 22 组接块;
- [0034] 221 组接孔;
- [0035] 222 插掣孔;
- [0036] 23 穿孔;
- [0037] 24 组接件;
- [0038] 241 第一插掣槽;
- [0039] 242 第一嵌掣槽;
- [0040] 243 第一嵌沟槽;
- [0041] 25 护板;
- [0042] 251 插孔;
- [0043] 3 内隔板;
- [0044] 31 结合部;
- [0045] 32 嵌固块;
- [0046] 321 嵌固孔;
- [0047] 322 嵌固槽;
- [0048] 33 开槽孔;
- [0049] 34 嵌固件;
- [0050] 341 嵌合槽;
- [0051] 35 组固件;
- [0052] 351 第二插掣槽;
- [0053] 352 第二嵌掣槽;
- [0054] 353 第二嵌沟槽;
- [0055] 36 护板;
- [0056] 361 插槽;
- [0057] 4 背板。

### 具体实施方式

[0058] 为使本实用新型所运用的技术内容、实用新型目的及其达成的功效有更完整且清楚的公开,于下详细说明,并请一并参阅说明书附图及附图标记:

[0059] 请参阅图1为本实用新型的立体分解结构示意图、图2为本实用新型的外主板局部放大立体分解结构示意图及图3为本实用新型的内隔板局部放大立体分解结构示意图,如图1至图3所示,本实用新型主要包括有皆为铝合金材质制作的侧板1、外主板2、内隔板3及背板4;其中:

[0060] 侧板1,其在内侧端面的上端缘、下端缘及中间适当位置处均排列设有定位件11,

定位件11形成有螺固段111,以利用螺固段111将定位件11螺设固定在侧板1,且在螺固段111延伸连接有套掣段112,再在套掣段112外端连接设有挡止部113。

[0061] 外主板2,请再一并参阅图4本实用新型的组接块与组接件立体结构示意图所示,两块外主板2对应设于两块侧板1之间的上端和下端,在外主板2两侧均形成有套接部21供套接设有组接块22,组接块22凹设有组接孔221,且在外主板2对应组接孔221开设有相配合的穿孔23,并在组接块22对应侧板1的端面开设有与该组接孔221贯通的插掣孔222,使组接件24套设于组接块22的组接孔221内,在组接件24对应插掣孔222开设有第一插掣槽241,而在第一插掣槽241侧边则连通有第一嵌掣槽242,组接件24对应于组接孔221的外端面则形成有可供一字起子、十字起子或其他工具插掣的第一嵌沟槽243,另外在外主板2两侧则可盖掣有护板25,护板25在对应该组接块22的插掣孔222也开设有插孔251。

[0062] 内隔板3,请再一并参阅图5本实用新型的嵌固块、嵌固件与组固件立体结构示意图所示,内隔板3对应设于两块侧板1之间,在内隔板3两侧均形成有结合部31供套接结合有嵌固块32,嵌固块32底端面凹设有嵌固孔321,并且在嵌固块32对应侧板1的端面开设有与嵌固孔321连通的嵌固槽322,并在内隔板3底端面对应嵌固孔321及嵌固槽322形成有相配合的开槽孔33,使嵌固件34套设于嵌固块32的嵌固孔321内,在嵌固件34对应嵌固槽322凹设形成有嵌合槽341,在嵌固件34内套接有组固件35,组固件35对应嵌合槽341开设有第二插掣槽351,而在第二插掣槽351侧边则连通有第二嵌掣槽352,而组固件35对应嵌固孔321外端面则形成有可供一字起子、十字起子或其他工具插掣的第二嵌沟槽353,另外在内隔板3两侧则可盖掣有护板36,护板36在对应该嵌固块32的嵌固槽322也开设有插槽361。

[0063] 背板4,其供对应结合固设于侧板1、外主板2及内隔板3所组接成形的橱柜背端面。

[0064] 如此一来,使得本实用新型在组设结合时,在侧板1内侧端面的上端缘、下端缘及中间适当位置处均排列设置定位件11,使定位件11以螺固段111与侧板1螺设固定,使外主板2对应设于两块侧板1之间的上端和下端,将定位件11的套掣段112由护板25的插孔251经组接块22的插掣孔222插掣入组接件24的第一插掣槽241中(请再一并参阅图6本实用新型的组合动作剖视图所示),即可利用一字起子、十字起子或其他工具经由外主板2的穿孔23插掣于组接件24的第一嵌沟槽243中,而对组接件24进行转动,以让第一插掣槽241连通的第一嵌掣槽242移动至与定位件11的挡止部113嵌掣结合定位(请再一并参阅图7本实用新型的组合剖视图所示),而完成侧板1与外主板2的组设结合。

[0065] 再将内隔板3对应设于两侧板1之间,使定位件11的套掣段112经护板36的插槽361及内隔板3的开槽孔33,而由嵌固块32嵌固槽322套设入嵌固件34的嵌合槽341与组固件35的第二插掣槽351间,同样利用一字起子、十字起子或其他工具经由内隔板3的开槽孔33插掣于组固件35的第二嵌沟槽353中,而对组固件35进行转动,以让第二插掣槽351连通的第二嵌掣槽352移动至与定位件11的挡止部113嵌掣结合定位,以完成侧板1与内隔板3的组设结合,再将背板4对应结合固设在侧板1、外主板2及内隔板3所组接成形的橱柜背端面(请再一并参阅图8本实用新型的立体组合结构示意图所示)。

[0066] 借由以上所述,本实用新型结构的组成与使用实施说明可知,本实用新型与现有结构相比较,本实用新型主要将整体橱柜组装结合时所使用的结合组件予以隐藏,大幅减少结合组件的外露,不仅能增加整体的美观视觉感,同时更能增加整体的价值感,提升产品竞争力,而在其整体施行使用上更增加实用功效特点。

[0067] 针对上述各实施方式的详细解释,其目的仅在于对本实用新型进行解释,以便于能够更好地理解本实用新型,但是,这些描述不能以任何理由解释成是对本实用新型的限制,特别是,在不同的实施方式中描述的各个特征也可以相互任意组合,从而组成其他实施方式,除了有明确相反的描述,这些特征应被理解为能够应用于任何一个实施方式中,而并不仅限于所描述的实施方式。

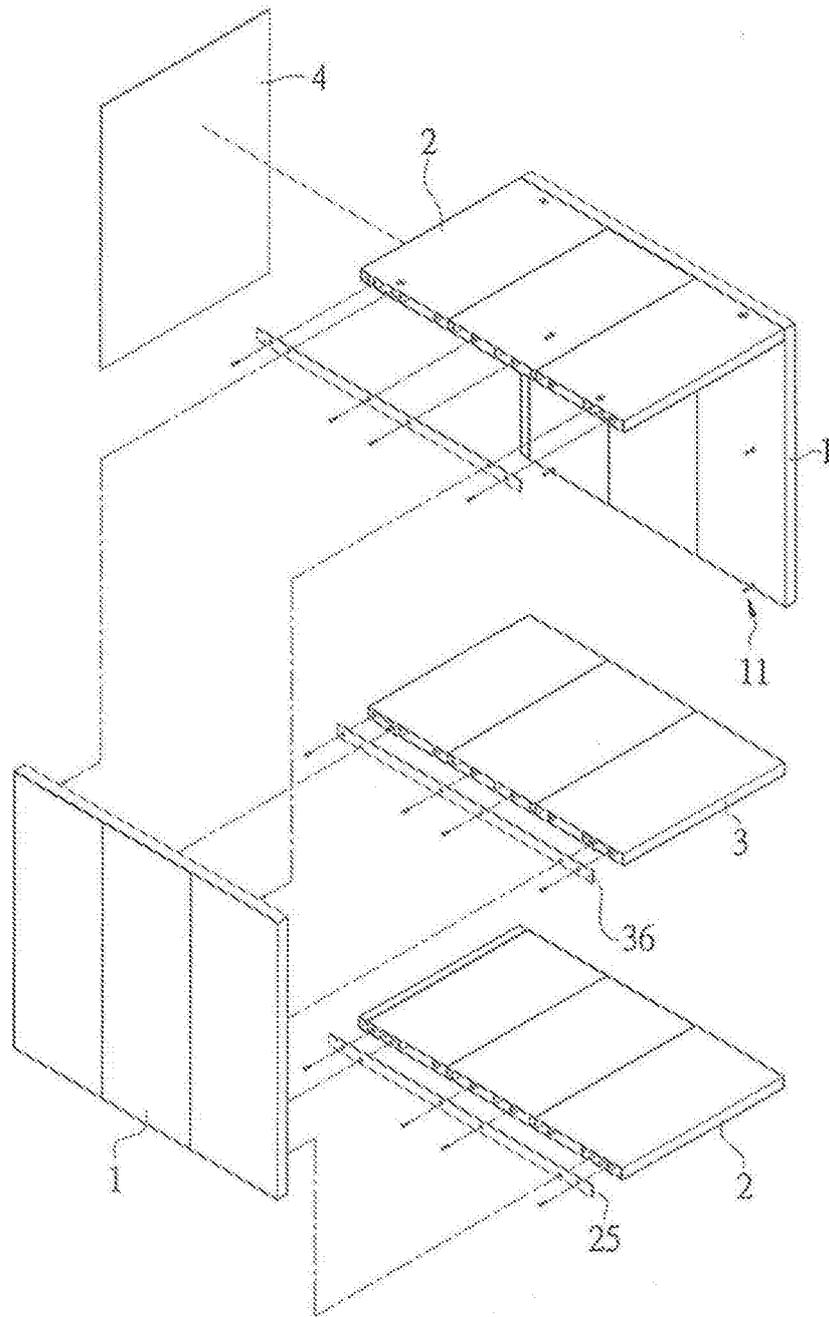


图1

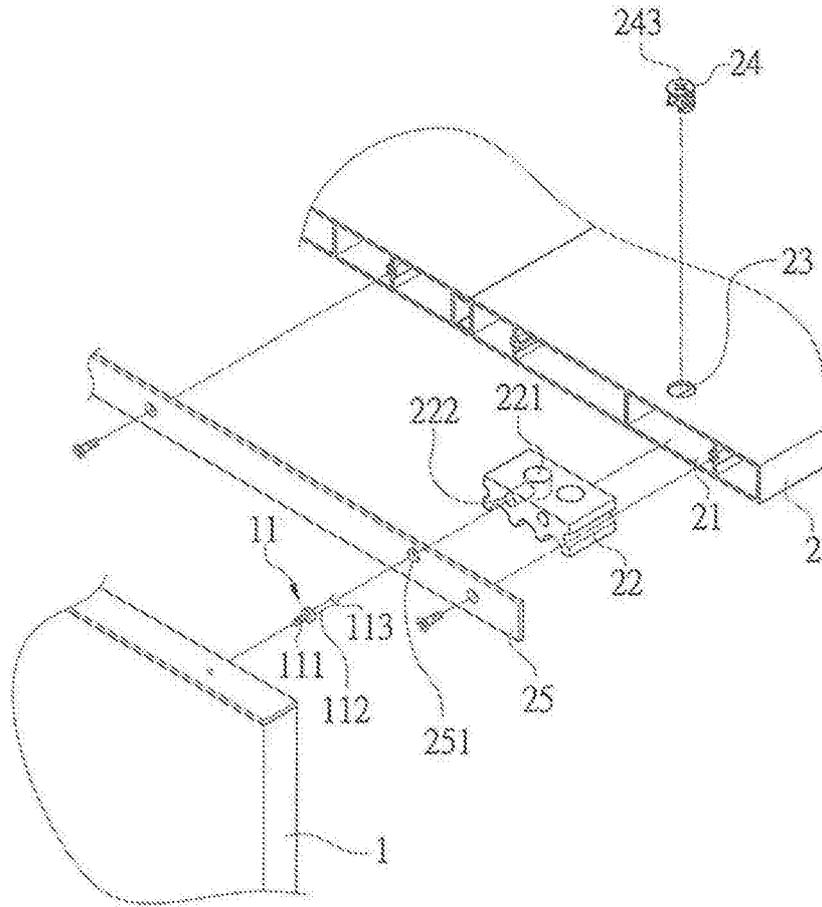


图2

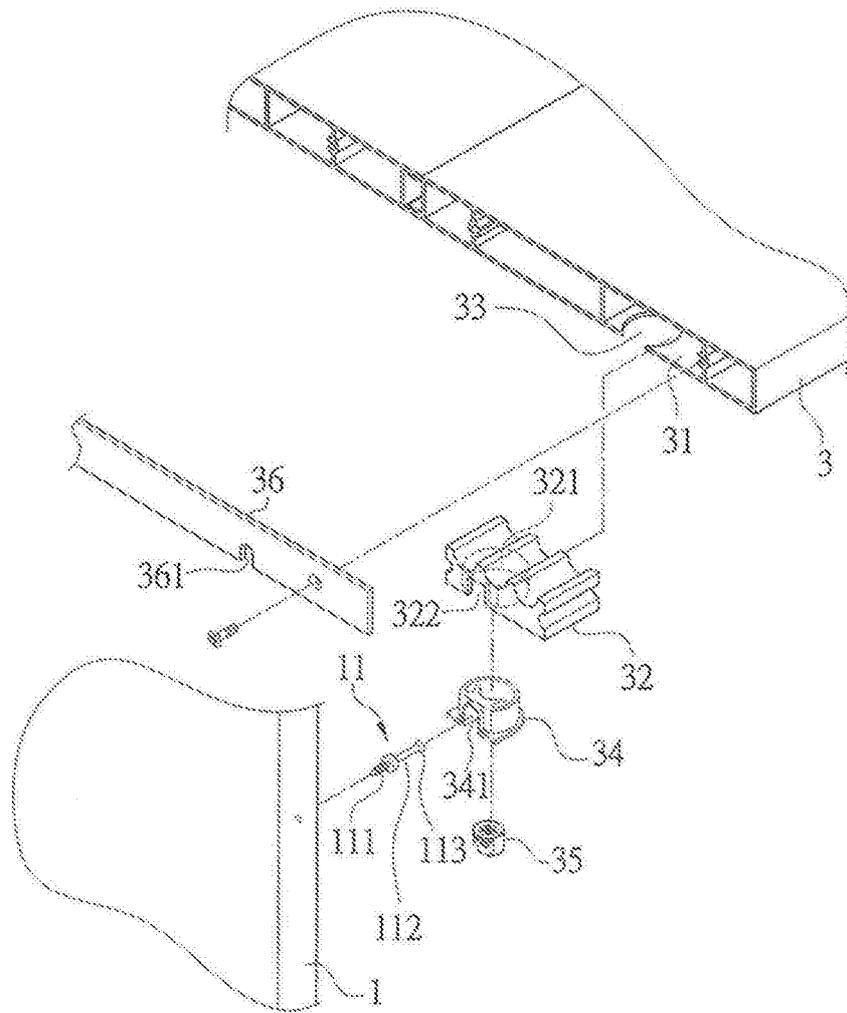


图3

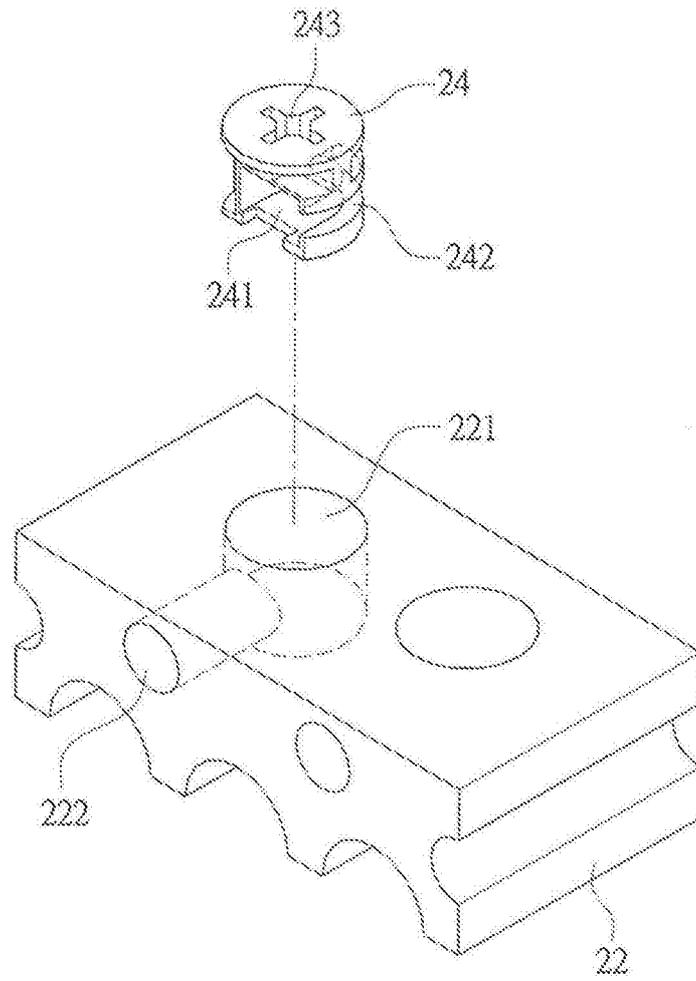


图4

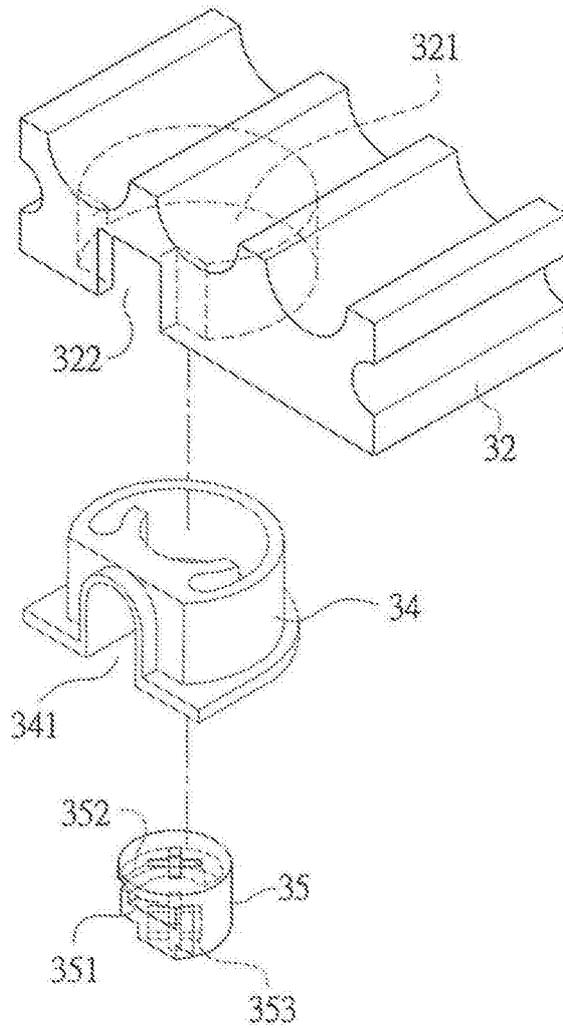


图5



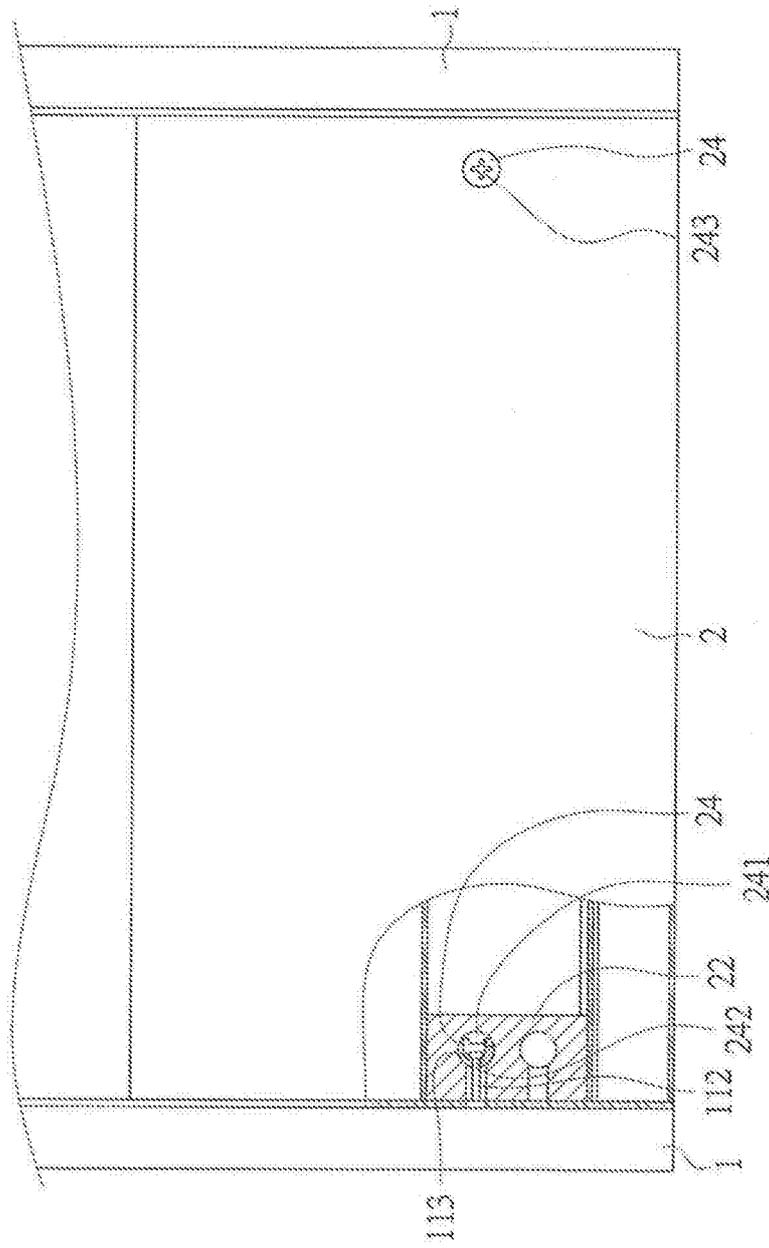


图7

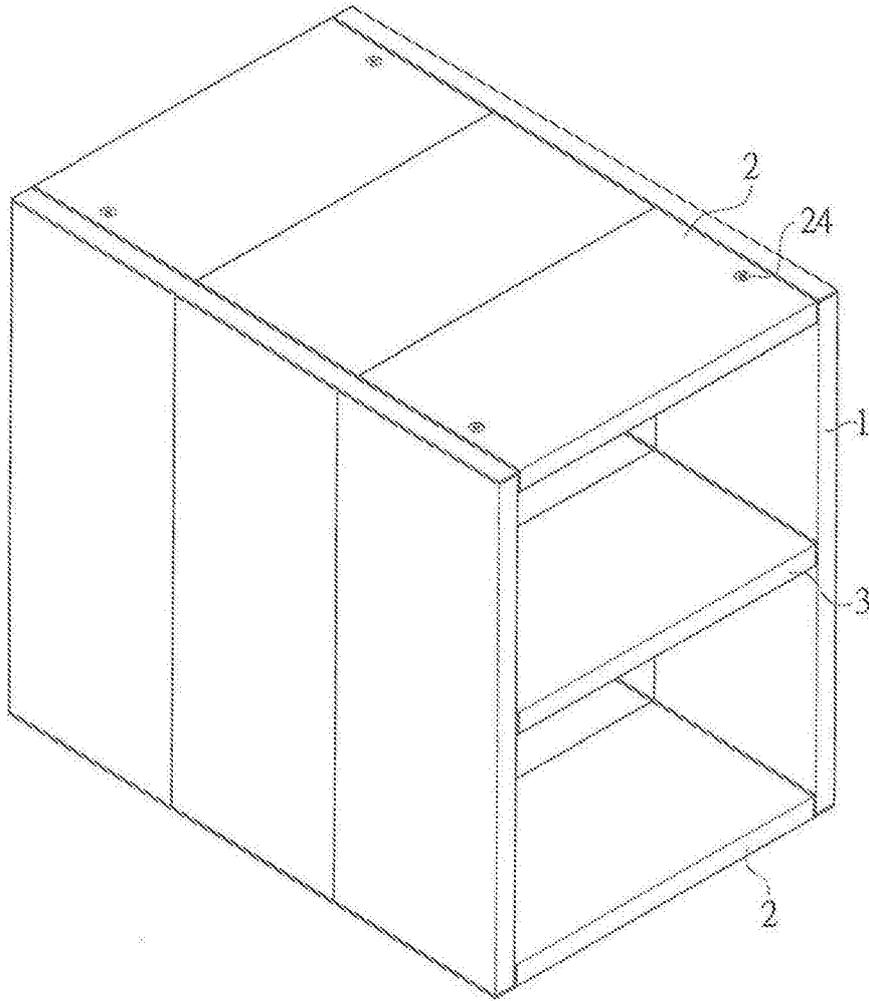


图8