



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205763545 U

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620490593.9

(22)申请日 2016.05.25

(73)专利权人 东莞市神特自动化设备有限公司

地址 523000 广东省东莞市长安镇沙头社
区桥头东引西街9号第三栋一楼

(72)发明人 张志国 邓栋梁 张竹林

(51)Int.Cl.

B21F 11/00(2006.01)

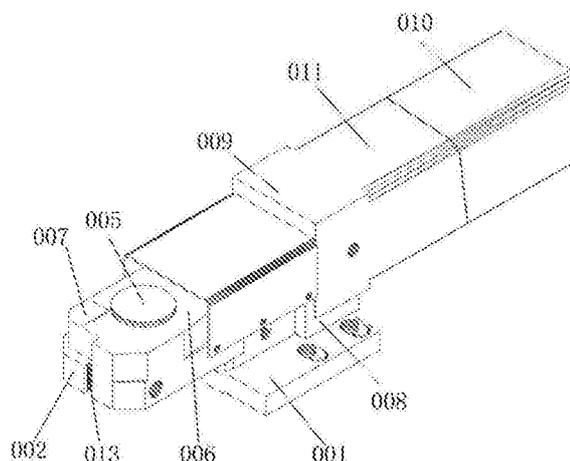
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种数控剪

(57)摘要

本实用新型公开一种数控剪,包括:固定座,在所述固定座上通过设有调节组件连接有数控剪下模,所述数控剪下模上的前中端通过设有旋转固定轴连接有偏心盘,所述偏心盘的前端连接有数控剪上模,所述数控剪下模的后侧固设有动力装置,所述动力装置与所述偏心盘连接。本实用新型的固定座可以调节作用升降,应用更灵活,适应不同的设备使用,钢丝剪断端口平整,无毛刺,采用小功率电机通过减速机跟上下模杠杆,电机安装在剪刀尾部,不占用过多空间,本实用新型具有体积小,力量大,噪音小等特点,比传统油压剪使用方便,节能,环保,节省了体积庞大的油压站。



1. 一种数控剪,其特征在于,包括:固定座,在所述固定座上通过设有的调节组件连接有数控剪下模,所述数控剪下模上的前中端通过设有的旋转固定轴连接有偏心盘,所述偏心盘的前端连接有数控剪上模,所述数控剪下模的后侧固设有动力装置,所述动力装置与所述偏心盘连接。

2. 根据权利要求1所述的数控剪,其特征在于,所述动力装置包括电机座,所述电机座上连接有相互连接的电机以及减速机。

3. 根据权利要求1所述的数控剪,其特征在于,所述数控剪下模的后端部设置有呈“L”装的安装部,所述动力装置固定于该安装部上。

4. 根据权利要求1所述的数控剪,其特征在于,所述动力装置与偏心盘之间通过设有的万向轴承连接。

5. 根据权利要求1所述的数控剪,其特征在于,所述数控剪下模以及数控剪下模的前端部均设置有可叠合的裁剪口。

6. 根据权利要求1所述的数控剪,其特征在于,所述调节组件包括设置于固定座与数控剪下模之间的调节块,所述调节块上设置有纵向设置的U形槽。

一种数控剪

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动化设备技术领域,具体涉及一种数控剪。

背景技术

[0002] 在弹簧生产时目前采用的是液压剪进行切断动作,采用液压剪的方式需要配置体积庞大的油压站,目前的液压剪具有体积过大造成空间浪费,噪声大,耗能高不够环保等缺点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种数控剪。

[0004] 根据本实用新型的一方面,包括:固定座,在所述固定座上通过设有调节组件连接有数控剪下模,所述数控剪下模上的前中端通过设有旋转固定轴连接有偏心盘,所述偏心盘的前端连接有数控剪上模,所述数控剪下模的后侧固设有动力装置,所述动力装置与所述偏心盘连接。

[0005] 进一步的,所述动力装置包括电机座,所述电机座上连接有相互连接的电机以及减速机。

[0006] 进一步的,所述数控剪下模的后端部设置有呈“L”装的安装部,所述动力装置固定于该安装部上。

[0007] 进一步的,所述动力装置与偏心盘之间通过设有万向轴承连接。

[0008] 进一步的,所述数控剪下模以及数控剪下模的前端部均设置有可叠合的裁剪口。

[0009] 进一步的,所述调节组件包括设置于固定座与数控剪下模之间的调节块,所述调节块上设置有纵向设置的U形槽。

[0010] 相对于现有技术来说,本实用新型的原理为利用电机带减速机带偏心盘模式,偏心盘传动伺服剪上模,使上模与下模错位,从而剪断钢丝;本实用新型的固定座可以调节作用升降,应用更灵活,适应不同的设备使用,钢丝剪断端口平整,无毛刺,采用小功率电机通过减速机跟上下模杠杆,电机安装在剪刀尾部,不占用过多空间,本实用新型具有体积小,力量大,噪音小等特点,比传统油压剪使用方便,节能,环保,节省了体积庞大的油压站。

附图说明

[0011] 图1为一种数控剪的结构示意图。

[0012] 图2为图1去外壳后的另一角度示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0014] 图1至图2示意性地显示了根据本实用新型的一种数控剪。

[0015] 本实施例提供的一种数控剪,请参阅图1至图2,包括:固定座001,在所述固定座

001上通过设有的调节组件连接有数控剪下模002,所述调节组件包括设置于固定座001与数控剪下模002之间的调节块003,所述调节块003上设置有纵向设置的U形槽004,通过U形槽004与所述数控剪下模002固定连接,并且能够调整螺丝或螺栓在U形槽004的位置进而实现调整数控剪下模002的高度,所述数控剪下模002上的前中端通过设有的旋转固定轴005连接有偏心盘006,所述偏心盘006的前端连接有数控剪上模007,所述数控剪下模002的后端部设置有呈“L”形的安装部008,所述动力装置固定于该安装部008上,所述数控剪下模002的后侧固设有动力装置,所述动力装置包括电机座009,所述电机座009上连接有相互连接的电机010以及减速机011,所述动力装置与所述偏心盘006连接,所述动力装置与偏心盘006之间通过设有的万向轴承012连接,所述数控剪下模002以及数控剪下模002的前端部均设置有可叠合的裁剪口013。

[0016] 相对于现有技术来说,本实用新型的原理为利用电机010带减速机011带偏心盘006模式,偏心盘006传动伺服剪上模,使上模与下模错位,从而剪断钢丝;本实用新型的固定座001可以调节作用升降,应用更灵活,适应不同的设备使用,钢丝剪断端口平整,无毛刺,采用小功率电机010通过减速机011跟上下模杠杆,电机010安装在剪刀尾部,不占用过多空间,本实用新型具有体积小,力量大,噪音小等特点,比传统油压剪使用方便,节能,环保,节省了体积庞大的油压站。

[0017] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

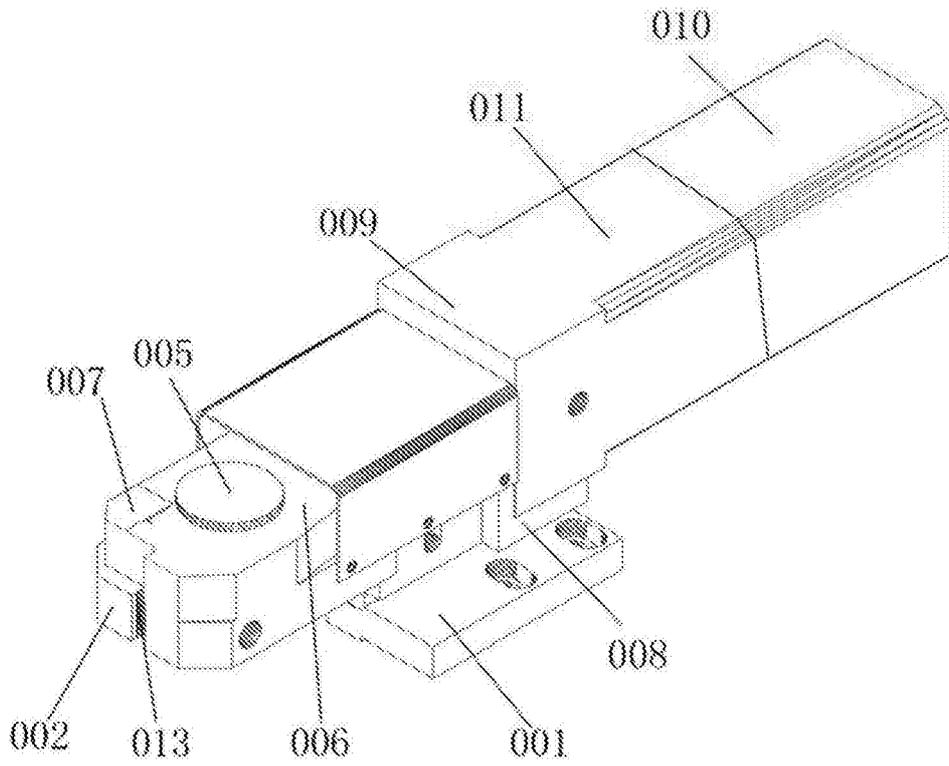


图1

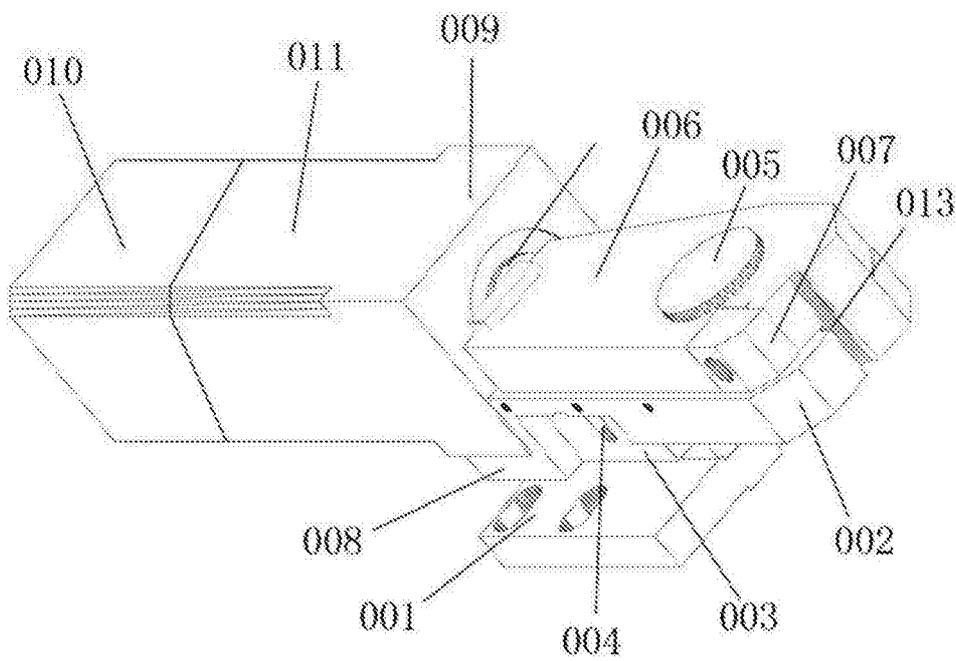


图2